



## वार्षिक प्रतिवेदन Annual Report 2023–2024

# 











MINISTRY OF MICRO, SMALL and MEDIUM ENTERPRISES GOVERNMENT OF INDIA

सेन्द्रल टूल रूम एन्ड ट्रेनिंग सेन्टर, कोलकाता

### **Central Tool Room & Training Centre**

MSME TOOL ROOM, KOLKATA भारत सरकार की संस्था, सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय Government of India Society Ministry of Micro, Small & Medium Enterprise, Govi. of India.





## वार्षिक रिपोर्ट और लेखा 2023 – 24

केंद्रीय टूल रूम एवं प्रशिक्षण केंद्र, कोलकाता एमएसएमई टूल रूम-कोलकाता बोनहुगली औद्योगिक क्षेत्र, कोलकाता-700108

### वार्षिक रिपोर्ट 2023-24 को समाप्त वर्ष के लिए

#### <u>अंतर्वस्तु</u>

- परिचय
- उद्देश्य
- उपलब्ध सुविधाएं
- सेवाएं दी गईं
- निष्पादन
- महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ
- योजना निधि का उपयोग
- भविष्य योजना
- कर्मचारियों की स्थिति
- जीसी विवरण
- वार्षिक खाता

केंद्रीय टूल रूम एवं प्रशिक्षण केंद्र एमएसएमई टूल रूम-कोलकाता बोनहुगली औद्योगिक क्षेत्र, कोलकाता-700108

## केंद्रीय टूल रूम एवं प्रशिक्षण केंद्र, कोलकाता एमएसएमई टूल रूम – कोलकाता बोनहुगली औद्योगिक क्षेत्र, कोलकाता – 700108.

#### वार्षिक रिपोर्ट 2023-24

#### परिचयः

केंद्रीय टूल रूम एवं प्रशिक्षण केंद्र (सीटीटीसी) कोलकाता की स्थापना साल 1978 में भारत सरकार और डेनमार्क सरकार के बीच तकनीकी सहयोग कार्यक्रम के तहत की गई थी। अधिक स्वायत्तता प्रदान करने के लिए, केंद्रकी स्थापना भारत सरकार की सोसायटी के रूप में की गई थी। केंद्रके कार्यों का संचालन भारत सरकार द्वारा गठित गवर्निंग कौंसिल के पास है। अतिरिक्त सचिव एवं विकास आयुक्त (एमएसएमई), सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय, भारत सरकार इस सोसायटी के अध्यक्ष और इसकी गवर्निंग कौंसिल के अध्यक्ष हैं।

#### <u>उद्देश्य</u>

- 🕨 प्रेस टूल्स, जिग्स, फिक्सचर, डाई और मोल्ड्स के लिए टूल-निर्माताओं को प्रशिक्षण;
- > मुख्य रूप से छोटे उद्योगों के प्रतिनिधियों के लिए अल्पकालिक के पाठ्यक्रम
- छोटे और मध्यम आकार के टूल्स का निर्माण करना, जैसे कि प्रेस टूल्स, जिग्स और फिक्सचर, प्लास्टिक और धातु कास्टिंग के लिए डाई और मोल्ड्स और मुख्य रूप से छोटे पैमाने के यूनिट्स के लिए विशेष उद्देश्य से बने टूल्स;
- टूल्स, जिग्स, फिक्सचर, डाई, मोल्ड्स और सटीक पुर्ज़ों को बनाने के लिए सामान्य सेवा सुविधाएँ प्रदान करना, अधिकतर छोटे पैमाने के यूनिट्स के लिए सलाह/परामर्श सेवा और डिज़ाईन सहायता प्रदान करना।
- टूल्स, जिग्स, फिक्सचर, डाई, मोल्ड्स आदि के लिए प्रक्रियाओं और पुर्ज़ों का प्रमाणीकरण करने के उपायों का सुझाव देना;
- टूल रूम/मिनी टूल रूम और प्रशिक्षण केंद्र/ सीएडी-सीएएम प्रशिक्षण केंद्र स्थापित करने के लिए परियोजना संचालन सेवाएँ प्रदान करना।

#### <u>सुविधाएँ:</u>

एमएसएमई टूल रूम, कोलकाता टूल्स के निर्माण और टूल और डाई बनाने के क्षेत्र में प्रशिक्षण देने के लिए आधुनिक सुविधाओं से परिपूर्ण है। उत्पादन सुविधाओं में अंतरराष्ट्रीय मानकों की उच्च सटीकतावाली मशीनें शामिल हैं जैसे कम्प्यूटरीकृत संख्यात्मक नियंत्रित मिलिंग मशीन, वायर कट मशीन, ग्राइंडिंग मशीन आदि। टूल रूम में सटीक निरीक्षण सुविधाएँ भी उपलब्ध हैं जैसे ऊँचाई नापने का यंत्र, कठोरता परीक्षक, सी.एम.एम., प्रोफ़ाइल प्रोजेक्टर इत्यादि। प्रशिक्षण विभाग मिलिंग, खराद, सतह, बेलनाकार ग्राइंडिंग, ईडीएम जैसी उच्च गुणवत्ता वाली मशीनों से परिपूर्ण है, साथ ही सीएडी/सीएएम प्रयोगशालाएँ आधुनिक कार्य केंद्र और सीएडी/सीएएम सॉफ़्टवेयर से सुसज्ज हैं।

#### प्रस्तावित सेवाएँ:

टूल रूम में नीचे दी गईं सुविधाएँ उपलब्ध हैं:

#### <u>टूल उत्पादनः</u>

- प्लास्टिक मोल्ड्स, प्रेस टूल्स, जिग्स और फिक्स्चर, गेज, एक्सटूज़न डाइज़, डाई कास्टिंग डाइज़, फोर्जिंग और ट्रिमिंग डाइज़।
- सटीक टूल और मशीन पुर्जों का उत्पादन।
- एनसी/सीएनसी और सीएएम जैसी आधुनिक तकनीकों के साथ उत्पादन।

- डाइज़ और टूल्स की रीसेटिंग, री-शार्पनिंग और रखरखाव।
- टूल्स और पायलट उत्पादन का परीक्षण।

#### टूल डिज़ाईन:

- सीएडी/सीएएम का नवीनतम सॉफ्टवेयर और हार्डवेयर के साथ इस्तेमाल करके विचारों को वास्तविकता में बदलना।
- विभिन्न उद्योगों के लिए आवश्यक मानक के अनुसार डाई और टूल्स, मोल्ड, जिग्स और फिक्स्चर, गेज का डिज़ाईन।
- बेहतर उत्पाद डिज़ाईन के लिए टूल संबंधी नयी खोज।
- उद्योगों के लिए रिवर्स इंजीनियरिंग और सीएडी सहायता।

	<u>साल</u>					
<u>विवरण</u>	<u>19-20</u>	20-21	21-22	22-23	23-24	
यूनिट्स जिन्हें सहायता दी गई						
एमएसएमई	572	258	201	514	520	
अन्य	1417	402	744	909	1635	
कुल:	1989	660	945	1423	2155	

#### कंसल्टेंसी विवरण

<u>क्रम</u> सं.	<u>विवरण</u>	2022-23	2023-24
1.	कंसल्टेंसी की संख्या	909	2155

#### परीक्षण विवरण

<u>क्रम</u> सं.	<u>विवरण</u>	2022-23	2023-24
1.	किए गए परीक्षणों की संख्या	कुछ नहीं	कुछ नहीं
2.	परीक्षण से राजस्व	कुछ नहीं	कुछ नहीं

#### कार्य विवरण

क्रम सं.	<u>विवरण</u>	<u>2022-23</u>	<u>2023-24</u>
1.	किए गए कार्यों की संख्या	482	454
2.	कार्यों से राजस्व	233.49	154.13

#### वर्ष 2023-24 के दौरान महत्वपूर्ण उपलब्धियाँ (मुख्य गतिविधियाँ):

#### उत्पादन क्षेत्र

1. <u>ग्राहक: मेसर्स स्पेशल इंजीनियरिंग (उत्पाद: ऑटोमोबाइल पार्ट्स के लिए डाई और पंच)</u> फॉर्मिंग डाई और पंच का विकास और निर्माण किया है जिसका इस्तेमाल एसएस से बने सामान के निर्माण के लिए किया जाता है। यह आइटम भारतीय रेलवे द्वारा इस्तेमाल किया जाता है।



#### 2. ग्राहकः - मेसर्स नैहाटी जूट मिल (उत्पादः कटर)

कटर का डिज़ाईन और निर्माण किया है जिसका उपयोग जूट मिलों में यार्न काटने के लिए किया जाता है।



#### 3. ग्राहक: - मेसर्स एंगस जूट मिल (उत्पाद: ट्रैक)

ट्रैक का डिज़ाईन और निर्माण किया है जिसका इस्तेमाल जूट मिल के लिए किया जाता है, यह आइटम एक आयात किए जानेवाले उत्पाद का विकल्प है जिसे मूल रूप से यू.के. से आयात किया जाता था।



#### 4. ग्राहक: - मेसर्स इंड-यूएस (उत्पाद: रोबोटिक मशीन पार्ट्स)

रोबोटिक मशीन के लिए इस्तेमाल किए जाने वाले पार्ट्स का डिज़ाईन और निर्माण किया है। इस मशीन का इस्तेमाल शिपिंग इंडस्ट्रीज द्वारा मटेरियल शिपिंटंग के लिए किया जाता है। इस मशीन का इस्तेमाल ऑयल और गैस कंपनी द्वारा तेल और गैस टैंक को फिर से भरने के लिए भी किया जाता है। हमारे ग्राहक **इस आइटम को यूरोप में निर्यात करते हैं।** 



5. <u>ग्राहकः - मेसर्स मेटल एंड स्टील फैक्ट्री, ईशापुर (यंत्र इंडिया लिमिटेड) [उत्पादः फ्लैट फोर्जिंग डाई (टॉप और बॉटम)]</u>

प्लैट फोर्जिंग डाई (टॉप और बॉटम) का विकास और निर्माण किया है, जिसका उपयोग भारतीय आयुध कारखाने (रक्षा विभाग) में इस्तेमाल होने वाले लास्को हैमर में किया जाता है।



6. <u>ग्राहकः - मेसर्स नैहाटी जूट मिल (उत्पादः स्पैडर असेंबल)</u>
स्पैडर असेंबल का डिज़ाईन और निर्माण किया है जिसका इस्तेमाल जूट मिल के लिए किया जाता है, यह आइटम यूरोप और चीन से आयात किया जाता था। (आयात विकल्प)।



7. <u>ग्राहकः - मेसर्स गन एंड शेल फैक्ट्री, कोसीपोर (एडवांस्ड वेपन्स एंड इक्किपमेंट इंडिया)</u>
(उत्पाद: पिस्तौल)

रक्षा क्षेत्र में इस्तेमाल होने वाली पिस्तौल की मशीनिंग की है।



8. <u>ग्राहक: - मेसर्स आईएफबी इंडस्ट्रीज लिमिटेड (उत्पाद: 649 स्ट्रिपर प्लेट)</u> ऑटोमोबाइल उद्योग में इस्तेमाल किए जाने वाले स्ट्रिपर की मशीनिंग की है।



9. <u>ग्राहकः - मेसर्स ऑर्डनेंस फैक्ट्री डमडम (यंत्र इंडिया लिमिटेड) (उत्पादः स्टील कप)</u> भारतीय रक्षा क्षेत्र के टैंक गोला-बारूद में इस्तेमाल किए जानेवाले स्टील कप की मशीनिंग की है।



10. <u>ग्राहक: - मेसर्स गन एंड शेल फैक्ट्री, कोसीपोर (उत्पाद: ब्रीच रिंग)</u> भारतीय रक्षा क्षेत्र में इस्तेमाल की जानेवाली ब्रीच रिंग की मशीनिंग की है।



11. <u>ग्राहकः - मेसर्स विंद्रा इंजीनियरिंग (उत्पादः ट्रांसम गेज)</u> जीआरएसई (जीआरएसई) बेली ब्रिज यूनिट में इस्तेमाल किए जाने वाले ट्रांसम गेज का डिज़ाईन और निर्माण किया है।



12. <u>ग्राहकः - मेसर्स ग्रिप स्ट्रैपिंग टेक्नोलॉजीज-हैदराबाद (उत्पादः बेल लॉक टूल)</u> पैकिंग उद्योगों में इस्तेमाल किए जानेवाले **बेल लॉक टूल** की मशीनिंग की है।



#### 13. ग्राहक: - यंत्र इंडिया लिमिटेड (ओएफडीसी, दमदम) (उत्पाद: प्रेस टूल फिन)

बम के पिछले सिरे पर लगी हुई फिन असेंबली इसे हवा से होते हुए पहले नाक के बल गिरने में सक्षम बनाती है, यह ठीक उसी सिद्धांत पर काम करता है जिस सिद्धांत से तीर पर लगे पंख काम करते हैं। अंतिम उपयोगकर्ता है डिफेंस फैक्ट्री।



#### 14. ग्राहकः - मेसर्स अभया प्रिसिजन इंडस्ट्रीज़ प्राइवेट लिमिटेड (उत्पादः पीएलसी प्लेट)

जब ट्रेन के पहिए ट्रैक पर चलते हैं, तो एक पोजिशन स्विच होता है जो ट्रेन के आने का संकेत देने के लिए पीएलसी को सिग्नल भेजता है। यह मैन्युअल तरीके से संचालित गेट की तुलना में गेट बंद होने के समय को कम कर देता है। इसके अलावा, यह मानवीय हस्तक्षेप को भी कम करता है। **इसका इस्तेमाल भारतीय रेलवे में किया जाता है**।



#### 15. ग्राहक: - मेसर्स थर्मोकूल इंजीनियरिंग प्राइवेट लिमिटेड (उत्पाद: प्रेस टूल)

पावर ट्रांसफॉर्मर रेडिएटर पुर्ज़ों के लिए ट्रिमिंग टूल। उपयोग- पावर ट्रांसफॉर्मर रेडिएटर्स को उनके टिकाऊपण और बढ़िया निष्पादन के लिए बाज़ार में व्यापक रूप से जाना जाता है। नवीनतम तकनीक का इस्तेमाल करके डिज़ाईन और निर्मित किए गए इन रेडिएटर्स का व्यापक रूप से ऑयल कूल ट्रांसफॉर्मर में इस्तेमाल होता है। उनके उच्च निष्पादन को सुनिश्चित करने के लिए, उत्पादों का विभिन्न गुणवत्ता मापदंडों पर परीक्षण किया जाता है।



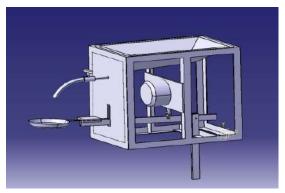
16. ग्राह्क: - मेसर्स वेरिएबल एनर्जी साइक्लोट्रॉन सेंटर (वीईसीसी) (उत्पाद: डायपोल मैग्नेट) औद्योगिक दृष्टी से मैग्नेट डायपोल दो पोल यूनिट्स होते हैं जिनका इस्तेमाल तेज़ और अक्सर एकसमान चुंबकीय क्षेत्र बनाने के लिए किया जाता है। आसान शब्दों में, एक डायपोल विशिष्ट अंतर पर दूर रखे हुए चुंबकों की एक जोड़ी होती है। बीच का अंतर वह जगह होती है जो एक उपयोगी क्षेत्र होता है। उपयोग - अनुसंधान उद्देश्य के लिए



17. ग्राहक: - मेसर्स आईएफबी इंडस्ट्रीज लिमिटेड (उत्पाद: डाई) ऑटोमोबाइल क्षेत्र में इस्तेमाल किए जानेवाले डाई का निर्माण किया है।



18. ग्राहकः - मेसर्स ओशन टेक्नो (उत्पादः बूंदी मशीन) बूंदी बनाने की मशीन डिज़ाईन की है।



19. ग्राहक: – मेसर्स ओएफडीसी, दमदम (यंत्र इंडिया लिमिटेड) (उत्पाद: फिन डाई)
रक्षा क्षेत्र में इस्तेमाल की जानेवाली फिन डाई को बनाया है। पारंपरिक फिन्स विमान से
अलग होने के बाद गिरनेवाले बम को स्थिर करते हैं। फिन्स बम को हवा में इधर-उधर
लुढ़कने के बजाय लक्ष्य की ओर एक सरीखे, निश्चित वक्र में गिराने में मदद करते हैं। वाय

सेना और नौसेना अपने बमों में एक सटीक मार्गदर्शन पैकेज भी लगाते हैं जिससे सटीक निशाना लगाया जा सकता है।



#### 20. ग्राहक: - मेसर्स फाइन टूल्स (उत्पाद: डाई)

ऐसे डाई का निर्माण किया है जिसका इस्तेमाल बियरिंग पर धूल या अन्य छोटे कणों को बियरिंग के अंदर जाने से और इसे नुकसान पहुँचाने से रोकने के लिए किया जाता है। इस पुर्ज़े के अंतिम उपयोगकर्ता हैं टाटा बियरिंग।



## 21. <u>ग्राहक: - मेसर्स ओएफडीसी, दमदम (यंत्र इंडिया लिमिटेड) (उत्पाद: कोन रिंग)</u> बम TU1111 के लिए कोन रिंग का निर्माण किया है जिसका इस्तेमाल भारतीय वायु सेना के लिए किया जाता है।



22. ग्राहक: - मेसर्स वैरिएबल एनर्जी साइक्लोट्रॉन सेंटर (वीईसीसी) (उत्पाद: डायपोल मैग्नेट) मैग्नेट डायपोल का निर्माण किया है, औद्योगिक अर्थ में, इसमें दो पोल यूनिट्स होते हैं जिनका इस्तेमाल तेज़ और अक्सर एकसमान चुंबकीय क्षेत्र बनाने के लिए किया जाता है। आसान

शब्दों में, एक डायपोल विशिष्ट अंतर पर दूर रखे हुए चुंबकों की एक जोड़ी होती है। बीच का अंतर वह जगह होती है जो एक उपयोगी क्षेत्र होता है। इसका उपयोग अनुसंधान उद्देश्य के लिए किया जाता है।



23. ग्राहक: – मेसर्स वैरिएबल एनर्जी साइक्लोट्रॉन सेंटर (वीईसीसी), कोलकाता (उत्पाद: चुंबक) इसकी चुंबकीय क्षेत्र रेखाएँ एक सामान्य बंद लूप बनाती हैं जो उत्तरी ध्रुव से निकलती हैं, दिक्षणी ध्रुव पर फिर से प्रवेश करती हैं, और फिर चुंबक के भीतर से होकर गुजरती हैं। बार चुंबक डायपोल चुंबक का सबसे सरल उदाहरण है। इस पुर्ज़े का इस्तेमाल अनुसंधान उद्देश्य के लिए किया जाता है।



24. ग्राहक: - मेसर्स एनएससीबी एविएशन (उत्पाद: रिंग गियर)

एविएशन इंडस्ट्री में इस्तेमाल होने वाले रिंग गियर का निर्माण किया है, जिसमें स्पर गियर, पिनियन गियर, रोटर गियर, फेस गियर, ग्राउंड गियर और गियर हार्डन्ड शामिल हैं। इन गियर की खासियत यह है कि ये बिना पर्याप्त चिकनाई के भी प्रभावी ढंग से काम कर सकते हैं, जिससे ये गियर बहुत ही उपयोगी और भरोसेमंद बन जाते हैं।



#### 25. ग्राहक: - मेसर्स मेटल एंड स्टील फैक्ट्री (उत्पाद: फोर्जिंग डाई टॉप एंड बॉटम)

प्री-कप लांस के लिए फोर्जिंग डाई टॉप और बॉटम का विकास और निर्माण किया है। इस पुर्ज़े का इस्तेमाल रक्षा क्षेत्र में बम एडाप्टर में किया जाता है।





#### 26. ग्राहक: - मेसर्स एनएससीबी एविएशन (उत्पाद: काउंटर पैकिंग)

काउंटर पैकिंग गियर का निर्माण किया है और इसका इस्तेमाल ऑटोमोबाइल क्षेत्र में किया जाता है।



#### 27. ग्राहक: - मेसर्स आईएफबी इंडस्ट्रीज लिमिटेड (उत्पाद: सेमी पियर्सिंग पंच)

पियर्सिंग पंच का विकास और निर्माण किया है जिनका इस्तेमाल धातु और अन्य सामग्रियों से बनी शीट में छेद करने और काटने के लिए किया जाता है। पियर्सिंग पंच सटीक घटक प्रेस टूल हैं जिनपर उच्चतम दबाव डाला जाता है। उनके फायदे और पूरी क्षमता केवल तभी पूरी तरह से प्राप्त की जा सकती है जब प्रेस टूल में अन्य सभी घटक भी सटीक रूप से बनाए गए हों।



### 28. <u>ग्राहक: – मेसर्स ग्रिप स्ट्रैपिंग टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड हैदराबाद (उत्पाद: सेल्फ लॉर्किंग</u> स्ट्रिप)

पैकिंग उद्योगों द्वारा वस्तुओं की पैकिंग के लिए इस्तेमाल किए जाने वाले सेल्फ लॉकिंग स्ट्रिप के लिए टूल का निर्माण और डिज़ाईन किया है।



#### प्रशिक्षण:

सीटीटीसी कोलकाता उद्योग के लिए तैयार जनशक्ति को प्रशिक्षित करने के लिए विभिन्न दीर्घकालिक और अल्पकालिक प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित करता है।

#### दीर्घकालिक के पाठ्यक्रमः

#### मैकेनिकल पाठ्यक्रम

#### टूल और डाई मेकिंग में 4 वर्ष की अवधि का डिप्लोमा (एआईसीटीई द्वारा स्वीकृत):

टूल और डाई मेकिंग पाठ्यक्रम में डिप्लोमा अखिल भारतीय तकनीकी शिक्षा परिषद- एआईसीटीई द्वारा स्वीकृत है और भारत सरकार और पश्चिम बंगाल सरकार द्वारा नौकरी के उद्देश्यों के लिए मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा के समकक्ष स्वीकृत है। फिलहाल पाठ्यक्रम में प्रवेश 100 प्रति वर्ष है। उच्च शिक्षा विभाग, तकनीकी शाखा, पश्चिम बंगाल सरकारी इंजीनियरिंग डिग्री कॉलेजों में लेटरल या पार्श्व प्रवेश के लिए केंद्रके टूल और डाई मेकिंग पाठ्यक्रम में डिप्लोमा के उत्तीर्ण शिक्षार्थियों पर विचार कर रही है। पाठ्यक्रम के दौरान शिक्षार्थियों को पर्याप्त सैद्धांतिक इनपुट के साथ व्यापक व्यावहारिक प्रशिक्षण दिया जाता है। उत्तीर्ण शिक्षार्थियों को भारत और विदेश के उद्योगों में अच्छे अवसर मिलते हैं।

#### मेक्ट्रोनिक्स में 3 वर्ष की अवधि का डिप्लोमा (एआईसीटीई द्वारा स्वीकृत) :

मेक्ट्रोनिक्स में डिप्लोमा कोर्स अखिल भारतीय तकनीकी शिक्षा परिषद- एआईसीटीई द्वारा स्वीकृत है और भारत सरकार और पश्चिम बंगाल सरकार द्वारा नौकरी के उद्देश्य से मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा के समकक्ष स्वीकृत है। फिलहाल पाठ्यक्रम में प्रवेश 30 प्रति वर्ष है। पाठ्यक्रम के दौरान शिक्षार्थियों को पर्याप्त सैद्धांतिक इनपुट के साथ व्यापक व्यावहारिक प्रशिक्षण दिया जाता है।

#### टूल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

टूल और इंजीनियरिंग कोर्स में डिप्लोमा राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (एमएसडीई), भारत सरकार द्वारा नौकरी के लिए मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा (3 वर्ष) के समकक्ष भी स्वीकृत है। यह तीन वर्ष का डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने विज्ञान के साथ 10+2 पास किया है/ किसी भी विषय में स्नातक किया है और जिनकी न्यूनतम आयु 17 वर्ष है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी सीएनसी टर्निंग प्रोग्रामिंग, सीएनसी मशीनिंग आदि में एक अच्छा कौशल प्राप्त कर पाते हैं।

#### मशीनिस्ट टूल रूम में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

मशीनिस्ट टूल रूम में सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (एमएसडीई), भारत सरकार द्वारा भी स्वीकृत किया गया है। दो वर्ष का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं कक्षा उत्तीर्ण की है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग और टूल और डाई मेकिंग आदि में अच्छा कौशल प्राप्त कर पाते हैं।

#### कंप्यूटर एडेड इंजीनियरिंग में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

कंप्यूटर एडेड इंजीनियरिंग में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी स्वीकृत किया गया है। एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने मैकेनिकल /ऑटोमोबाइल /प्रोडक्शन /इंडस्ट्रियल /इलेक्ट्रिकल /रोबोटिक्स इंजीनियरिंग में डिप्लोमा किया है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी ऑटोकैड, क्रियो, हाइपरमेश, यूनिग्राफिक्स, मोल्डएक्स, एंसिस आदि का इस्तेमाल करके कंप्यूटर एडेड डिज़ाईन और ड़ाइंग में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### टूल डिज़ाईन और सीएडी सीएएम में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

टूल डिज़ाईन और सीएडी सीएएम में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी स्वीकृत है। एक वर्ष का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने आई.टी.आई. (मशीनिस्ट/टर्नर/बेंच फिटर/टूल एंड डाई मेकर, ड्राफ्ट्समैन मैकेनिकल या समकक्ष) पास कर लिया है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, टूल और डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स और कैटिया सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल करके कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग, विनिर्माण प्रक्रिया, योजना और गुणवत्ता नियंत्रण आदि में अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### वेल्डर (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

परिचय, सुरक्षा नियम, पर्यावरण संरक्षण, व्यावसायिक ज्ञान, कार्यशाला गणना और सेवाएँ, इंजीनियरिंग ड्राइंग, रोजगार कौशल, आर्क, गैस, टीआईजी, एमआईजी, वेल्डिंग, गैस कटर, ट्रेड प्रैक्टिकल, प्रोजेक्ट वर्क, परीक्षा। यह वेल्डिंग कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने आई.टी.आई. / 10वीं कक्षा उत्तीर्ण की है और इसके लिए न्यूनतम आयु 15 वर्ष आवश्यक है।

#### टूल और डाई मैन्युफैक्चरिंग में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

टूल और डाई मैन्युफैक्चरिंग में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क

(एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार ने भी स्वीकृत किया है। एक वर्ष का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने आई.टी.आई. (मशीनिस्ट/टर्नर/बेंच फिटर/टूल और डाई मेकर या समकक्ष) पास किया है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, टूल और डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स और डेलकैम सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल करके कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग, मैन्युफैक्चरिंग प्रोसेस, प्लानिंग और क्वालिटी कंट्रोल आदि में अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### मशीन संचालन में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत मशीन संचालन में एक वर्ष का सर्टिफिकेट कोर्स, उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो 8वीं कक्षा उत्तीर्ण हैं और जिनकी आयु कम से कम 15 वर्ष है। प्रशिक्षण पूरा होने पर, उम्मीदवार खराद, मिलिंग, ग्राइंडिंग जैसी मशीनों के संचालन कार्यों को अच्छी तरह समझ पाएँगे और नौकरी के लिए उन मशीनों को संचालित करने के लिए कौशल प्राप्त करेंगे।

#### टूल और डाई मैन्युफैक्चरिंग में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

टूल और डाई मैन्युफैक्चरिंग में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी स्वीकृत है। एक वर्षीय डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा या समकक्ष कोर्स किया है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, टूल और डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स का इस्तेमाल करके कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग, मास्टर कैम और डेलकैम सॉफ्टवेयर, मैन्युफैक्चरिंग प्रोसेस, प्लानिंग और क्वालिटी कंट्रोल आदि में अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### थर्मल पावर टेक्नोलॉजी पाठ्यक्रम:

#### थर्मल पावर टेक्नोलॉजी में स्नातकोत्तर कार्यक्रम (पीजीपीटीपीटी):

जिंदल इंस्टीट्यूट ऑफ पावर टेक्नोलॉजी (जेआईपीटी) के सहयोग से दीर्घकालिक का एक वर्षीय मैकेनिकल कोर्स। उपर्युक्त कोर्स में प्रवेश के लिए किसी मान्यता प्राप्त संस्थान से मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल/ EEE/इलेक्ट्रॉनिक्स/कंट्रोल एंड इंस्ट्र्मेंटेशन इंजीनियरिंग में पूर्णकालिक 4 वर्षीय बीई/बीटेक डिग्री, जिसमें बीई/बीटेक में उम्मीदवारों को कम से कम 60% अंक और दसवीं और बारहवीं में 50% अंक होने आवश्यक हैं और 01 जुलाई, 2018 को उनकी आयु 30 वर्ष से अधिक नहीं होनी चाहिए। इस कोर्स में पावर प्लांट का परिचय, ब्रीफिंग और ट्रेसिंग, ऑपरेशन, निष्पादन, दक्षता और निगरानी, पावर रिफॉर्म्स और रेगुलेशन, कंट्रोल और इंस्ट्र्मेंटेशन, रखरखाव योजना और लागत नियंत्रण, पावर सेक्टर में आईटी और गैस इंसुलेटेड सबस्टेशन आदि शामिल हैं। पीजीपीटीपीटी कोर्स को असाधारण रूप से उत्साही प्रतिक्रिया मिल रही है और कई पावर कंपनियों ने पिछले कुछ वर्षों में कैंपस भर्तियों के माध्यम से उद्योग के लिए तैयार प्रशिक्षित मैन पावर की भर्ती की है। इस कोर्स को सफलतापूर्वक पूरा करने के बाद हमारे छात्रों को कैंपस इंटरव्यू के माध्यम से अग्रणी बिजली कंपनियों में नौकरी मिलेगी। यह पाठ्यक्रम नये और साथ ही पेशेवर इंजीनियरों दोनों के लिए समान रूप से फायदेमंद है।

#### थर्मल पावर टेक्नोलॉजी में पोस्ट डिप्लोमा प्रोग्राम (पीडीपीटीपीटी):

जिंदल इंस्टीट्यूट ऑफ पावर टेक्नोलॉजी (जेआईपीटी) के सहयोग से दीर्घकालिक का एक वर्षीय मैकेनिकल कोर्स। उपर्युक्त कोर्स में प्रवेश के लिए उम्मीदवारों को मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल/ईईई/इलेक्ट्रॉनिक्स/कंट्रोल एंड इंस्ट्रूमेंटेशन इंजीनियरिंग में किसी मान्यता प्राप्त संस्थान से 3 वर्षीय डिप्लोमा और दसवीं/बारहवीं में न्यूनतम 45% अंकों और डिप्लोमा में 50% अंकों के साथ टूल एंड डाई मेकिंग (डीटीडीएम) में डिप्लोमा आवश्यक है और 01 जुलाई, 2018 को उनकी आयु 28 वर्ष से अधिक नहीं होनी चाहिए। इस कोर्स में इलेक्ट्रिकल और मैकेनिकल इंजीनियरों के लिए, सामान्य पावर प्लांट परिचय और उद्योग सुरक्षा, पावर प्लांट विवरण, स्कीम ब्रीफिंग और ट्रेसिंग, ऑपरेशन, निष्पादन, दक्षता और निगरानी, रसायन विज्ञान और पर्यावरण प्रबंधन, पावर प्लान रसायन विज्ञान आदि में ब्रिज कोर्स शामिल है। पीडीपीटीपीटी कोर्स को असाधारण रूप से उत्साही प्रतिक्रिया मिल रही है और कई पावर कंपनियों ने पिछले कुछ वर्षों में कैंपस भर्तियों के माध्यम से उद्योग के लिए तैयार प्रशिक्षित मैन पावर की भर्ती की है। इस कोर्स के सफल समापन के बाद हमारे छात्रों को कैंपस इंटरव्यू के माध्यम से अग्रणी बिजली कंपनियों में नौकरी मिलेगी। यह पाठ्यक्रम नये इंजीनियरों के साथ-साथ पेशेवर इंजीनियरों के लिए भी समान रूप से लाभदायक है।

