वार्षिक प्रतिवेदन
Annual Report
2019-2020

CTTC KOLKATA

ISO 9001 :2015
OHSAS 18001 :2007
ISO 14001 : 2015
ISO 21001 : 2018

सत्यमेव जयते

MINISTRY OF MICRO, SMALL
& MEDIUM ENTERPRISES
GOVERNMENT OF INDIA

सेन्ट्रल टुल रूम एन्ड ट्रेनिंग सेन्टर, कोलकाता

Central Tool Room & Training centre

भारत सरकार की सोसायटी, सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम मंत्रालय

Government of India Society

Ministry of Micro, Small & Medium Enterprise, Govt. of India.

वर्ष 2019-20 हेतु

वार्षिकप्रतिवेदन

विषय-वस्तु

- प्रस्तावना
- उद्देश्य
- उपलब्ध सुविधाएं
- प्रस्ताबित सेवाएं
- प्रदर्शन
- योजना निधि का उपयोग
- निर्मित संपत्तियां का विवरण
- भावी योजना
- कर्मचारी स्थिति
- जीसी विवरण
- वार्षिक लेखा

एम. एस. एम. ई. टूलरूम - कोलकाता

(सेंट्रलटूलरूमएंडट्रेनिंगसेंटर)

बनहुगलीइंडस्ट्रियलएरिया,कोलकाता 700108.

एमएसएमई टूल रुम – कोलकाता

(सेंट्रल टूल रुम एंड ट्रेनिंग सेंटर) / (केंद्रीय औजार कक्ष और प्रशिक्षण केंद्र)

बनहुगली औद्योगिक क्षेत्र,

कोलकाता– 700108

वार्षिक रिपोर्ट 2019-20

प्रस्तावना:

केंद्रीयऔजारकक्षऔरप्रशिक्षणकेंद्र (सीटीटीसी) कोलकाता की स्थापना भारत सरकार और डेनमार्क सरकार के बीच तकनीकी सहयोग कार्यक्रम के अंतर्गत 1978 में की गई थी। बृहत्तर स्वायत्तता उपलब्ध कराने के उद्देश्य के साथ इस केंद्र की स्थापना भारत सरकार की सोसायटी के रुप में की गई। इस केंद्र के मामलों का प्रबंधन भारत सरकार द्वारा गठित की गई शासी परिषद के अधीन होता है। अतिरिक्त सचिव एवं विकास आयुक्त (एमएसएमई), सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम, भारत सरकार सोसायटी के अध्यक्ष एवं इस शासी परिषद के चेयरमैन हैं।

उद्देश्य

- प्रेस टूल्स, जिग्स, फिक्सचर्स, डाइज और मोल्ड्स के टूल निर्माताओं का प्रशिक्षण;
- मुख्य रुप से लघु उद्योगों के प्रतिनिधियों के लिए अल्पकालिक पाठ्यक्रम;
- लघु एवं मध्यम आकार के औजारों का निर्माण, जैसे प्लास्टिक और मेटल कास्टिंग के लिए प्रेस टूल्स, जिग्स, फिक्सचर्स, डाइज और मोल्ड्स और मुख्य रुप से लघुमान ईकाईयों के लिए विशेष उद्देशीय औजार;
- विशेषत: लघुमान ईकाईयों के लिए प्रेस टूल्स, जिग्स, फिक्सचर्स, डाइज, मोल्ड्स और परिशुद्धता घटकों के निर्माण हेतु सामान्य सेवा सुविधाओं के साथ सलाहकारी/परामर्श सेवाएँ एवं डिज़ाइन सहायता;
- टूल्स, जिग्स, फिक्सचर्स, डाइज और मोल्ड्सइत्यादि के लिएप्रक्रियाओं और घटकोंको मानकीकृत करने हेतु उपायों की सिफारिश करना;
- टूल रुम / मिनी टूल रुम और प्रशिक्षण केंद्र / सीएडी-सीएएम प्रशिक्षण केंद्रों की स्थापना के लिए परियोजना प्रबंधन सेवाएँ उपलब्ध कराना।

सुविधाएँ:

कोलकाता का एमएसएमई टूल रुम टूलों के निर्माण के लिए और टूल एवं डाई बनाने के क्षेत्र में प्रशिक्षण प्रदान करने हेतु आधुनिक सुविधाओं से सुसज्जित है। कम्प्यूटरीकृत संख्यात्मक नियंत्रित मिलिंग मशीनें, वायर कट मशीनें, ग्राइंडिंग मशीनें, इत्यादि जैसी अंतर्राष्ट्रीय मानकों वाली उच्च परिशुद्धता मशीनें उत्पादन सुविधाओं में शामिल हैं। इसके साथ ही हाइट गेज, हार्डनेस टेस्टर, सी.एम.एम., प्रोफाइल प्रोजेक्टर इत्यादि जैसी परिशुद्धता निरीक्षण सुविधाओं से भी टूल रुम सुसज्जित किया गया है। मिलिंग लेथ, सरफेस, सिलिंड्रिकल ग्राइंडिंग, ईडीएम जैसी उच्च गुणवत्ता मशीनों और इसके साथ ही नवीनतम वर्क स्टेशन और सीएडी/सीएएमसॉफ्टवेयर के साथ सीएडी/सीएएम लैब्स से प्रशिक्षण विभाग सुसज्जित है।

प्रस्तावित सेवाएँ:

टूल रुम के पास कई क्षमताएँ हैं और इसके द्वारा निम्नलिखित सेवाएँ प्रदान की जा सकती हैं:

टूल उत्पादन:

- प्लास्टिक मोल्ड्स, प्रेस टूल्स, जिग्स, फिक्सचर्स, गॉजेज़, एक्स्ट्रूज़न डाइज, डाई कास्टिंग डाइज, फोर्जिंग एवं ट्रिमिंग डाइज।
- परिशुद्धता टूल्सऔर मशीन कम्पोनेन्ट का उत्पादन।
- एनसी/सीएनसी और सीएएम जैसी नवीनतम टेक्नोलॉजी के साथ उत्पादन।
- डाइज और टूल्स की रिसेटिंग, रिशार्पनिंग और रखरखाव।
- टूल्स का परीक्षण एवं प्रायोगिक उत्पादन।

टूल डिज़ाइन:

- नवीनतम सॉफ्टवेयर और हार्डवेयर के साथ सीएडी/सीएएम के इस्तेमाल द्वारा कल्पनाओं को वास्तविकता में साकार करना।
- विभिन्न उद्योगों के लिए अपेक्षित मानकों के अनुसार डाइज औरटूल्स, मोल्ड्स, जिग्स एवं फिक्सचर्स, गॉजेज़ के डिज़ाइन।
- उन्नत उत्पाद डिज़ाइन के लिए टूल संबंधी नवाचार।
- उद्योगों के लिए प्रतिक्रम अभियांत्रिकी और सीएडीसमर्थन।

प्रशिक्षण:

तेज़ी से विकसित हो रही टेक्नोलॉजी के कारण आधुनिक एवं उन्नतशील प्रशिक्षण कार्यक्रम की ज़रुरत ने केंद्र को निर्बाध परिवर्तन हेतु प्रशिक्षण को उन्नत एवं मानव शक्ति के विकास का और उद्योगों के विस्तृत क्षेत्र के लिए समकालीन निर्माण प्रणाली को अपनाए जाने के लिए बाध्य किया है।

दीर्घकालिक पाठ्यक्रम: *मैकेनिकल कोर्स*

4 वर्षों की अवधि के साथ टूल और डाई मेकिंग में डिप्लोमा (एआईसीटीई द्वारा अनुमोदित):