#### कंप्रेस्ड मशीनिस्ट (एस.टी.वी.टी. से जुड़ा हुआ):

पश्चिम बंगाल सरकार के एस.टी.वी.टी. परिषद के अंतर्गत मशीन संचालन में एक वर्षीय सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है, जिन्होंने कक्षा 10वीं या समकक्ष उत्तीर्ण की है। सामान्य उम्मीदवार के लिए अधिकतम आयु सीमा- 22 वर्ष और एससी/एसटी- 24 वर्ष है। प्रशिक्षण पूरा होने पर, उम्मीदवार खराद, मिलिंग, ग्राइंडिंग जैसी मशीनों के संचालन कार्यों को अच्छी तरह समझ पाएँगे और नौकरी के लिए उन मशीनों के संचालन के लिए कौशल प्राप्त करेंगे।

#### सीएडी / सीएएम पाठ्यक्रम

#### टूल डिज़ाईन और सीएडी/सीएएम में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

टूल डिज़ाईन और सीएडी/सीएएम में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी स्वीकृत किया गया है। एक वर्ष का यह पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा या समकक्ष है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, टूल और डाई डिज़ाईनिंग और मेकिंग, यूनिग्राफिक्स कैम, मास्टर कैम और एडवांस कैम सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल करके कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग, प्रोडक्शन प्लानिंग, प्रोसेस और क्वालिटी कंट्रोल आदि में अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### सीएडी / सीएएम में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग/कंप्यूटर एडेड मैन्युफैक्चरिंग में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और कौशल विकास एवं उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी स्वीकृत है। एक वर्ष का यह पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल, प्रोडक्शन, टूल एंड डाई मेकिंग/ऑटोमोबाइल या समकक्ष में डिप्लोमा या डिग्री है। सफलतापूर्वक कोर्स पूरा करने के बाद, उम्मीदवार को उत्पाद डिज़ाईन करने और निर्माण प्रक्रियाओं को प्रोग्राम करने, विशेष रूप से, सीएनसी मशीनिंग दोनों के लिए कौशल प्राप्त होगा। सीएएम सॉफ्टवेयर सीएडी सॉफ्टवेयर में बनाए गए मॉडल और असेंबली का इस्तेमाल करके टूल मार्ग बनाता जो मशीनों को चलाता है जो डिज़ाइनों को भौतिक वस्तुओं में बदलती हैं।

#### <u>सीएनसी *पाठ्यक्रम*</u>

#### एडवांस मशीनिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत एडवांस मशीनिंग में डेढ़ वर्ष का सर्टिफिकेट कोर्स, उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो 10वीं और 12वीं कक्षा और आई.टी.आई. उत्तीर्ण हैं। प्रशिक्षण पूरा होने पर, उम्मीदवार पारंपरिक और गैर-पारंपरिक दोनों मशीनों जैसे सीएनसी लेथ, मिलिंग के संचालन कार्यों को समझ पाएँगे और नौकरी के लिए उन मशीनों को ड्राइंग, प्रोग्रामिंग और संचालित करने में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### सीएनसी प्रोग्रामिंग तकनीक और अभ्यास में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

सीएनसी प्रोग्रामिंग तकनीक और अभ्यास में एडवांस डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वीकृत है और कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी स्वीकृत है। एक वर्ष का एडवांस डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/प्रोडक्शन/टूल डिज़ाईन/मोल्ड मेकिंग/ऑटोमोबाइल में डिप्लोमा है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी ऑटोकैड, सीएनसी प्रोग्रामिंग, यूनीग्राफिक्स और मास्टर कैम आदि का इस्तेमाल करके ड्राफिंटंग, मोल्डिंग और प्रोग्रामिंग में अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### सीएनसी मशीनिंग में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत सीएनसी मशीनिंग में एक वर्ष का सिंटिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है, जिन्होंने मशीनिस्ट/बेंच फिटर/टूल एंड डाई मेकर/टर्नर या समकक्ष में आई.टी.आई. पूरी कर ली है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद शिक्षार्थी सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, मास्टर कैम और एडवांस कैम का इस्तेमाल करके कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग और गुणवत्ता प्रबंधन आदि में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### सीएनसी टर्निंग और मिलिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत एनएसक्यूएफ अनुपालक के तहत सीएनसी टर्निंग और मिलिंग में एक वर्ष का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है, जिन्होंने 10वीं कक्षा या इसके समकक्ष उत्तीर्ण की है और जिनकी आयु सीमा 15 वर्ष से 40 वर्ष है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद शिक्षार्थी सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, ऑटोकैड और मास्टर कैम आदि का इस्तेमाल करके कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### गैर-मैकेनिकल पाठ्यक्रम

#### मेक्ट्रोनिक्स में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

कौशल विकास एवं उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत मेक्ट्रोनिक्स में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स। एक वर्ष का यह पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/प्रोडक्शन/इलेक्ट्रॉनिक्स/इलेक्ट्रिकल/इंस्ट्र्मेंटेशन इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी मेक्ट्रोनिक्स सिस्टम, हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स, पीएलसी और इसके समस्या समाधान आदि का इस्तेमाल करके औद्योगिक स्वचालन तकनीकों में एक अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### मशीन रखरखाव में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत मशीन रखरखाव में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स। एक वर्ष का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने फिटर/ इलेक्ट्रीशियन में आई.टी.आई. पूरा कर लिया है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी मेक्ट्रोनिक्स सिस्टम, हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स, पीएलसी और इसके समस्या समाधान आदि का इस्तेमाल करके औद्योगिक स्वचालन तकनीकों में एक अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### औद्योगिक स्वचालन और रोबोटिक्स में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत औद्योगिक स्वचालन और रोबोटिक्स में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स। एक वर्ष का पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/प्रोडक्शन/इलेक्ट्रॉनिक्स/इलेक्ट्रिकल/इंस्ट्र्मेंटेशन इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा और डिग्री है। कोर्स पूरा करने पर उम्मीदवार ऑटोमेशन और रोबोटिक्स के सिद्धांतों को समझ पाएँगे और औद्योगिक स्वचालन तकनीकों, रोबोटिक्स और ऑटोमेशन सिस्टम, ड्राइव, हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स, पीएलसी और इसके समस्या समाधान और अपडेशन आदि में एक अच्छा कौशल भी प्राप्त करेंगे।

#### <u>मध्यम अवधि के पाठ्यक्रम: मैकेनिकल पाठ्यक्रम</u>

#### टूल डिज़ाईन में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

भारत सरकार के कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत टूल डिज़ाईन में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स। छह महीने का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा या डिग्री है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद शिक्षार्थी आधुनिक सीएडी/सीएएम/सीएई तकनीक में अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### मशीनिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत मशीनिंग में छह महीने का सिर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है, जिन्होंने फिटर या समकक्ष में आई.टी.आई. पूरा कर लिया है। प्रशिक्षण पूरा होने पर, उम्मीदवार ऑटोकैड आदि का इस्तेमाल करके कंप्यूटर फंडामेंटल, प्रोडक्शन टेक्नोलॉजी और कंप्यूटर एडेड डिज़ाईन में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### वेलिंडंग टेक्नोलॉजी में सर्टिफिकेट कोर्स (सीसीडब्ल्यूटी)

परिचय, सुरक्षा सावधानी, पर्यावरण संरक्षण, व्यावसायिक ज्ञान, मूलभूत और कार्य सिद्धांत, अवलोकन, उपकरणों का मूलभूत वेल्डिंग धातु विज्ञान, एज बनाना, एलेक्टोरेट और मशीन का चुनाव, वेल्डिंग के चिह्न, ड्राइंग की समझ, विभिन्न वेल्डिंग स्थितियाँ, वेल्डिंग में गलतियों की पहचान और सुधार, परियोजना कार्य, परीक्षा।

#### <u>सीएडी / सीएएम *पाठ्यक्रम*</u>

#### सीएडी - सीएएम (एनएसक्यूएफ अनुरूप) में मास्टर सर्टिफिकेट:

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग और कंप्यूटर एडेड मैन्युफैक्चरिंग में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स। छह महीने का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा या डिग्री या समकक्ष है। सफलतापूर्वक कोर्स पूरा करने के बाद, उम्मीदवार को उत्पाद डिज़ाईन करने और निर्माण प्रक्रियाओं को प्रोग्राम करने के लिए कौशल प्राप्त होगा, विशेष रूप से, सीएनसी मशीनिंग और प्रोग्रामिंग, सीएडी, सीएएम, सीएई, डेलकैम, क्रीओ पैरामीट्रिक और कैटिया आदि।

#### स्ट्रक्चरल डिज़ाईन और विश्लेषण में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

भारत सरकार के एमएसडीई द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्ट्रक्चरल डिज़ाईन और विश्लेषण में छह महीने का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास सिविल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद शिक्षार्थी ऑटोकैड, स्टाड प्रो और एडोब फोटोशॉप आदि का इस्तेमाल करके सिविल में आधुनिक सीएडी/सीएई तकनीक में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### सीएनसी पाठ्यक्रम

#### सीएनसी प्रौद्योगिकी में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत सीएनसी प्रौद्योगिकी में छह महीने का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है, जिनके पास मैकेनिकल/प्रोडक्शन/ऑटोमोबाइल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा या समकक्ष है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद शिक्षार्थी सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, कंप्यूटर एडेड डिज़ाईनिंग और एडवांस सीएएम सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल करके विनिर्माण, विनिर्माण प्रक्रिया और योजना और गुणवत्ता प्रबंधन आदि में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### सीएनसी मिलिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत सीएनसी मिलिंग में छह महीने का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं कक्षा या समकक्ष उत्तीर्ण की है और जिनकी आयु कम से कम 15 वर्ष है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद शिक्षार्थी सीएनसी मिलिंग प्रोग्रामिंग और सीएनसी मशीनिंग और कार्यशाला प्रौद्योगिकी आदि में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### सीएनसी टर्निंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत सीएनसी टर्निंग में छह महीने का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं कक्षा या समकक्ष उत्तीर्ण की है और जिनकी आयु कम से कम 15 वर्ष है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद शिक्षार्थी सीएनसी टर्निंग प्रोग्रामिंग और सीएनसी मशीनिंग और कार्यशाला प्रौद्योगिकी आदि में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### गैर-मैकेनिकल पाठ्यक्रम

#### मेक्ट्रोनिक्स में मास्टर सर्टिफिकेट (एनएसक्यूएफ अनुरूप) :

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत मेक्ट्रोनिक्स में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स। छह महीने का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा या समकक्ष है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी मेक्ट्रोनिक्स सिस्टम, हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स, पीएलसी और इसके समस्या समाधान आदि का इस्तेमाल करके औद्योगिक स्वचालन तकनीकों और सिद्धांतों में एक अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### मशीन रखरखाव और स्वचालन में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत मशीन रखरखाव और स्वचालन में एडवांस डिप्लोमा। छह महीने का एडवांस डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने इलेक्ट्रिकल/इंस्ट्र्मेंटेशन इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा पूरा कर लिया है। कोर्स पूरा करने पर शिक्षार्थी मशीन ऑपरेशन और रखरखाव, इलेक्ट्रिकल हार्डवेयर लॉजिक कंट्रोल, इलेक्ट्रिकल मशीन, हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स, पीएलसी, स्काडा, एचएमआई, टीआईए -पोर्टल और ऑटोकैड-इलेक्ट्रिकल आदि में अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### ऑटोमेशन और प्रोसेस कंट्रोल में मास्टर सर्टिफिकेट (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क

(एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत ऑटोमेशन और प्रोसेस कंट्रोल में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स। छह महीने का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास इलेक्ट्रिकल/इंस्ट्र्मेंटेशन/इलेक्ट्रॉनिक्स इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिग्री है। कोर्स पूरा होने पर उम्मीदवार ऑटोमेशन तकनीक और रोबोटिक्स के सिद्धांतों को लागू कर पाएँगे और मशीन ऑपरेशन और रखरखाव, इलेक्ट्रिकल हार्डवेयर लॉजिक कंट्रोल, इलेक्ट्रिकल मशीन और पेरिफेरल्स, हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स, एम्बेडेड सिस्टम, स्काडा, एचएमआई, टीआईए-पोर्टल, पीसीएस-7, लैब व्यू और ऑटोकैड-इलेक्ट्रिकल आदि में अच्छा कौशल प्राप्त करेंगे।

#### कंप्यूटर हार्डवेयर और नेटवर्क प्रबंधन में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत कंप्यूटर हार्डवेयर और नेटवर्क प्रबंधन में छह महीने का एडवांस डिप्लोमा उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने किसी भी इंजीनियरिंग विषय में बीएससी/डिग्री/डिप्लोमा पूरा कर लिया है। प्रशिक्षण पूरा होने पर शिक्षार्थी कंप्यूटर को निर्दिष्ट करने, पहचानने, संयोजन करने और समस्या समाधान करने में सक्षम होंगे, विभिन्न सर्वर और राउटर कॉन्फ़िगरेशन, सुरक्षा के साथ स्विच, लिनक्स प्रबंधन, अपग्रेडेशन और रखरखाव आदि के माध्यम से नेटवर्क संचार स्थापित करेंगे।

#### एडवांस एम्बेडेड टेक्नोलॉजी (एनएसक्यूएफ अनुरूप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा स्वीकृत एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत एम्बेडेड टेक्नोलॉजी में छह महीने का एडवांस कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है, जिन्होंने इलेक्ट्रिकल/इलेक्ट्रॉनिक्स/कंप्यूटर/बायोमेडिकल/आईटी/इंस्ट्र्मेंटेशन में डिग्री/डिप्लोमा या आईटी/इलेक्ट्रॉनिक्स/भौतिकी में बीएससी/एमएससी पूरा कर लिया है। प्रशिक्षण पूरा होने पर शिक्षार्थी एम्बेडेड सी/सी++, रास्पबेरी पाई, वीएलएसआई डिज़ाईन, पीसीबी डिज़ाईन, पीआईसी माइक्रोकंट्रोलर और एआरएम -एडवांस आरआईएससी मशीन आदि का इस्तेमाल करके प्रोग्रामिंग और डिज़ाइनिंग में कौशल प्राप्त करेंगे।

#### अल्पकालिक के पाठ्यक्रम

- विभिन्न उद्योगों के कारीगरों, शिल्पकारों और इंजीनियरों के लिए उनके कौशल और ज्ञान को और बढ़ाने के लिए अल्पकालिक का प्रशिक्षण।
- सूक्ष्म, लघु और मध्यम स्तर के क्षेत्रों, उद्योगों, संस्थानों और नए डिग्री, डिप्लोमा और आईटीआई
   धारकों के लिए आवश्यकता पर आधारित प्रायोजित/अनुकूलित तकनीकी प्रशिक्षण कार्यक्रम।
- \* क्रियो, यूनीग्राफिक्स (एनएक्स), मास्टर कैम, ऑटोकैड आदि जैसे सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल करके सीएडी/सीएएम, सीएनसी प्रौद्योगिकी आदि में अनुकूलित प्रशिक्षण कार्यक्रम। निम्नलिखित अल्पकालिक के पाठ्यक्रम संचालित किए जाते हैं:

#### अल्पकालिक के पाठ्यक्रम - गैर-मैकेनिकल पाठ्यक्रम

क्रम सं.	पाठ्यक्रम का नाम	क्रम सं.	पाठ्यक्रम का नाम
1.	आईटी एसेंशियल	15.	एडवांस पीएलसी.
2.	हार्डवेयर और नेटवर्किंग	16.	पीएलसी
3.	एडवांस नेटवर्किंग	17.	रोबोटिक्स
4.	कोर पायथन	18.	लैबव्यू
5.	कोर जावा	19.	एम्बेडेड सिस्टम
6.	ओरेकल (एसक्यूएल)	20.	स्काडा

7.	ओरेकल (पीएल/एसक्यूएल)।	21.	हाइड्रोलिक्स और न्यूमेटिक्स
8.	सर्वर एडमिनिस्ट्रेशन	22.	माइक्रो कंट्रोलर प्रोग्रामिंग
9.	सिस्को सर्टिफाइड नेटवर्क एसोसिएट	23.	पीसीबी डिज़ाइन
10.	आर्टिफिशियल इंटेलिजेंस और मशीन लर्निंग	24.	इंटरनेट ऑफ थिंग्स (आईओटी)
	(एआई और एमएल)		
11.	पायथन का उपयोग करके डेटा एनालिटिक्स	25.	मेटलैब
12.	बिग डेटा एनालिटिक्स	26.	ऑटोकैड (इलेक्ट्रिकल)
13.	डेटा साइंस और बिग डेटा एनालिटिक्स	27.	रोबोटिक्स
14.	वीएलएसआई	28.	ऑटोकैड (इलेक्ट्रिकल) 3डी

#### अल्पकालिक पाठ्यक्रम – सिविल-मैकेनिकल पाठ्यक्रम

क्रमांक	पाठ्यक्रम का नाम	क्रमांक	पाठ्यक्रम का नाम
1.	ऑटोसीएडी (सिविल)	13.	मोल्डेक्स 3डी
2.	स्टाड प्रो V81	14.	यूनीग्राफिक्स / एनएक्स
3.	3डीएक्स मैक्स	15.	3डी स्कैनिंग और 3डी प्रिंटिंग
4.	रेविट आर्किटेक्चर 2020	16.	सीएनसी प्रोग्रामिंग लेथ
5.	एडवांस्ड सर्वे इंस्ट्रूमेंट्स	17.	सीएनसी प्रोग्रामिंग मिलिंग
6.	ऑटोसीएडी (मैकेनिकल)	18.	सीएनसी मशीनिंग लेथ
7.	सॉलिड वर्क्स	19.	सीएनसी मशीनिंग मिलिंग
8.	सीआरईओ	20.	सीएनसी वायर ईडीएम
9.	केटिया	21.	सीएनसी मशीनिंग
10.	एनसिस	22.	औद्योगिक प्रशिक्षण
11.	पावर शेप और पावर मिल	23.	एचएचपी और ऑडियो विजुअल
12.	मास्टर सीएएम	24.	एसी और घरेलू उपकरण

कॉम्बो पाठ्यक्रम						
मैकेनिकल में डिग्री/डिप्लोमा	बेसिक सीएडी /सीएएम (ऑटोसीएडी, सॉलिड वर्क्स और मास्टर					
या समकक्ष	सीएएम)					
	एडवांस सीएडी /सीएएम (सीआरईओ, केटिया और एनएक्स)					

#### परामर्श :

एक उच्च पेशेवर विंग जो विशेष रूप से एमएसएमई को टूल डिज़ाइन, विनिर्माण और बेहतर गुणवत्ता और उत्पादकता के लिए नवाचारों के क्षेत्र में सहायता प्रदान करता है।

- आधुनिक उत्पादन प्रौद्योगिकी का परिचय
- उपकरणों और उत्पादों का गुणवत्ता नियंत्रण और परीक्षण
- अंतर्राष्ट्रीय मानक के अनुसार आधुनिक टूल डिज़ाइन का मार्गदर्शन
- उपकरणों के लिए सामग्री का चयन ताकि उपकरण का इस्तेमाल करने का समय बढ़ाया जा सके।

#### <u>निष्पादन :</u>

#### भौतिक निष्पादन :

विवरण	<u>वर्ष</u>					
<u>।वयरण</u>	19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	
आयोजित प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की	संख्या					
दीर्घकालिक पाठ्यक्रम	25	25	20	21	14	
अल्पकालिक पाठ्यक्रम	299	294	198	239	242	
प्रशिक्षित शिक्षार्थियों की संख्या						
दीर्घकालिक पाठ्यक्रम	2681	2097	1714	1682	1718	
अल्पकालिक पाठ्यक्रम	7478	1546	2166	3599	4348	
कुल :	10159	3643	3880	5281	6066	
<del></del>			वर्ष			
<u>विवरण</u>	19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	
एससी उम्मीदवार	3555	1326	1350	2096	2042	
एसटी उम्मीदवार	758	197	235	378	409	
महिला उम्मीदवार	1790	440	518	639	919	
विकलांग उम्मीदवार	0	5	0	0	1	
अल्पसंख्यक	625	315	327	268	298	

#### शिक्षार्थियों का विवरण

क्रमांक	विवरण	2022-23	2023-24
1.	दीर्घकालिक शिक्षार्थियों की संख्या	1682	1718
2.	अल्पकालिक शिक्षार्थियोंकी संख्या	3599	4348
	कुल :	5281	6066

#### प्लेसमेंट विवरण

<u>क्रमांक</u>	<u>विवरण</u>	2022-23	2023-24
1.	नियोजित शिक्षार्थियोंकी संख्या	415	420

#### वर्ष 2023-24 के दौरान विशेष समझौता ज्ञापनों के तहत प्रशिक्षण कार्यक्रम

क्रमांक	समझौता ज्ञापन	<u>पाठ्यक्रम विवरण</u>	<u>प्रशिक्षित</u> <u>शिक्षार्थी</u>
1.	बिहार महादलित विकास मिशन	रूम एयर कंडीशनर और होम अप्लायंस	40
2.	बिहार महादलित विकास मिशन	रूम एयर कंडीशनर और होम अप्लायंस	19

#### वित्तीय निष्पादन :

(रु. लाखों में)

विवरण	<u>वर्ष</u>						
	19-20	20-21	21-22	22-23	23-24		
राजस्व उत्पन्न	2242.75	636.25	895.93	1333.76	1217.89		

राजस्व व्यय	1754.18	1316.45	1510.70	1409.97	1313.49
नकद अधिशेष	488.57	-680.20	-614.77	-76.21	-95.60
रिकवरी अनुपात (%)	127.85	48.33	59.31	94.59	92.72

#### प्रशिक्षण क्षेत्र

- 1. केंद्र ने बीएमवीएम की मदद से उम्मीदवारों को संगठित किया है और 1 मई 2023 से आरएसीएचए पाठ्यक्रम के तहत छोटी-अवधि प्रशिक्षण कार्यक्रम शुरू करेगा।
- 2. केंद्र ने स्किल इंडिया पोर्टल में टीपी और टीसी आईडी बनाई है और लोहे और इस्पात क्षेत्र में केंद्रसे संबंधित प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित करने के लिए भारतीय लौह और इस्पात क्षेत्र कौशल परिषद के साथ एक समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए हैं।
- 3. केंद्र ने बीएमवीएम की मदद से उम्मीदवारों को संगठित किया है और 15 जून 2023 आरएसीएचए पाठ्यक्रम में छोटी-अवधि प्रशिक्षण कार्यक्रम शुरू करेगा। नए प्रक्रम से अतिरिक्त 3 पाठ्यक्रम शामिल किए गए हैं।
- 4. सीटीटीसी कोलकाता ने केंद्र में नाइलिट के उच्च-माँग वाले "०" स्तर के कंप्यूटर पाठ्यक्रम के संचालन के लिए नाइलिट (इलेक्ट्रॉनिक्स विभाग) से मान्यता प्राप्त की है।
- 5. 20 मई 2023 को सीटीटीसी कोलकाता परिसर में आयोजित जॉब फेयर पर रिपोर्ट: सीटीटीसी कोलकाता के प्लेसमेंट सेल ने 20 मई 2023 को सीटीटीसी कोलकाता परिसर में जॉब फेयर का आयोजन किया था। यह एक अच्छा आयोजन था। सीटीटीसी कोलकाता के 200 से अधिक छात्र (डब्ल्यूबीएमडीएफसी और सीटीटीसी कोलकाता द्वारा प्रायोजित छात्र; और सीटीटीसी कोलकाता के सामान्य छात्रों सिहत), सीसीएनए, सीएनसी, सीएमओ, वेल्डिंग टेक्नोलॉजी, आरएसीएचए, एचएचपी, एवी, सीएडी/सीएएम, एमसीसीएपीसी, एडीडीएसडीए के छात्रों ने इसमें भाग लिया था। पश्चिम बंगाल/कोलकाता की 12 कंपनियों ने जॉब फेयर में भाग लिया था। यह कंपनियों के साथ-साथ छात्रों के लिए भी एक अच्छा आयोजन था, क्योंकि उन्हें अपने उद्देश्य को पूरा करने के लिए एक साझा मंच मिल गया। निम्नलिखित कंपनियों ने विभिन्न उद्योग से संबंधित उम्मीदवारों के लिए भाग लिया था।

क्रमांक	कंपनी का नाम	व्यापार
1.	स्पेशल इंजीनियरिंग सर्विसेस प्राइवेट लिमिटेड	सीएनसी, एमओ, वेलिंडंग
2.	एस एंड आईबी सर्विसेस प्राइवेट लिमिटेड	सीसीएनए, एमओ, एडमिन
3.	बैद पावर सर्विसेस प्राइवेट लिमिटेड	सीसीएनए, वेल्डिंग, एमसीसीएपीसी,
4.	श्री राधा कृष्ण इंडस्ट्रीज़	एमओ, सीएनसी
5.	जियागो प्रिसिजन टूल्स एंड डाई	सीएनसी, एमओ
6.	टाटा स्काई एपिक सर्विसेस	ए.वी.ए, आरएसीएचए, एचएचपी
7.	पैटन इंटरनेशनल लिमिटेड,	सीएनसी, एमओ
8.	ओरिएंटल कंप्रेसर एक्सेसरीज प्राइवेट लिमिटेड,	सीएनसी, सीएमओ
9.	रिलाएबल इंजीनियर्स	वेल्डिंग, कैन, मार्केटिंग
10.	ज़ोरिएंट टेक सॉल्यूशन	सीसीएनए,
		एडीएसडीए, सीएडी / सीएएम
11.	पंजाब हाइड्रोलिक्स लिमिटेड	सीएनसी, वेल्डिंग, एमओ

6. बिहार महादलित विकास मिशन (बीएमवीएम) के तत्वावधान में 34 छात्रों का आरएसीएचए बैच 15/06/2023 से शुरू हुआ। बिहार कौशल विकास मिशन (बीएसडीएम) पोर्टल में 3 और पाठ्यक्रम जोड़े गए हैं, जिससे कुल 05 पाठ्यक्रम हो गए हैं, जिनमें यह केंद्र बीएमवीएम के तहत उम्मीदवारों के लिए प्रशिक्षण आयोजित कर सकता है। ये पाठ्यक्रम हैं 1) सीसीएमओ, 2) आरएसीएचए, 3) एवी, 4) एचएचपी और 5) वेल्डिंग।

- 7. केंद्र के 5 संकायों में भारतीय लौह और इस्पात क्षेत्र कौशल परिषद (आईआईएसएसएससी) से 10 दिवसीय टीओटी कार्यक्रम चल रहे हैं। प्रमाणन के बाद यह केंद्र आईआईएसएसएससी के तहत पीएमकेवीवाई और गैर-पीएमकेवीवाई पाठ्यक्रम आयोजित करने के लिए पात्र होगा।
- 8. बिहार महादिलत विकास मिशन (बीएमवीएम) के तहत आरएसीएचए बैच 11/05/2023 को समाप्त हुआ, 26 उम्मीदवारों को प्रमाणित किया गया है और उस बैच के सभी उम्मीदवारों की उनके संबंधित क्षेत्र में नौकरी लग गयी है।
- 9. केंद्र ने राउरकेला स्टील प्लांट के 23 श्रमिकों के लिए आईआईएसएसएससी के तहत हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक कोर्स के लिए सफलतापूर्वक आरपीएल कार्यक्रम आयोजित किया है। यह केंद्र बर्नपुर स्टील प्लांट के 24 श्रमिकों के लिए फिटर लेवलिंग और बैलेंसिंग कोर्स के लिए आरपीएल कार्यक्रम आयोजित करने में भी लगा हुआ है।







- 10. केंद्र ने बीएसडीएम पोर्टल पर वेल्डिंग टेक्नोलॉजी में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स के लिए आवेदन किया है, बिहार के महादलित युवाओं को बीएमवीएम के तत्वावधान में इस कोर्स में प्रशिक्षित किया जाएगा।
- 11. केंद्र ने आईआईएसएसएससी के तहत हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक कोर्स के लिए राउरकेला स्टील प्लांट के 42 श्रमिकों के लिए सफलतापूर्वक आरपीएल कार्यक्रम आयोजित किया है। केंद्रने 18

- और 19 अगस्त को दुर्गापुर स्टील प्लांट के 25 श्रमिकों के लिए फिटर लेवलिंग और बैलेंसिंग कोर्स के लिए आरपीएल कार्यक्रम भी आयोजित किया है।
- 12. केंद्र ने बीएसडीएम पोर्टल पर वेल्डिंग टेक्नोलॉजी में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स के लिए आवेदन किया है, बिहार के महादलित युवाओं को बीएमवीएम के तत्वावधान में इस कोर्स में प्रशिक्षित किया जाएगा।
- 13. पश्चिम बंगाल के आईटीआई प्रशिक्षकों के लिए 7 अगस्त से 19 अगस्त तक 55 उम्मीदवारों के लिए केंद्र पर सफलतापूर्वक 10 दिवसीय टीओटी कार्यक्रम आयोजित किया गया। केंद्रपर 77 उम्मीदवारों के लिए टीओटी कार्यक्रम का दूसरा बैच शुरू हो गया है और प्रशिक्षण इस महीने की 31 तारीख तक जारी रहेगा।
- 14. केंद्र ने दुर्गापुर स्टील प्लांट में आईआईएसएसएससी के तहत वेल्डिंग ट्रेड के लिए राउरकेला स्टील प्लांट के 32 श्रमिकों के लिए सफलतापूर्वक आरपीएल कार्यक्रम आयोजित किया है।
- 15. केंद्रके प्रतिनिधियों ने झारखंड के आईटीआई प्रशिक्षकों के लिए नए कौशल प्रशिक्षण और प्रशिक्षकों के प्रशिक्षण का आयोजन करने के लिए बिहार में बीएसडीएम, बीएमवीएम और झारखंड सरकार के रोजगार प्रशिक्षण निदेशालय का दौरा किया।
- 16. प्रशिक्षण के लिए अधिकतम संख्या में उम्मीदवारों को आकर्षित करने के लिए केंद्र ने डिजिटल मार्केटिंग पहल जारी रखी है।
- 17. केंद्रने 26 और 27 सितंबर को दुर्गापुर स्टील प्लांट में आईआईएसएसएससी के तहत सहायक फिटर ट्रेड के लिए राउरकेला स्टील प्लांट के 20 श्रमिकों के लिए आरपीएल कार्यक्रम सफलतापूर्वक आयोजित किया था।
- 18. केंद्रने 29 और 30 सितंबर को राउरकेला स्टील प्लांट में सहायक इलेक्ट्रीशियन ट्रेड में 32 श्रमिकों के लिए भी आरपीएल कार्यक्रम आयोजित किया था।
- 19. केंद्रको आईआईएसएसएससी के तहत 30 और 31 अक्टूबर को राउरकेला स्टील प्लांट में सहायक इलेक्ट्रीशियन ट्रेड के लिए आरपीएल कार्यक्रम आयोजित करना है।
- 20. केंद्रके प्रतिनिधियों ने असम कौशल विश्वविद्यालय के अधिकारियों के साथ सीटीटीसी-कोलकाता के असम कौशल विश्वविद्यालय के साथ सहयोग के बारे में वीडियो कॉन्फ्रेंस मीटिंग की।
- 21. केंद्रके शिक्षक छात्रों के कौशल संवर्धन के लिए केंद्रद्वारा आयोजित अल्पकालिक कौशल विकास प्रशिक्षण को बढ़ावा देने के लिए पश्चिम बंगाल के विभिन्न इंजीनियरिंग कॉलेजों और तकनीकी संस्थानों का दौरा कर रहे हैं, जिन्हें अच्छी प्रतिक्रिया मिल रही है।
- 22. प्रशिक्षण के लिए अधिकतम संख्या में उम्मीदवारों को आकर्षित करने के लिए केंद्र ने डिजिटल मार्केटिंग पहल जारी रखी है।
- 23. केंद्रको 30 और 31 अक्टूबर को आईआईएसएसएससी के तहत 31 उम्मीदवारों के लिए राउरकेला स्टील प्लांट में सहायक इलेक्ट्रीशियन ट्रेड के लिए आरपीएल कार्यक्रम आयोजित करना है।
- 24. केंद्रके प्रतिनिधियों ने असम कौशल विश्वविद्यालय के अधिकारियों के साथ सीटीटीसी-कोलकाता के असम कौशल विश्वविद्यालय के साथ सहयोग के बारे में वीडियो कॉन्फ्रेंस मीटिंग की। एएसयू के कुलपित के साथ एक वीडियो कॉन्फ्रेंस निर्धारित है।
- 25. केंद्रके शिक्षक छात्रों के कौशल संवर्धन के लिए केंद्रद्वारा आयोजित अल्पकालिक कौशल विकास प्रशिक्षण को बढ़ावा देने के लिए पश्चिम बंगाल के विभिन्न सरकारी आईटीआई, इंजीनियरिंग कॉलेजों और तकनीकी संस्थानों का दौरा कर रहे हैं, जिसे अच्छी प्रतिक्रिया मिली है। साथ ही वे छात्रों के शीतकालीन अवकाश के दौरान मूल्य संवर्धन के लिए कौशल विकास पाठ्यक्रम सीखने की सलाह भी दे रहे हैं।

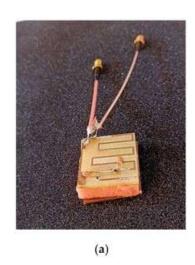
- 26. प्रशिक्षण के लिए अधिकतम संख्या में उम्मीदवारों को आकर्षित करने के लिए केंद्र ने डिजिटल मार्केटिंग पहल जारी रखी है।
- 27. केंद्रने 15 और 16 दिसंबर को दुर्गापुर स्टील प्लांट में आईआईएसएसएससी के तहत सहायक फिटर ट्रेड के लिए राउरकेला स्टील प्लांट के 20 श्रमिकों के लिए सफलतापूर्वक आरपीएल कार्यक्रम आयोजित किया है।
- 28. केंद्रको सीसीएमओ और आरएसीएचए आवासीय पाठ्यक्रम में बिहार महादलित विकास मिशन से 340 उम्मीदवारों को प्रशिक्षित करने का लक्ष्य मिला है।
- 29. केंद्रने एएसयूपी में कार्यशाला स्थापित करने और एएसयूपी के प्रशिक्षकों और संकाय को सहायता प्रदान करने के लिए असम कौशल विश्वविद्यालय परियोजना द्वारा प्रकाशित ईओआई में भाग लिया है।
- 30. सीटीटीसी कोलकाता ने उत्कर्ष बांग्ला योजना में बंगाल के कौशल योग्य युवाओं को प्रशिक्षित करने के लिए पीबीबीएसडी द्वारा प्रकाशित ईओआई में भाग लिया।
- 31. यह केंद्र भारतीय लौह एवं इस्पात क्षेत्र कौशल परिषद के अंतर्गत 5 पाठ्यक्रमों में पीएमकेवीवाई 4.0 के अंतर्गत प्रशिक्षण शुरू करने वाला है।
- 32. केंद्रके प्रतिनिधियों ने सीपीडब्ल्यूडी अधिकारियों के साथ डीएफओ के बरुईपुर परिसर का दौरा किया और परिसर का निरीक्षण किया, जिसे सीटीटीसी कोलकाता के विस्तार केंद्र के रूप में उपयोग किया जाएगा।
- 33. केंद्रके शिक्षक छात्रों के कौशल संवर्धन के लिए केंद्रद्वारा आयोजित अल्पकालिक कौशल विकास प्रशिक्षण को बढ़ावा देने के लिए पश्चिम बंगाल के विभिन्न इंजीनियरिंग कॉलेजों और तकनीकी संस्थानों का दौरा कर रहे हैं, जिसे अच्छी प्रतिक्रिया मिल रही है।
- 34. प्रशिक्षण के लिए अधिकतम संख्या में उम्मीदवारों को आकर्षित करने के लिए केंद्र ने डिजिटल मार्केटिंग पहल जारी रखी है।
- 35. रूम एयर कंडीशनर और होम अप्लायंसेज और मशीन ऑपरेशन कोर्स के व्यापार में 160 उम्मीदवारों के प्रशिक्षण के लिए सीटीटीसी कोलकाता और बिहार महादलित विकास मिशन (बीएमवीएम) के बीच एक समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए गए हैं।
- 36. लगभग 120 उम्मीदवारों के प्रशिक्षण के लिए पीएमकेवीवाई के तहत 4 बैचों का गठन पूरा हो गया है।
- 37. 810 उम्मीदवारों के लिए प्रशिक्षण और भोजन और आवास प्रायोजन का प्रस्ताव डब्ल्यूबीएससीएसटीओबीसी और डीएफसी को प्रस्तुत किया गया है।
- 38. केंद्रने विभिन्न आईटीआई और पॉलिटेक्निक कॉलेजों जैसे कि आईईएम कोलकाता, गाईघाटा पॉलिटेक्निक, कलकत्ता पॉलिटेक्निक, माथाभांगा आईटीआई, कल्याणी गवर्नमेंट आईटीआई, फ्यूचर इंस्टीट्यूट ऑफ इंजीनियरिंग एंड मैनेजमेंट, टेक्नो इंडिया कॉलेज आदि का दौरा किया, ताकि विभिन्न छोटे अवधि के पाठ्यक्रमों में छात्रों को शामिल किया जा सके।
- 39. केंद्रने इस महीने की 17 तारीख को दुर्गापुर स्टील प्लांट में एक दिवसीय आरपीएल प्रशिक्षण आयोजित किया।
- 40. हमें मास्टर सीएडी/सीएएम में सर्टिफिकेट कोर्स और सीएनसी टर्निंग में सर्टिफिकेट कोर्स के व्यापार में प्रशिक्षण के लिए डब्ल्यूबीएससीएसटीओबीसी और डीएफसी से 300 उम्मीदवारों के प्रशिक्षण का ऑर्डर मिला है।
- 41. अपने एनएसक्यूएफ संरेखित पाठ्यक्रमों और अन्य छोटे अवधि के पाठ्यक्रमों के लिए छात्रों को शामिल करने के लिए 10 आईटीआई/इंजीनियरिंग संस्थानों का दौरा किया।
- 42. हम एसईएसीओएम ग्रुप ऑफ कॉलेज के साथ समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर करने जा रहे हैं।

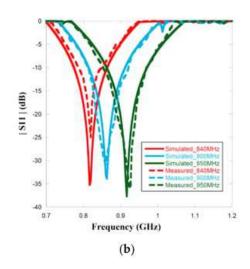
- 43. रक्षा मंत्रालय के अधीन गन एंड शेल फैक्ट्री, कोसीपोर के अधिकारियों को हार्डवेयर और नेटवर्किंग (आईटी एसेंशियल) पर विशेष प्रशिक्षण प्रदान किया है।
- 44. एलीट कॉलेज ऑफ इंजीनियरिंग एंड मैनेजमेंट के छात्रों को सीएनसी मशीनिंग और पीएलसी के व्यापार में प्रशिक्षण प्रदान किया है।
- 45. मेसर्स नेटसोल आईटी सॉल्यूशंस प्राइवेट लिमिटेड, गुजरात के साथ एक समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए गए हैं, जिसका चयन अखिल भारतीय समाचार पत्रों में प्रकाशित ईओआई के माध्यम से किया गया है और पूरे भारत में छात्रों के लिए विशेष रूप से आईओटी, रोबोटिक्स, एआई और एमएल और इंडस्ट्री 4.0 उद्योगों के लिए संयुक्त पाठ्यक्रम विकास कार्य किया गया है।
- 46. आईटीसी लिमिटेड के सहयोग से नया बैच शुरू किया है।
- 47. मार्च, 2024 के महीने में टीओटी मिजोरम प्रशिक्षण कार्यक्रम सफलतापूर्वक पूरा किया है।
- 48. अपने एनएसक्यूएफ संरेखित पाठ्यक्रमों और अन्य अल्पकालिक पाठ्यक्रमों के लिए छात्र जुटाने के लिए 8 आईटीआई/ इंजीनियरिंग संस्थानों का दौरा किया है।
- 49. सीएनसी टर्निंग के सर्टिफिकेट कोर्स और मास्टर सीएडी/सीएएम में सर्टिफिकेट कोर्स के लिए डब्ल्यूबीएससीएसटीओबीसी डीएफसी के आदेश के तहत 60 छात्रों के लिए सफलतापूर्वक प्रशिक्षण शुरू किया है।

#### वर्ष 2023-24 के दौरान अन्य उपलब्धियाँ:

1. एमएसएमई टूल रूम-कोलकाता के संसाधनों/तकनीकी सहायता की मदद से, राष्ट्रीय प्रौद्योगिकी संस्थान, मिज़ोरम के 2 पीएचडी स्कॉलर्स ने एंटीना/मेटासर्फेस के निर्माण के लिए शोध कार्य सफलतापूर्वक पूरा किया है, जो एमडीपीआई, बेसल, स्विट्जरलैंड द्वारा प्रकाशित विश्वव्यापी वाहन परिवहन के लिए धातु संगतता के साथ फ़ीक्वेंसी स्विचेबल ग्लोबल आरएफआईडी टैग एंटीना के लिए शोध पत्र को पूरा करने के लिए अत्यंत महत्वपूर्ण है (लिंक: <a href="https://www.mdpi.com/1424-8220/23/8/3854">https://www.mdpi.com/1424-8220/23/8/3854</a> - Received: 2 March 2023 / Revised: 24 March 2023 / Accepted: 1 April 2023 / Published: 10 April 2023 - बेसल, स्विट्जरलैंड में स्थित, मल्टीडिसिप्लिनरी डिजिटल पब्लिशिंग इंस्टीट्यूट (एमडीपीआई) का मिशन सभी विषयों में सभी रूपों में खुले वैज्ञानिक आदान-प्रदान को बढ़ावा देना है)।

उस वस्तु का विवरण जिसके प्रोडक्ट ड्राइंग विकास, विनिर्माण, कैलिब्रेशन परीक्षण और मापन का कार्य एमएसएमई टूल रूम-कोलकाता के संसाधनों द्वारा किया गया





धातु की प्लेट, पिन डायोड और यूकोड माइक्रोचिप के साथ निर्मित टैग एंटीना की तस्वीर चित्र a में प्रस्तुत की गई है। रेडिएटिंग प्लेन को हवा के करीब 1.03 की सापेक्ष पारगम्यता के साथ नरम वर्ग फोम सामग्री की मदद से धातु से जोड़ा जाता है। फोम की मोटाई 5.4 मिमी है, जो टैग और धातु की प्लेट के बीच के अंतर के बराबर है। तस्वीर एंटीना के लिए माप सेटअप को भी दर्शाती है। |S11| पैरामीटर को एन्नित्सू S820E मेक के वेक्टर नेटवर्क एनालाइज़र (वीएनए) के साथ मापा जाता है। वीएनए को 800 मेगाहर्ट्ज से 1 गीगाहर्ट्ज की आवृत्ति रेंज में कैलिब्रेट किया जाता है। आम तौर पर, आरएफआईडी एंटीना संतुलित एंटीना होते हैं और वीएनए में 50  $\Omega$ कोएक्सियल कनेक्टर के साथ एक असंतुलित पोर्ट होता है। संतुलित एंटीना को मापने के लिए डिफरेंशियल विधि सबसे अच्छे तरीकों में से एक है। इस विधि में, टैग एंटीना को वीएनए पोर्ट 1 और पोर्ट 2 से जोड़ने के लिए एक परीक्षण स्थिरता बनाई जाती है। चित्र b में सिम्युलेटेड और मापी गई |S11| विशेषता दिखाई गई है। 3V वायसिंग को संबंधित पिन डायोड को उनको चालू और बंद करने के लिए दिया जाता है, और तदनुसार आवृत्ति को भी तीन अलग-अलग बिंदुओं पर स्विच किया जाता है। चित्र दर्शाता है कि मापे गए परिणाम सिम्युलेटेड परिणामों से मिलते जुलते हैं, और स्विचिंग विशेषता को प्रयोगात्मक रूप से मान्य किया गया है।

#### 2. प्लेसमेंट उपलब्धियाँ :

- a. 5 उम्मीदवारों को टाटा एडवांस सिस्टम्स लिमिटेड, हैदराबाद में डीईटी के रूप में 3.00 लाख रुपये प्रति वर्ष के वेतन पैकेज पर चुना गया है।
- b. सीसी सीएनसी टर्निंग एंड मिलिंग के 26 उम्मीदवारों को रामसे कॉर्पोरेशन प्राइवेट लिमिटेड चेन्नई में 2.70 लाख रुपये प्रति वर्ष के पैकेज पर चुना गया है।
- c. एसीसीडब्ल्यूटी के 6 उम्मीदवारों को एपेक्स ऑटो प्राइवेट लिमिटेड बैंगलोर में 14,000/-रुपये प्रति माह के वेतन पर चुना गया है।
- d. आरएसीएचए के 34 उम्मीदवारों को ओहसुंग इलेक्ट्रॉनिक्स प्राइवेट लिमिटेड में 14,500/-रुपये प्रति माह के सीटीसी पर चुना गया है।
- 3. हमारे एक छात्र श्री लक्ष्मी चरण सिंह मुरा, जो 'सीएनसी टर्निंग एंड मिलिंग ट्रेड' के छात्र हैं, ने अपने वर्तमान नियोक्ता मेसर्स ईक्यूआईसी डाइस एंड मोल्ड्स इंजीनियर्स प्राइवेट लिमिटेड, हैदराबाद के माध्यम से इसरो चंद्रयान 3 मिशन परियोजना में भाग लिया है। कंपनी ने इस प्रतिष्ठित चंद्रयान 3 मिशन के लिए एसपीबी रिंग और एनसीए थ्रस्ट ब्लॉक की आपूर्ति की है।

- 4. एडवांस सीएनसी, वेल्डिंग टेक्नोलॉजी और मशीन ऑपरेशन ट्रेड के 52 एससी/एसटी उम्मीदवारों में से सभी 52 उम्मीदवारों को निम्नलिखित कंपनियों में नौकरी मिली। सागर एशिया प्राइवेट लिमिटेड में 18 उम्मीदवार; सीटीएम इंडिया लिमिटेड (संवर्धन मदरसन ग्रुप) में 11 उम्मीदवार और टैडपोल इंडिया प्राइवेट लिमिटेड, ज्योति ऑटोमेशन लिमिटेड आदि जैसी 3 अन्य कंपनियों में 23 उम्मीदवार।
- 5. लार्सन एंड टुब्रो लिमिटेड के साथ एक समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए गए हैं, ताकि उनके कौशल प्रशिक्षण केंद्र सेरामपुर (एलएंडटी, सीएसटीआई) के माध्यम से हमारे प्रशिक्षण और उत्पादन सुविधा को बढ़ावा दिया जा सके।



- 6. सीएनसी टर्निंग और मिलिंग (10.10.2023 को समाप्त) के सभी छात्रों (33) को रामसेज कॉर्पोरेशन प्राइवेट लिमिटेड, चेन्नई में रु. 22,810/- के सीटीसी पर नौकरी का प्रस्ताव मिला है।
- 7. डीटीडीएम तृतीय वर्ष 51वें बैच के 7.95 छात्र भारत में एमएनसी स्तर के विभिन्न संगठनों में इन-प्लांट प्रशिक्षण के लिए शामिल हुए हैं।
- 8. पश्चिम बंगाल में एमएसएमई के बीच तकनीकी मुद्दों और पद्धतियों को संबोधित करने के लिए 22.11.2023 को बंगाल ग्लोबल बिजनेस सिमट, 2023 में एमएसएमई और कपड़ा विभाग, पश्चिम बंगाल सरकार, जादवपुर विश्वविद्यालय, भारतीय पैकेजिंग संस्थान, वेबेल और एमएसएमई टूल रूम कोलकाता के बीच एक समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए गए।
- 9. आईटीसी लिमिटेड और सीटीटीसी कोलकाता के बीच एक समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए गए हैं। सीटीटीसी कोलकाता अपने 20 से 25 कर्मचारियों को एक महीने के लिए इलेक्ट्रिकल और मैकेनिकल ट्रेड से संबंधित पाठ्यक्रमों में प्रशिक्षण प्रदान करेगा। यह प्रशिक्षण इस महीने के अंत तक शुरू हो जाएगा।
- 10.डिप्लोमा इन मेकाट्रॉनिक्स (प्रथम बैच) के 25 छात्रों में से 19 **छात्रों** को एहरेस्टी इंडिया लिमिटेड (गुड़गांव), एटमवन टेक्नोलॉजीज प्राइवेट लिमिटेड (अहमदाबाद), कृष्णा मारुति लिमिटेड (अहमदाबाद), महिंद्रा एंड महिंद्रा लिमिटेड (नासिक) जैसी कंपनियों में चुना गया है।
- 11. जनवरी 2024 के महीने के लिए प्लेसमेंट गतिविधियाँ प्रक्रियाधीन हैं।
- 12. केंद्रको भारत सरकार के बौद्धिक संपदा भारत से पेटेंट प्राप्त हुआ है, जिसका पेटेंट शीर्षक पेटेंट संख्या 490900 के अनुसार "दुर्घटनावश गिरने की स्थिति में ऊंचाई पर काम करने वाले श्रमिकों की सुरक्षा के लिए जीवन रक्षक जैकेट" है।

- 13. 29.26 लाख रुपये के अनुमानित कार्य के लिए मेसर्स एलिम्को इंडिया की एकल निविदा जांच में भाग लिया है।
- 14. हमारे डीटीडीएम के 52वें बैच और मेक्ट्रोनिक्स में डिप्लोमा के दूसरे बैच के लिए कैंपस ड्राइव शुरू हो गई है। पहली एमएनसी, एहरेस्टी इंडिया प्राइवेट लिमिटेड ने 19.02.2024 को भर्ती अभियान के लिए हमारे परिसर का दौरा किया। कैंपस ड्राइव के लिए लगभग 90 छात्र उपस्थित हुए हैं। 90 छात्रों को ऑनलाइन टेस्ट के माध्यम से शॉर्टलिस्ट किया गया है।
- 15. मेसर्स आईएफजीएल के लिए एकल निविदा में भाग लिया है, जिसका कोटेशन मूल्य 13.70 लाख है।

#### योजना निधि का उपयोग :

(रु. लाखों में)

<u>क्रमांक</u>	<u>विवरण</u>	2022-23	2023-24
(i)	पिछली खर्च ना की गई शेष निधि	1139.40	198.15
(ii)	वर्ष के दौरान प्राप्त निधि	61.26	532.49
(iii)	वर्ष के दौरान उपयोग की गई निधि	1002.51	696.12
(iv)	आगे बढ़ाई गई खर्च न की गई शेष	198.15	34.52
	निधि		

#### भविष्य की योजना

- ❖ एमएसएमई टूल रूम कोलकाता के माध्यम से शिक्षा समाप्त करने के लिए विभिन्न राज्य निकायों, आई.टी.आई. और डिप्लोमा कॉलेजों के साथ सहयोगात्मक तकनीकी प्रशिक्षण में अभिनव रणनीति बनाना।
- ❖ इंजीनियरिंग कॉलेजों के साथ अनुसंधान और विकास पहलों के साथ और अधिक एकीकरण, जो पहले से ही शुरू हो चुका है और प्रक्रिया और उत्पाद के लिए पेटेंट विकसित करना।
- प्लेसमेंट के दृष्टिकोण से निश्चित मूल्यवर्धन के लिए छात्रों के लिए अधिक उच्च माँग वाले तकनीकी पाठ्यक्रमों को शामिल करना और एनएसक्यूएफ अनुपालन के लिए काम करना और उन्हें लागू किया जाना।
- ❖ आर्टिफिशियल इंटेलिजेंस और वर्चुअल रियलिटी, मशीन लर्निंग और डेटा एनालिटिक्स के लिए नए एआईसीटीई अनुमोदित डिप्लोमा पाठ्यक्रमों की शुरूआत के लिए काम करना।
- ❖ टूल इंजीनियरिंग में एआईसीटीई और यूजीसी द्वारा अनुमोदित डिग्री पाठ्यक्रमों की शुरूआत के लिए काम करना।

#### डिज़ाइन और विनिर्माण में सहायक सेवाएँ :

- ❖ कार्यात्मक और रणनीतिक स्तर के लिए आरआर और परामर्श के माध्यम से अत्यधिक कुशल और गितशील मैनपावर के साथ मौजूदा मैनपावर (सेवानिवृत्ति के बाद) को फिर से तैयार करना।
- ❖ प्रशिक्षण और उत्पादन राजस्व के उच्च सृजन के लिए बुनियादी ढांचे और उपकरणों को फिर से तैयार करना (इसका एक हिस्सा पहले से ही टीसीएसपी द्वारा संबोधित किया गया है)।

#### स्टाफ की स्थिति

स्टाफ की स्थिति	ग्रुप ए		<u>ग्रुप बी</u>		<u>ग्रुप सी</u>		<u>कुल</u>	
	<u>टेक</u>	<u>नॉन टेक</u>	<u>टेक</u>	<u>नॉन टेक</u>	<u>टेक</u>	<u>नॉन टेक</u>	<u>टेक</u>	<u>नॉन टेक</u>
31.03.2023	6	0	3	2	19	2	28	4
31.03.2024	5	0	5	2	17	2	27	4
31.03.2025	4	0	4	2	17	2	25	4
(अनुमानित)								

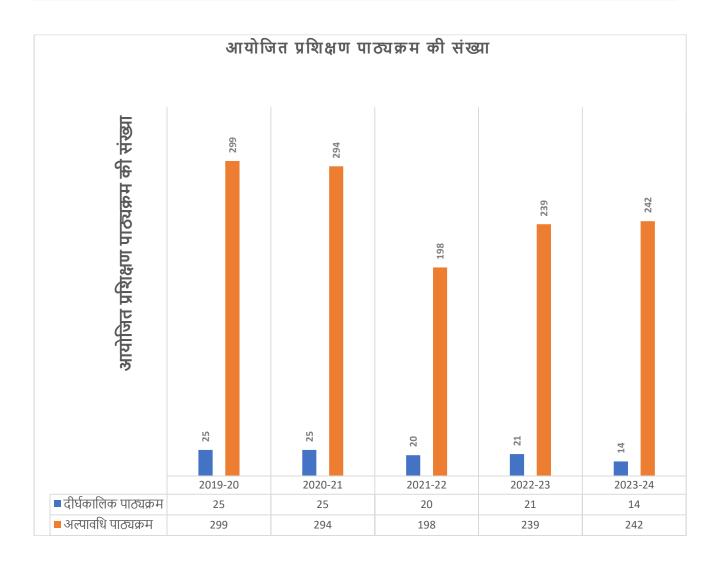
एससी/एसटी/ओबीसी अधिकारियों की संख्या						
	एससी	1	_	3	4	
31.03.2023	एसटी	-	_	-	_	
	ओबीसी	-	-	3	3	
	एससी	1	_	3	4	
31.03.2024	एसटी	-	_	-	_	
	ओबीसी	_	_	3	3	

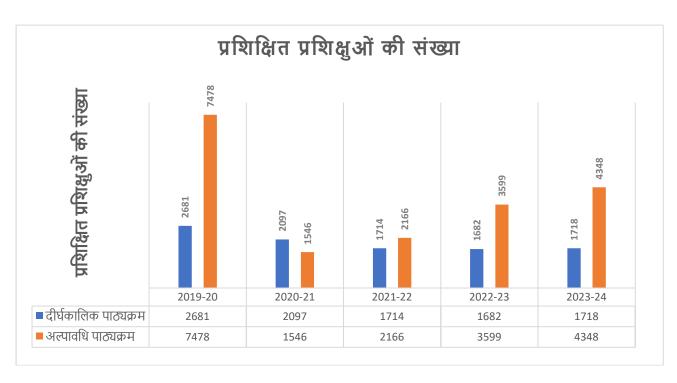
ग्वर्निंग काउंसिल का विवरण सेंट्रल टूल रूम एवं प्रशिक्षण केंद्र, कोलकाता की गवर्निंग काउंसिल की सूची निम्नलिखित है:

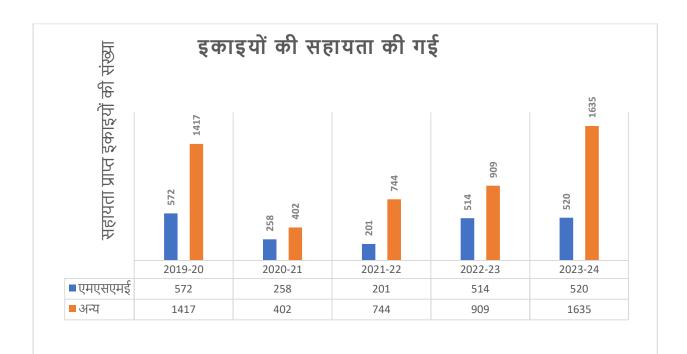
क्ष
-
-
_

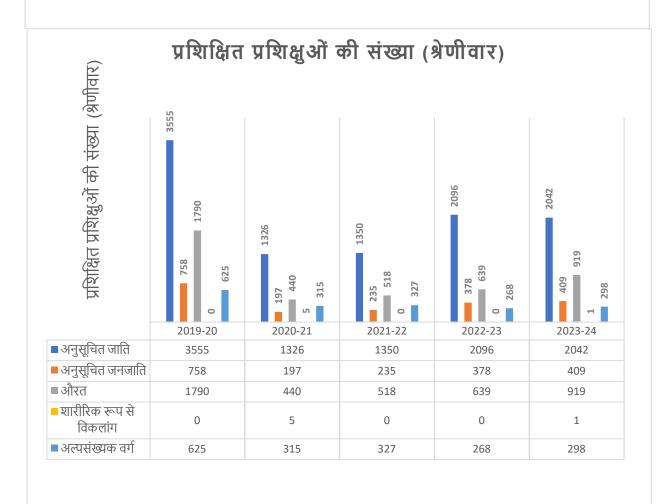
11.	विभागाध्यक्ष, मैकेनिकल इंजीनियरिंग विभाग,	सदस्य
	जादवपुर विश्वविद्यालय, कोलकाता – 700 032.	
12.	अध्यक्ष वैकल्पिक रूप से सचिव,	सदस्य
	बंगाल नेशनल चैंबर ऑफ कॉमर्स एंड इंडस्ट्रीज,	
	23, आर. एन. मुखर्जी रोड, कोलकाता - 700 001.	
13.	श्री बिप्रदास चक्रवर्ती, 88/ए, रॉय बहादुर रोड,	सदस्य
	बेहाला, कोलकाता - 700 034.	
14.	अध्यक्ष, भारतीय प्लास्टिक फेडरेशन,	सदस्य
	8बी, रॉयड स्ट्रीट, पहली मंजिल, कोलकाता - 700	
	016	
15.	श्री पुष्पजीत यदुका, एफ.सी.ए.,	सदस्य
	यदुका एग्रोटेक प्राइवेट लिमिटेड लिमिटेड, 5/2, रसेल	
	स्ट्रीट, कोलकाता - 700 071	
16.	महाप्रबंधक, सीटीटीसी-कोलकाता	सदस्य सचिव

वर्ष 2022-23 के दौरान - 91वीं जीसी और 46वीं एजीएम बैठकें 06.11.2023 को हाइब्रिड मोड के माध्यम से आयोजित की गई हैं











स्वतंत्र ऑडिटर की रिपोर्ट

प्रति शासी परिषद् केंद्रीय उपकरण कक्ष एवं प्रशिक्षण केंद्र, कोलकाता

#### स्वतंत्र ऑडिटर की रिपोर्ट

### हमारे विचार

हमने केंद्रीय उपकरण कक्ष एवं प्रशिक्षण केंद्र (सोसायटी) के साथ दिए गए वित्तीय विवरणों का लेखा परीक्षण (ऑडिट) किया है, जिसमें 31 मार्च 2024 तक की बैलेंस शीट, उस तिथि को समाप्त वर्ष के लिए आय एवं व्यय खाता और प्राप्ति एवं भुगतान खाता तथा महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियों और अन्य व्याख्यात्मक सूचनाओं के सारांश सहित वित्तीय विवरणों के लिए टिप्पणियाँ शामिल हैं।

हमारे विचार और हमारी सर्वोत्तम जानकारी के अनुसार तथा हमें दिए गए स्पष्टीकरणों के अनुसार, ऊपर दिया गया वित्तीय विवरण भारत में सामान्य रूप से स्वीकृत लेखा सिद्धांतों (जीएएपी) के अनुरूप एक सही और निष्पक्ष दृष्टिकोण प्रस्तुत करता है,

- (a) 31 मार्च, 2024 तक सोसायटी के मामलों की स्थिति की बैलेंस शीट के मामले में।
- (b) उस तिथि को समाप्त वर्ष के लिए सोसायटी की आय पर व्यय की अधिकता के आय और व्यय खाते के मामले में।
- (c) उस तिथि को समाप्त वर्ष के लिए सोसायटी की प्राप्तियों और भुगतानों के प्राप्ति और भुगतान खाते के मामले में।