टूल और डाई मेकिंग में डिप्लोमाअखिल भारतीय तकनीकी शिक्षा- एआईसीटीई द्वारा अनुमोदित है और नौकरी प्रयोजन हेतु मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा के समतुल्य रुप में भारत सरकार और पश्चिम बंगाल सरकार द्वारा भी अनुमोदित है। पाठ्यक्रम में वर्तमान में प्रति वर्ष कुल सीटों की संख्या 100है। उच्च शिक्षा विभाग, तकनीकी शाखा, पश्चिम बंगाल सरकार इंजीनीयरिंग कॉलेजों में पार्श्व प्रवेश के लिए इस सेंटर के टूल और डाई मेकिंग पाठ्यक्रम में डिप्लोमाके उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थियों पर विचार करती रही है। पाठ्यक्रम के दौरान प्रशिक्षार्थियों को पर्याप्त सैद्धांतिक निवेश के साथ व्यापक व्यावहारिक प्रशिक्षण दिया जाता है। उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थियों को देश एवं विदेश में उद्योगों द्वारा बखूबी स्वीकारा जाता है।

3 वर्षों की अवधि मेक्ट्रोनिक्स कोर्स में डिप्लोमा (एआईसीटीई द्वारा अनुमोदित):

मेक्ट्रोनिक्स कोर्स अखिल भारतीय तकनीकी शिक्षा परिषद-एआईसीटीई द्वारा अनुमोदित है और भारत सरकार और पश्चिम बंगाल सरकार द्वारा अनुमोदित है। पाठ्यक्रम के लिए वर्तमान सेवन प्रति वर्ष 30 है। पाठ्यक्रम के दौरान प्रशिक्षु पर्याप्त सैद्धांतिक इनपुट के साथ व्यापक व्यावहारिक प्रशिक्षण से गुजर रहे हैं।

टूलइंजीनियरिंग में डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

टूलइंजीनियरिंग में डिप्लोमा पाठ्यक्रम राष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (एमएसडीई) भारत सरकार द्वारा नौकरी हेतु मैकेनिकल इँजीनियरिंग में डिप्लोमा (3 वर्ष) के समतुल्य रुप में भी अनुमोदित किया गया है। तीन साल का डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10+2 साइंस के साथ पास किया है या किसी भी शाखा में स्नातक

पूर्ण किया है और जिनकी न्यूनतम आयु 17 वर्ष है। पाठ्यक्रम प्रशिक्षण पूरा होने पर छात्र सीएनसी टर्निंग प्रोग्रामिंग, सीएनसी मशीनिंग इत्यादि में दक्ष होंगे।

मशीनीस्ट टूल रुम में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

मशीनीस्ट टूल रुम में सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसके साथ ही यह कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (एमएसडीई), भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित है। दो साल का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं कक्षा पास की है। पाठ्यक्रम पूरा करने पर प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग और टूल एवं डाई मेकिंग इत्यादि में अच्छा कौशल प्राप्त करने में सक्षम होंगे।

कम्प्यूटर एडेड इंजीनियरिंग में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

कम्प्यूटर एडेड इंजीनियरिंग में पोस्ट डिप्लोमा पाठ्यक्रम राष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसके साथ ही यह कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित है।एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/ऑटोमोबाइल/प्रोडक्शन/इंडस्ट्रियल/इलेक्ट्रिकल/रोबोटिक्स इंजीनियरिंग में डिप्लोमा है। इस पाठ्यक्रम के पूरा होने पर प्रशिक्षु ऑटोकैड, क्रेओ, हाइपरमेश, यूनिग्राफिक्स, मोल्डेक्स, एन्सिस इत्यादि का उपयोग कर कम्प्यूटर एडेड डिज़ाइन और ड्रॉइंग में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

टूल डिज़ाइन एवं सीएडी सीएएम में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

टूल डिज़ाइन एवं सीएडी सीएएम में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसके साथ ही यह कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित है।एक वर्षीय एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने आई.टी.आई. (मशीनीस्ट/टर्नर/बेंच फिटर/टूल एंड डाई मेकर/ ड्राफ्ट्समन मैकेनिकल या समतुल्य) पास किया है। इस पाठ्यक्रम के पूरा होने पर प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग एवं मशीनिंग, टूल एंड डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स और कैटिया सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल कर कम्प्यूटर एडेड डिज़ाइनिंग, मैन्यूफैक्चरिंग प्रक्रिया, नियोजन एवं गुणवत्ता नियंत्रण इत्यादि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

वेल्डर (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

प्रस्तावना, सुरक्षा नियम, पर्यावरण सुरक्षा, व्यावसायिक ज्ञान, वर्कशॉप कैल्कुलेशन एवं सेवाएँ, इंजीनियरिंग ड्राइंग, रोज़गार कौशल, आर्क, गैस, टीआईजी, एमआईजी, वेल्डिंग, गैस कटर, ट्रेड प्रैक्टिकल, प्रोजेक्ट वर्क, परीक्षा। वेल्डिंग कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने आई.टी.आई./ 10वीं कक्षा पास की है और जिनकी न्यूनतम उम्र 15 साल है।

टूल एंड डाई मैन्यूफैक्चरिंग में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

टूलएंडडाईमैन्यूफैक्चरिंगमें एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसके साथ ही यह कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित है।एक वर्षीय एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने आई.टी.आई. (मशीनीस्ट/टर्नर/बेंच फिटर/टूल एंड डाई मेकर या समतुल्य) पास किया है। इस पाठ्यक्रम के पूरा होने पर प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग एवं मशीनिंग, टूल एंड डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स और डेलकैम सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल कर कम्प्यूटर की सहायता से डिज़ाइनिंग, मैन्यूफैक्चरिंग प्रक्रिया, नियोजन एवं गुणवत्ता नियंत्रण इत्यादि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

मशीन ऑपरेशन में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ केअनुपालन के अंतर्गत मशीन ऑपरेशन में एक वर्ष का सर्टिफिकेट कोर्स है। यह उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो 8वीं कक्षा पास हैं और जिनकी न्यूनतम आयु 15 वर्ष है। इस पाठ्यक्रम के पूरा होने पर उम्मीदवार लेथ, मिलिंग, ग्राइंडिंग जैसी मशीनों के परिचालन कार्यों को समझने में सक्षम होंगेऔर नौकरी के लिए मशीनों का परिचालन करने हेतु कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

टूल एंड डाई मैन्यूफैक्चरिंग में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

टूलएंडडाईमैन्यूफैक्चरिंगमें पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसके साथ ही यह कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित है।एक वर्षीय एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमाहै। इस पाठ्यक्रम के पूरा होने पर प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग एवं मशीनिंग, टूल

एंड डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स, मास्टर कैम और डेलकैम सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल कर कम्प्यूटर की सहायता से डिज़ाइनिंग, मैन्यूफैक्चरिंग प्रक्रिया, नियोजन एवं गुणवत्ता नियंत्रण इत्यादि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

थर्मल पॉवर टेक्नोलॉजी पाठ्यक्रम:

थर्मल पॉवर टेक्नोलॉजी में पोस्ट ग्रेजुएट प्रोग्राम (पीजीपीटीपीटी):

जिंदल इन्स्टीट्यूट ऑफ पॉवर टेक्नोलॉजी (जेआईपीटी) के सहयोग से एक वर्ष अवधि का मैकेनिकल कोर्स। ऊपर उल्लिखित कोर्स में प्रवेश पाने के लिए उम्मीदवार के पास बी.ई./बी.टेक में न्यूनतम 60% अंक और कक्षा दसवी और बारहवी में 50% अंकों के साथ एक मान्यता प्राप्त संस्थान से मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल/ईईई/ईलेक्ट्रॉनिक्स/कंट्रोल एंड इन्स्ट्रूमेंटेशन इंजीनियरिंग में 4 वर्ष पूर्ण अवधि वाली बीई/बी.टेक की डिग्री होना आवश्यक है और जुलाई 01, 2018 तक उसकी उम्र 30 वर्षों से अधिक नहीं होनी चाहिए। इस कोर्स में शामिल है पॉवर प्लांट का इंट्रोडक्शन एंड फैमिलियरायज़ेशन, ब्रीफिंग एंड ट्रेसिंग, ऑपरेशन, परफॉर्मेन्स, एफिशियंसी एंड मॉनिटरिंग, पॉवर रिफॉर्म्स एंड रेगुलेशन्स, कंट्रोल एंड इन्स्ट्रूमेंटेशन, मैंटेनेन्स प्लानिंग एंड कॉस्ट कंट्रोल, आईटी इन पॉवर सेक्टर और गैस इन्सुलेटेड सबस्टेशन इत्यादि।पीजीपीटीपीटी कोर्स के लिए उत्कृष्ट रुप से प्रोत्साहित करने वाला प्रतिसाद मिला है और कई पॉवर कंपनियों ने उद्योग के लिए तैयार प्रशिक्षित मानव बल को पिछले कई वर्षों में कैम्प्स रिक्रूटमेंट के माध्यम से नौकरियाँ उपलब्ध कराई हैं। इस कोर्स को सफलतापूर्वक पूरा करने पर हमारे छात्रों को कैम्पस इंटरव्यू के माध्यम से अग्रणी पॉवर कंपनियों में नौकरियाँ दी जाएंगी। यह कोर्स फ्रेशर और इसके साथ ही नौकरी कर रहे इंजीनीयर, दोनों के लिए ही समान रुप से लाभप्रद है।

थर्मल पॉवर टेक्नोलॉजी में पोस्ट डिप्लोमा प्रोग्राम (पीडीपीटीपीटी):

जिंदल इन्स्टीट्यूट ऑफ पॉवर टेक्नोलॉजी (जेआईपीटी) के सहयोग से एक वर्षीय अवधि का मैकेनिकल कोर्स। ऊपर उल्लिखित कोर्स में प्रवेश पाने के लिए उम्मीदवार के पासकक्षा दसवी और बारहवी में न्यूनतम 45% अंक और डिप्लोमा में 50% अंकों के साथ एक मान्यता प्राप्त संस्थान से मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल/ईईई/ईलेक्ट्रॉनिक्स/कंट्रोल एंड इन्स्ट्रूमेंटेशन इंजीनियरिंग में 3 साल का डिप्लोमा और डिप्लोमा इन टूल एंड डाई मेकिंग (डीटीडीएम) का होना आवश्यक है और जुलाई 01, 2018 तक उसकी उम्र 28 वर्षों से अधिक नहीं होनी चाहिए। इस कोर्स में शामिल है इलेक्ट्रिकल और मैकेनिकल इंजीनीयर्स के लिए ब्रिज कोर्स, जनरल पॉवर प्लांट

इंट्रोडक्शन एंड इंडस्ट्री सेफ्टी, पॉवर प्लांट डिस्क्रिप्शन, स्कीम ब्रीफिंग एंड ट्रेसिंग, ऑपरेशन, परफॉर्मेन्स, एफिशियंसी एंड मॉनिटरिंग, कैमिस्ट्री एंड एन्वॉयरमेंट मैनेजमेंट, पॉवर प्लान केमिस्ट्री इत्यादि।पीडीपीटीपीटी कोर्स के लिए उत्कृष्ट रुप से प्रोत्साहित करने वाला प्रतिसाद मिला है और कई पॉवर कंपनियों ने उद्योग के लिए तैयार प्रशिक्षित मानव बल को पिछले कई वर्षों में कैम्प्स रिक्रूटमेंट के माध्यम से नौकरियाँ उपलब्ध कराई हैं। इस कोर्स को सफलतापूर्वक पूरा करने पर हमारे छात्रों को कैम्पस इंटरव्यू के माध्यम से अग्रणी पॉवर कंपनियों में नौकरियाँ दी जाएंगी। यह कोर्स फ्रेशर और इसके साथ ही नौकरी कर रहे इंजीनीयर, दोनों के लिए ही समान रुप से लाभप्रद है।

कंप्रेस्ड मशीनीस्ट (एस.टी.वी.टी. से संबद्ध):

एस.टी.वी.टी. परिषद, पश्चिम बंगाल सरकार के अंतर्गत अनुमोदित मशीन ऑपरेशन में एक साल का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं कक्षा या उसके समतुल्य परीक्षा पास की है। सामान्य उम्मीदवार के लिए अधिकतम आयु सीमा- 22 वर्ष और अनुसूचित जाति/ अनुसूचित जनजाति -24 वर्ष है। प्रशिक्षण पूरा होने पर उम्मीदवार लेथ, मिलिंग, ग्राइंडिंग जैसी मशीनों के परिचालन कार्यों को समझने में सक्षम होंगे और नौकरी के लिए मशीनों का परिचालन करने हेतु कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

टूल डिज़ाइन एवं सीएडी सीएएम में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

टूल डिज़ाइन एवं सीएडी सीएएम में पोस्ट डिप्लोमा कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसके साथ ही यह कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित है।एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा है। इस पाठ्यक्रम के पूरा होने पर प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग एवं मशीनिंग, टूल एंड डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स कैम, मास्टर कैम एंड एडवांस कैम सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल कर कम्प्यूटर की सहायता से डिज़ाइनिंग, प्रोडक्शन प्लानिंग, प्रक्रिया एवं गुणवत्ता नियंत्रण इत्यादि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएडी / सीएएम में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

कम्प्यूटर एडेड डिज़ाइनिंग / कम्प्यूटर एडेड मैन्यूफैक्चरिंग में पोस्ट डिप्लोमा कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसके साथ ही यह कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित है।एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल, प्रोडक्शन, टूल एंड डाई मेकिंग/ऑटोमोबाइल या समतुल्य में डिप्लोमा या डिग्री है। इस पाठ्यक्रम के सफलतापूर्वक पूरा करने पर प्रशिक्षु एक प्रॉडक्ट का डिज़ाइन बनाने और मैन्यूफैक्चरिंग प्रक्रियाओं को प्रोग्राम करने, दोनों में ही, विशेष रुप से सीएनसी मशीनिंग में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे। सीएएम सॉफ्टवेयर सीएडी सॉफ्टवेयर में बनाए गए मॉडल और असेंबली का उपयोग कर एक ऐसा औजार पथ तैयार करता है जो उन मशीनों को आगे चलाने का काम करता है जो डिज़ाइन को भौतिक भागों में परिवर्तित करते हैं।

एडवांस मशीनिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा एनएसक्यूएफअनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया एडवांस मशीनिंग में डेढ़ वर्ष का सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं और 12वीं कक्षा और आई.टी.आई. पूरा कर लिया है। इस प्रशिक्षण को पूरा करने पर प्रशिक्षु सीएनसी लेथ, मिलिंग जैसी पारंपरिक और ग़ैर-पारंपरिक मशीनों दोनों के परिचालन कार्यों को समझ सकेंगे और नौकरी के लिए उन मशीनों की ड्राइंग, प्रोग्रामिंग और परिचालन के लिए कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएनसी प्रोग्रामिंग तकनीकों और प्रथाओं में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

सीएनसी प्रोग्रामिंग तकनीकों और प्रथाओं में एडवांस डिप्लोमा कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया है और इसके साथ ही यह कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित है।एक वर्षीय एडवांस डिप्लोमा कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/ प्रोडक्शन/ टूल डिज़ाइन / मोल्ड मेकिंग /ऑटोमोबाइल में डिप्लोमा है। इस पाठ्यक्रम के पूरा करने पर प्रशिक्षु ऑटोकैड, सीएनसी प्रोग्रामिंग, यूनिग्राफिक्स और मास्टर कैम इत्यादि का उपयोग करते हुए ड्राफ्टिंग, मोल्डिंग और प्रोग्रामिंग में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएनसी मशीनिंग में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा एनएसक्यूएफअनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया सीएनसी मशीनिंग में एक वर्ष का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स है, जो उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने मशीनिस्ट/बेंच फिचर/टूल एंड डाई मेकर/टर्नर या समतुल्य में आई.टी.आई. पूर्ण कर चुके हैं। इस प्रशिक्षण को पूरा करने पर प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग एंड मशीनिंग, मास्टर कैम और एडवांस कैम का उपयोग करते हुए कम्प्यूटर एडेड डिज़ाइनिंग और गुणवत्ता प्रबंधन में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

.