#### विचार का आधार

हमने हमारा ऑडिट लेखा परिक्षण मानकों (एसएएस) के अनुसार किया है। उन मानकों के तहत हमारी ज़िम्मेदारियों को हमारी रिपोर्ट के वित्तीय विवरणों के ऑडिट के लिए ऑडिटर की ज़िम्मेदारियों में आगे बताया गया है। हम इंस्टीट्यूट ऑफ चार्टर्ड अकाउंटेंट्स ऑफ इंडिया द्वारा जारी की गई आचार संहिता के अनुसार, साथ ही वित्तीय विवरणों के हमारे ऑडिट के लिए प्रासंगिक नैतिक आवश्यकताओं के अनुसार सोसायटी से स्वतंत्र हैं, और हमने आचार संहिता के तहत आवश्यकताओं के अनुसार अपनी नैतिक ज़िम्मेदारियों को पूरा किया है। हमारा मानना है कि हमने जो ऑडिट साक्ष्य प्राप्त किए हैं, वे हमारे मत के लिए आधार प्रदान करने के लिए पर्याप्त और उचित हैं।

### विषय का महत्त्व

- हम वित्तीय विवरणों की अनुसूची 13 की ओर ध्यान आकर्षित करते हैं, जिसमें कहा गया है कि 31 मार्च 2024 तक अचल संपत्तियों के सकल ब्लॉक का लेखा पुस्तकों के अनुसार अचल संपत्ति रजिस्टर के साथ मिलान अभी पुरा नहीं हुआ है।
- 2. जीएसटी में टीडीएस का पंजीकरण 19 जनवरी 2024 को प्राप्त किया गया है।
- कार्यशाला में इन्वेंट्री का विवरण मैन्युअल रूप से एक्सेल में रखा जा रहा है, टैली सॉफ्टवेयर में नहीं।

इन मामलों के संबंध में हमारे विचारों में कोई बदलाव नहीं आया है।

# वित्तीय विवरणों के लिए प्रबंधन और शासन का प्रभार संभालने वाले व्यक्तियों की जिम्मेदारियाँ

प्रबंधन इन वित्तीय विवरणों को तैयार करने के लिए ज़िम्मेदार है जो भारत में आम तौर पर स्वीकृत लेखा सिद्धांतों (जीएएपी) के अनुसार सोसायटी के संचालन और नकदी प्रवाह की स्थिति और परिणामों का सही और निष्पक्ष दृश्य प्रस्तुत करते हैं। इस ज़िम्मेदारी में वित्तीय विवरणों की तैयारी और प्रस्तुति के लिए प्रासंगिक आंतरिक नियंत्रण का डिज़ाइन, परिपालन और रखरखाव शामिल है जो सही और निष्पक्ष दृश्य प्रदान करता है और इसमें धोखाधड़ी या त्रुटि के कारण होने वाले भौतिक गलत कथन शामिल नहीं हैं।

वित्तीय विवरण तैयार करते समय, प्रबंधन सोसायटी की चालू व्यवसाय के रूप में जारी रहने की क्षमता का आकलन करने, लागू होने पर चालू व्यवसाय से संबंधित मामलों का खुलासा करने और लेखांकन के चालू व्यवसाय आधार का उपयोग करने के लिए ज़िम्मेदार होता है, जब तक कि प्रबंधन सोसायटी को समाप्त करने या परिचालन बंद करने का इरादा न रखता हो या ऐसा करने के अलावा उसके पास कोई वास्तविक विकल्प न हो।

नियमन के लिए ज़िम्मेदार लोग सोसायटी की वित्तीय रिपोर्टिंग प्रक्रिया की देखरेख के लिए ज़िम्मेदार होते हैं।

### वित्तीय विवरणों के ऑडिट के लिए ऑडिटर की ज़िम्मेदारियाँ

हमारा उद्देश्य इस बात का सही आश्वासन प्राप्त करना है कि वित्तीय विवरण, समग्र रूप से, धोखाधड़ी या त्रुटि के कारण हो सकनेवाले भौतिक गलत कथनों से मुक्त हो, और ऑडिटर की एक रिपोर्ट जारी करना जिसमें हमारा मत शामिल हो। उचित आश्वासन एक उच्च स्तर का आश्वासन है, लेकिन यह गारंटी नहीं है कि एसएएस के अनुसार किया गया ऑडिट हमेशा किसी भौतिक गलत कथन का पता लगाएगा, यदि ऐसा कुछ हो। गलत कथन धोखाधड़ी या त्रुटि से उत्पन्न हो सकते हैं और उन्हें तब भौतिक माना जाता है जब, व्यक्तिगत रूप से या कुल मिलाकर, वे इन वित्तीय विवरणों के आधार पर उपयोगकर्ताओं द्वारा लिए गए आर्थिक निर्णयों को प्रभावित कर सकते हैं।

एसएएस के अनुसार ऑडिट के एक भाग के रूप में, हम पेशेवर निर्णय लेते हैं और पूरे ऑडिट के दौरान पेशेवर संदेह बनाए रखते हैं। इसके अलावा हम:

- वित्तीय विवरणों में भौतिक गलत कथन के जोखिमों की पहचान और आकलन करते हैं, चाहे वह धोखाधड़ी या त्रुटि के कारण हो, उन जोखिमों के प्रति उत्तरदायी ऑडिट प्रक्रियाओं को बनाते और निष्पादित करते हैं, और ऑडिट साक्ष्य प्राप्त करते हैं जो हमारे मत के लिए आधार प्रदान करने के लिए पर्याप्त और उचित हों। धोखाधड़ी के परिणामस्वरूप भौतिक गलत कथन का पता न लगाने का जोखिम त्रुटि के परिणामस्वरूप होने वाले जोखिम से अधिक है, क्योंकि धोखाधड़ी में मिलीभगत, जालसाजी, जानबूझकर की गई चूक, गलत प्रस्तुति या आंतरिक नियंत्रण का उल्लंघन शामिल हो सकता है।
- ऑडिट प्रक्रियाओं की रचना करने के लिए ऑडिट से संबंधित आंतरिक नियंत्रण की समझ प्राप्त करते हैं जो परिस्थितियों में सही हों, लेकिन इस बारे में मत व्यक्त करने के उद्देश्य से नहीं कि क्या सोसायटी के पास पर्याप्त आंतरिक वित्तीय नियंत्रण है और इस तरह के नियंत्रण की संचालन प्रभावशीलता है।
- उपयोग की जाने वाली लेखांकन नीतियों की उपयुक्तता और प्रबंधन द्वारा किए गए लेखांकन अनुमानों और संबंधित खुलासों की तर्कसंगतता का मूल्यांकन करते हैं।
- लेखांकन के लिए चालू व्यवसाय के आधार पर और प्राप्त ऑडिट साक्ष्य के आधार पर हम प्रबंधन के उपयोग की उपयुक्तता पर निष्कर्ष निकालते हैं, कि क्या ऐसी घटनाओं या स्थितियों से संबंधित कोई

भौतिक अनिश्चितता मौजूद है जो सोसायटी की चालू व्यवसाय के रूप में जारी रहने की क्षमता पर महत्वपूर्ण संदेह पैदा कर सकती है। यदि हम निष्कर्ष निकालते हैं कि कोई भौतिक अनिश्चितता मौजूद है, तो हमें लेखापरीक्षक की रिपोर्ट में वित्तीय विवरणों में संबंधित खुलासों पर ध्यान आकर्षित करना ज़रूरी है या, यदि ऐसे खुलासे अपर्याप्त हैं, तो हम अपने मत को संशोधित करते हैं। हमारे निष्कर्ष हमारे लेखापरीक्षक की रिपोर्ट की तारीख तक प्राप्त ऑडिट साक्ष्य पर आधारित होते हैं। हालाँकि, भविष्य की घटनाओं या स्थितियों के कारण हो सकता है कि सोसायटी एक चालू व्यवसाय के रूप में जारी न रह सके।

भौतिकता वित्तीय विवरणों में गलत विवरणों की वह मात्रा है जो व्यक्तिगत रूप से या कुल मिलाकर यह संभावना बनाती है कि वित्तीय विवरणों के किसी उचित जानकार उपयोगकर्ता के आर्थिक निर्णय प्रभावित हो सकते हैं। हम (i) अपने ऑडिट कार्य के दायरे की योजना बनाने और अपने कार्य के परिणामों का मूल्यांकन करने में; और (ii) वित्तीय विवरणों में पहचाने गए किसी भी गलत बयान के प्रभाव का मूल्यांकन करने में मात्रात्मक भौतिकता और गुण-संबंधी कारक पर विचार करते हैं।

हम अन्य मामलों के साथ-साथ, ऑडिट के नियोजित दायरे और समय तथा महत्वपूर्ण ऑडिट निष्कर्षों के बारे में, जिनमें ऑडिट के दौरान पहचानी गई आंतरिक नियंत्रण में कोई महत्वपूर्ण कमी भी शामिल है, शासन के ज़िम्मेदार लोगों के साथ संवाद करते हैं।

#### अन्य मामले

हम आगे यह रिपोर्ट करते हैं कि:

- a) हमने वह सभी जानकारी और स्पष्टीकरण मांगे और प्राप्त किए हैं जो हमारे सर्वोत्तम ज्ञान और विश्वास के अनुसार हमारे ऑडिट के उद्देश्य के लिए आवश्यक थे।
- b) हमारे मतानुसार, कानून द्वारा अपेक्षित उचित खाता किताबें सोसायटी द्वारा रखी गई हैं, जैसा कि उन पुस्तकों की हमारी जांच से पता चलता है।
- c) इस रिपोर्ट में शामिल बैलेंस शीट, आय और व्यय खाता और प्राप्ति और भुगतान खाता, खाता किताबों के अनुरूप हैं।

ग्रैंडमार्क एंड एसोसिएट्स के लिए चार्टर्ड अकाउंटेंट एफआरएन: 011317N

Sd -सीए एम जहांगीर मिर्जा वरिष्ठ भागीदार सदस्यता संख्या: 084309 यूडीआईएन:

स्थान: कोलकाता दिनांक: 18.09.2024

		24 को बैलेंस शीट		(राशि रुपए में
	विवरण	अनुस्ची	चाल् वर्ष	पिछला वर्ष
<b>देनदारियाँ</b> कॉर्पस/ कैपिटल फंड		1	62,84,70,356	63,29,72,98
वर्तमान देनदारियाँ और प्रावधा	न	2	15,21,09,086	13,43,62,92
	कुल		78,05,79,442	76,73,35,908
परिसंपतियाँ अचल संपतियाँ		3	52,35,55,749	51,33,60,420
वर्तमान संपत्ति, ऋण, अग्रिम, अ	ादि	4	25,70,23,693	25,39,75,488
	कुल		78,05,79,442	76,73,35,908
महत्वपूर्ण लेखांकन नीति		12		
खातों पर टिप्पणियाँ		13		
			कृते, ग्रैंडमार्क एंड एसोसि चार्टर्ड अकाउंटेंट FRN: 011317N	एट्स
Sd-			Sd- सीए एम जहांगीर मिर्ज़ा	
महाप्रबंधक	अध्यक्ष		वरिष्ठ भागीदार सदस्य संख्या: 084309	
न्थान: कोलकाता दिनांक: 11/09/2024			यूडीआईएन: 24084309Bk	AVFS3973

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सें 31 मार्च 2024 को समाप्त वर्ष के लिए आ		r	
विवरण_	अनुस्ची	चाल वर्ष	(राशि रुपए में ) पिछला वर्ष
आय	arguita.		And Total Control
बिक्री/सेवाओं से आय (राज्य वैट, केंद्रीय बिक्री कर और जीएसटी के बाद)	5	2,97,95,674	2,33,49,321
प्रशिक्षण शुल्क	6	8,25,04,787	9,43,14,920
अर्जित ब्याज (बैंक/प्रतिभूति जमा पर)	7	3,08,495	9,26,519
अन्य आय	8	15,16,435	1,51,31,534
तैयार माल और कार्य में प्रगति के स्टॉक में वृद्धि/(कमी)	9	76,62,183	(3,46,517
कुल (A)		12,17,87,574	13,33,75,777
व्यय_			
सामग्री की खपत	9A	47,44,551	17,29,043
संस्थान व्यय	10	8,35,01,575	8,74,95,181
अन्य प्रशासनिक व्यय, आदि	- 11	4,31,02,665	5,17,72,270
मृल्यहास	3	4,80,83,369	4,51,56,296
क्ल (B)		17,94,32,160	18,61,52,790
व्यय से अधिक आय की शेष राशि (A-B)		(5,76,44,586)	(5,27,77,013
शेष राशि अधिशेष/(घाटा) को कॉर्पस/कैपिटल फंड में ले जाया जा रहा है		(5,76,44,586)	(5,27,77,013
महत्वपूर्ण लेखांकन नीति	12		
खातों पर टिप्पणियाँ	13		
	ਚਾ <b>ਵਿੰਝ अका</b> ਤਾਂ FRN: 01131'		
	Sd-	· A - C - L	
Sd-	सीए एम जह वरिष्ठ भागी		
महाप्रबंधक अध्यक्ष	वारष्ठ भागाः सदस्य संख्य	The state of the s	
थान: कोलकाता		1: 084309 24084309BKAVFS39	73

दिनांक 31 मार्च 2024	मेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता	टर, कोलकाता			
	दिनांक 31 मार्च 2024 को समाप्त होने वाले सत्र के लिए बैलेंस शीट का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियाँ	स शीट का हिस्सा ब	नने वाली अनुसूचिय	<b>&gt;⊢</b>	(राशि स्पए में )
अनुस्ची 1-कॉर्पस/कैपिटल फंड	ल फंड	चाल् वर्ष	वर्ष	पिछता वर्ष	वर्ष
वर्ष की शुरुआत में शेष राशि		63,29,72,980		67,96,86,655	
जोड़ें : I) GIA (योजना) के लिए योगदान		5,31,41,962		61,26,492	
A GOOD ATO THE TANK IN THE		68,61,14,942		68,58,13,147	
पटाए : 1) बक चुल्क CIA-ICSP स समायाजित		68,61,14,942		63,154 68,57,49,993	
जोडें(घटाएँ):आय और व्यय खाते से व्यय पर आय की अ	से व्यय पर आय की अधिकता स्थानांतरित की जा रही है	(5,76,44,586)		(5,27,77,013)	
1 4 1	6		62,84,70,356		63,29,72,980
वष के अत में शिष राशि	1श		62,84,70,356		63,29,72,980
महाप्रबंधक स्थानः कोलकाता	अध्यक्ष		न स रु	Sd- सीए एम जहांगीर मिर्जा वरिष्ठ भागीदार	悵
<b>दिनांक:</b> 11/09/2024			7 F2	मार्च्य संख्या: 084309	

(सांशि स्पए में)	वर्ष	2,53,23,649	000°06	5,70,49,318	4,97,28,961	21,71,000	13,43,62,928	सोसिपट्स मेर्जा १९
वाली अनुसूचियाँ	पिछला वर्ष	1,79,07,277		1,47,56,588 4,11,78,380 1,05,000 10,09,350	22,46,374 1,58,27,380 14,15,000 2,93,79,900 51,000 7,73,057 36,250			कृते, ग्रॅंडमर्क एंड एसोसिएट्स चार्टंडे अकाउंटेट FRN: 011317N Sd- सीए एम जहांगीर मिर्ज़ा वरिष्ठ आगीदार सदस्य संख्या: 084309
र का हिस्सा बनने	40		2,16,97,951	6,82,31,335	6,04,82,799	16,07,000	15,21,09,086	अवसि& ⊒प÷न
न के लिए वैलेस शीट	चाल वर्ष	1,51,27,315		2.07.50,067 4,63,68,270 68,000 10,44,998	24,69,574 1,60,22,273 14,15,000 3,97,27,266 51,000 7,61,436 36,250			
दिनांक 31 मार्च 2024 को समाप्त होने वाले अन के लिए बैलेंस शीट का हिस्सा बनने वाली अनुसूचियाँ	अनुसुची 2 - वर्तमान देनदारियाँ और प्रावधान	वर्तमान देनदारियाँ : <u>1.विविध केनदार :</u> 1.माल के लिए 11.पूंजीवत वस्तुओं के तिए	2. प्राप्त अधिम :  . व्याहको से	<u>3. च्यय के तिए देनदारियाँ</u> [. वैधानिक सिविच्य निधि और ई.एस.आई. में योगदान) II. सेवानिवृत्ति लाभ III. लेखा परीक्षा शुल्क III. बिजली और अन्य	4. अन्य वर्तमान देगदारियाँ 1. वेतन 11. प्रतिभूति जमा, बयाना राशि और अन्य 111. प्रायोजित उम्मीदवारों को देय वजीका 11V. शुल्क और कर 1V. डीडीय्-जीकेवाई परियोजना के लिए बकाया व्यय 1VI. विविध	<u>5. ऋण (देनदारियाँ)</u> I. छात्र-अधिम	केल	Sd- महाप्रबंधक स्थान: कोलकाता दिलांक: 11/092024

The color of the	अनसूची ३-अचल सम्पत्तियाँ विवरण			दिनांक 31	मार्च 2024को स	मान होने वा	त होने वाने सत्र के निए वैलेंस बीट का	दिनांक 31 मार्च 2024 को समाप्त होने वाते सत्र के तिए बैतेंस थीट का हिस्सा बनने वाती अनुसूचियों	बनने वाली अनुर	स्वियाँ				(राष्टि रुपए में)
The color of the	विवरण													
Table   Tabl	विवरण				덐	1 1							श्रदम अ	तशिष
1584   4138 85.653   158, 4138		<u>सत्यकात</u>	वर्ष को शुरुआत में लागत/मूल्यांकन	वर के दा 180 दिन से अधिक	新			वर्ष का शुरुआत	वर क ालए 180 दिन से अधिक	妆		के अत तक	मिक्र अस्य	अंत में
1584   1,50,513   1,	अचल संपतियाँ A. मशीनरी और संयंत्र													
1984   172,213   193,418   2.70   2.73,534   11,52,53   11,52,53   13,44   2.73,54	I. संयंत्र और मशीनरी	15%			310	25	41,30,83,625	25,42,09,119	2,38,31,176	•		27,80,40,295	13,50,43,330	15,88,74
eq. qRthra         40%	॥ वाहन	%51		1 00 00			17,62,513	11,58,526	90,598	. 5		12,49,124	5,13,389	6,00
1,555   2,500,744   2,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,400   5,500,744   3,50	III. Superer management and after	40%		19,93,418	2,710		2,03,23,943	1,08,12,334	33 41 473	240		0.16.07.000	1 20 47 341	68.7
150   151	ार कर्नात रहण्डात नारमान	40%		2,070	01+515,25,1		8.34.607	8,08,970	10,255			8.19.225	15.382	7
15%   31,314,004   13,11702   13,55,55,00   15,64,95,25   15,64,902   96,378   19,53,40   19,54,64   19,54,84   19,54,84   11,1102   11,24,131   11,	VI. डीजल जनरेटिंग सेट	40%					36,90,447	35,41,009	577.65			36,00,784	89,663	1,4
15%   30.34,504   17.04,546   17.04,546   17.04,546   19.34,94   17.04,546   19.34,94   17.04,546   19.34,94   17.04,546   17.04,546   19.34,94   17.04,546   17	VII. उपकरण और यंत्र	15%		1,21,899	13,11,702	*	3,26,55,000	2,06,49,553	16,04,062	98,378		2,23,51,993	1,03,03,007	1,05,7
10%   1,2,0,2,29   1,0   1,2,0,2,30   1,0   1,2,0,2,30   1,2,0,2,30   1,0,0,5,30	VIII. जल आपूर्ति प्रणाली	%\$1				6	30,34,804	17,44,846	1,93,494	(•)	•	19,38,340	10,96,464	12,8
15,20,129	B. फलीचर और फिक्सचर्स । फनीचर भीर फिक्सचर्स	10%		97 881	17,100		2.04.89.365	1,25.69,113	7,90,315	855		1.33,60,283	71.29.082	78.0
10.0%   20.5461,489   14.60,000   20.546,489   14.60,000   20.546,489   14.60,000   20.546,489   14.60,000   20.546,489   14.60,000   20.546,489   20.646,20,178   14.529,131   20.546,489   20.445,990   20.546,489   20.546,489   20.546,489   20.546,489   20.546,489   20.546,489   20.546,489   20.546,489   20.546,4489	॥ विदयन संस्थापन	10%					1.42.08.289	70,96,890	7,11,140	,		78,08,030	64,00,259	71.17
प्रकार क्षा कृत प्रति । 10.0% 20.54.61,489   14.60,000   2.27.03.784   1.6.29.97   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.2.29.131   1.1.4.6.99   2.27.03.784   1.6.24.292   1	III. कायोलय उपकरण	10%		7	35	a	85,01,803	68,37,639	1,66,416	·	,	70,04,055	14,97,748	16,6
प्रकार क्षिक्त क्षित्र क्षत्र क्षत्य	C. NGH	10.092		14.60.000			20 60 21 489	921 05 97 6	1 12 20 131			10 58 50 107	281 29 01 01	11.08.3
1   1   1   1   1   1   1   1   1   1	॥ अस्थायी कक्षाएँ	40.0%		and and a			2,27,03,784	1,86,28,792	16,29,997	٠		2,02,58,789	24,44,996	40.7
का क्रम पीप         0%         8.55,049         9.02,768         8.52,41,864,90         4.49,73,311         31,46,08         9.55,525         5.241,56,490         4.49,73,311         31,46,08         9.55,525         5.241,56,490         3.48,30,070         3.73,28,00 <td>D. 41A</td> <td></td>	D. 41A													
म् प्राप्त कार्य स्वाप्त स्वा	ा भाग सम्बन्धाः सर्वे स्था स्था भोग	8		49 07 768	866 69 89 1		5,26,097	27 41 56 490	4 40 77 311	31.46.058	Eggl	57.22.10.859	5,26,097	31.18.5
CT Cydrat and   S,00,000 3,73,28,000   10,14,990 3,68,13,001   CT Cydrat and   S,03,000   S,03,13,001   CT Cydrat and   S,03,000   S,03,13,001   CT Cydrat and   S,03,000   CT Cydrat	मिक्स वर्ष	-	75.34,67.344	8.37.381	8,17,09,764		83,60,14,489	47,90,00,195	3,88,30,070	63,26,225		52,41,56,490	31,18,57,999	27,44,67
## 255,557.19   ## 255,114    ## 251,117	R. प्रमति पर पंजीगत कार्य			5,00,000	3,73,28,000	10,14,999	3,68,13,001						23,83,15,422	20,15,02
35000 STORY	कल							1	,	-		×	52,35,55,749	51,33,60,420
FREE FOR THE F													ga, desirta us ustituos urbs signisto IRN: 011317N	0.0
	Se- महाप्रदेशक					अध्यक्ष						-32 fr	Set. Alte var againte Basit	
	स्यातः, कोरकाता दिमांनः 11/9/2024												वरिष्ठ आवीदार सदस्य संख्या: 084309	

	दिनांक 31 मार्च 2024 को समाप्त होने वाले सत्र के लिए बैलेंस				(राशि रुपए में
THE RESERVE OF THE RE	अनसची 4 - वर्तमान संपति, कृण, अग्रिम, आदि	चाल	वर्ष ।	पिछ	ता वर्ष
A. वर्तमान परिसंपत्ति		-			Name and Address of the Owner, when the Owner, which the Owner, w
1. वस्तसची	कारोबार में स्टॉक				
	तैयार माल	5,25,150		2,74,950	
	प्रगति पर कार्य	91,68,689	7 (2.19)	17,56,706	
	कच्चा माल	8,42,524	1,05,36,363	10,16,910	30,48,566
2. प्राप्य					
a) ग्राहक से प्राप्य		10,22,74,530		9,88,49,904	
	संदिग्ध ऋणों के लिए प्रावधान	6,47,597	10,16,26,933	.,,,,,,,,,	9,88,49,904
39703					7,4774,5745.77
N ਭਗੂਗੀਵਿਜਕ <b>ਪ</b> ਿ	रयोजना एमएमटीआरटीसी, दासनगर से प्राप्य (आय का हिस्सा)	24,15,802		40,26,336	
	ं प्रावधान	8,05,267	16,10,535	16,10,534	24,15,802
40.4	· Allani	0,00,001	10,10,555	10,10,554	21,10,002
a) musik armid	the same after many market and a same and a same and a	6 20 07 667		5,10,09,569	
	ी शुल्क सहित सरकारी प्रायोजित कार्यक्रम से प्राप्य-एससी शुल्क (नोट-1) वर्ष के दौरान प्राप्य	5,29,07,667		3,10,09,309	
	वर्ष के दौरान प्राप्त : वर्ष के दौरान प्राप्त	2,76,10,742		72.00.670	
		3,30,17,801		72,99,678	
ucie	वसूली योग्य नहीं होने वाली फीस के विरुद्ध प्रावधान	54,01,580	4,20,99,028	54,01,580	5,29,07,667
d) डोनर प्रशिक्षण		14,99,400		24,99,000	
घटाए	: प्रावधान	4,99,800	9,99,600	9,99,600	14,99,400
3. पास में नकदी			62,436		1,19,662
4. तैयार चेक/इाफ्ट				-	
<ol> <li>बैंक बैलेंस: अनस्ति</li> </ol>	वेत बेंकों के साथ:				
भारतीय स्टेट बैंक बो	नहगली आईई शाखा	53,78,574		36,93,366	
एक्सिस बँक, इनलप	शाँखा	9,91,667		10,56,886	
सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिय	। बारानगर शाखा	2,18,758		2,11,872	
भारतीय स्टेट बैंक-डीई		22,210		4,027	
	। बारानगर शाखा-टीसीएसपी	34,53,336		50,13,005	
एसबीआई सहायक 0	शेष खाता 41064885201			17,137	
जमा खातों मै		9,79,726	1,10,44,270	48,83,454	1,48,79,747
	कुल (A)		16,79,79,165		17,37,20,748
	(4)		10,77,77,103		17,57,20,740
B. ऋण, अग्रिम और :	भन्य परिजंपनियाँ			20110	
	पफ (नियमित और संविदात्मक)		19,62,958		17,80,338
.,,,,	ar (intern out magnetar)		17,02,770		17,00,000
जकर या राज के स	में या प्राप्त होने वाले मृल्य के लिए वसली योग्य अग्रिम और अन्य राशियाँ:				
	खाते पर	2,55,679		27.33.626	
	: प्रावधान	2,55,679	0	24,77,947	2,55,679
	गुगतान व्यय			21,11,711	2,00,010
	ति जमा	2,64,321		2,64,321	
4) (431	ाईसी- समूह ग्रेप्युटी	23,25,261		19,15,641	
3) 51514	् जीकेवाई परिर्योजना से वसूली योग्य	80,21,529		67,14,522	
6) YICE	ति जमा (ईएमडी और बीजी)	2,02,558		2,55,179	
	संसी लिमिटेड के पास प्रतिभूति जमा	19,70,202	1,27,83,871	18,69,795	1,10,19,458
अर्जित आय : प्रशिक्षण			2 (2222)	- 9-1	
	a) दीर्घकालिक पाठ्यक्रम शुल्क	772 453 5	3,42,98,809		3,42,98,809
	b) अन्य पाठ्यक्रम	26,85,859	20072000000		
	घटाएँ : प्रावधान	14,28,878	12,56,981	26,85,859	26,85,859
सावधि जमा पर अजि	त व्याज		1,13,600		1,10,352
	0	01.15.001		21.16.001	
प्राप्य दावे: :	a) प्राप्य आयकर रिफंड	21,15,091		21,15,091	
	b) सोतों पर काटे गए कर और अन्य	62,41,544		51,55,943	
	c) जीएसटी  प्राप्य	2,74,22,629		2,04,82,218	
	d) जीएसटी पर प्राप्य टीडीएस/टीसीएस	24,89,565	2 04 20 20	19,91,513	2010101
	e) स्व-मूल्यांकन कर का भूगतान (वित वर्ष 2017-18, वितीय वर्ष 2018-19)	3,59,480	3,86,28,309	3,59,480	3,01,04,245
	कूल (B) कुल (A+B)		8,90,44,527 25,70,23,693		8,02,54,740 25,39,75,488

नोट ! बिंदु 2 (०)एससी/एसटी शुक्क सहित सरकारी प्रायोजित कार्यक्रम से प्राप्तियां-एससी शुक्क वर्ष के दौरान प्राप्य राशि को वित्त वर्ष 2023-24 में अलग से दर्शाया गया है

कृते, ग्रॅंडमार्क एंड एसोसिएट्स चार्टर्ड अकाउंटेंट FRN: 011317N

Sd-महाप्रबंधक

अध्यक्ष

Sd-सीए एम जहांगीर मिर्ज़ा वरिष्ठ भागीदार सदस्य संख्या: 084309

स्थान: कोलकाता दिनांक: 11/09/2024

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंट दिनांक 31 मार्च 2024 को समाप्त होने वाले सत्र के लिए आय और व्य	र, कोलकाता य खाते का हिस्सा बनने वा	ली अनुसूचियाँ
अनुसूची 5 - बिक्री/सेवा से आय (राज्य वैट, केंद्रीय बिक्री कर और जीएसटी के बाद)	चाल् वर्ष	(राशि रुपए में पिछला वर्ष
l) तैयार माल की बिक्री	83,82,377	30,96,781
II) सेवाओं की बिक्री	1,98,88,341	1,85,83,055
III) स्क्रैप की बिक्री	15,24,955	16,69,485
क्ल	2,97,95,674	2,33,49,321

		(राशि रुपए में )
<mark>अनुसूची 6 - प्रशिक्षण शुल्क</mark> I) ट्यूशन शुल्क - दीर्घ अवधि	चाल् वर्ष	पिछला वर्ष
I) ट्यूशन शुल्क - दीर्घ अवधि	2,89,02,711	3,45,62,871
II) पाठ्यक्रम शुल्क - मध्यम अवधि	96,14,010	1,45,73,818
III) पाठ्यक्रम शुल्क - अल्प अवधि	1,02,17,947	51,67,580
IV) पाठ्यक्रम शुल्क - प्रायोजित कार्यक्रम	2,95,72,567	3,77,77,607
V) प्रवेश शुल्क/छात्रावास प्रवेश शुल्क	23,63,398	14,04,677
VI) परियोजना से व्यय की वसूली - डीडीयूजीकेवाई	13,07,007	8,28,367
VII) पीएमकेवीवाई 4.0 के अंतर्गत पाठ्यक्रमों से प्राप्तियाँ	5,27,148	•
क्ल	8,25,04,787	9,43,14,920

कृते, ग्रैंडमार्क एंड एसोसिएट्स चार्टर्ड अकाउंटेंट FRN: 011317N

Sd-महाप्रबंधक

अध्यक्ष

स्थान: कोलकाता दिनांक: 11/09/2024 Sd-सीए एम जहांगीर मिर्ज़ा वरिष्ठ भागीदार सदस्य संख्या: 084309

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनि दिनांक 31 मार्च 2024 को समाप्त होने वाले सत्र के लिए आ		वाली अनुस्चियाँ
		(राशि रुपए में
अनुसूची ७-अर्जित ब्याज (बैंक/प्रतिभृति जमा पर)	चाल् वर्ष	पिछला वर्ष
I) सावधि जमा पर	63,691	5,67,837
II) अन्य ब्याज आय	1,00,408	3,58,682
III) समूह ग्रेच्य्टी योजना से प्राप्त ब्याज	1,44,397	
कुल	3,08,495	9,26,519