सीएनसी टर्निंग और मिलिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा एनएसक्यूएफअनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया सीएनसी टर्निंग और मिलिंग में एक वर्ष का सर्टिफिकेट कोर्सउन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं कक्षा या इसके समकक्ष शिक्षा पूर्ण की है और जिनकी उम्र 15 वर्ष से 40 वर्ष की सीमा में है। इस प्रशिक्षण को पूरा करने पर प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग एंड मशीनिंग, ऑटोकैड और मास्टर कैम इत्यादि का उपयोग करते हुए कम्प्यूटर एडेड डिज़ाइनिंग में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

नॉन-मैकेनिकलकोर्स

मैकेट्रॉनिक्स में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

मैकेट्रॉनिक्स में पोस्ट डिप्लोमा कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है।एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/ प्रोडक्शन/ ईलेक्ट्रॉनिक्स/ईलेक्ट्रिकल/इन्सट्रूमेंटेशन इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा है। इस पाठ्यक्रम के पूरा करने पर प्रशिक्षु मैकेट्रॉनिक्स सिस्टम्स, हायड्रॉलिक्स और न्यूमैटिक्स, पीएलसी और इसकी समस्या निवारण इत्यादि का उपयोग करते हुए इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन टेकनीक में बेहतर कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

मशीन मेंटेनेंस में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

मशीन मेंटेनेंस में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है। एक वर्ष का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने फिटर / इलेक्ट्रिशियन में आई.टी.आई. पूर्ण किया है। इस पाठ्यक्रम के पूरा करने पर प्रशिक्षु मैकेट्रॉनिक्स सिस्टम्स, हायड्रॉलिक्स और न्यूमैटिक्स, पीएलसी और इसकी समस्या निवारण इत्यादि का उपयोग करते हुए इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन टेकनीक में बेहतर कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

इंडस्ट्रियलऑटोमेशन एंड रोबोटिक्स में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

इंडस्ट्रियलऑटोमेशन एंड रोबोटिक्स में पोस्ट डिप्लोमा कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है।एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/ प्रोडक्शन/ ईलेक्ट्रॉनिक्स/ईलेक्ट्रिकल/इन्सट्रूमेंटेशन इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा या डिग्री है। इस पाठ्यक्रम के पूरा करने पर प्रशिक्षु ऑटोमेशन एंड रोबोटिक्स के सिद्धांतों को समझने में सक्षम होंगे और इसके साथ ही इंडस्ट्रियलऑटोमेशन टेकनिक्स, रोबोटिक्स एंड ऑटोमेशन सिस्टम्स, ड्राइव्स,हायड्रॉलिक्स और न्यूमैटिक्स, पीएलसी और इसकी समस्या निवारण और अपडेशन इत्यादि में बेहतर कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

मध्यकालिककोर्स: *मैकेनिकल कोर्स*

टूल डिज़ाइन में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

टूल डिज़ाइन में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है।छह महिनों का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा या डिग्री है। इस पाठ्यक्रम के पूरा करने पर प्रशिक्षु आधुनिक सीएडी /सीएमएम/सीएई टेक्नोलॉजी में बेहतर कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

मशीनिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा एनएसक्यूएफअनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया मशीनिंग में छह महिनों का सर्टिफिकेट कोर्सउन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने फिटर या समकक्ष में आई.टी.आई. पूर्ण किया है। इस प्रशिक्षण को पूरा करने पर अभ्यर्थी कम्प्यूटर के सिद्धांतों, प्रोडक्शन टेक्नोलॉजी और ऑटोकैड इत्यादि का उपयोग करते हुए कम्प्यूटर एडेड डिज़ाइन में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

वेल्डिंग टेक्नोलॉजी में सर्टिफिकेट कोर्स (सीसीडबल्यूटी):

प्रस्तावना, सुरक्षा नियम, पर्यावरण सुरक्षा, व्यावसायिक ज्ञान, मूलभूत एवं कार्यरत सिद्धांत, सिंहावलोकन, उपकरण, मूलभूत वेल्डिंग मेटलर्जी, एज प्रिपरेशन, इलेक्टोरेट और एम/सी का सिलेक्शन, वेल्डिंग के चिन्ह, ड्राइंग की समझ, वेल्डिंग की विभिन्न पोज़ीशन, वेल्डिंग त्रुटियों की पहचान कर उसे सुधारना, परियोजना कार्य, जाँच।

सीएडी / सीएएमकोर्स

सीएडी-सीएएमकोर्स में मास्टर सर्टिफिकेट (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

कम्प्यूटर एडेड डिज़ाइनिंग / कम्प्यूटर एडेड मैन्यूफैक्चरिंग में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है।छह महिनों का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा या डिग्री है। इस पाठ्यक्रम के सफलतापूर्वक पूरा करने पर उम्मीदवार प्रशिक्षु एक प्रॉडक्ट का डिज़ाइन बनाने और मैन्यूफैक्चरिंग प्रक्रियाओं को प्रोग्राम करने, दोनों में ही, विशेष रुप से सीएनसी मशीनिंग और प्रोग्रामिंग, सीएडी, सीएएम, सीएई, डेलकैम, सीआरईओ पैरामिट्रिक और सीएटीआईए इत्यादि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

स्ट्रक्चरल डिज़ाइन और एनेलिसिस में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

स्ट्रक्चरल डिज़ाइन और एनेलिसिस में छह महिनों का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है और उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास सिविल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा है। इस प्रशिक्षण के पूरा करने पर प्रशिक्षु ऑटोकैड, एसटीएएडी प्रो, और एडोब फोटोशॉप इत्यादि का उपयोग करते हुए सिविल में आधुनिक सीएडी / सीएईटेक्नोलॉजी में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएनसी कोर्स

सीएनसी टेक्नोलॉजी में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा एनएसक्यूएफअनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गयासीएनसी टेक्नोलॉजी में छह महिनों का सर्टिफिकेट कोर्सउन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/ प्रोडक्शन/ ऑटोमोबाइल इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा है। इस पाठ्यक्रम के सफलतापूर्वक पूरा करने पर उम्मीदवार सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, एडवांस सीएएम सॉफ्टवेयर, मैन्यूफैक्चरिंग प्रक्रिया व नियोजन, और गुणवत्ता प्रबंधन इत्यादि का उपयोग करते हुए कम्प्यूटर एडेड डिज़ाइनिंग और मैन्यूफैक्चरिंग में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएनसी मिलिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा एनएसक्यूएफअनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया सीएनसी मिलिंग में छह महिनों का सर्टिफिकेट कोर्सउन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं कक्षा या इसके समतुल्य शिक्षा पूर्ण की है और जिनकी न्यूनतम उम्र 15 वर्ष है। इस प्रशिक्षण को पूरा करने पर प्रशिक्षु सीएनसी मिलिंग प्रोग्रामिंग एंड सीएनसी मशीनिंग, और वर्कशॉप टेक्नोलॉजी इत्यादि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएनसी टर्निंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा एनएसक्यूएफअनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया सीएनसी टर्निंग में छह महिनों का सर्टिफिकेट कोर्सउन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10वीं कक्षा या इसके समतुल्य शिक्षा पूर्ण की है और जिनकी न्यूनतम उम्र 15 वर्ष है। इस प्रशिक्षण को पूरा करने पर प्रशिक्षु सीएनसी टर्निंग प्रोग्रामिंग एंड सीएनसी मशीनिंग, और वर्कशॉप टेक्नोलॉजी इत्यादि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

नॉन-मैकेनिकलकोर्स

मैकेट्रॉनिक्स में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

मैकेट्रॉनिक्स मेंमास्टर सर्टिफिकेट कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है। छह महिनों का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा है। इस पाठ्यक्रम के पूरा करने पर प्रशिक्षु मैकेट्रॉनिक्स सिस्टम्स, हायड्रॉलिक्स और न्यूमैटिक्स, पीएलसी और इसकी समस्या निवारण इत्यादि का उपयोग करते हुए इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन टेकनीक और सिद्धांतों में बेहतर कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

मशीन मेंटेनेंस और ऑटोमेशन में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

मशीन मेंटेनेंस और ऑटोमेशन में एडवांस डिप्लोमाराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है। छह महिनों का एडवांस डिप्लोमा कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने इलेक्ट्रिकल/इन्स्ट्रूमेंटेशन इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा पूर्ण किया है। इस पाठ्यक्रम के पूरा करने पर प्रशिक्षु मशीन ऑपरेशन एवं मेंटेनेंस, इलेक्ट्रिकल हार्डवेयर लॉजिक कंट्रोल, इलेक्ट्रिकल मशीनें, हायड्रॉलिक्स और न्यूमैटिक्स, पीएलसी, एससीएडीए, एचएमआई, टीआईए-पोर्टल और ऑटोकैड इलेक्ट्रिकल इत्यादि में बेहतर कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

ऑटोमेशन एवं प्रोसेस कंट्रोल में मास्टर सर्टिफिकेट (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

ऑटोमेशन एवं प्रोसेस कंट्रोल (स्वचालन और प्रक्रिया नियंत्रण) मेंमास्टर सर्टिफिकेट कोर्सराष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गया है। छह महिनों का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने इलेक्ट्रिकल/इन्स्ट्रूमेंटेशन/ ईलेक्ट्रॉनिक्स इंजीनियरिंग या समतुल्य में डिप्लोमा पूर्ण किया है। इस पाठ्यक्रम के पूरा करने पर प्रशिक्षु ऑटोमेशन एंड रोबोटिक्स के सिद्धांतों को लागू करने में सक्षम होंगे और इसके साथ ही मशीन ऑपरेशन एवं मेंटेनेंस, इलेक्ट्रिकल हार्डवेयर लॉजिक कंट्रोल, इलेक्ट्रिकल मशीनें और पेरीफेरल्स,हायड्रॉलिक्स और न्यूमैटिक्स, एम्बेडेड सिस्टम्स, एससीएडीए, एचएमआई, टीआईए-पोर्टल, लैब व्यू और ऑटोकैड इलेक्ट्रिकल इत्यादि में बेहतर कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

कम्प्यूटर हार्डवेयर और नेटवर्क मैनेजमेंट में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

राष्ट्रीय कौशल विकास फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के अंतर्गत कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित किया गयाकम्प्यूटर हार्डवेयर और नेटवर्क मैनेजमेंट में एडवांस डिप्लोमा उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने किसी भी इंजीनियरिंग शाखा में बी.एससी/डिग्री/डिप्लोमा पूर्ण किया है। इस प्रशिक्षण के पूरा करने पर प्रशिक्षु कम्प्यूटर्स को विनिर्दिष्ट, पहचान, असेंबल और समस्या निवारण कर सकता है, विभिन्न सर्वर और रॉउटर कॉन्फिगरेशनके माध्यम से नेटवर्क कम्यूनिकेशन स्थापित करने में सक्षम, सुरक्षा के साथ स्विचेस, लिनक्स मैनेजमेंट, अप ग्रेडेशन एवं मेंटेनेंस इत्यादि करने में सक्षम हो सकता है।

एडवांस एम्बेडेड टेक्नोलॉजी (एनएसक्यूएफ के अनुरुप):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा एनएसक्यूएफ अनुपालन के अंतर्गत अनुमोदित किया गया एडवांस एम्बेडेड टेक्नोलॉजीमें छह महिनों का कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने इलेक्ट्रिकल / इलेक्ट्रॉनिक्स / कम्प्यूटर / बायोमेडिकल / आईटी / इन्स्ट्रूमेंटेशन में डिग्री/डिप्लोमा या आई.टी / इलेक्ट्रॉनिक्स / फिजिक्स में बी.एससी / एम.एससी पूरा किया है। इस प्रशिक्षण को पूरा करने पर प्रशिक्षु एम्बेडेड C/C++, रास्पबेरी पीआई, वीएलएसआई डिज़ाइन, पीसीबी डिज़ाइन, पीआईसी माइक्रोकंट्रोलर और एआरएम-एडवांस आरआईएससी मशीन इत्यादि का उपयोग कर प्रोग्रामिंग और डिज़ाइनिंग में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

अल्प-कालिक पाठ्यक्रम

- विभिन्न उद्योगों से मजदूर, कारीगर एवं अभियंताओं के लिए उनके कौशल और ज्ञान की उन्नति के लिए अल्प-कालिक पाठ्यक्रम
- सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम स्तर के क्षेत्रों, उद्योगों, संस्थानों से व्यक्तियों के लिए और नए डिग्री, डिप्लोमा एवं आईटीआई धारकों के लिए आवश्यकता आधारित प्रायोजित/ अनुकूल निर्मित तकनीकी प्रशिक्षण कार्यक्रम।
- क्रेओ, यूनिग्राफिक्स (एनएक्स), मास्टर कैम, ऑटोकैड इत्यादि जैसे सॉफ्टवेयर का इस्तेमाल करते हुए सीएडी/सीएएम, सीएनसी टेक्नोलॉजी इत्यादि में अनुकूलित प्रशिक्षण कार्यक्रम

निम्न अल्प-कालिक पाठ्यक्रमों का संचालन किया जाता है:

मैकेनिकलकोर्स

(1) सीएनसी वायर ईडीएम
(2) औद्योगिक प्रशिक्षण
(3) 3डी प्रिंटिंग एंड 3डी स्कैनिंग

सीएडी/सीएएम कोर्स

(4) ऑटो सीएडी 2019
(5) सॉलिड वर्क्स 2018
(6) क्रिओ 5.0
(7) सीएटीआईए वी6
(8) एन्सिस 2019 आर1
(9) पॉवर शेप एंड पॉवर मिल
(10) मास्टर कैम
(11) एआरसी वेल्डिंग
(12) टीआईजी वेल्डिंग
(13) एमआईजी वेल्डिंग
(14) गैस वेल्डिंग
(15) सबमर्ज्ड वेल्डिंग
(16)
(17)
(18)

सिविल कोर्स

3डीएस मैक्स 2018
ऑटो सीएडी सिविल 2019
रेविट आर्किटेक्चर 2020
एडवांस सर्वे इन्स्ट्रूमेंट्स

सीएनसी कोर्स

(19) सीएनसी मशीनिंग प्रैक्टिस प्रोग्रामिंग एंड मशीनिंग प्रैक्टिसेस ऑन सीएनसी मिलिंग
(20) प्रोग्रामिंग एंड मशीनिंग प्रैक्टिसेस ऑन सीएनसी टर्निंग सीएनसी मशीनिंग

नॉनमैकेनिकलकोर्स

(21) मैटलैब एंड सिमुलिंक
(22) लैब व्यू
(23) एडवांस नेटवर्किंग
(24) कोर जावा
(25) कोर पायथन
(26) ओरेकल (एसक्यूएल)
(27) ओरेकल (पीएल/एसक्यूएल)
(28) इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन (पीएलसी)
(29) सुपरवायज़री कंट्रोल एंड डाटा एक्वीज़ीशन (एससीएडीए)
(30) ऑटो-सीएडी इलेक्ट्रिकल (ई-सीएडी)
(31) वेरी लार्ज स्केल इंटीग्रेशन डिज़ाइन (वीएलएसआई)
(32) एम्बेडेड सिस्टम्स
(33) रोबोटिक्स
(34) कम्प्यूटर हार्डवेयर मेंटेनेंस एंड नेटवर्किंग
(35) हाइड्रॉलिक्स एंड न्यूमैटिक्स
(36) ऑटो सीएडीइलेक्ट्रिकल
(37) सिस्को सर्टिफाइड नेटवर्क असोसिएट (सीसीएनए)
(38) सर्टिफिकेट कोर्स इन इंडस्ट्रियल ऑटोमेशन एंड मेंटेनेंस (सीसीआईएएम)
(39) टैबलेट्स, मोबाइल फोन एंड टीवी रिपेयरिंग एंड सर्विसिंग
(40) एयरकंडीशनर एंड होम अप्लायंस रिपेयरिंग एंड सर्विसिंग