		(राशि रुपए में )
अनुसूची 8 - अन्य आय	चाल वर्ष	पिछला वर्ष
I) आवेदन पत्रों की बिक्री	48,380	1,06,300
II) प्राप्त किराया (छात्रावास)	1,74,600	72,300
III) परीक्षा शुल्क	10,79,751	8,99,250
V) विविध आय	2,13,704	3,24,819
V) अनुदान सहायता (गैर-योजना-आवर्ती)	•	1,37,28,865
VI) विविध देनदारों का बकाया वापस लिखा गया	-	
कुल	15,16,435	1,51,31,534

कृते, ग्रैंडमार्क एंड एसोसिएट्स चार्टर्ड अकाउंटेंट FRN: 011317N

Sd-

महाप्रबंधक

अध्यक्ष

स्थान: कोलकाता दिनांक: 11/09/2024 Sd-

सीए एम जहांगीर मिर्ज़ा वरिष्ठ भागीदार सदस्य संख्या: 084309

अनुसूची 9- तयार माल और प्रगाते पर कार्य के स्टांक में वृद्धि/(कमी)  1) अंतिम बचा हुआ माल - 5,25,150					(राशि रुपए में )
5,25,150       5,25,150       91,68,689       96,93,839       17,56,706       17,56,706       10,16,910       10,16,910       11,75       45,70,165       16,44,551       10,16	अनुसूची ९ - तयार माल और प्रगति पर कार्य के स्टॉक में वृद्धि/(कर्मा)	वाल	100	पिछला	वर्ष
91,68,689 96,93,839 17,56 2,74,950 19,96 17,56,706 20,31,656 3,82 17,56,706 76,62,183 10,16,910 11,75 45,70,165 15,70 (8,42,524) 47,44,551 10,16	ग्चा हुआ	5,25,150		2,74,950	
2,74,950 19,96 17,56,706 20,31,656 3,82 17,56,706 76,62,183 10,16,910 11,75 45,70,165 15,70 (8,42,524) 47,44,551	नर्य-प्रगति पर	91,68,689	96,93,839	17,56,706	20,31,656
मुत्ती/(कमी) [a-b] 76,62,183 76,62,183 11,75 विकास कर्या माल वर्ष 10,16,910 11,75 45,70,165 15,70 (8,42,524) 47,44,551 10,16	l) घटाएँ. आरंभिक माल - तैयार माल	2,74,950		19,96,025	
T6,62,183   T6,62,183   T6,62,183   T6,62,183   T6,62,183   T7,75   T1,75   T1,75   T1,75   T2,70   T2,70	कार्य-प्रगति पर	17,56,706	20,31,656	3.82.148	23.78.173
<u>चाल वर्ष</u> 10,16,910 11,75 45,70,165 18,42,524) 47,44,551	शुद्ध वृद्धि/(कमी) [a-b]		76,62,183		(3,46,517)
10,16,910 45,70,165 (8,42,524) 47,44,551		नाल उ	र्यक्	पिछला	वर्ष
45,70,165 (8,42,524) 47,44,551	) शुरुआती माल	10,16,910		11,75,348	
(8,42,524)	1) जोड़ें: कच्चे माल की खरीद	45,70,165		15,70,605	
	॥) घटाएँ: अंतिम बचा हुआ माल	(8,42,524)	47,44,551	10,16,910	17.29.043
47,44,551			47,44,551		17,29,043
	-ps		<b>E</b>	RN: 011317N	
FRN: 011317N		अध्यक्ष	Ø.	ф-	70
अध्यक्ष	स्थानः कोलकाता		र्ज स	सीए एम जहांगीर मिज़ी वरिष्ट भागीतार	मूंबा

संट्रल	टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता 2024 को समाप्त होने वाले सत्र के लिए आय और व्यय खाते का हिस्सा
ादनाक 31 माच	बनने वाली अनुस्चियाँ

अनुसूची 10 - स्थापना व्यय	चाल् वर्ष	पिछला वर्ष
I) वेतन और मजदूरी	6,79,03,320	6,93,06,048
II) भत्ते और बोनस	64,913	2,98,800
III) भविष्य निधि और पेंशन योजना में योगदान	45,84,268	50,78,990
IV) समूह ग्रेच्युटी योजना (एलआईसी के साथ) में योगदान	4,192	1,09,363
V) कल्याण ट्यय	61,543	2,04,234
VI) अवकाश नकदीकरण और सेवानिवृत्ति लाभ	68,83,339	93,15,977
VII) ईपीएफ पर ब्याज और क्षतिपूर्ति	-	10,24,068
VIII) ग्रेच्य्टी व्यय	40,00,000	21,57,701
कुल	8,35,01,575	8,74,95,181

कृते, ग्रैंडमार्क एंड एसोसिएट्स चार्टर्ड अकाउंटेंट

FRN: 011317N

Sd-महाप्रबंधक

अध्यक्ष

स्थान: कोलकाता दिनांक: 11/09/2024

Sd-

सीए एम जहांगीर मिर्ज़ा वरिष्ठ भागीदार सदस्य संख्या: 084309

Sd-सीए एम जहांगीर मिर्ज़ी वरिष्ठ भागीदार सदस्य संख्या: 084309

अध्यक्ष

Sd-महाप्रबंधक स्थानः कोलकाता दिनांकः 11/09/2024

ı	X		
अनसची	11 - अन्य प्रशासनिक व्यय आदि	चाल वर्ष	पिछला वर्ष
	उपभोग्य बस्तूएं	44,04,068	31,08,000
(II	बिजली और ऊर्जा	71,86,464	67,16,984
(11)	बीमा	84,876	690'92
(V)	मरम्मत और रखरखाव	19,52,790	20,00,514
2	किराया, दरें और कर	12,98,564	17,46,403
(IA	वाहन चलाना और रखरखाव	10,00,914	8,47,907
VII)	डाक, टेलीफोन और संचार शुल्क	3,20,582	2,83,498
VIII)	मृद्रण और स्टेशनरी	12,10,625	11,60,641
(X)	यांत्रा और परिवहन व्यय	8,47,979	7,50,220
S	प्रशिक्षण व्यय	69,02,471	94,77,486
(X	लेखा परीक्षा शल्क (वैधानिक लेखा परीक्षा और आईएसओ लेखा परीक्षा)	1,38,960	1,23,000
(IIX	आतिथ्य व्यय	5,22,065	7,09,157
XIII)	ट्यावसायिक शुल्क	7,36,497	17,91,419
(VIX	माल दुलाई और अधेषण व्यय	3,48,677	2,84,176
(AX	बिक्री संवर्धन व्यय	68,320	3,73,020
XVI)	विज्ञापन और प्रचार	8,57,581	4,73,238
XVII)	प्स्तके और पत्रिकाएँ	19,127	•
XVIII)	स्रक्षा मेवाएँ	24,33,512	24,23,300
XIX)	बँक शुल्क	861'02	36,991
(XX	अन्य और आकस्मिकताएं	5,50,248	6,67,634
(IXX	डीडीयूजीकेवाई परियोजना पर ट्यय	13,07,007	23,33,075
(IIXX	श्रम शुल्क	8,43,327	1,28,256
(IIIXX	परीक्षण और अंशांकन शुल्क	10,200	40,593
(VIXX	अशोध्य भूण प्रावधान	99,87,614	1,47,01,559
(VXX	विविध शेष सांशे बट्टे खाते में डाली गयी		96,144
(IAXX	जीएसटी प्राप्य समायोजित	•	14,22,987
	कृत	4,31,02,665	5,17,72,270

# अनुसूची 12: महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियाँ

### 1. लेखा परंपरा

वित्तीय विवरण ऐतिहासिक लागत परंपरा के तहत, बोनस, छुट्टी नकदीकरण और ग्रेच्युटी को छोड़कर लेखांकन के प्रोद्भव आधार पर और भारत में आम तौर पर स्वीकृत लेखांकन सिद्धांतों के अनुसार तैयार किए जाते हैं, जो भारतीय चार्टर्ड अकाउंटेंट्स संस्थान द्वारा जारी किए गए लेखांकन मानकों का अनुपालन करते हैं और गैर-कंपनी संस्थाओं पर लागू होते हैं। लेखांकन मानकों की प्रयोज्यता के लिए गैर-कंपनी संस्थाओं के वर्गीकरण के मानदंडों के अनुसार इकाई को स्तर ॥ श्रेणी के अंतर्गत वर्गीकृत किया गया है।

# 2. वस्तुसूची मूल्यांकन

कच्चे माल का मूल्यांकन लागत या शुद्ध वसूली योग्य मूल्य में से जो कम है उस पर किया गया है। अर्द्ध-तैयार माल का मूल्यांकन बिक्री मूल्य पर किए गए कार्य के पूरा होने के प्रतिशत को ध्यान में रखते हुए किया गया है। तैयार माल के स्टॉक का मूल्यांकन बिक्री मूल्य पर किया गया है क्योंकि उत्पादन ज्यादातर ग्राहकों के आर्डर के अनुसार किया जाता है और कभी-कभी प्रसिद्ध मौजूदा ग्राहकों से आर्डर की प्रत्याशा में किया जाता है।

# 3. अचल संपत्तियाँ

अचल संपत्तियों में वृद्धि को अधिग्रहण की लागत पर दर्शाया गया है, जिसमें जीएसटी शामिल नहीं है और अन्य शुल्क और कर, आवक भाड़ा और स्थापना की लागत शामिल है।

# 4. मूल्यहास

आयकर अधिनियम, 1961 के अनुसार अचल संपत्तियों पर वर्ष 2023-24 के लिए मूल्यहास की गणना लिखित मूल्य पर की गयी है। मूल्यहास की दरें इस प्रकार हैं:

संयंत्र और मशीनरी	15%
उपकरण	40%
पुस्तकालय की पुस्तकें	40%
उपकरण और साधन	15%
फर्नीचर	10%
कार्यालय उपकरण	10%
अस्थायी कक्षा	40%
मोटर वाहन	15%
कंप्यूटर	40%
जनरेटर सेट	40%
जल आपूर्ति प्रणाली	15%
विद्युत उपकरण	10%
भवन	10%

# 5. बिक्री के लिए लेखांकन

बिक्री में लागू जीएसटी शामिल नहीं है और सूक्ष्म और लघु औद्योगिक इकाइयों को दी जाने वाली छूट को घटा दिया गया है।

# 6. आस्थगित राजस्व व्यय

लेखा वर्ष में किया गया व्यय, जिसका लाभ भविष्य के वर्षों में भी मिलता रहेगा, आस्थगित राजस्व व्यय माना जाता है।

# अनुसूची 13: खातों पर टिप्पणियाँ

# 1. भारत सरकार अनुदान

केंद्र को वित्तीय वर्ष 2023-24 के लिए एमएसएमई, नई दिल्ली से पूंजीगत परिसंपत्तियों के निर्माण के लिए 5,31,41,962/- रुपये की अनुदान सहायता प्राप्त हुई है।

#### 2. वर्तमान देनदारियाँ और प्रावधान

व्यय के लिए देनदारियाँ (सेवानिवृत्ति लाभ, वैधानिक देनदारियाँ, लेखा परीक्षा शुल्क, बिजली और अन्य) मुख्य रूप से मार्च 2024 से संबंधित हैं।

# अन्य वर्तमान देनदारियाँ

इस मद में वेतन, प्रशिक्षुओं, ठेकेदारों/आपूर्तिकर्ताओं और अन्य की प्रतिभूति जमा शामिल हैं।

# 3. ग्राहकों से प्राप्य

वर्ष के दौरान 6,47,597/- रुपये की राशि डूबे हुए ऋण के रूप में ख़ारिज कर दी गई है।

# 4. कार्यान्वित परियोजना की आय का प्राप्त होने वाला हिस्सा

केंद्र ने एमएसएसई और टी विभाग, पश्चिम बंगाल सरकार से 40,26,336/- रुपये का भुगतान जारी करने के लिए पत्र संख्या CTTC/MMTRTC/13-14 दिनांक 21/05/2014 और 22/03/2014 के माध्यम से कई बार अनुरोध किया है। चूंकि लंबे समय तक इसके भुगतान के लिए कोई सकारात्मक प्रतिक्रिया नहीं मिली है, इसलिए 5 साल की अविध के लिए हर साल 20% का प्रावधान किया गया है, तािक प्राप्त रािश का पूरी तरह प्रावधान किया जा सके। 31 मार्च 2024 तक 8,05,267/- रुपये की रािश का प्रावधान किया गया है।

### 5. सरकार द्वारा प्रायोजित कार्यक्रम से प्राप्य राशि

चूंकि लंबी अवधि तक उपरोक्त प्राप्तियों के एक महत्वपूर्ण हिस्से की कोई आवाजाही नहीं हुई है और वसूली की संभावना बहुत कम है, इसलिए 384.08 लाख रुपये के लिए 20% की दर से प्रावधान किया

गया है ताकि 5 वर्षों की अवधि के दौरान, प्राप्त राशि का पूरी तरह से प्रावधान किया जा सके। 31 मार्च 2024 तक 54,01,580/- रुपये की राशि का प्रावधान किया गया है।

### 6. डोनर प्रशिक्षण कार्यक्रम से प्राप्य राशि

चूंकि लंबी अवधि तक इसकी वसूली के लिए कोई सकारात्मक प्रतिक्रिया नहीं मिली है, इसलिए 5 साल की अवधि के लिए प्रत्येक वर्ष 20% का प्रावधान किया गया है, ताकि प्राप्त राशि का पूरी तरह से प्रावधान किया जा सके। 31 मार्च 2024 तक 4,99,800/- रुपये की राशि का प्रावधान किया गया है।

### 7. उपार्जित आय से प्राप्य राशि

चूंकि उपरोक्त प्राप्य राशि के एक महत्वपूर्ण हिस्से में लंबे समय तक कोई आवाजाही नहीं हुई है और वसूली की संभावना बहुत कम है, इसलिए 26,85,859/- रुपये का प्रावधान किया जा रहा है ताकि 5 वर्षों की अविध के लिए प्राप्त राशि का पूरी तरह से प्रावधान किया जा सके। 31 मार्च 2024 तक 14,28,878/- रुपये की राशि का प्रावधान किया गया है और शेष राशि अगले 2 वर्षों बट्टे - खाते में डाल दी जाएगी।

# 8. असमायोजित पुराने अग्रिम

इस वित्त वर्ष 2023-24 में संपूर्ण असमायोजित पुराने अग्रिमों को बट्टे खाते में डाल दिया गया है।

# 9. एलआईसीआय के साथ ग्रेच्युटी फंड

a) समूह ग्रेच्युटी योजना (भारतीय जीवन बीमा निगम के साथ) में इस वर्ष के लिए योगदान 0.00 रुपये है।

	विवरण	पॉलिसी 1	पॉलिसी 2	योग
01.04.	2023 को प्रारंभिक शेष	692828.83	1222813.13	1915641.96
जोड़ें:	2023-24 के दौरान सीटीटीसी द्वारा फंड			
	में जमा की गई राशि	0.00	0.00	0.00
जोड़ें:	पॉलिसी 2 से पॉलिसी 1 में स्थानांतरित			
	एडहॉक फंड	0.00		0.00
घटाएँ:	पॉलिसी 1 से पॉलिसी 2 में स्थानांतरित			
	एडहॉक फंड		0.00	0.00
घटाएँ:	वर्ष 2023-24 के लिए लाइफ कवर			
	प्रीमियम	4192.15	0.00	4192.15
जोड़ें:	वर्ष 2023-24 के लिए भारतीय जीवन			
	बीमा निगम द्वारा जमा किया गया ब्याज	50607.12	93789.77	144396.89
	कुल			0.00
घटाएँ:	वर्ष 2023-24 के दौरान जारी की गई			
	ग्रेच्युटी			0.00
	31.03.2024 को समापन शेष	739243.80	1316602.90	2055846.70

2,69,415/- रुपए की राशि एक नई पॉलिसी के लिए भुगतान की गई है जो प्रक्रियाधीन है। इसलिए पॉलिसी नंबर अभी तक मिला नहीं है, इसलिए इसे उपरोक्त तालिका में शामिल नहीं किया गया है।

b) वित्त वर्ष 2023-24 में अवकाश नकदीकरण के लिए 33,24,500/- रुपए की राशि का प्रावधान किया गया है।

### 10. आकस्मिक देनदारियाँ

क्रमांक	विवरण	राशि (रुपए में)
1	विभिन्न वर्षों से संबंधित ब्याज सहित आयकर माँग	1,08,91,667
2	विभिन्न वर्षों से संबंधित टीडीएस माँग	13,98,980
3	माँ लक्ष्मी लिमिटेड बनाम सीटीटीसी के मामले में जिला न्यायालय,	27,98,230
	हावड़ा में मुकदमा संख्या-9/007 के विरुद्ध धन वाद	
4	ईपीएफ एवं एमपी अधिनियम, 1952 की धारा 7ए के संबंध में कानूनी	41,96,262
	मामला। सोसायटी ने कलकत्ता उच्च न्यायालय में WPA संख्या	
	2276/2023 के तहत याचिका प्रस्तुत की है।	
5	वित्त वर्ष 2017-18 से संबंधित मूल्यांकन के संबंध में जीएसटी माँग के	10,94,365
	लिए कारण बताओ नोटिस दिनांक 16.02.2023 को दिया गया।	

वित्त वर्ष 2023-24 के ऑडिट के बाद अंतिम मूल्यांकन किया गया। राशि 20,37,705/- रुपये आंकी गई। उसमें से 9,43,340/- का कर का हिस्सा 2 किस्तों में चुकाया गया। शेष हिस्से में 9,92,495/- रुपये ब्याज और 1,01,870/- रुपये जुर्माना शामिल है जिसे माफ किया जा सकता है।

- **11.**31 मार्च 2024 तक, केंद्रीय लोक निर्माण विभाग (CPWD) के लिए 3,78,28,000/- रुपये की पूंजी प्रतिबद्धता है।
- 12.पिछले वर्ष के आंकड़ों को जहाँ भी आवश्यक हो, पुनर्व्यवस्थित/पुनर्गठित किया गया है।
- 13.अचल संपत्ति रजिस्टर का उचित प्रकार से नहीं लिखा गया है। हालाँकि, संपत्ति की श्रेणी, संख्या, स्थान और विशिष्ट पहचान संख्या को संपत्तियों के साथ जोड़ दिया गया है। साथ ही, अचल संपत्ति रजिस्टर के साथ बही खातों के अनुसार अचल संपत्तियों के सकल ब्लॉक का मिलान अभी पूरा नहीं हुआ है।

# 14. वस्तुसूची और वस्तुओं का भौतिक सत्यापन किया गया है।

महाप्रबंधक अध्यक्ष

Sd -

कृते, ग्रैंडमार्क एंड एसोसिएट्स चार्टर्ड अकाउंटेंट FRN: 011317N

Sd -सीए एम जहांगीर मिर्ज़ा वरिष्ठ भागीदार सदस्य संख्या: 084309

स्थान : कोलकाता दिनांक :11/09/2024

	And the same and			(साश रुपए में
ा. प्रारम्भिक शेष	-	-	वाल वर्ष	पिछला वर्ष
a) उपलब्ध नकद एवं चेक तथा ईसीएस	1.19.662	1. octol :	210000000	
b) तैयार चेकाडीडी		2	1,69,70,212	4 41 83 880
c) बैंक शेष :		11. विशिज्न परियोजनाओं के जिए किए गए अगतान :	00000000	1,71,000,00
ं चाल खातों में		डीडीयूजीकेवाई परियोजना के लिए भूगतान	11,82,172	16,03,192
स्टट बक आफ हाड्या, बानहुगला आहुड शाखा (10471732068)		1,12,52,248		
रास्तिस् बन्द्रः अन्तर्यस्य साखा (25001020003281) सेटल बेन ऑफ डीड्या बारानगर शाखा (5171782202-TCSP)	50 13 005	4,52,302		
सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया, बाराजगर शाखा		2,20,699		
हेडिया, बोनहुगली आईई शाखा, डीडीयूजीकेवाई	_			
ा. अमे खान म	44,80,893 6,82,0	6,82,06,740 III. असल संपतियों और पूजीगत कार्य-प्रगति पर स्वय :		
		b) पुंजीगत कार्य-प्रमाति	2,21,49,513	1 07 55 777
II. प्राप्त अनुदान:		·	3,78,28,000	1,60,00,000
	1,37,28,865	ਚੇ	•	5,84,11,823
III. प्राप्त ब्याज के ज्या		IV. विस प्रभार/बॉक ब्याज :	70,247	36,991
בים כוסם אל	34,956 5,46	5,46,413 V. अन्य श्रेयतात :		
		q		
V. अन्य आया : a) याहको से संग्रह	7,79,30,093 8,73,77,682	Casteria.	8,74,279	
b) प्रशिक्षाण शुल्कः		का भ्रेगतान त. मेहीमम क्षेत्र मीममने और नीममने दर धननान		
1 एससी/एसटी:	3,30,17,801 2,73,17,292		7,43,647	15,52,699
पास्थम बन्नाल सरकार स एससाएसटाः हंग्यहीपी पश्चिम्या के		- ७) ठेकेदार और उप-ठेकेदारों को भूगताल	29,15,881	19,14,300
	1,32,16,246 1,71,67,140	N.		13,30,162
् विविध	251.02.26		62,436	1,19,662
		60		
		ा चालू खाता म		
		एक्सिस वैक, डनवप शाखा	9 91 667	36,93,366
		सेंद्रल बँक आँफ इंडिया, बारानगर शाखा	34,53,336	50,13,005
<ul> <li>४.१.१ अन्य आप्तायाः</li> <li>३) आयक्त निर्दारण (वित वर्ष: 2014-15)</li> </ul>		संदूल बेक आफ इंडिया, बारानगर शाखा स्पेन बेंक सॉफ इंडिया बोनडााजी शार्क सामा निर्माण निर्माण	2,18,758	2,11,872
<ul><li>प्रतिभूति जमा, ईएमडी, अधिम आदि की वस्ती</li></ul>	74,293 2,09	2,09,737 ां. जमा खातों में	5.23,542	49,00,591
c) वेतन बिलों (पीएफ, पी.टैक्स, एसएसएस, को-ऑप आदि) के माध्यम से की				
गड़ वसूत्रा d) टीडीएस, बैट, सीएसटी और जीएसटी की वसत्ती				
	7,81,000	900°		
.61 ∹ कह	19,50,09,303 25,18,29,183	.183	19,50,09,303	25,18,29,183
महाप्रबंधक	HEATH	146	कते शैंदमाके एंद एर	Жося
		edit edit edit edit edit edit edit edit	चार्टडे अकाउंटेट FRN: 011317N	
Sd-		PS (F)	Sd- सीए एम जहांगीर मिज़ी	青
दिनांकः : 11/09/2024		E H	वास्थ्य भागादार सदस्य संस्या: 084309	6





# Annual Report & Accounts 2023 – 24

\_\_\_\_\_

Central Tool Room & Training Centre, Kolkata MSME TOOL ROOM – KOLKATA Bonhooghly Industrial Area, Kolkata – 700108.

# **Annual Report for the Year Ended 2023-24**

# Contents

- Introduction
- Objectives
- Facilities available
- Services offered
- Performance
- Significant Achievements
- Utilization of Plan Funds
- Future Plan
- Staff Position
- GC Details
- Annual Accounts

Central Tool Room & Training Centre, Kolkata MSME TOOL ROOM – KOLKATA Bonhooghly Industrial Area, Kolkata – 700108.

# MSME TOOL ROOM – KOLKATA (Central Tool Room and Training Centre) Bonhooghly Industrial Area, Kolkata – 700108.

# **Annual Report 2023-24**

#### **Introduction:**

Central Tool Room and Training Centre (CTTC) Kolkata was established in the year 1978 under the Technical Co-operation Programme between Government of India and Government of Denmark. In order to provide greater autonomy, the Centre was established as a Govt. of India Society. The Management of affairs of the Centre rests with the Governing Council constituted by Govt. of India. Additional Secretary and Development Commissioner (MSME), Ministry of Micro, Small and Medium Enterprises, Govt of India is the President of the Society and Chairman of its Governing Council.

### **Objectives**

- ➤ Training of Tool Makers for press tools, jigs, fixtures, dies and moulds;
- ➤ Short-term courses primarily for representatives of small industries;
- ➤ Manufacture of small and medium sized tools, such as press tools, jigs and fixtures, dies and moulds for plastics and metal castings and special purpose tools primarily for small scale units;
- Common service facilities for the manufacture of tools, jigs, fixtures, dies, moulds and precision components preferably for small scale units providing advisory/consultancy service and design assistance.
- ➤ Recommending measures to standardise processes and components for tools, jigs, fixtures, dies, moulds, etc;
- ➤ Provide Project Management Services for setting up Tool Rooms/Mini Tool Rooms and Training Centre/CAD-CAM Training Centres.

#### **Facilities:**

MSME Tool Room, Kolkata is equipped with modern facilities for the manufacture of tools and for imparting training in the area of Tool and Die making. The production facilities include high precision machines of international standards like Computerized Numerical Controlled Milling machines, Wire Cut machines, Grinding machines, etc. The Tool Room is also equipped with Precision Inspection facilities like height gauge, hardness tester, C.M.M., Profile Projector etc. The Training Department is equipped with high quality machines like Milling, Lathe, Surface, Cylindrical Grinding, EDM as well as CAD/CAM labs with latest work station and CAD/CAM software.

#### **Services Offered:**

The Tool Room has the capabilities and offers the following:

### **Tool Production:**

- Plastics Moulds, Press Tools, Jigs and Fixtures, Gauges, Extrusion Dies, Die Casting Dies, Forging and trimming Dies.
- Production of precision Tools and Machine component.
- Production with latest technologies like NC/CNC and CAM.
- Resetting, Re-sharpening and maintenance of Dies and Tools.
- Tryout of Tools and Pilot Production.

### **Tool Design:**

- Converting the ideas into reality by using CAD/CAM with the latest software and hardware.
- Design of dies and Tools, Moulds, Jigs and Fixtures, Gauges as per the required standard for different industries.
- Tool related innovations for improved product design.
- Reverse Engineering and CAD support to Industries.

D 41 1			<b>Year</b>				
<u>Particulars</u>	<u>19-20</u>	<u>20-21</u>	21-22	22-23	23-24		
Units Assisted	Units Assisted						
MSME	572	258	201	514	520		
Others	1417	402	744	909	1635		
Total:	1989	660	945	1423	2155		

### **Consultancy Details**

<u>Sl.</u> <u>No.</u>	<u>Details</u>	2022-23	2023-24
1.	Number of Consultancies	909	2155
2.	Revenue from Consultancies	0	0

### **Tests Details**

Sl. No.	<u>Details</u>	2022-23	<u>2023-24</u>
1.	Number of Tests Undertaken	Nil	NIL
2.	Revenue from Testing	Nil	NIL

### **Jobs Details**

Sl. No.	<u>Details</u>	<u>2022-23</u>	<u>2023-24</u>
1.	Number of Jobs Undertaken	482	454
2.	Revenue from Job Work	233.49	154.13

# Significant Achievement (Core Activities) during the year 2023-24:

# **Production Sector**

# 1. <u>Customer: M/s. Special Engineering (Product: Die and Punch For Automobile Parts)</u>

This Centre has developed and manufactured of forming Die and Punch which in used for SS Material fabrication. This item is used by Indian Railways.



### 2. Customer: - M/s. Naihati Jute Mill (Product: Cutter)

This centre has designed and manufacturing of Cutter which is used for Jute Mills for Yarn cutting.



### 3. Customer: - M/s. Angus Jute Mill (Product: Track)

This centre has designed and manufactured of Track which is used for Jute Mill, this item is import substitute which was originally imported from U.K.



# 4. Customer: - M/s. IND-US (Product: Robotic Machine Parts)

This centre has designed and manufactured Parts which is used for Robotic Machine. This machine is used by Shipping Industries for material shifting. This machine is also used by Oil and Gas Company for refilling oil and gas tank. Our customer exports **this item to Europe**.



# 5. <u>Customer: - M/s. Metal and Steel Factory, Ishapore (Yantra India Ltd.)</u> [Product: Flat forging Die (Top and Bottom)]

This Centre has developed and manufactured the flat forging Die (Topand Bottom) which is used Lasco Hammer used in Indian Ordnance Factory. (DEFENCE SECTOR)



# 6. <u>Customer: - M/s. Naihati Jute Mill (Product: Spadder Assemble)</u>

This centre has Designed and Manufactured the Spadder Assemble which is used for Jute Mill, this item is import substitute from Europe and China. (IMPORT SUBSTITUTE).



# 7. <u>Customer: - M/s. Gun and Shell Factory, Cossipore (Advanced Weapons and Equipment India) (Product: Pistol)</u>

This centre has done machining of Pistol used in Defence sector.



# 8. <u>Customer: - M/s. IFB Industries Ltd. (Product: 649 Stripper Plate)</u> This centre has done machining of **Stripper** which is used in automobile industry.



# 9. <u>Customer: - M/s. Ordnance Factory DUMDUM (Yantra India Limited)</u> (Product: Steel Cup)

This centre has done machining of Steel Cup which is being used in Tank ammunition of Indian Defence Sector.



# 10. Customer: - M/s. Gun and Shell Factory, Cossipore (Product: Breech Ring)

This centre has done machining of Breech Ring which is being used in Indian Defence Sector.



# 11. Customer: - M/s. Vindra Engineering (Product: Transom Gauge)

This centre has designed and manufactured the **Transom Gauge** used in GRSE Bailey Bridge Unit.



# 12. <u>Customer: - M/s. GRIP Strapping Technologies-Hyderabad (Product: Bale Lock Tool)</u>

This centre has done the machining of **Bale Lock Tool** which is used in packing industries.



# 13. <u>Customer: - Yantra India Limited (OFDC, Dumdum) (Product: Press Tool FIN)</u>

The fin assembly at the tail end of the bomb enables it to fall through the air nose-first, by the same principle as the feathers on an arrow. **End user is the Defense Factory.** 



### 14. Customer: - M/s. Abhaya Precision Industries Pvt. Ltd (Product: PLC Plate)

When the wheels of the train move over the track, there will be a position switch that will send the signal to the PLC to indicate the train arrival. This reduces the time that gate is closed as compared to the gates operated manually. In addition, this also reduces the human intervention. **Used In Indian Railway** 



# 15. <u>Customer: - M/s. Thermocool Engineering Pvt. Ltd. (Product: Press Tool)</u> <u>Trimming Tool for power transformer radiators components.</u>

Used- Power transformer radiators are widely appreciated in the market for their durability and high performance. Designed and constructed using the latest technology, these radiators are widely used in oil cool transformers. To ensure their high performance, the products are tested on various quality parameters.



# 16. <u>Customer: - M/s. Variable Energy Cyclotron Centre (VECC) (Product: Dipole Magnet)</u>

Magnet Dipoles, in the industrial sense, are two pole units used to create intense and often uniform magnetic fields. In the simplest form, a dipole is a pair of magnets separated by a gap. The gap is where the useful field resides.

Used - In Research purpose



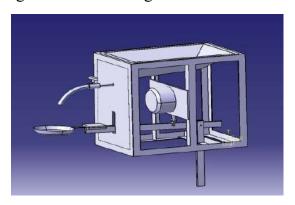
#### 17. Customer: - M/s. IFB INDUSTRIES LTD. (Product: Die)

This centre has manufactured Die which is used in Automobile Sector.



### 18. Customer: - M/s. Ocean Tekno (Product: Bundi Machine)

This centre has designed Bundi making machine.



## 19. Customer: - M/s. OFDC, Dumdum (Yantra India Limited) (Product: Fin Die)

This centre has manufactured Fin Die which is used in Defense Sector. Conventional fins stabilize the bomb as it free falls following separation from the aircraft. Fins cause the bomb to fall in a smooth, definite curve to the target, instead of tumbling through the air. The Air Force and Navy also attach Precision guidance packages to their bombs allowing precise targeting.



### 20. Customer: - M/s. Fine Tools (Product: Die)

This centre has manufactured Die which is used on the bearing to prevent dust or other small particles from entering the bearing inside and damaging it. Components End user TATA Bearing.



# 21. <u>Customer: - M/s. OFDC, Dumdum (Yantra India Limited) (Product: Cone Ring)</u>

This centre has manufactured Cone Ring for Bomb TU1111 which is used for Indian Air force.



# 22. <u>Customer: - M/s. Variable Energy Cyclotron Centre (VECC) (Product: Dipole Magnet)</u>

This centre has manufactured Magnet Dipoles, in the industrial sense, are two pole units used to create intense and often uniform magnetic fields. In the simplest form, a dipole is a pair of magnets separated by a gap. The gap is where the useful field resides. It is used In Research purpose.



# 23. <u>Customer: - M/s. Variable Energy Cyclotron Centre (VECC), Kolkata (Product: Magnet)</u>

Its magnetic field lines form simple closed loops which emerge from the North Pole, re-enter at the South Pole, and then pass through the body of the magnet. The simplest example of a dipole magnet is a bar magnet. The component is used for research purpose.



### 24. Customer: - M/s. NSCB Aviation (Product: Ring Gear)

This centre has manufactured the Ring Gear used in the aviation industries spur gears, pinion gears, rotor gears, face gears, ground gears and gear hardened. The speciality of these gears is that they can work effectively even without adequate lubrication, which makes these gears useful and reliable.



# 25. <u>Customer: - M/s. Metal and Steel Factory (Product: Forging Die TOP and BOTTOM)</u>

This Centre has developed and manufactured the Forging die Top and Bottom for Pre-Cup lance. This component is used in Bomb adaptor in the Defence Sector.





# 26. <u>Customer: - M/s. NSCB Aviation (Product: Counter Packing)</u>

This centre has manufactured the Counter Packing gears and it is used in automobile sector.



### 27. <u>Customer: - M/s. IFB Industries Ltd (Product: Semi piercing punches)</u>

This Centre has developed and manufactured Piercing punches which are used for punching and cutting holes in sheet made from metal and other materials. Piercing punches are precision component press tools which are subjected to the highest stress. Their advantages and full capacity can only be fully demonstrated if all other components in the press tool are also precision made.



# 28. <u>Customer: - M/s. Grip Strapping Technologies Private Limited Hyderabad</u> (<u>Product: Self locking strip</u>)

This centre has manufactured and designed tool for self locking strip used by packing industries for materials packing.



# **Training:**

CTTC Kolkata is organises various long term and short term training programme to train industry ready manpower.

#### **Long Term Courses:**

### **Mechanical Courses**

### Diploma in Tool and Die Making with 4 Years duration (AICTE Approved):

The Diploma in Tool and Die Making Course is approved by All India Council of Technical Education-AICTE and is approved by Govt. of India and Govt. of West Bengal as equivalent to Diploma in Mechanical Engineering for job purposes. The present intake to the course is 100 per year. The Department of Higher Education, Technical Branch, Govt. of West Bengal has been considering the passed out trainees of Diploma in Tool and Die Making Course of this Centre for lateral entry to Engineering Degree Colleges. During the course the trainees are undergoing extensive practical training with adequate theoretical inputs. Passed out trainees are well received by industries in India and Abroad.

## **Diploma in Mechatronics with 3 Years duration (AICTE Approved):**

The Diploma in Mechatronics Course is approved by All India Council of Technical Education-AICTE and is approved by Govt. of India and Govt. of West Bengal as equivalent to Diploma in Mechanical Engineering for job purposes. The present intake to the course is 30 per year. During the course the trainees are undergoing extensive practical training with adequate theoretical inputs.

#### **Diploma in Tool Engineering (NSQF Compliant):**

The Diploma in Tool and Engineering Course is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Developmentand Entrepreneurship (MSDE), Govt. of India as equivalent to Diploma in Mechanical Engineering (3 Years) for job. Three years Diploma Course is available for those aspirants who have passed 10+2 with Science/ Graduation in any discipline and minimum 17 years old. On completion of the course trainees shall be able to acquiring a good skill in CNC Turning Programming, CNC Machining etc.

#### **Certificate Course in Machinist Tool Room (NSQF Compliant):**

The Certificate course in Machinist Tool Room is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship (MSDE), Govt. of India. Two years Certificate Course is available for those aspirants who have passed the 10<sup>th</sup> Standard. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming and Machining and Tool and Die Making etc.

# **Post Diploma in Computer Aided Engineering (NSQF Compliant):**

The Post Diploma course in Computer Aided Engineering is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved

by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Automobile/Production/Industrial/Electrical /Robotics Engineering. On completion of the course trainees shall be able to acquire skill in computer aided design and drawing using AutoCAD, Creo, Hypermesh, Unigrahics, Mouldx, Ansys etc.

# Advance Certificate Course in Tool Design and CAD CAM (NSQF Compliant):

The Advance Certificate course in Tool Design and CAD CAM is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those candidates who have passed I.T.I. (Machinist/Turner/Bench Fitter/Tool and Die Maker, Draftsman Mechanical or Equivalent). On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming and Machining, Tool and Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics and CATIA Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

# **Welder (NSQF Compliant):**

Introduction, Safety rules, Environmental protection, professional knowledge, workshop calculation and services, Engineering drawing, Employability skills, Arc, Gas, TIG, MIG, Welding, Gas cutter, Trade practical, project work, Examination. Welding Course is available for those aspirants who have passed I.T.I. / 10<sup>th</sup> standard and minimum age should be 15 yrs.

# Advance Certificate Course in Tool and Die Manufacturing (NSQF Compliant):

The Advance Certificate course in Tool and Die Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those aspirants who have passed I.T.I. (Machinist/Turner/Bench Fitter/Tool and Die Maker or Equivalent). On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC

Programming and Machining, Tool and Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics and Delcam Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

# **Certificate Course in Machine Operation (NSQF Compliant):**

One year Certificate Course in Machine Operation under NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. Of India, available for those candidates who are passed 8<sup>th</sup> standard and minimum 15 years old. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of Machine like Lathe, Milling, Grinding and able to acquiring skill to operate those machines for job.

# Post Diploma in Tool and Die Manufacturing (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Tool and Die Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Diploma Course is

available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming and Machining, Tool and Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics, Master Cam and Delcam Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

# **Thermal Power Technology Courses:**

# Post Graduate Programme in Thermal Power Technology (PGPTPT):

One year Long Term Mechanical Course in collaboration with Jindal Institute of Power Technology (JIPT). A full time 4 year BE/ B.Tech degree from a recognised Institute in Mechanical/ Electrical/ EEE/Electronics/ Control and Instrumentation Engineering with a minimum of 60% marks in BE/B.TECH and 50% in X and XII is required for admission of the above mentioned course for the candidates not more than 30 years as on July 01,2018. This course containing Power Plant Introduction and Familiarization, Briefing and Tracing, Operation, Performance, Efficiency and Monitoring, Power Reforms and Regulations, Control and Instrumentation, Maintenance Planning and cost control, IT in Power Sector and Gas Insulted Substations etc. The PGPTPT Course is having an exceptionally encouraging response and many Power Companies recruited industry ready trained man power through campus recruitments over the years. After successful completion of this course our students shall be placed in leading power companies through campus interviews. This course is equally beneficial both for fresher and as well as practicing engineers.

# Post Diploma Programme in Thermal Power Technology (PDPTPT):

One year Long Term Mechanical Course in collaboration with Jindal Institute of Power Diploma (JIPT). A 3 year from a recognised Mechanical/Electrical/EEE/Electronics/Control and Instrumentation Engineering and Diploma in Tool and Die Making (DTDM) with a minimum of 45% marks in X/XII and 50% in Diploma is required for admission of the above mentioned course for the candidates not more than 28 years as on July 01,2018. This course containing Bridge Course for Electrical and Mechanical Engineers, General Power Plant Introduction and Industry safety, Power Plant Description, Scheme Briefing and Tracing, Operation, Performance, Efficiency and Monitoring, Chemistry and Environment Management, Power Plan Chemistry, etc. The PDPTPT Course is having an exceptionally encouraging response and many Power Companies recruited industry ready trained man power through campus recruitments over the years. After successful completion of this course our students shall be placed in leading power companies through campus interviews. This course is equally beneficial both for fresher and as well as practicing engineers.

# **Compressed Machinist (Affiliated to S.T.V.T.):**

One year Certificate Course in Machine Operation affiliated under the S.T.V.T. Council, Govt. of West Bengal, is available for those candidates who are passed Class 10th standard or equivalent. Maximum Age limit for General Candidate- 22 years and SC/ST- 24 years. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of Machine like Lathe, Milling, Grinding and able to acquiring skill to operate those machines for job.

# **CAD / CAM Courses**

# Post Diploma in Tool Design and CAD CAM (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Tool Design and CAD/CAM is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming and Machining, Tool and Die Designing and Making, Computer Aided Designing using Unigraphics Cam, Master Cam and Advance Cam Software, Production Planning, Process and Quality Control etc.

# Post Diploma in CAD / CAM (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Computer Aided Designing / Computer Aided Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Diploma or Degree in Mechanical, Production, Tool and Die Making/Automobile or equivalent. Completing successfully the course, Candidate shall be acquire skill to used to both design a product and programme manufacturing processes, specifically, CNC machining. CAM software uses the models and assemblies created in CAD software to generate tool paths that drive the machines that turn the designs into physical parts

# **CNC Courses**

# **Certificate Course in Advance Machining (NSQF Compliant):**

One and Half year Certificate Course in Advance Machining under NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. Of India, available for those candidates who are qualified 10<sup>th</sup> and 12<sup>th</sup> standard and I.T.I. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of the both Conventional and Non-Conventional Machine like CNC Lathe, Milling and able to acquiring skill to Drawing, Programming and operate those machines for job.

# Advance Diploma in CNC Programming Techniques and Practices (NSQF Compliant):

The Advance Diploma course in CNC Programming Techniques and Practices is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Production/Tool Design/Mould Making/Automobile. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill drafting, moulding and Programming using AutoCAD, CNC Programming, Unigraphics and Master Cam etc.

# Advance Certificate Course in CNC Machining (NSQF Compliant):

One year Certificate Course in CNC Machining under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who are completed I.T.I. in

Machinist/Bench Fitter/Tool and Die Maker/Turner or equivalent). After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in CNC Programming and Machining, Computer Aided Designing using Master Cam and Advance Cam and Quality Management etc.

# **Certificate Course in CNC Turning and Milling (NSQF Compliant):**

One year Certificate Course in CNC Turning and Milling under the NSQF

Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who are completed 10<sup>th</sup> Standard or its equivalent with age limit of 15 years to 40 years. After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in CNC Programming and Machining, Computer Aided Designing using AutoCAD and Master Cam etc.

# Non - Mechanical Courses

# **Post Diploma in Mechatronics (NSQF Compliant):**

The Post Diploma course in Mechatronics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/ Production/Electronics/ Electrical/Instrumentation Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation Techniques using Mechatronics Systems, Hydraulics and Pneumatics, PLC and it's troubleshooting etc.

# **Advance Certificate Course in Machine Maintenance (NSQF Compliant):**

The Advance Certificate Course in Machine Maintenance under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those aspirants who have Completed I.T.I. in Fitter / Electrician. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation techniques using Mechatronics Systems, Hydraulics and Pneumatics, PLC and its troubleshooting etc.

# Post Diploma in Industrial Automation and Robotics (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Industrial Automation and Robotics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have Diploma and a Mechanical/Production/Electronics/Electrical/ Instrumentation Engineering or Equivalent. On completion of the course Candidates shall be able to understand the principles of Automation and Robotics and also acquire a good skill in Industrial Automation Techniques, Robotics and Automation Systems, Drives, Hydraulics and Pneumatics, PLC and its troubleshooting and updation etc.

# **Medium Term Courses:** *Mechanical Courses*

# **Master Certificate Course in Tool Design (NSQF Compliant):**

The Master Certificate Course in Tool Design under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. Six month Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma or Degree in Mechanical Engineering or Equivalent. After completion of training Trainees shall be able to acquire a good Skill in modern CAD/CAM/CAE Technology.

# **Certificate Course in Machining (NSQF Compliant):**

Six month Certificate Course in Machining under the NSQF compliance approved by MSDE, Govt. Of India, is available for those candidates who are completed I.T.I. in Fitter or equivalent. On completion of training, Candidate shall be able to acquire skill in Computer Fundamentals, Production Technology and Computer Aided Design using AutoCAD etc.

# **Certificate Course in Welding Technology (CCWT)**

Introduction, Safety Precaution, Environmental protection, professional knowledge, Basic and Working principals, overview, equipment's, basic welding metallurgy, edge preparation, selection of electorate and m/c, welding symbols, drawing understanding, different welding position, identify and rectify welding errors, project work, Examination.

# **CAD / CAM Courses**

# **Master Certificate in CAD - CAM (NSQF Compliant):**

The Master Certificate course in Computer Aided Designing and Computer Aided Manufacturing under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by MSDE, Govt. of India. Six month Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma in Diploma or Degree in Mechanical Engineering or equivalent. Being Completed successfully the course, Candidate shall be acquire skill to used to both design a product and programme manufacturing processes, specifically, CNC machining and Programming, CAD, CAM, CAE, Delcam, CREO Parametric and CATIA etc.

### Advance Diploma in Structural Design and Analysis (NSQF Compliant):

Six months Advance Certificate Course in Structural Design and Analysis under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by MSDE, Govt. of India is available for those aspirants who have a Diploma in Civil Engineering. After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in modern CAD/CAE Technology in Civil using AutoCAD, STAAD Pro, and Adobe Photoshop etc.

# **CNC Courses**

# **Master Certificate Course in CNC Technology (NSQF Compliant):**

Six months Certificate Course in CNC Technology under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/ Production/Automobile Engineering or equivalent). After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in CNC Programming and Machining, Computer Aided Designing and Manufacturing using Advance CAM Software, Manufacturing Process and Planning and Quality Management etc.

# **Certificate Course in CNC Milling (NSQF Compliant):**

Six months Certificate Course in CNC Milling under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have passed 10<sup>th</sup> standard or equivalent and minimum 15 years old. After completion of training Trainees will be able to acquire skill in CNC Milling Programming and CNC Machining and workshop Technology etc.

# **Certificate Course in CNC Turning (NSQF Compliant):**

Six months Certificate Course in CNC Turning under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have passed 10<sup>th</sup> standard or equivalent and minimum 15 years old. After completion of training Trainees will be able to acquire skill in CNC Turning Programming and CNC Machining and workshop Technology etc.

# **Non-Mechanical Courses**

# **Master Certificate in Mechatronics (NSQF Compliant):**

The Master Certificate course in Mechatronics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation Techniques and Principles using Mechatronics Systems, Hydraulics and Pneumatics, PLC and it's troubleshooting etc.

# **Advance Diploma in Machine Maintenance and Automation (NSQF Compliant):**

The Advance Diploma in Machine Maintenance and Automation under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Advance Diploma Course is available for those aspirants who have Completed a Diploma in Electrical/Instrumentation Engineering or equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Machine Operation and Maintenance, Electrical Hardware Logic Control, Electrical Machines, Hydraulics and Pneumatics, PLC, SCADA, HMI, TIA-Portal and AutoCAD-Electrical etc.

# Master Certificate in Automation and Process Control (NSQF Compliant):

The Master Certificate Course in Automation and Process Control under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development and Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Degree in Electrical/Instrumentation/Electronics Engineering or Equivalent. On completion of the course Candidates shall be able to apply the principles of Automation Techniques and Robotics and also acquire a good skill in Machine Operation and Maintenance, Electrical Hardware Logic Control, Electrical Machines and peripherals, Hydraulics and Pneumatics, Embeded System, SCADA, HMI, TIA-Portal, PCS-7, Lab View and AutoCAD-Electrical etc.

# Advance Diploma in Computer Hardware and Network Management (NSQF Compliant):

Six months Advance Diploma in Computer Hardware and Network Management under the NSQF compliance approved by MSDE, Govt. of India is available for those candidates who have completed B.Sc./Degree/Diploma in any Engineering discipline. On completion of training Trainees shall be able to specify, identify, assemble and troubleshoot the computers, able to set up Network Communication through different Servers and Router Configuration, Switches with security, Linux Management, up gradation and Maintenance etc.

# **Advance Embedded Technology (NSQF Compliant):**

Six months Advance Course in Embedded Technology under NSQF compliance approved by MSDE, Govt. of India is available for those candidates who have completed Degree/Diploma in Electrical/ Electronics/Computer/ Biomedical/ IT/ Instrumentation or B.Sc./M.Sc. in I.T./ Electronics/ Physics. On completion of training Trainees shall be able to acquire skill in programming and designing using Embedded C/C++, Raspberry Pi, VLSI Design, PCB Design, PIC Microcontroller and ARM-Advance RISC Machine etc.

### **Short Term Courses**

- \* Short Term Training for Workman, Craftsman and Engineers from different industries to upgrade their skill and knowledge.
- \* Need based sponsored/tailor made technical training programme for persons from Micro, Small and Medium Scale sectors, Industries, Institutions and for fresh degree, diploma and ITI holders.
- \* Customized training programme in CAD/CAM, CNC Technology etc. using software like Creo, Unigraphics (NX), Master CAM, AutoCAD etc.

The following Short-Term Courses duration are conducted:

# SHORT-TERM COURSES – NON-MECHANICAL COURSES

Sl.		Sl.	
No.	Course Name	No.	Course Name
1.	IT Essential	15.	Advance PLC.
2.	Hardware and Networking.	16.	PLC
3.	Advance Networking.	17.	Robotics
4.	Core Python.	18.	LABVIEW
5.	Core Java.	19.	Embedded System.
6.	Oracle (SQL).	20.	SCADA
7.	Oracle (PL/SQL).	21.	Hydraulics and Pneumatics
8.	Server Administration.	22.	Micro Controller
			Programming
9.	Cisco Certified Network Associate.	23.	PCB Design
10.	Artificial Intelligence and Machine Learning	24.	Internet of Things (IoT)
	(AlandML)		
11.	Data Analytics using Python.	25.	MATLAB
12.	Big Data Analytics.	26.	AutoCAD (Electrical)
13.	Data Science and Big Data Analytics.	27.	Robotics.
14.	VLSI	28.	AutoCAD (Electrical) 3D

# SHORT-TERM COURSES – CIVIL-MECHANICAL COURSES

Sl. No.	Course Name		Sl. No.	Course Name
1.	AutoCAD (Civil).		13.	Moldex 3D
2.	STAAD Pro V81		14.	Unigraphics / NX
3.	3DX MAX		15.	3D Scanning and 3D Printing
4.	REVIT Architecture 2020		16.	CNC Programming Lathe
5.	Advanced Survey Instrumer	nts	17.	CNC Programming Milling
6.	AutoCAD (Mechanical)		18.	CNC Machining Lathe
7.	SOLID WORKS.		19.	CNC Machining Milling
8.	CREO		20.	CNC Wire EDM
9.	CATIA		21.	CNC Machining.
10.	ANSYS		22.	Industrial Training.
11.	Power Shape and Power Mi	11	23.	HHP and Audio Visual
12.	MasterCAM		24.	AC and Home Appliances
	CO	COURS	ES	
Dagras/Diploma in Machanical on Basic		Basic (	Basic CAD/CAM (AutoCAD, Solid Works and	
Degree	Degree/Diploma in Mechanical or N		CAM)	
	Equivalent	Advan	ce CAD/	(CAM (Creo, Catia and NX)

# **Consultancy**

A highly professional wing is to assist, especially MSME in the field of Tool Design, Manufacturing, and innovations for improved quality and productivity.

- \* Introduction of modern production technology
- ※ Quality control and Testing of Tools and products
- \* Guidance of modern tool design as per international standard
- \* Selection of materials for tools to ensure enhanced tool life.

# **Performance:**

**Physical Performance:** 

	<u>Year</u>							
<u>Particulars</u>	<u>19-20</u>	20-21	21-22	22-23	23-24			
Number of Training Courses Conducted								
Long-Term Courses	25	25	20	21	14			
Short-Term Courses	299	294	198	239	242			
Number of Trainees Trained								
Long-Term Courses	2681	2097	1714	1682	1718			
Short-Term Courses	7478	1546	2166	3599	4348			
Total:	10159	3643	3880	5281	6066			
SC Candidates	3555	1326	1350	2096	2042			
ST Candidates	758	197	235	378	409			
Women Candidates	1790	440	518	639	919			
PH Candidates	0	5	0	0	1			
Minorities	625	315	327	268	298			

**Trainees Details** 

Sl. No.	Sl. No. Details		2023-24
1.	Number of Long-Term Trainees	1682	1718
2.	Number of Short-Term Trainees	3599	4348
	Total:	5281	6066

**Placement Details** 

Sl. No. <u>Details</u>		2022-23	<u>2023-24</u>	
1.	Number of Trainees Placed	415	420	

Training Programme under Special MoUs during the year 2023-24

Sl. MoU with		Course Details	Trainees Trained
1.	Bihar Mahadalit Vikas Mission	Room Air Conditioner and Home Appliance	40
2.	Bihar Mahadalit Vikas Mission	Room Air Conditioner and Home Appliance	19

# **Financial Performance:**

(Rs. in Lakhs)

Particulars		<u>Year</u>						
<u>i ai ticuiai s</u>	19-20	20-21	21-22	22-23	23-24			
Revenue Generated	2242.75	636.25	895.93	1333.76	1217.89			
Revenue Expenditure	1754.18	1316.45	1510.70	1409.97	1313.49			
Cash Surplus	488.57	-680.20	-614.77	-76.21	-95.60			
Recovery Ratio (%)	127.85	48.33	59.31	94.59	92.72			

### **Training Sector**

- 1. This Centre has mobilized candidates with the help of BMVM and will start Short Term Training Program in RACHA course from 1st of May 2023.
- 2. The centre has created TP and TC id in Skill India Portal and also entered into an MOU with Indian Iron and Steel Sector Skill Council to conduct training program relevant to this centre in Iron and Steel sector.
- **3.** This Centre has mobilized candidates with the help of BMVM and will start Short Term Training Program in RACHA course from 15th of June 2023. Additional 3 courses are included from the new commencement.
- **4.** CTTC Kolkata has undertaken accreditation from NEILIT (Department of Electronics) for conducting hi-demand "O" level computer course of NEILIT in the centre.
- 5. Report on Job Fair, held on 20th May 2023 at CTTC Kolkata Campus: Placement Cell of CTTC Kolkata has arranged a Job Fair on 20th May 2023 at CTTC Kolkata Campus. It was a nice event. More than 200 students of CTTC Kolkata (including students sponsored by WBMDFC and; CTTC Kolkata General students). Students of CCNA, CNC, CMO, Welding Technology, RACHA, HHP, AV, CAD/CAM, MCCAPC, ADSDA had participated in the fair. 12 companies from West Bengal / Kolkata had participated in the Job Fair. It was a nice event for companies as well as for students also for a common platform for their objective to be full filled. The following companies had taken participation for candidates of different trades.

S.	Name of Company	Trade
No.		
1.	Special Engineering Services Pvt. Ltd.	CNC,MO, Welding
2.	SandIB Services Pvt. Ltd.	CCNA, MO, ADMIN
3.	Baid Power Services Pvt. Ltd.	CCNA, Welding, MCCAPC,
4.	Shree Radha Krishna Industries	MO, CNC
5.	Jiago Precision Tools and Die	CNC, MO
6.	TATA Sky EPIC Services	AVA,RACHA,HHP
7.	Patton International Ltd,	CNC, MO
8.	Oriental Compressor Accessories Pvt Ltd,	CNC, CMO
9.	Reliable Engineers	Welding, CAN, Marketing
10.	XORIANT Tech Solution	CCNA, ADSDA,CAD/CAM
11.	Punjab Hydraulics Ltd.	CNC, Welding, MO

- **6.** A RACHA Batch comprising of 34 students commenced from 15/6/2023 under the aegis of BMVM. 3 more courses have been added to the BSDM Portal, which makes a total of 05 courses in which this centre can conduct training for candidates under BMVM. The courses are namely 1) CCMO, 2) RACHA, 3) AV, 4) HHP and5) Welding.
- 7. 5 faculties of this centre are undergoing 10 Day ToT program from Indian Iron and Steel Sector Skill Council (IISSSC). Post certification this centre will be eligible to conduct PMKVY and Non PMKVY Courses under IISSSC.
- **8.** A RACHA batch under BMMMVM concluded on 11/05/2023, 26 candidates have been certified and all of the candidates have been placed from that batch in their respective sector.
- **9.** This centre has successfully conducted RPL Program for 23 workers of Rourkela Steel Plant. For the Hydraulic and Pneumatic Course under IISSSC. This centre is also engaged in conducting RPL program for the 24 workers of Burnpur Steel Plant for the course Fitter Leveling and Balancing.







- **10.** This centre has subscripted for the Advance Certificate Course in Welding Technology at the BSDM Portal, the mahadalit youths of Bihar will be trained in this course under the aegis of BMVM will be trained in this course.
- 11. This centre has successfully conducted RPL Program for 42 workers of Rourkela Steel Plant for the Hydraulic and Pneumatic Course under IISSSC. This centre is also conducted RPL program for the 25 workers of Durgapur Steel Plant on 18<sup>th</sup> and 19<sup>th</sup> of August for the course Fitter Levelling and Balancing.
- **12.** This centre has subscripted for the Advance Certificate Course in Welding Technology at the BSDM Portal, the mahadalit youths of Bihar will be trained in this course under the aegis of BMVM will be trained in this course.
- **13.** 10 Day ToT program for ITI Trainers of West Bengal conducted successfully at the centre for 55 candidates from 7<sup>th</sup> August to 19<sup>th</sup> August. The second batch of ToT

- Program for 77 candidates have commences at this centre and the training would continue till 31<sup>st</sup> of this month.
- **14.** This centre has successfully conducted RPL Program for 32 workers of Rourkela Steel Plant for the Welding Trade under IISSSC at Durgapur Steel Plant.
- **15.** The representatives of this centre Visited BSDM, BMVM at Bihar and Directorate of Employment Training, Govt. Jharkhand to conduct new Fresh Skilling Trainings and Training of Trainers for the ITI Trainers of Jharkhand.
- **16.** The Digital Marketing Initiative is being continued by the Centre to attract maximum number of candidates for training.
- 17. This centre has successfully conducted RPL Program for 20 workers of Rourkela Steel Plant on 26th and 27th of September for the Assistant Fitter Trade under IISSSC at Durgapur Steel Plant.
- **18.** This centre is also conducted RPL program for 32 workers in the Assistant Electrician Trade at Rourkela Steel Plant on 29th and 30th September.
- **19.** This centre is scheduled to conducted RPL program for the Assistant Electrician Trade at Rourkela Steel Plant on 30th and 31st October under IISSSC.
- **20.** The representatives of this centre had video conference meeting with officials of Assam Skill University regarding the collaboration of CTTC Kolkata with Assam Skill University.
- **21.** The faculties of this centre are visiting different Engineering Colleges and Technical Institutions of West Bengal for promoting Short Term skill Development Training conducted by this centre for the skill enhancement of the students with good response.
- **22.** The Digital Marketing Initiative is being continued by the Centre to attract maximum number of candidates for training.
- **23.** This centre is conducted RPL program for the Assistant Electrician Trade at Rourkela Steel Plant on 30th and 31st October under IISSSC for 31 candidates.
- **24.** The representatives of this centre had video conference meeting with officials of Assam Skill University regarding the collaboration of CTTC Kolkata with Assam Skill University. A VC is scheduled with the Vice Chancellor of ASU.
- 25. The faculties of this centre are visiting different Govt. ITIs, Engineering Colleges and Technical Institutions of West Bengal for promoting Short Term skill Development Training conducted by this centre for the skill enhancement of the

- students with good response. Also advocating the students to undergo skill development courses for value addition during the winter break.
- **26.** The Digital Marketing Initiative is being continued by the Centre to attract maximum number of candidates for training.
- **27.** This centre has successfully conducted RPL Program for 20 workers of Rourkela Steel Plant on 15th and 16th of December for the Assistant Fitter Trade under IISSSC at Durgapur Steel Plant.
- **28.** This Centre received target to train 340 candidates from Bihar Mahadalit Vikas Mission in CCMO and RACHA Residential course.
- **29.** This centre has participated in the EOI Published by Assam Skill University Project to set up Workshop at ASUP and handhold the trainers and faculty of ASUP.
- **30.** CTTC Kolkata participated in the EOI published by PBBSD to train the skill deserving youths of Bengal in the Utkarsh Bangla Scheme.
- **31.** The centre is about to start training under PMKVY 4.0 in 5 courses under the Indian Iron and Steel Sector Skill Council.
- **32.** The representatives of this centre Visited Baruipur Premises of DFO along with CPWD officials to inspect the premise to be revamped and used as an extension centre of CTTC Kolkata.
- **33.** The faculties of this centre are visiting different Engineering Colleges and Technical Institutions of West Bengal for promoting Short Term skill Development Training conducted by this centre for the skill enhancement of the students with good response.
- **34.** The Digital Marketing Initiative is being continued by the Centre to attract maximum number of candidates for training.
- **35.** An MOU is signed between CTTC Kolkata and Bihar Mahadalit Vikash Mission (BMVM) for training of 160 candidates in the trade of Room Air Conditioner and Home Appliances and Machine Operation course.
- **36.** Formation of 4 nos batches is completed under PMKVY for training of around 120 candidates.
- **37.** Proposal for Training and Food and Lodging sponsorship has been submitted to WBSCSTOBC and DFC for 810 nos candidates.
- **38.** This centre visited various ITI and Polytechnic colleges like IEM Kolkata, Gaighata Polytechnic, Calcutta Polytechnic, Mathabhanga ITI, Kalyani Government ITI,

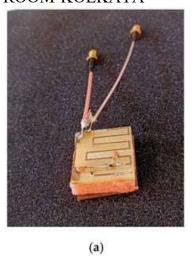
- Future Institute of Engineering and Management, Techno India colleges etc. for mobilization of students in various short term courses.
- **39.** This centre has conducted one day RPL training in Durgapur Steel Plant on 17th of this month.
- **40.** This centre has received order for training of 300 nos candidates from WBSCSTOBC and DFC for training in the trade of Certificate course in Master CAD/CAM and Certificate course in CNC Turning.
- **41.** This centre has visited 10 nos. of ITI/ Engineering Institute for student's mobilization for our NSQF aligned courses and other short term courses.
- **42.** This centre is going to sign MOU with SEACOM Group of Colleges.
- **43.** This centre has provided special training on Hardware and Networking (IT Essentials) to the officials of Gun and Shell Factory, Cossipore under Ministry of Defence.
- **44.** This centre has provided training to the students of Elite College of Engineering and Management in the trade of CNC Machining and PLC.
- **45.** An MOU has been signed with M/s Netsol IT Solutions Private Limited, Gujarat selected through EOI published in all India newspapers and for joint course development work for industries specially IOT, Robotics, AlandML and Industry 4.0 for students all over India.
- **46.** This centre has started new batch with collaboration with ITC Limited.
- **47.** This centre has successfully completed TOT Mizoram Training programme in the month of March, 24.
- **48.** This centre has visited 8 nos. of ITI / Engineering Institute for student mobilization for our NSQF aligned courses and other short term courses.
- **49.** This centre has successfully started training for 60 nos. of student against Order from WBSCSTOBC DFC for Certificate course of CNC Turning and Certificate course in Master CAD/CAM.