परामर्श सेवाएँ

उन्नत गुणवत्ता एवं उत्पादकता के लिए टूल डिज़ाइन, मैन्यूफैक्चरिंग और नवाचार के क्षेत्र में विशेष रुप से एमएसएमई को एक उच्च रुप से अत्यंत पेशेवर विंग सहायता करता है।

- आधुनिक उत्पादन टेक्नोलॉजी का परिचय

- औजार एवं उत्पादों का गुणवत्ता नियंत्रण और परीक्षण
- अंतर्राष्ट्रीय मानक के अनुसार आधुनिक टूल डिज़ाइन का मार्गदर्शन
- औजार की जीवनवृद्धि सुनिश्चित करने के लिए औजार सामग्री का चयन

निष्पादन

भौतिक निष्पादन:

विवरण	वर्ष				
	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20
संचालित प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की संख्या					
दीर्घकालिक पाठ्यक्रम	4	4	8	8	15
मध्यमकालिक पाठ्यक्रम	13	13	17	11	10
अल्पकालिक पाठ्यक्रम	162	220	221	280	299
प्रशिक्षित प्रशिक्षणार्थियों की संख्या					
दीर्घकालिक पाठ्यक्रम	882	807	1316	1895	2089
मध्यमकालिक पाठ्यक्रम	1262	1293	1201	790	592
अल्पकालिक पाठ्यक्रम	5343	5704	5242	7041	7478
कुल:	**7487**	**7804**	**7759**	**9696**	**10159**
अजा अभ्यर्थी	2258	3013	2886	3565	3555
अजजा अभ्यर्थी	406	632	716	830	758
महिला अभ्यर्थी	601	586	825	1270	1790
शावि अभ्यर्थी	4	11	6	0	0
अल्पसंख्यक	257	332	356	495	625
सहायता प्राप्त इकाई					
एमएसएमई	789	732	1195	282	572
अन्य	685	730	753	1151	1417
कुल:	**1474**	**1462**	**1948**	**1433**	**1989**

परामर्शी विवरण

क्र.सं.	विवरण	2018-19	2019-20
1.	परामर्श कार्य की संख्या	546	1002
2.	परामर्श कार्य से प्राप्त राजस्व	0.00	0.00

परीक्षण विवरण

क्र.सं.	विवरण	2018-19	2019-20
1.	किए गए परीक्षणों की संख्या	शून्य	शून्य
2.	परीक्षणों से प्राप्त राजस्व	शून्य	शून्य

कार्य विवरण

क्र.सं.	विवरण	2018-19	2019-20
1.	किए गए कार्यों की संख्या	1433	1985
2.	कार्यों से प्राप्त राजस्व	289.07 लाख	266.37 लाख

प्रशिक्षणार्थियों का विवरण

क्र.सं.	विवरण	2018-19	2019-20
1.	दीर्घकालिकप्रशिक्षणार्थियों की संख्या	2655	2681
2.	अल्पकालिकप्रशिक्षणार्थियों की संख्या	7041	7478
	कुल:	9696	10159

रोज़गार का विवरण

क्र.सं.	विवरण	2018-19	2019-20
1.	रोज़गार प्राप्त प्रशिक्षणार्थियों की संख्या	607	545

वर्ष 2019-20 के दौरान विशेष एमओयू के अंतर्गत प्रशिक्षण कार्यक्रम

क्र.सं.	के साथ एमओयू	पाठ्यक्रम का विवरण	प्रशिक्षित प्रशिक्षणार्थी	टिप्पणी
1.	सैमसंग इंडिया लिमिटेड	रुम एयर कंडीशनर और होम अप्लायंस	61	
2.	सैमसंग इंडिया लिमिटेड	ऑडियो वीडियो	4	
3.	सैमसंग इंडिया लिमिटेड	हाथ में पकड़े जाने वाले उत्पाद	23	
क्र.सं.	के साथ एमओयू	पाठ्यक्रम का विवरण	प्रशिक्षित प्रशिक्षणार्थी	टिप्पणी
5.	राष्ट्रीय पिछड़ा वर्ग वित्त एवं विकास निगम	रुम एयर कंडीशनर और होम अप्लायंस	68	
6.	राष्ट्रीय पिछड़ा वर्ग वित्त एवं विकास निगम	ऑडियो वीडियो	49	

7.	राष्ट्रीय पिछड़ा वर्ग वित्त एवं विकास निगम	हाथ में पकड़े जाने वाले उत्पाद	73	
8.	राष्ट्रीय पिछड़ा वर्ग वित्त एवं विकास निगम	एयर कंडीशनर और होम अप्लायंस रिपेयरिंग और सर्विसिंग	2	
9.	राष्ट्रीय अजा/अजजा हब	ऑडियो वीडियो	25	
10.	राष्ट्रीय अजा/अजजा हब	हाथ में पकड़े जाने वाले उत्पाद	19	
11.	कौशल विकास पश्चिम बंग सोसायटी	फील्ड तकनीशियन–कम्प्यूटर पेरीफेरल	17	
12.	कौशल विकास पश्चिम बंग सोसायटी	एयर कंडीशनर- तकनीशियन	20	

वित्तीय निष्पादन:: (रु. लाखों में)

विवरण	साल				
	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20
उत्पादित राजस्व	910.19	1063.48	1259.42	2062.64	2229.45
राजस्व व्यय	863.56	851.24	933.33	1636.49	1754.18
नकद अधिशेष	46.63	212.24	326.09	426.15	475.27
वसूली अनुपात (%)	105.40	124.93	134.94	126.04	129.09

महत्वपूर्ण उपलब्धि (मूल गतिविधियाँ):

उत्पादन प्रक्षेत्र

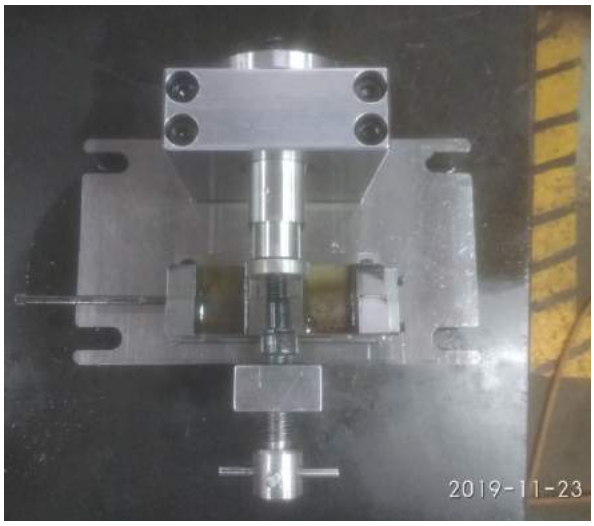
1)ग्राहक:- गन एंड शेल फैक्टरी, काशीपुर (महत्वपूर्ण कार्य)।

क्लिप के लिए निर्वात उष्मा उपचार प्रक्रिया विकसित की गई और सफलतापूर्वक 6000 पूर्जो का उष्मा उपचार किया गया। इन क्लिप को बिना आक्सीकरण के खास

प्रकार की कठोरता की आवश्यकता होती है। ये क्लिप रक्षा सामग्रीयों के हिस्सा होते हैं जिसका उपयोग स्वचालित बंदूक में किया जाता है।

2) ग्राहक: -आयुध कारखाना दम दम (अत्याधिक उच्च स्तर की सटीकता)।

रक्षा अस्त्र-शस्त्रों के विभिन्न पूर्जों के मशीनीकरण हेतु ड्रिलिंग फिक्सचर का डिजाइन और निर्माण किया गया। स्थिति और आयाम से संबंधित सटीकता के लिए ये फिक्सचर काफी महत्वपूर्ण होते हैं। इन फिक्सचर के द्वारा संपन्न किए गए कार्य सटीक हैं और ग्राहक इससे संतुष्ट हैं।