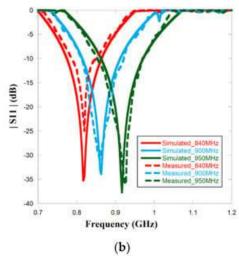
# Other Achievements during the year 2023-24:

1. With the help of resources/technical assistance of MSME Tool Room-Kolkata, 2 PhD Scholars of National Institute of Technology, Mizoram has successfully completed the research work for fabrication of Antenna/Metasurface which has an utmost importance for completion of Research Paper for Frequency Switchable Global RFID Tag Antenna with Metal Compatibility for Worldwide Vehicle Transportation published by MDPI, Basel, Switzerland (Link:

https://www.mdpi.com/1424-8220/23/8/3854 - Received: 2 March 2023 / Revised: 24 March 2023 / Accepted: 1 April 2023 / Published: 10 April 2023 - Based in Basel, Switzerland, Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI) has the mission to foster open scientific exchange in all forms, across all disciplines).

DETAILS OF THE ITEM FOR WHICH PRODUCT DRAWING DEVELOPMENT, MANUFACTURING, TESTING OF CALIBERATION AND MEASUREMENT WORK DONE BY THE RESOURCES OF MSME TOOL ROOM-KOLKATA





The photograph of the fabricated tag antenna with the metallic plate, PIN diodes, and UCODE microchip is presented in Figure a. The radiating plane is attached to the metal ground with the help of soft square foam material with a relative permittivity of 1.03, close to the air. The thickness of the foam is 5.4 mm, which is equal to the gap maintained between the tag and the metal plate. The photograph also depicts the measurement setup for the antenna. The |S11| parameter is measured with a vector network analyzer (VNA) of make Anritsu S820E. The VNA is calibrated over the frequency range of 800 MHz to 1 GHz. Generally, RFID antennae are balanced antennae and VNA has an unbalanced port with a 50  $\Omega$  coaxial connector. The differential method is one of the best methods for measuring the balanced antenna. In this method, a test fixture is created to connect the tag antenna to the VNA Port 1 and Port 2. Figure b shows the simulated and measured |S11| characteristic. The 3 V biasing is given to the corresponding PIN diodes to enable their ON and OFF conditions, and accordingly the frequency is also switched to three different points. The figure indicates that the measured results resemble the simulated results, and the switching characteristic is experimentally validated.

### 2. Placement Achievements:

- a. 5 candidates have been selected as DET at Tata Advance Systems Ltd. Hyderabad with a salary package of Rs. 3.00 lakh p.a.
- b. 26 candidates of CC CNC Turning and Milling have been selected in Ramsay Corporation Private Limited Chennai at a package Rs. 2.70 lakh p.a.

- c. 6 candidates of ACCWT has been selected at Apex auto private limited Bangalore at a salary of Rs. 14,000/- p.m.
- d. 34 candidates of RACHA have been selected at Ohsung Electronics Private Limited at a CTC of Rs. 14,500/- p.m.
- **3.** One of our students **Mr. Lakshmi Charan Singh Mura** of 'CNC Turning and Milling trade' has participated in **ISRO Chandrayan 3 Mission** Project through his present employer M/s EQIC Dies and moulds Engineers Pvt. Ltd., Hyderabad. The company has supplied SPB Ring and NCA Thrust Block to this prestigious Chandrayan 3 Mission.
- **4.** Out of 52 SC/ST candidates of Advance CNC, Welding Technology and Machine Operation trade, all 52 candidates were placed in the following companies. 18 candidates in Sagar Asia Pvt. Ltd; 11 candidates in CTM India Limited (Samvardhana Motherson Group) and 23 candidates in 3 other companies like Tadpole India Pvt Ltd, Jyoti Automation Ltd etc.
- **5.** An MOU with Larsen and Toubro Limited has been signed for promotion of our Training and Production facility through their Skill Training Centre at Serampore (LandT, CSTI).



- **6.** All the students (33 nos.) of CNC Turning and Milling (end on 10.10.2023) have got offered for job at Ramsays Corporation Private Limited, Chennai @ CTC Rs. 22,810/.
- **7.** 95 students of DTDM 3<sup>rd</sup> Year 51<sup>st</sup> Batch have joined for in-plant training in different organization of MNC level in India.
- **8.** An MOU was signed among Department of MSME and Textiles, GoWB, Jadavpur University, Indian Institute of Packaging, WEBEL and MSME Tool Room Kolkata on 22.11.2023 in **Bengal Global Business Summit, 2023** to address the technological issues and practices among MSMEs in West Bengal.

- **9.** An MOU has been signed between ITC Limited and CTTC Kolkata. CTTC Kolkata will provide training to their 20 to 25 nos employees in courses related to electrical and mechanical trade for 1 month. These training will start by end of this month.
- **10.** Out of 25 students of Diploma in Mechatronics (1<sup>st</sup> Batch), 19 students have been placed to companies like Ahresty India Ltd.(Gurgaon), AtomOne Technologies Pvt. Ltd.(Ahmedabad), KrishnaMaruti Ltd.(Ahmedabad), Mahindra and Mahindra Ltd.(Nasik).
- **11.** Placement activities for the month of January'2024 are under process.
- 12. This Centre has received a Patent form Intellectual Property India, Govt. of India having patent title "Lifesaving jacket to protect workers working in height in case of Accidental Fall" vide patent no. 490900.
- **13.** This centre has participated in a single tender enquiry of M/S ALIMCO India for an estimated work of Rs.29.26 lakhs.
- **14.** The Campus Drive for our 52nd batch of DTDM and 2<sup>nd</sup> batch of Diploma in Mechatronics has started. The first MNC, Ahresty India Private Limited, visited our campus for recruitment drive on 19.02.2024. Nearly 90 students have been appeared for campus drive. 90 students are short listed through online test.
- **15.** This centre had participated a single tender for M/S IFGL, quotation value 13.70 lakhs.

### **Utilization of Plan Funds:**

(Rs. In Lakhs)

<u>Sl. No.</u>	<u>Particulars</u>	<u>2022-23</u>	<u>2023-24</u>
(i)	Unspent Balance brought forward	1139.40	198.15
(ii)	Funds received during the year	61.26	532.49
(iii)	Funds utilized during the year	1002.51	696.12
(iv)	Unspent Balance carried forward	198.15	34.52

### **Future Plan**

- ❖ Innovative strategization in collaborative technical training with various state bodies, I.T.I.'s and diploma colleges for finishing education through MSME − Tool Room Kolkata.
- ❖ More integration with Research and Development initiatives with engineering Colleges, which is already started and develop patents for process and product.

- ❖ To include more high demand technical courses and work for NSQF compliance, to be implemented for students for definite value addition from placement point of view.
- ❖ To work for introduction of new AICTE approved Diploma Courses for Artificial Intelligence and Virtual Reality, Machine Learning and Data Analytics.
- ❖ To work for introduction of AICTE and UGC approved Degree courses in Tool Engineering.

# **Support Services in Design and Manufacturing:**

- \* Revamp existing manpower (after superannuation) with highly skilled and dynamic manpower through RR and consultancy, for functional and strategic level.
- \* Revamping of infrastructure and equipments for (part of it is already addressed by TCSP) higher generation of training and production revenues.

# **Staff Position**

Staff Position	Gro	up A	Gro	<u>ир В</u>	<u>Grou</u>	<u>ар С</u>	<u>To</u>	<u>tal</u>
as on	<u>Tech</u>	<u>Non</u>	<u>Tech</u>	Non	<u>Tech</u>	Non	<u>Tech</u>	<u>Non</u>
		<u>Tech</u>		<u>Tech</u>		<u>Tech</u>		<u>Non</u> <u>Tech</u>
31.03.2023	6	0	3	2	19	2	28	4
31.03.2024	5	0	5	2	17	2	27	4
31.03.2025	4	0	4	2	17	2	25	4
(Anticipated)								

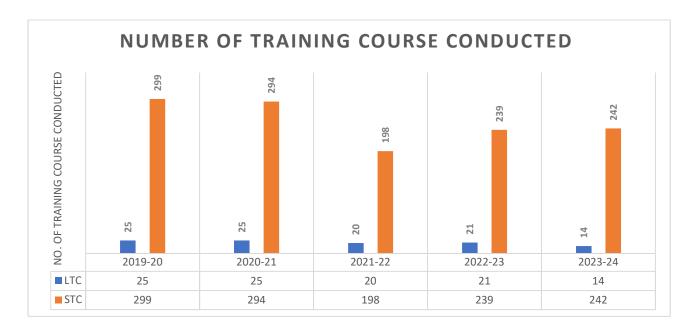
Number of SC/ST/OBC official						
	SC	1	-	3	4	
31.03.2023	ST	-	-	-	1	
	OBC	-	-	3	3	
	SC	1	-	3	4	
31.03.2024	ST	-	-	-	1	
	OBC	-	-	3	3	

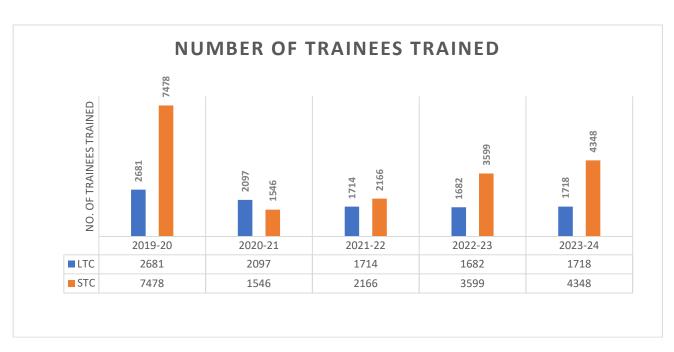
# **Governing Council Details**

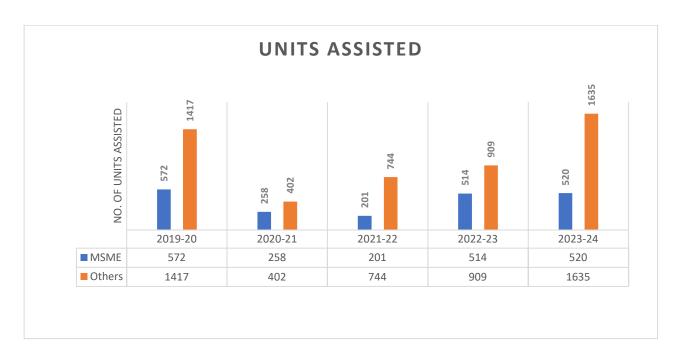
The following is the list of Governing Council of the Central Tool Room and Training Centre, Kolkata:

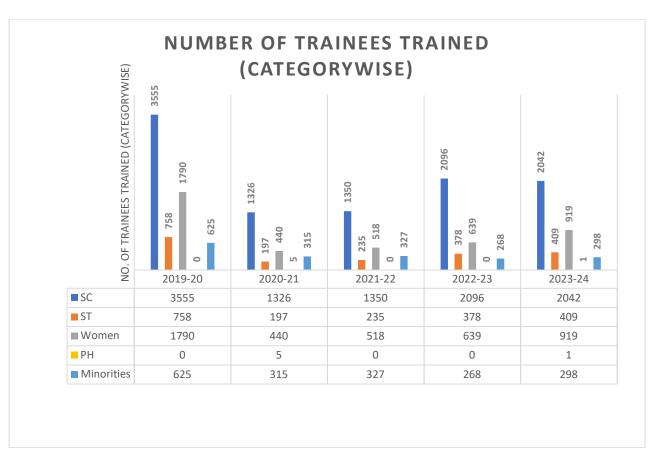
1.	Additional Secretary and DC(MSME),	Chairman of Governing
	Nirman Bhavan, 7th Floor, New Delhi - 110 011.	Council and Ex-Officio
	,	President of the Society.
2.	Joint Secretary, Ministry of MSME,	Member
	Udyog Bhavan, New Delhi - 110 108.	
3.	Director (TR) alternatively DD (TR),	Member
	Nirman Bhavan, 7th Floor, New Delhi - 110108.	
4.	Director/US(IF Wing),	Member
	Ministry of MSME, Udyog Bhavan, New Delhi - 110	
	108.	
5.	Director, MSME-DI, 111and112, B. T. Road,	Member
	Kolkata – 700 108.	
6.	Principal Secretary, Micro and Small Scale	Member
	Enterprises and Textiles,	
	Govt. of West Bengal, Writers' Building, Kolkata.	
7.	Director of Industries, Govt. of Manipur,	Member
	Secretariat, North Block, Imphal – 795 001.	
8.	Director of Industries, Govt. of Sikkim,	Member
	Gantock Secretariat Annexe-1, S. T. Marg, Gangtok –	
	737 001.	
9.	Secretary, Technical Education and Training	Member
	Department, Govt. of West Bengal, Vikash Bhawan,	
	Salt Lake, Kolkata – 700 091.	
10.	General Manager, Odanance Factory Dumdum,	Member
	Jessore Road, Dum Dum, Kolkata – 700 028.	
11.	HoD, Mechanical Engineering Department,	Member
	Jadavpur University, Kolkata – 700 032.	
12.	President Alternatively Secretary,	Member
	Bengal National Chamber of Commerce and	
	Industries,	
	23, R. N. Mukherjee Road, Kolkata - 700 001.	
13.	Shri Bipradas Chakraborty,	Member
	88/A, Roy Bahadur Road, Behala, Kolkata – 700 034.	
14.	President, Indian Plastics Federation,	Member
	8B, Royd Street, 1 <sup>st</sup> Floor, Kolkata - 700 016.	
15.	Shri PushpjeetYaduka, F.C.A.,	Member
	Yaduka Agrotech Pvt. Ltd.,	
	5/2, Russel Street, Kolkata – 700 071.	
16.	General Manager, CTTC-Kolkata.	Member Secretary

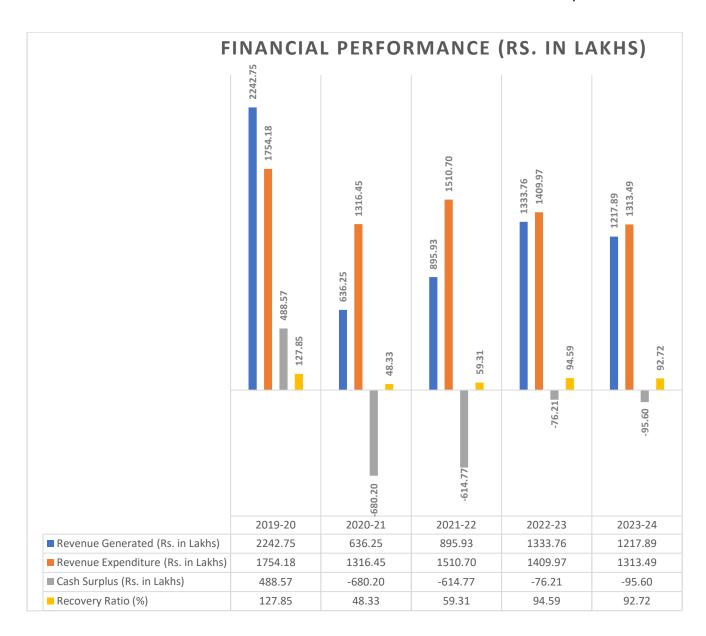
During the year 2022-23 – 91<sup>st</sup> GC and 46<sup>th</sup> AGM Meetings have been held through Hybrid Mode on 06.11.2023.











# GRANDMARK

a member firm of GAMMA & AFFILIATES

#### INDEPENDENT AUDITOR'S RERPORT

To The Governing Council Central Tool Room & Training Centre, Kolkata

### INDEPENDENT AUDITOR'S REPORT

### Opinion

We have audited the accompanying Financial Statements of Central Tool Room & Training Centre (the Society), which comprise the Balance Sheet as at 31<sup>st</sup> March 2024, the Income & Expenditure Account and Receipt & Payment Account for the year ended on that date and Notes to the Financial Statements including a summary of Significant Accounting Policies and other Explanatory Information.

In our opinion and to the best of our information and according to the explanations given to us, aforesaid Financial Statements gives a true and fair view in conformity with the Generally Accepted Accounting Principles (GAAP) in India,

- (a) In case of the Balance Sheet of the state of affairs of the Society as at March 31, 2024.
- (b) In case of the Income and Expenditure Account of the excess of expenditure over income of the society for the year ended on that date.
- (c) In the case of Receipt & Payment Account, of the Receipts and Payments of the society for the year Ended on that Date

### **Basis for Opinion**

We have conducted our audit in accordance with the Standards on Auditing (SAs). Our responsibilities under those standards are further described in the *Auditor's Responsibilities for the Audit of the Financial Statements* section of our report. We are independent of the Society in accordance with the *Code of Ethics* issued by the Institute of Chartered Accountants of India together with the ethical requirements that are relevant to our audit of the Financial Statements and we have fulfilled our ethical responsibilities in accordance with the requirements under the Code of Ethics. We believe that the audit evidence we have obtained is sufficient and appropriate to provide a basis for our opinion.

### **Emphasis of the Matter**

- We draw attention to Schedule 13 of the Financial Statements which states that the reconciliation of gross block of Fixed Assets as per the books of Accounts with the Fixed Asset register as on 31<sup>st</sup> March 2024 is yet to be completed.
- 2. The registration of TDS in GSThas been obtained on 19th January 2024.
- The details of Inventory are being maintained in workshop Manually in Excel and not in Tally software

Our opinion is not modified in respect of these matters.

### GRANDMARK & ASSOCIATES

CHARTERED ACCOUNTANTS

Room No. 1313, TODI MANSION, 13th Floor, 1 Lu Tshun Sarani, Opposite: Poddar Court, Kolkata, West Bengal 700 073 Mobile: +91 98301 17156, Tel: 91 033 - 2225 0022/23/24, E-mail: mirza@grandmarkca.com | mirzakol2023@gmail.com

H.O.:215, II-Floor, Neo Corporate Plaza, Kanchpada, Ramchandra Lane Extension, Malad (West), Mumbai - 400064 Tel.: 022 - 28440807, | Email : info@grandmarkca.com

www.grandmarkca.com

Branches: Bengaluru I Chandigarh I Chennai I Coimbatore I Gurugram I Hyderabad I Indore I Karnal I Kolkata I Kochi I Lucknow I Ludhina I Mumbai I Nashik I New Delhi I Noida I Panvel I Raipur I Rohtak I Thiruvananthapuram I Udaipur I Visakhapatnam



a member firm of GAMMA & AFFILIATES

### Responsibilities of Management and those charged with Governance for the Financial Statements

Management is responsible for the preparation of these Financial Statements that gives a true and fair view of the state of affairs and results of operations and cash flows of the Society in accordance with the Generally Accepted Accounting Principles (GAAP) in India. This responsibility includes the design, implementation and maintenance of Internal Control relevant to the preparation and presentation of the Financial Statements that gives true and fair view and are free from material misstatement, whether due to fraud or error.

In preparing the Financial Statements, the management is responsible for assessing the Society's ability to continue as a going concern, disclosing, as applicable, matters related to going concern and using the going concern basis of accounting unless management either intends to liquidate the society or to cease operations or has no realistic alternative but to do so.

Those charged with governance are responsible for overseeing the Society's Financial Reporting process.

### Auditor's Responsibilities for the Audit of the Financial Statements

Our objectives are to obtain reasonable assurance about whether the financial statements, as a whole, are free from material misstatement, whether due to fraud or error and to issue an Auditor's Report that includes our opinion. Reasonable assurance is a high level of assurance but is not a guarantee that an audit conducted in accordance with SAS will always detect a material misstatement when it exists. Misstatements can arise from fraud or error and are considered material if, individually or in the aggregate, they could reasonably be expected to influence the economic decisions of users taken on the basis of these financial Statements.

As part of an audit in accordance with SAS, we exercises professional judgment and maintain professional skepticism throughout the audit. We also:

- Identify and assesses the risks of material misstatement of the financial statements, whether
  due to fraud or error, designs and performs audit procedures responsive to those risks, and obtains audit evidence that is sufficient and appropriate to provide a basis for our opinion. The risk
  of not detecting a material misstatement resulting from fraud is higher than for one resulting from
  error, as fraud may involve collusion, forgery, intentional omissions, misrepresentations, or the
  override of internal control.
- Obtain an understanding of internal controls relevant to the audit in order to design audit procedures that are appropriate in the circumstances but not for the purpose of expressing an opinion on whether the Society has adequate internal financial control in place and operating effectiveness of such controls.

# GRANDMARK & ASSOCIATES

CHARTERED ACCOUNTANTS

Room No. 1313, TODI MANSION, 13th Floor, 1 Lu Tshun Sarani, Opposite: Poddar Court, Kolkata, West Bengal 700 073 Mobile: +91 98301 17156, Tel: 91 033 - 2225 0022/23/24, E-mail: mirza@grandmarkca.com | mirzakol2023@gmail.com

H.O.:215, II-Floor, Neo Corporate Plaza, Kanchpada, Ramchandra Lane Extension, Malad (West), Mumbai - 400064 Tel.: 022 - 28440807, | Email : info@grandmarkca.com

www.grandmarkca.com

Branches : Bengaluru I Chandigarh I Chennai I Coimbatore | Gurugram I Hyderabad I Indore I Karnai I Kolkata I Kochi I Lucknow I Ludhina I Mumbai I Nashik I New Delhi I Noida I Panvel I Raipur I Rohtak I Thiruvananthapuram I Udaipur I Visakhapatnam

# GRANDMARK

a member firm of GAMMA & AFFILIATES

 Evaluate the appropriateness of accounting policies used and the reasonableness of accounting estimates and related disclosures made by the management.

• Conclude on the appropriateness of the management's use of the going concern basis of accounting and, based on the audit evidence obtained, whether a material uncertainty exists related to events or conditions that may cast significant doubt on the Society's ability to continue as a going concern. If we conclude that a material uncertainty exists, we are required to draw attention in the auditor's report to the related disclosures in the financial statements or, if such disclosures are inadequate, we modify our opinion. Our conclusions are based on the audit evidence obtained up to the date of our auditor's report. However, future events or conditions may cause the Society to cease to continue as a going concern.

Materiality is the magnitude of misstatements in the Financial Statements that, individually or in aggregate, makes it probable that the economic decisions of a reasonably knowledgeable user of the Financial Statements may be influenced. We consider quantitative materiality and qualitative factor in (i) Planning the scope of our audit work and in evaluating the results of our work; and (ii) to evaluate the effect of any identified misstatements in the financial statements.

We communicate with those charged with governance regarding, among other matters, the planned scope and timing of the audit and significant audit findings, including any significant deficiencies in internal control that we identify during our audit.

### Other Matters

### We further report that:

- a) We have sought and obtained all the information and explanations which to the best of our knowledge and belief were necessary for the purpose of our audit.
- b) In our opinion, proper books of account as required by law have been kept by the society so far as it appears from our examination of those books.
- c) The Balance Sheet, the Income & Expenditure Account and Receipt & Payment Account dealt with by this report are in agreement with the books of account.

### For GRANDMARK &ASSOCIATES

Chartered Accountants

FRN: 011317N

CA M Jahangeer Milya

Senior Partner Membership No: 084309

UDIN: 24084309BKAVFS3973

Place: Kolkata Date: 18.09.2024

# GRANDMARK & ASSOCIATES

CHARTERED ACCOUNTANTS

Room No. 1313, TODI MANSION, 13th Floor, 1 Lu Tshun Sarani, Opposite: Poddar Court, Kolkata, West Bengal 700 073 Mobile: +91 98301 17156, Tel: 91 033 - 2225 0022/23/24, E-mail: mirza@grandmarkca.com | mirzakol2023@gmail.com

H.O.:215, II-Floor, Neo Corporate Plaza, Kanchpada, Ramchandra Lane Extension, Malad (West), Mumbai - 400064 Tel.: 022 - 28440807, | Email : info@grandmarkca.com

www.grandmarkca.com

Branches : Bengaluru I Chandigarh I Chennai I Coimbatore I Gurugram I Hyderabad I Indore I Karnal I Kolkata I Kochi I Lucknow I Ludhina I Mumbai I Nashik I New Delhi I Noida I Panvel I Raipur I Rohtak I Thiruvananthapuram I Udaipur I Visakhapatnam

# CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA

BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH, 2024

(Amount in Rs.

PARTICULARS	Schedule	Current Year	Previous Year
LIABILITIES			
CORPUS/CAPITAL FUND	1	62,84,70,356	63,29,72,980
CURRENT LIABILITIES AND PROVISIONS	2	15,21,09,086	13,43,62,928
TOTAL		78,05,79,442	76,73,35,908
ASSETS			1.0,10,000,000
FIXED ASSETS	3	52,35,55,749	51,33,60,420
CURRENT ASSETS, LOANS AND ADVANCES ETC	4	25,70,23,693	25,39,75,488
TOTAL		78,05,79,442	76,73,35,908
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	12		
NOTES ON ACCOUNTS	13		

W

GENERAL MANAGER

CHAIRMAN

Place: KOLKATA ate: 11/09/2024 Chartered Accountants FRN: 011317N

For GRANDMARK & ASSOCIATES

CA M Jahangeer Mirza Senior Partner

Membership No: 084309 TERED ACCOUNT

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

# CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA INCOME AND EXPENDITURE ACCOUNT FOR THE YEAR ENDED 31st MARCH 2024

			(Amount in Rs.)
PARTICULARS	Schedule	Current Year	Previous Year
INCOME			
Income from sales / Service (Net of State Vat, Central Sales Tax & GST)	5	2,97,95,674	2,33,49,321
Training Fees	6	8,25,04,787	9,43,14,920
Interest Earned (On Bank/Security Deposits)	7	3,08,495	9,26,519
Other Income	8	15,16,435	1,51,31,534
Increse/(Decrese) in stock of Finished goods and Work in Progress	9	76,62,183	(3,46,517
TOTAL (A)		12,17,87,574	13,33,75,777
EXPENDITURE			
Raw Material Consumed	9A	47,44,551	17,29,043
Establishment Expenses.	10	8,35,01,575	8,74,95,181
Other Administrative Expenses etc .	11	4,31,02,665	5,17,72,270
Depreciation	3	4,80,83,369	4,51,56,296
TOTAL (B)		17,94,32,160	18,61,52,790
Balance being excess of Income over Expenditure (A-B)		(5,76,44,586)	(5,27,77,013)
BALANCE BEING SURPLUS/(DEFICIT) CARRIED TO CORPUS/ CAPITAL FUND		(5,76,44,586)	(5,27,77,013)
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	12		
NOTES ON ACCOUNTS	13		

For GRANDMARK & ASSOCIATES Chartered Accountants FRN: 011317N

CA M Janangeer Mirza R Senior Partner
Membership North 4309 1317N

GENERAL MANAGER

Place: KOLKATA Date: 11/09/2024 CHAIRMAN

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

	(Amount in Ks.	67,96,86,655	61,26,492	63,154 68,57,49,993	(5,27,77,013) 63,29,72,980			FOOT STATE OF THE PARTIES AND
NING CENTRE, KOLKAT	Current Vear	63,29,72,980	5,31,41,962 68,61,14,942	68,61,14,942	(5,76,44,586)	(2,04,7)	62,84,70,330	
CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31st MARCH, 2024		Balance as at the beginning of the year.	Add: I) Contribution towards GIA (Plan)	Less: I) Bank charges adjusted from GIA-TCSP	Add/(Less): Excess of Income over Expenditure transferred from the Income & Expenditure account.		BALANCE AS AT THE YEAR END	(DRESDUTTA GUHA) General Manger MSME Tool Room (Central Tool Room & Training Centre) (Govt. of India Unit) Mirristry of MSME Benhooghly Industrial Area, Kol-700108

ABILITIES AND PROVISIONS  Current Year  1,51,27,315 65,70,636 65,70,636  1,47,56,588 4,11,78,380 6,800 10,44,998 6,82,31,335 1,47,56,388 4,11,78,380 10,09,350 10,44,998 6,82,31,335 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,2,273 1,60,000 1,7,73,057 1,73,057 1,60,000 1,60,000	SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2021	ANCE SHEET AS	AT 31ST MARC	3H 2024	
ABILITIES AND PROVISIONS  Current Year  1,51,27,315 65,70,636 65,70,636  2,16,97,951 1,77,56,588 4,63,74 10,44,998 6,82,31,335 10,09,350 14,15,000 14,15,000 14,15,000 14,15,000 17,13,057 16,14,36 16,07,000					(Amount in Ks.)
Provident Fund & E.S.L.).  2,07,50,667  Provident Fund & E.S.L.).  2,07,50,667  4,63,68,270  10,44,998  4,11,78,380  10,09,350  10,44,998  6,82,31,335  14,15,000  14,15,000  14,15,000  14,15,000  14,15,000  14,15,000  16,07,000  16,07,000  16,07,000  16,07,000  16,07,000  16,07,000  16,07,000	SCHEDULE 2 - CURRENT LIABILITIES AND PROVISIONS	Current	t Year	Previo	us Year
2,07,50,067 a to Provident Fund & E.S.I.).  2,07,50,067 a to Provident Fund & E.S.I.).  2,07,50,067 4,13,5,588 4,11,78,380 4,11,78,380 10,49,380 10,49,380 10,49,350 10,49,350 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,22,273 11,60,2,250 11,60,7,000 11,73,057 11,30,586 11,31,99,086	CURRENT LIABILITIES:  1. Sundry Creditors:  I. For Goods	1,51,27,315		77,70,67,1	2,53.23,649
2,16,97,951  90,000  1,47,56,588  1,47,56,588  1,47,56,888  1,178,380  10,44,998  10,09,350  10,44,998  10,09,350  10,09,350  10,178,380  10,09,350  10,09,350  10,09,350  10,09,350  10,09,350  10,00,350  10,00,350  10,00,350  10,00,350  10,00,350  10,00,350  10,00,350  10,00,300  10,00,300  10,00,300  10,00,300  10,000  10,00,000  10,00,000  11,000,000	II. For Capital Items	0000/100			
2,07,50,067 4,63,68,270 68,000 10,44,998 6,82,31,335 10,09,350 5,82,69,574 1,60,22,273 14,15,000 3,97,27,266 51,000 7,61,436 16,07,000 7,73,057 15,21,09,086 13,31,335 14,7,56,588 4,11,78,380 1,05,000 1	2. Advances Received:  I. From customers.		2,16,97,951		000'06
24,69,574  1,60,22,273  1,60,22,273  14,15,000  15,21,09,086  13,000	3.Liabilities for Expenses  I. Statutory (Contribution to Provident Fund & E.S.I.).  III. Retirement Benefils  III. Audit Fees  III. Electricity and others.	2,07,50,067 4,63,68,270 68,000 10,44,998	6,82,31,335	1,47,56,588 4,11,78,380 1,05,000 10,09,350	5,70,49,318
16,07,000 TOTAL	4. Other Current Liabilities.  I. Salaries  II. Security Deposit, Earnest Money and others  III. Stipend payable to sponsored candidates  IV. Duties & Taxes  V. Post Placement Payablefor DDU-GKY Project  VI. Outstanding expenses for SCORE & SIYB  VII. Miscellaneous	24,69,574 1,60,22,273 14,15,000 3,97,27,266 51,000 7,61,436 36,250	6,04,82,799	22,46,374 1,58,27,380 14,15,000 2,93,7,900 7,73,057 36,250	4,97,28,961
15,21,09,086	5. Loans (Liability) I. Student- Advance		16,07,000		21,71,000
	TOTAL	_	15,21,09,086		13,43,62,928

	(Amount in Rs. )	NETBLOCK	As at the previous year end	15,88,74,506	14,55,281	10000		1,05,71,844		16,64,164	11,08,31,313		-	51,33,60,420	
		NET	As at the current year end	13,50,43,330	5,13,389	1,70,47,341	89,663	1,03,03,007	71,29,082	64,00,259 14,97,748	10,10,62,182	5,26,097	23,83,15,422	52,35,55,749	NOUNCETA SECONDARY OF SECONDARY SECO
			Total up to the year end	27.80,40,295	12,49,124	080,76,31,6	36,00,784	2,23,51,993	1,33,60,283	78,08,030	10,58,59,307	57,22,39,859	52,41,56,490		1
			Adjustment during the year					. V	*		9.3	* 1			
		Depreciation	1.3	7,	542	30,46283		98378	855			31,46058	63,26,225		
ATA MARCH 2024		ď	More than 180 Less than 180 days	2 38 31 176	90,598	32,41,472	59,775	16,04,062	7,90,315	7,11,140	1,12,29,131	4,49,37,311	3,88,30,070		V ()
ENTRE, KOLK ET AS AT 31ST			As at the beginning of the	25.42.09.119	11,58,526	8,54,09,325	35,41,009	2,06,49,553	1,25,69,113	70,96,890	9,46,30,176	52,41,56,490	47,90,00,195		V
CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA SCHEDULE FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2024			Cost/Valuation at the year end b	308162	17,62,513	10,87,44,421	36,90,447	3,26,55,000	2,04,89,365	1,42,08,289	20,69,21,489	5,26,097	3,66,14,489		
OOL ROOM			Adjustment Sauring the year			. ,			1	3.3		3 3	10 14 090	-	
CENTRAL 1 SDULE FORMIN		GROSS BLOCK	08			1,52,31,416	- >	13,11,702	17,100		* *	1.65.62.928	8,17,09,764	2112,600,000	FEA) Coom ontie) ontie) ontie)
SCHI		GR	More than 180 Less than I			12,27,500	2,070	1,21,899	97,881		14,60,000	49.02.768	8,37,381	nan'an'e	DUTTA GULLA Managar MSME Tool Norm Of Room & Training Cantral India Unit) Ministry of MSME y Industrial Area, Kol-700106
			Cost/Valuation as. at beginning of the	20000	17,62,513	9,22,85,505	36 90 447	3,12,21,397	2,03,74,384	1,42,08,289	20,54,61,489	5,26,097	75,34,67,344		(DEBDUTTA GUHA) General Manager MSME Tool Room Central Tool Room & Training Centre) (Govt. of India Unit) Ministry of MSME Borthooghly Industrial Area, Kol-700108
			Depreciation C		15%	40%	40%	15%	%01	10%	10.0%	%0			
		SCHEDULE 3 - FIXED ASSETS	DESCRIPTION	FIXED ASSETS A. Machinery & Plant	I. Plant & machinery II. Vehicles	III. Equipment IV. Computer HW/SW Peripherals	V. Library Books	VI. Dieset generating set VII. Tools & instruments VIII. Water supply system	B. Furniture & Fixtures	II. Electrical installations III. Office Appliances	C. Building I. Building II. Temporary Classrooms	D. Land	PREVIOUS YEAR	B.CAPITAL WORK IN PROGRESS TOTAL	

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING ( SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET				
SCHEDULE 4-CURRENT ASSETS, LOANS AND ADVANCES ETC	Common	. Vana	December	(Amount in Ra
A. CURRENT ASSETS	Curren	t Year	Previo	us Year
1. Inventory Stock in trade:				
Finished Goods	5,25,150		2,74,950	
Work-in-Progress	91,68,689		17,56,706	
Raw Materials	8,42,524	1,05,36,363	10,16,910	30,48,566
2. Receivables				
a) Receivables from customer	10,22,74,530		9,88,49,904	
Less : Provision for Doubtful debts	6,47,597	10,16,26,933		9,88,49,904
b) Receivables from Implemented project MMTRTC, Dasnagar (Share of Income)	24,15,802		40,26,336	
Less: Provision taken	8,05,267	16,10,535	16,10,534	24,15,802
c) Receivables from Govt sponsored Programme including SC/ST Fees- SC Fees (Note-1)	5,29,07,667		5,10,09,569	
Add: Receivable during the year	2,76,10,742	0.00	-	
Less : Received during the year	3,30,17,801		72,99,678	
Less : Provision taken against fees not recoverable	54,01,580	4,20,99,028	54,01,580	5,29,07,667
d) Receivable for Doner Training	14,99,400		24,99,000	
Less: Provision taken	4,99,800	9,99,600	9,99,600	14,99,400
3. Cash in Hand		62,436		1,19,662
4. Cheques /Draft in hand				
5. Bank Balances: With Scheduled Banks:				
State bank of India Bonhooghly IE Br.	53,78,574		36,93,366	
Axis Bank, Dunlop Br.	9,91,667		10,56,886	
Central Bank of India Baranagar Br.	2,18,758		2,11,872	
State bank of India-DDUGKY	22,210		4,027	
Central Bank of India Baranagar BrTCSP	34,53,336		50,13,005	
SBI Subsidiary 0 Balance A/c 41064885201 In Deposit Accounts	9,79,726	1.10.44.350	17,137 48,83,454	
	9,19,120	1,10,44,270	40,03,434	1,48,79,747
TOTAL (A)		16,79,79,165		17,37,20,748
B. LOANS, ADVANCES AND OTHER ASSETS:		- to 11 53		
Advances a) Staff (Regular & Contractual)		19,62,958		17,80,338
Advances and other amounts recoverable in cash or in kind or for value to be received:	- 10			
1) On Capital Account	2,55,679		27,33,626	
Less: Provision taken	2,55,679	0	24,77,947	2,55,679
2) Prepaid Expenses	aproju/2	*	24,77,547	2,33,079
3) Security Deposits	2,64,321		2,64,321	
4) LIC- group gratuity	23,25,261		19,15,641	
5) Recoverable from DDU GKY Project	80,21,529	- 1	67,14,522	
Security Deposit (EMD & BG)	2,02,558		2,55,179	
7) Security Deposit with CESC Ltd.	19,70,202	1,27,83,871	18,69,795	1,10,19,458
Income Accrued: Fees accrued on Training:		200200000000000000000000000000000000000		
a) Long Term Course Fees	Winds work for	3,42,98,809		3,42,98,809
b) Other Course	26,85,859	90.00 (10.00 (20.00 (1	-	
Less: Provision taken	14,28,878	12,56,981	26,85,859	26,85,859
Accrued Interest on Term Deposit		1,13,600		1,10,352
	250 1078 12324			
Claims Receivable: a)Income tax refund receivable	21,15,091		21,15,091	
b)Taxes Deducted at sources & others.	62,41,544		51,55,943	
	2,74,22,629		2,04,82,218	
d) TDS/TCS receivable on GST e) Self Assessment Tax paid (F.Y.2017-18, A.Y. 2018-19)	24,89,565 3,59,480	2.06.20.200	19,91,513 3,59,480	201045:5
e) Self Assessment Tax paid (F. Y. 2017-18, A. Y. 2018-19)  TOTAL, (B)	3,39,480	3,86,28,309 8,90,44,527	3,39,480	3,01,04,245 8,02,54,740
TOTAL (A+B)		25,70,23,693		25,39,75,488

Note 1
Point 2 (c) Receivables from Govt sponsored Programme including SC/ST Fees- SC Fees Receivable during the year is shown separately in FY 2023-24

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Anthopothy Industrial Area, Kol-700108

# CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE ACCOUNT FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2024

		(Amount in Rs.
SCHEDULE 5 - INCOME FROM SALES/SERVICE (Net of State Vat, Central Sales Tax & GST)	Current year	Previous Year
I) Sales of Finished Goods	83,82,377	30,96,781
II) Sale of Services	1,98,88,341	1,85,83,055
III) Sale of Scrap	15,24,955	16,69,485
TOTAL	2,97,95,674	2,33,49,321

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Ecohoogoly Industrial Area, Kol-700108

# CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE ACCOUNT FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2024

		(Amount in Rs.)
SCHEDULE 6 - TRAINING FEES	Current year	Previous Year
I) Tution Fees - Long Term	2,89,02,711	3,45,62,871
II) Course Fees - Medium Term	96,14,010	1,45,73,818
III) Course Fees - Short Term	1,02,17,947	51,67,580
IV) Course Fees - Sponsored Programme	2,95,72,567	3,77,77,607
V) Admission Fees/Hostel Admission Fees	23,63,398	14,04,677
VI) Recovery of Expenditure from Project - DDUGKY	13,07,007	8,28,367
VII) Receipt from courses under PMKVY 4.0	5,27,148	
TOTAL	8,25,04,787	9,43,14,920

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

KOLKATA 011317N

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING		
SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE F	OR THE YEAR ENDED 31ST M	Amount in Rs.
SCHEDULE 7 - Interest Earned (On Bank/Security Deposits)	Current year	Previous Year
	63,691	5,67,837
On Term Deposits	1,00,408	3,58,682
II) Other Interest Income	1,44,397	450
III) Interest Received Group Gratuity Scheme TOTAL	3,08,495	9,26,515

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

# CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2024

(Amount in Rs.)

SCH	IEDULE 8 - OTHER INCOME	Current year	Previous Year
I)	Sale of Application forms	48,380	1,06,300
П)	Rent Received (Hostel)	1,74,600	72,300
III)	Examination Fees	10,79,751	8,99,250
IV)	Miscellaneous Income	2,13,704	3,24,819
V)	Grants-in-Aid (Non-Plan-Recurring)		1,37,28,865
VI)	Sundry Debtors Balance Written Back		-
	TOTAL	15,16,435	1,51,31,534

M

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Inchesely Industrial Area, Kol-700108



CENTRAL TOOL ROOM & TI SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EX			D 31ST MARCH	1 2024
SCHEDOLES FORMATION			(A	mount in Rs.
SCHEDULE 9-INCREASE/(DECREASE) IN STOCK OF FINISHED GOODS & WORK IN PROGRESS	Current	<u>year</u>	Previous	Year
Closing stock - Finished Goods	5,25,150		2,74,950	
Work -in -progress	91,68,689	96,93,839	17,56,706	20,31,656
II) Less: Opening Stock- Finished Goods	2,74,950		19,96,025	
	17,56,706	20,31,656	3,82,148	23,78,173
Work -in -progress NET INCREASE/(DECREASE) [a-b]		76,62,183		(3,46,517
SCHEDULE 9A - RAW MATERIAL CONSUMED	Current	year	Previous	Year
I) Opening Stock	10,16,910		11,75,348	
II) Add: Purchase of Raw Material	45,70,165		15,70,605	
III) Less : Closing Stock	(8,42,524)	47,44,551	10,16,910	17,29,04
		47,44,551		17,29,04

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Goxt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

OLIGATA COUNTING

# CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2024

TOTA DI ICIMENT EYDENCES	Current year	Previous Year
SCHEDULE 10 - ESTABLISHMENT EXPENSES  I) Salaries and Wages	6,79,03,320	6,93,06,048
II) Allowances and bonus	64,913	2,98,800
III) Contribution to Provident Fund & Pension Scheme	45,84,268	50,78,990
IV) Contribution to Group Gratuity Scheme (With LIC).	4,192	1,09,363
V) Welfare Expenses.	61,543	2,04,234
VI) Leave Encashment and Retirement Benefits	68,83,339	93,15,977
VII) Interest and Damages on EPF		10,24,068
Annual Services	40,00,000	21,57,701
VIII) Gratuity Expenses TOTAL	8,35,01,575	8,74,95,181

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kel-700108

50

# CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2024

SCHE	DULE 11 - OTHER ADMINISTRATIVE EXPENSES ETC.	Current Year	(Amount in Rs.  Previous Year
I)	Consumable Stores	44,04,068	
II)			31,08,000
	Electricity & power	71,86,464	67,16,984
III)	Insurance	84,876	76,069
IV)	Repairs and maintenance	19,52,790	20,00,514
V)	Rent, rates and taxes	12,98,564	17,46,403
VI)	Vehicle running and maintenance	10,00,914	8,47,907
VII)	Postage, telephone and communication charges	3,20,582	2,83,498
VIII)	Printing and Stationery	12,10,625	11,60,641
IX)	Travelling and conveyance expenses	8,47,979	7,50,220
X)	Training expenses	69,02,471	94,77,486
XI)	Audit Fees (Statutory Audit & ISO Audit)	1,38,960	1,23,000
XII)	Hospitality expenses	5,22,065	7,09,157
XIII)	Professional charges	7,36,497	17,91,419
XIV)	Freight and Forwarding Expenses	3,48,677	2,84,176
XV)	Sales promotion expenses	68,320	3,73,020
XVI)	Advertisement and publicity	8,57,581	4,73,238
XVII)	Books and periodicals	19,127	
XVIII)	Security Services	24,33,512	24,23,300
XIX)	Bank Charges	70,198	36,991
XX)	Miscellaneous and contingencies	5,50,248	6,67,634
XXI)	Expenditure on DDUGKY Project	13.07,007	23,33,075
XXII)	Labour Charges	8,43,327	1,28,256
(IIIXX	Testing and calibration charges	10,200	40,593
(VIXX	Bad Debt Provision	99,87,614	1,47,01,559
XXV)	Sundries balance written off	33,07,014	96,144
XXVI)	GST Receivable Adjusted		14,22,987
	TOTAL	4,31,02,665	5,17,72,270

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

# SCHEDULE 12: SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES

### 1. ACCOUNTING CONVENTION

The financial statements are prepared under the historical cost convention, on the accrual basis of accounting except bonus, leave encashment & gratuity and in accordance with accounting principles generally accepted in India to comply with the Accounting Standards issued by the Institute of Chartered Accountants of India and as applicable to the non-company entities. The entity is classified under Level III category as per the criteria for classification of Non company entities for applicability of accounting standards.

### 2. INVENTORY VALUATION

Raw materials are valued at lower of cost and net realizable value. Works-in-Progress are valued at sales price considering percentage of completion of work done. Stocks of finished goods are valued at sales price as the productions are carried out mostly against the customer's orders and sometimes anticipating orders from renowned existing customers.

### 3. FIXED ASSETS

Additions to Fixed Assets are stated at cost of acquisition exclusive of GST and inclusive of other duties and taxes, inward freight and cost of installation.

### 4. DEPRECIATION

Depreciation on fixed assets has been provided as per Income Tax Act, 1961 on the Written down Valued for the year 2023-24. The depreciation rates are as follows:

Plant & Machinery	15%
Equipment	40%
Library Books	40%
Tools & Instrument	15%
Furniture	10%
Office Appliance	10%
Temporary Classroom	40%
Motor Vehicles	15%
Computer	40%
Generator Set	40%
Water Supply System	15%
Electrical Instruments	10%
Building	10%

### 5. ACCOUNTING FOR SALES

Sales exclude applicable GST and are net of discount allowed to Micro and Small-Scale Industrial Units.

# 6. DEFERRED REVENUE EXPENDITURE

Expenditure incurred in a year, benefit of which would continue to accrue in future years, is treated as Deferred Revenue Expenditure.

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centra)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

G TO KOLKATA
011317N

MATERED ACCOUNTS

### SCHEDULE 13: NOTES ON ACCOUNTS

# 1. GOVT OF INDIA GRANTS

The Center has received Grant-in-aid from MSME, New Delhi for the financial year 2023-24 amounting to Rs. 5,31,41,962/- towards creation of Capital Assets.

# 2. CURRENT LIABILITIES AND PROVISIONS

Liabilities for Expenses (Retirement benefits, Statutory Liabilities, Audit fees, Electricity and others) primarily relates to March 2024.

#### Other Current Liabilities

This head includes salaries, security deposits of trainees, contractors/suppliers and others.

### 3. RECEIVABLES FROM CUSTOMERS

An amount of Rs. 6,47,597/- has been written off as bad debt during the year.

### 4. RECEIVABLE SHARE OF INCOME OF IMPLEMENTED PROJECT

The Centre requested the department of MSSE & T, Govt. of West Bengal for which we have pursued severally vide letter nos. CTTC/MMTRTC/13-14 dt. 21/05/2014 and 22/03/2014 to release the payment of Rs. 40,26,336/-. Since no positive response has been received for realization of the same for prolonged period, a 20% provision has been made each year for the period of 5 years, the amount receivable is provided in full. An amount of Rs. 8,05,267/- have been provided for as on 31<sup>st</sup> March 2024.

# 5. RECEIVABLE FROM GOVT. SPONSORED PROGRAMME

Since there has been no movement of a significant portion of the above receivable for prolonged period and chances of recovery are remote, Provision @ 20% has been taken against Rs. 384.08 Lakhs so that throughout the period of 5 years, the amount receivable will be provided in full. An amount of Rs. 54,01,580/- has been provided as on 31st March 2024.

# 6. RECEIVABLE FROM DONER TRAINING PROGRAMME

Since no positive response has been received for realization of the same for prolonged period, a 20% provision has been made each year for the period of 5 years, the amount receivable is provided in full. An amount of Rs. 4,99,800/- has been provided as on 31st March 2024.

### 7. RECEIVABLE FROM INCOME ACCRUED

Since there has been no movement of a significant portion of the above receivable for prolonged period and chances of recovery are remote, Provision is being made against Rs. 26,85,859/- so that the entire amount is provided for over a period of 5 years. An amount of Rs. 14,28,878/- has been provided as on 31<sup>st</sup> March 2024 and remaining balance will be written off in next 2 years.

### 8. UNADJUSTED OLD ADVANCES

The entire unadjusted old advances have been written off in this FY 2023-24.

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

KOLKATA
O11317N

WATERED ACCOUNTS

### 9. GRATUITY FUND WITH LICI

a) Contribution to Group Gratuity Scheme (with Life Insurance Corporation of India) amounts to Rs. 0.00 for this year.

Total	Policy 2	Policy 1	Particulars	
1915641.	1222813.13	692828.83	pening balance as on 01.04.2023	0
0.	0.00	0.00	Amount credited towards the Fund with deposits made by CTTC during 2023-24	Add:
0.		0.00	Adhoc Fund transferred from Policy 2 to Policy 1	Add:
0.	0.00		Adhoc Fund transferred from Policy 1 to Policy 2	Less:
4192.	0.00	4192.15	Life cover premium for the year 2023-24	Less:
144396.	93789.77	50607.12	Interest credited by Life Insurance Corporation of India for the year 2023-24	Add:
0.	2017/1-4		Total	
0.			Gratuity Released during the year 2023-24	Less:
2055846.	1316602.90	739243.80	losing Balance as on 31.03.2024	CI

Amount of Rs. 2,69,415/- is paid for a new Policy which is under process. Hence policy number is not finalized yet so not included in above table.

b) In FY 2023-24, an amount of Rs. 33,24,500/- has been provided for Leave Encashment.

### 10. CONTINGENT LIABILITY

Sr. No	Particulars	Amount (Rs.)
1	Income tax demand including interest pertaining to various years.	1,08,91,667
2	Demand for TDS pertaining to various years.	13,98,980
3	Money suit in the matter of Ma Lakshmi Ltd vs. CTTC against suit no-9/007 in the District Court, Howrah.	27,98,230
4	Legal case with respect to Section 7A of EPF & MP Act, 1952. The Society has submitted a petition vide WPA No. 2276 of 2023 in Calcutta High Court.	41,96,262
5	GST demand against assessment pertaining to FY 2017-18 Show Cause Notice is served dated as on 16.02.2023.	10,94,365

Final assessment was done after audit of FY 2022-23. The amount was concluded Rs.20,37,705/. From that tax portion of 9,43,340/- was paid in 2 installments. Remaining portion includes Interest Rs. 9,92,495/- and Penalty Rs. 1,01,870/- which can be waived.

(DEBDUTTA GUHA)

General Manager MSME Tool Room (Central Tool Room & Training Centre) (Govt. of India Unit) Ministry of MSME Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

- As on 31<sup>st</sup> March 2024, there is a capital commitment of Rs. 3,78,28,000/- towards Central Public Works Department (CPWD).
- 12. Figures of previous year has been rearranged/regrouped wherever necessary.
- 13. A Fixed Asset register is not being properly maintained. However the category, count of assets, location and Unique Identification Number has been affixed to the assets. Also, the reconciliation of gross block of fixed assets as per the books of accounts with the Fixed Asset Register is yet to be completed.
- 14. Physical Verification of Inventory has been conducted and the items are physically verified.

GENERAL MANAGER

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

CHAIRMAN

For GRANDMARK & ASSOCIATES Chartered Accountants

FRN: 011317N

CAM Jahangeer Mirza Senior Partner

Membership No: 984309

Place: KOLKATA Date: 11/09/2024

1,9,662   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,66   1,5,1,65	I. Opening Balances: a) Cash & Cheques in hand & ECS b) Cheque AD in hand c) Bank Balances: i. In Current Accounts State Bank of India, Bonhooghly IE Br. (10471732068) Ants Bank, Dutlop Br. (23601020002361)	Content rear	Previous Year	DAVAGENITIO	Current Year	Amount in Rs. Previous Year
1,19,602   1,19,602   1,19,602   1,1,160   1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	a) Cash & Cheques in hand & ECS b) Cheque ADD in hand c) Bank Balanca: i. In Current Accounts State Bank of India, Bonhooghly IE Br.(10471732068) Avis Bank, Dunlop Br.(236010200003261)			FAYMENTS		The state of the s
11, 12, 12, 22, 23, 24, 25, 25, 25, 25, 25, 25, 25, 25, 25, 25	i. In Current Accounts i. In Current Accounts State Bank of India, Bonhooghly IE Br.(10471732068) Axis Bank, Dunloop Br.(236010200003261)	1,19,662	1,51,463		9,69,70,212	8,28,22,256
1,12,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,248   4,2,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4,2,249   4	Axis Bank, Dunlop Br. (23601020003261)				11,82,172	16,03,192
in binnager B: (171782102-TC8P) 21,872 21,872 22,0699 4, Bonkooghly EB: DDUGKY 4,80,873 6, 21,872 1,97,28,6740 111. Expenditure as Fixed Assets & Capital Work-in-Progress: 22,149,513 11. Payment for adquining Fixed Assets & Capital Work-in-Progress: 21,872 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,865 1,972,149,973 1,972,865 1,972,865 1,972,149,973 1,972,865 1,972,149,973 1,972,865 1,972,149,973 1,972,865 1,972,149,973 1,972,149		36,93,366	1,12,52,248			
A	Central Bank of India, Baranagar Br.(5171782202-TCSP)	50,13,005	1,49,47,716			
12.219   R. Sandowshiy E. Bt., DDOCKY   44,02493   6,22,06,401   R. Exponditure on Fixed Assets & Capital Work-in-Progress   221,49,513   1,	Central Bank of India, Baranagar Br.	2,11,872	2,20,699			
Figure 1   Figure 2   Figure 3   Figure 3   Figure 3   Figure 3   Figure 3   Figure 4   Figure 3   Figure 3   Figure 3   Figure 3   Figure 3   Figure 3   Figure 4   Figure 4   Figure 5   Figure 4   Figure 5   Figure 5   Figure 5   Figure 6		4,027				
Plant/Non-Rec.   5.314.1962   61.26.402   9   Payment to Caynol   1.37.28.803   1.37		44,80,893			412 07 100	
Payment to CWWD   Payment to CWWD   Payment to Charges/Bank Interest:   Payment to Charges/Bank Interest on GA.   Payment to Charges/Bank Interest:   Payment to Charges/Bank Interest on GA.   Payment to					616,49,12,2	1 07 55 77
34,956   5,46,413   Y. Pinance ChargevBank Interest:   70,247   Y. Other Payments   70,247   Y. Other Payments   Y. Other Pa	II. Grants Received: From Govt. of India: Plan(Non-Rec.) From Govt. of India: (Recurning)	5,31,41,962	61,26,492		3,78,28,000	5,84,11,823
V. Other Payments:         V. Other Payments:         V. Other Payments:         A.73.77.682         b) Payment of recoveries made through Salary Bills (PF, P.Tax,S.S.Scheme, Co-op etc)         8.74.279           vidia SCST:         3,30,17.801         2,73,17.292         b) Payment of Too.         57.45,647         57.45,647           vidia SCST:         3,30,17.801         2,73,17.292         c) Payment of Too.         57.45,647         57.45,647           vidia SCST:         3,30,17.801         2,73,17.292         d) Payment of Too.         57.45,647         57.45,647           vidia SCST:         3,30,17.801         2,73,17.292         d) Payment of Contractors         5.05.78.81         57.45,647           vidia SCST:         1,71,67,140         VI. CRIST & Sab. Contractors         Sab. Contractors         5.05.15.881         6.07.15.881         6.07.15.881           vicinity         1,57,67.40         VI. Crist & Bonhooghly IE Br.         DUCKY         5.23,542         4.34.33.86           vicinity         2,09,737         II. In Deposit Accounts         7.81,000         8.23,542         4.34.33.86           vicinity         2,09,737         II. In Deposit Accounts         7.81,000         8.23,542         8.23,542	III. Interest Received On Bank Deposits.	34,956	5.46.413	W. Finance Charges/Bank Interest:	70,247	36,991
### SCST :    3,30,17,801   2,73,77,682   B. Payment of Ecourity Deposits, EMD, Payment of Adva, etc.     3,30,17,801   2,73,17,292   G. Payment of Tincome Tax Assessment (F.Y. 2017-18)   S7,45,647     1,32,16,246   1,71,67,140   V. Crosing Batiness: a) Cash in hand     30,14,241   25,50,176   B. Cash in hand     30,14,241   25,		4		V. Other Payments:		
1.71,7292 d) Payment of TDS, VAT, CST & GST  1.71,7292 d) Payment of Dominations  1.32,16,246 1,71,7292 d) Payment of Dominations  1.32,16,246 1,71,67,140 VI. Ctosing Balances:  1.32,16,246 1,71,67,140 VI. Ctosing Balances:  2.5,50,176 b) Cheque DD in hand  2.5,50,176 c) Bank Balances:  1.10,71,67,140 VI. Ctosing Balances:  2.5,50,176 b) Cheque DD in hand  2.5,50,176 c) Bank Balances:  2.5,50,176 c) Bank Balances:  2.5,50,176 c) Bank Balances:  2.5,50,176 c) Bank Balances:  3.74,241 2,550,176 c) Bank Balances:  3.74,23,36 c) Bank Balances:  3.74,241 2,550,176 c) Bank Balances:  3.74,53,336 c) Bank Balances:  3.74,23,36 c) Bank Balances:  3.74,23,36 c) Bank Balances:  3.74,23,36 c) Bank Balances:  3.74,53,378 c) Bank Balances:  3.74,53,36 c) Bank Balances:  3.74,53,378 c) Bank Balances:  3.74,53,38 c) Bank Balances:  3.74,53,78 c) Bank Balances:  3.74,53,78 c) Bank Balances:  3.74,53,78 c) Bank Balances:  3.74,24 c) Bank Balances:  3.74,53,78 c) Bank Balances:  3.74,54 c) Bank Balances:  3.74,57 c) Bank Balances:  3.74,54 c) Bank Balances:  3.74,54 c) Bank Balances:  3.74,54 c) Bank Balances:  3.74,54 c) Bank Balances:	V. Other Income: a) Collection from Customers	7,79,30,093	8,73,77,682	<ul> <li>a) Release of Security Deposits, EMD, Payment of Advs, etc.</li> <li>b) Payment of recoveries made through Salary Bills (PF, P. Tax, S.S. Scheme, Co-op etc)</li> </ul>	8,74,279	
1,32,16,246	b) Training Fees: From Govt. of India SC/ST:	3,30,17,801	2,73,17,292		57,45,647	13,52,699
1,32,16,246 1,71,67,140 VI. Closing Balances: 30,14,241 25,50,176 a) Cash Balances: i. in Current Accounts. State Bank of India, Bank of Indi	From Govt of W.B. SC/ST : From ESDP Training :	, ,			29,15,881	19,14,300
1(F.Y.:2014-15)  1(F.Y.:2014-15)  1(F.Y.:2014-15)  1(F.Y.:2014-15)  1(F.Y.:2014-15)  1(F.Y.:2014-15)  2(F.Y.:2014-15)  2(F.Y.	Others	1,32,16,246				
i. in Current Accounts. State Bank of India, Bornbooghly IE Br. State Bank of India, Bornbooghly IE Br. State Bank of India, Baranagar Br. Central Bank of India, Baranagar Br. Central Bank of India, Baranagar Br. State Bank of India, Bornbooghly IE Br., DDUGKY 2.18,738 State Bank of India, Bornbooghly IE Br., DDUGKY 2.18,738 3.3,542 4.53,542 5.05,043 7.81,000 7.81,000 7.81,000 7.81,000 7.81,000 7.81,000	c) Miscellaneous	30,14,241	25,50,176		62,436	1,19,66
Axis Bank, Dunlop Br.  Central Bank of India, Baranagar Br.  Central Bank of India, Baranagar Br.  Central Bank of India, Baranagar Br.  State Bank of India, Bonhooghly IE Br., DDUGKY  2.18,738  2.18,738  2.09,737  ii. in Deposit Accounts  7.81,000  7.81,000  7.81,000  7.81,000  7.81,000  7.81,000				P.C	53,78,574	36,93,366
Central Bank of India, Baranagar Br.  Central Bank of India, Baranagar Br.  State Bank of India, Bonhooghly IE Br., DDUGKY  2.18.758  State Bank of India, Bonhooghly IE Br., DDUGKY  2.22.10  2.23.542  CST & GST  TOTAL: 19.50.09.313  2.18.758				Axis Bank, Dunlop Br. Central Bank of India, Baranagar Br.	799,16,6	10,56,886
State Bank of Industry 14,293 2,09,737   ii. In Deposit Accounts	VII. Other Receipts: 3) Income Tax Assessment (F.V. 2014.15)			Central Bank of India, Baranagar Br.	2,18,758	2,11,872
, CST & GST 7,81,000 TOTAL: 19,50,09,303 24,18,29,183	by meeting the control of the contro	74,293	2000	Į.	5,23,542	49,00,591
19.50.09.303	d) Recovery of TDS, VAT, CST & GST e) Advance from Students		7,81,000			
	TOTAL:-	19,50,09,303	25,18,29,183	TOTAL	19 50 09 303	24 18 10 193