3)ग्राहक:- आयुध कारखान दम दम।

चार गुहा वाले प्लास्टिक कैप मोल्ड का डिजाइन और निर्माण किया गया। इस मोल्ड का उपयोग कैप और कंटेनर के सतत निर्माण में किया जाएगा जिसमें विस्फोटक डालकर उसे

सील किया जाता है। सफल निर्माण और अजमाइश के बाद मोल्ड की आपूर्ति ग्राहकों को की जाती है।

4)ग्राहक:- सेराटिजित, कोलकाता (क्रिटीकल मशीनिंग)।

सीएनसी ईडीएम मशीन के द्वारा कार्बाइड ब्लैंक से कार्बन इन्सर्ट के प्रोफाइल के मशीनीकरण हेतु उन्नति कार्य किया जाता है जिसका आयाम संबंधी सटीकता और अंतर-परिवर्तनशीलता के साथ महत्वपूर्ण प्रोफाइल होता है। इन इन्सर्ट का उपयोग सीएनसी टर्निंग मशीन में पूर्जों के निर्माण करने हेतु काटने वाले औजार के रूप में होता है।

5) ग्राहक:- ओएफडीसी दम दम (क्रांतिक रक्षा/वायुसेना से संबंधित कार्य)।

कोन रिंग का निर्माण और आपूर्ति। संख्यात्मक मात्रा- 181
कोन रिंग का निर्माण किया जोकि महत्वपूर्ण रक्षा सामग्री है और हवाई बम में वायु सेना द्वारा इसका उपयोग किया जाता है। इन पूर्जों का निर्माण काफी क्रांतिक होता है क्योंकि इसके आयाम संबंधी सटीकताओं को काफी सहन करने की अल्प सीमा में रखना होता है ताकि अंतर-परिवर्तनशीलता को प्राप्त किया जा सके। इन पूर्जों को पूरी तरह सीएनसी तकनीक की सहायता से बनाया जाता है और इसका निरीक्षण सीएमएम के द्वारा किया जाता है।

6)ग्राहक:- हिंडाल्को इंडस्ट्रीज लिमिटेड। बेलूर।

प्रेसर कूकर के निर्माण ब्लैंक हेतु 293 mm व्यास वाला उच्च परिशुद्धि का आरसीबीएल सर्कल ब्लैंकिंग प्रेस टूलको डिजाइन कर इसे विकसित किया। ब्लैंकिंग ऑपरेशन से लेकर पैकेजिंग के अंतिम चरण तक ब्लैंक की निर्माण प्रक्रिया पूरी तरह स्वचालित उत्पादन प्रक्रिया

है। इसलिए हर घटक को उच्च स्तरीय सटीकता पर बरकरार रखने की आवश्यकता होती है और ऐसा केवल उच्च गुणवत्ता के ब्लैंकिंग टूल के उपयोग से ही संभव है। ब्लैंकिंग टूल के हर हिस्से को आयाम और स्थान संबंधी नजदीकी सहनशीलता पर बरकरार रखना होता है और अच्छी गुणवत्ता के घटकों के लिए डाई और पंच के बीच निकास को अबाधित स्थिति में रखना होता है। ऊपर उल्लेखित सभी पूर्जों का निर्माण सीएनसी तकनीक और निर्वात उष्मा उपचार प्रक्रिया की सहायता से किया जाता है ताकि डाई, पंच और अन्य पूर्जे जिसे कठोर रखने की आवश्यकता होती है, उन्हें कठोर बनाया जा सके। अंतत: पूर्जों के निरीक्षण के लिए सीएमएम का उपयोग किया जाता है।

7)ग्राहक:- परिवर्तनशील ऊर्जा साइक्लोट्रॉन केंद्र, कोलकाता (महत्वपूर्ण और आयात निर्भरता का स्थान लेने वाली योजना, पूर्व में अमेरिका से पूरी की जाती थी)

सिंगल सेल कैविटी कंपोनेंट के लिए प्रेस टूल का निर्माण किया। इस प्रेस में कई पूर्जे होते हैं, जिनका निर्माण सीएएम/सीएएम और सीएनसी मशीनिंग तकनीक की सहायता से किया गया, साथ ही जरूरी पूर्जों की कठोरता के लिए निर्वात उष्मा उपचार प्रक्रिया का भी उपयोग किया गया। सीएमएम का उपयोग प्रेस टूल के पूर्जे की माप के लिए किया जाता है। ग्राहक के लिए आयाम संबंधी सटीकताएं काफी महत्वपूर्ण होती हैं क्योंकि इस घटक का उपयोग टेरा इलेकट्रॉन वोल्ट सुपरकंटक्टिंग लीनियर एक्ससलेरेटर (TESLA) तकनीक के क्षेत्र में कण मंदन के कार्य हेतु अनुसंधान के उद्देश्य से किया जाता है। घटक का पदार्थ ताम्बा है लेकिन वास्तविक घटक नियोबियम होगा जिसका निर्माण ताम्बा घटक के अनुमोदन के बाद किया जाएगा। अनुमोदन के लिए वीईसीसी को रिपोर्ट भेजी गई है।

8) ग्राहक:- एसपीएम इंस्ट्रुमेंट इंडिया प्राइवेट लिमिटेड, हैदराबाद

एबीएस बक्शों के पूर्ण सेट के प्लास्टिक घटक जिनमें शीर्ष कवर, तल कवर और बैटरी कवर होते हैं, उसका निर्माण किया गया। **इस बक्शे का इस्तेमाल शॉक पल्स एनालाइजर के लिए इंस्ट्रुमेंट बक्शे के कवर के रूप में किया जाता है।**इस उत्पादन केंद्र में ऊपर उल्लेखित घटकों के लिए मोल्ड का भी निर्माण सीएससी तकनीक की सहायता से किया जाता है। ये मोल्ड महत्वपूर्ण होते हैं और इसके आकार जटिल होते हैं। मोल्ड के पूर्जों की आयाम संबंधी सटीकता काफी महत्वपूर्ण होती है क्योंकि ये घटक एक-दूसरे के साथ समायोजित होते हैं। बक्शों के कुल 250 सेट का निर्माण किया गया और जल्द ही इसकी आपूर्ति ग्राहकों को की जाएगी।

9)ग्राहक:- परिवर्तनशील ऊर्जा साइक्लोट्रॉन केंद्र, कोलकाता (परमाणु ऊर्जा विभाग)- प्रोटोटाइप हाफ सेल का निर्माण (नाभिकीय प्रौद्योगिकी से संबंधित महत्वपूर्ण परियोजना)

हमने तांबा प्रोटोटाइप मिड-हाफ सेल, इंड-हाफ सेल और 650 MHZ का कनेक्टिंग-हाफ सेल के लिए सफलतापूर्वक कई प्रेस टूल्स का निर्माण किया है। इन घटकों का उपयोग **नाभिकीय प्रौद्योगिकी** से संबंधित कार्य में अनुसंधान के उद्देश्य से मल्टी सेल सुपर कन्डक्टिंग रेडियो फ्रीक्वेंसी इलेक्ट्रिकल कैविटी के निर्माण में किया जाता है। सभी टूल्स सीएडी सिस्टम की सहायता से डिजाइन किए गए हैं और सीएनसी मशीनों की मदद से निर्मित है जिसे सीएएम सॉफ्टवेयर से प्रोग्राम किया गया है और इसका निरीक्षण सीएमएम के द्वारा किया गया है।

10) ग्राहक:- रबर घटक का ड्रिको बाइक स्पेयर्स-मॉडल उत्पादन

महत्वपूर्ण रबर घटक का 3डी मॉडल उत्पादन और 2डी ड्राविंग सीएडी सिस्टम के द्वारा किया गया है और डेटा 3डी स्कैनिंग सिस्टम से प्राप्त किया गया है।

11) ग्राहक:- परिवर्तनशील ऊर्जा साइक्लोट्रॉन केंद्र, कोलकाता (परमाणु ऊर्जा विभाग)- सीपीडीए स्टैंड का निर्माण

सीपीडीए को घारण करने के लिए हमने सफलतापूर्वक सीपीडीए स्टैंड का निर्माण किया है और यूनिट के रैखिक प्रचलन के लिए 4 लाइनर अग्रगति गाइड रेल हैं। सीपीडीए चार्ज्ड पार्टिकल डिटेक्टर अरे के लिए रहता है। इसे नाभिकीय भौतिक विज्ञान के अनुप्रयोग को K500 और K130, वीईसीसी पर संपादित करने के लिए विकसित किया गया है। जब उपयोग में नहीं हो तब इस अरे को सुरक्षित रखने के लिए इस केंद्र पर एक स्टैंड का विकास किया गया है। यह स्टैंड वास्तविक अनुप्रयोग सेटअप के समान है। इसे धूल रोधी बनाने के लिए विशेष ध्यान दिया गया है।

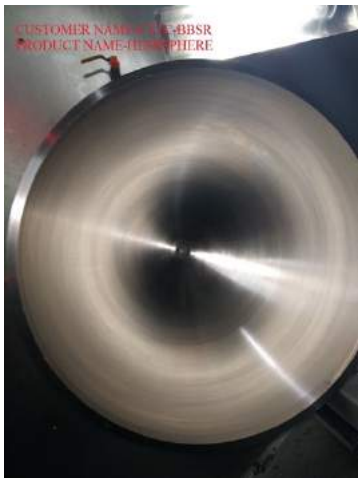
12)ग्राहक:- गर्वनमेंट कॉलेज ऑफ इंजीनीयरिंग एंड टेक्नोलॉजी, राजस्थान - इलेक्ट्रो मैग्नेटिक लेविटेशन प्रौद्योगिकी का निर्माण और असेंबल (MAGLEV) (यह भारत सरकार की एक महत्वाकांक्षी परियोजना है जिसकी तुलना विकसित देशों से की जा सकती है)

हाल में ही इस टूल रूम के द्वारा इलेक्ट्रोमैग्नेटिक लेविटेशन सेट-अप की यांत्रिक संरचना का निर्माण किया गया जिसका उपयोग अनुसंधान के उद्देश्य के लिए किया जाएगा। यह एआईसीटीई, भारत सरकार द्वारा प्रायोलहज आर एंड डी परियोजना का हिस्सा है। विकसित की गई वर्तमान तकनीक इंडक्ट्रैक सिस्टम (स्थाई चुंबक/पैसिव सस्पेंसन) पर आधारित है। इंडक्ट्रैक सिस्टम एक फेल सस्पेंसन सिस्टम हैं, जहां चुंबक को सक्रिय करने के लिए विद्युत शक्ति की आवश्यकता नहीं होती है; कार के नीचे चुम्बकीय क्षेत्र अवस्थित रहता है; ये मैग्लेव ट्रेन को उत्तोलित करने के लिए कम गति (करीब 5 km/h (3.1 mph)) पर पर्याप्त बल उत्पन्न कर सकते हैं। बिजली आपूर्ति के बाधित होने पर कार स्वयं सुरक्षित रूप से धीमा हो जाता है; स्थाई चुंबक को एक क्रम में व्यवस्थित किया जाता है जो ट्रेनों को आगे बढ़ने में मदद करता है। इन्हें पहियों या ट्रैक खंडों की आवश्यकता होती है जो वाहन के रूकने पर आगे बढ़ता है। वाहन जब रूकी हुई अवस्था में हो तो न तो इंडक्ट्रैक और न ही सुपरकंडक्टिंग ईडीएस वाहन को उत्तोलित करने में सक्षम होता है, हालांकि इंडक्ट्रैक उत्तोलन को काफी अल्प गति में ले जाता है, इन सिस्टम्स के लिए पहियों की आवश्यकता होती है। ईएमएस सिस्टम बिना पहिया का होता है।

---

13)ग्राहक:- सेंट्रल टूल रूम एंड प्रशिक्षण केंद्र- भुवनेश्वर- हेमिस्फेयर (इसरो की परियोजना)

हमने सीटीटीसी-भुवनेश्वर के लिए टिटैनियम मिश्रधातु पदार्थ पर शीर्ष और तल हेमिस्फेयर की प्रोफाइल मशीनिंग की है। इन बारीक सामग्रीयों का उपयोग अंतत: इसरो के द्वारा किया जाता है।



14)**ग्राहक:- नेताजी सुभाष चंद्र बोस उड्डयन प्राइवेट लिमिटेड**

a) माउंटिंग फिक्सचर और काउंटर वेट के साथ प्रोपेलर बैलेंसिंग मांडरेल- इस यूनिट का उपयोग संपूर्णता में विमान में स्थैतिक रूप से चाकू-धार पर प्रोपेलर के असेंबली को संतुलित करने के लिए किया जाता है।

b) विशिष्ट प्रोपेलर ब्लेड बैलेंसिंग फिक्सचर- इस टूल का उपयोग चाकू-धार पर स्थैतिक रूप में विमान के प्रोपेलर विशिष्ट ब्लेड के संतुलन के लिए किया जाता है।

c) प्रोपेलर असेंबली/डिसअसेंबली फिक्सचर- इस फिक्सचर का उपयोग किसी स्टैंड पर प्रोपेलर असेंबली को लगाने के लिए और विमान के प्रोपेलर को अलग-अलग करने एवं फिर से एक जगह करने में किया जाता है।

15) ग्राहक:- आईटीएक्स प्रौद्योगिकी- कॉन्वेयर

कॉन्वेयर की परिवर्तनशील गति की मदद के साथ कच्चे पदार्थ और निर्मित वस्तुओं के परिवहन हेतु नई अवधारण के विकास के लिए डिजाइन और विश्लेषण। यह विकास जगहों की आवश्यकता, समय और मानव श्रम की संलिप्तता को कम करने में मददगार होगा।

16)ग्राहक:- परिवर्तनशील ऊर्जा साइक्लोट्रॉन केंद्र(VECC)

डिजाइन, विनिर्माण और उच्च परिशुद्धि के उपकरण की आपूर्ति हेतु वीईसीसी से प्रशंसा का प्रमाणपत्र प्राप्त हुआ।

17) **ग्राहक:- आयुध कारखाना दम दम (OFDC)**

ब्रोचिंग टूल

इस केंद्र ने ओएफडीसी के लिए दो प्रकार के ब्रोचिंग टूल का निर्माण किया है। इस टूलका उपयोग सेना के टी-72 टैंक फ्रेम सेल में किया जाएगा।

18)ग्राहक:- जॉय अभियंत्रण

CAM

हमने चाय पैकिंग उद्योग के लिए सीएएम का डिजाइन और निर्माण किया है जिसकाउपयोग चाय पेपर थैलों की नत्थी कार्य में किया जाएगा।

19)ग्राहक:- इंपायर जूट मिल

PIN

जूट उद्योग में इस्तेमाल के लिए विशेष प्रोफाइल के साथ 200 की संख्या में रेशोंकाअलग करने वाले कठोर पिन का निर्माण इस केंद्र के द्वारा किया गया।

20) **ग्राहक:- आयुध कारखाना दम दम (OFDC)**

फॉर्मिंग टूल

हवाई बम के फिन को असेंबल करने हेतु फॉर्मिंग टूल (वामहस्त और दहिनहस्त) का निर्माण किया गया। रक्षा कारखाना को नमूना सौंपने के लिए दोनों फॉर्मिंग टूल का परीक्षण सफलतापूर्वक संपन्न किया गया।

21)ग्राहक:- न्युमेटिक पावर टूल्स एंड कंपनी।

शैफ्ट्स

न्यूमेटिक पावर टूल्स एंड कंपनी के द्वारा जर्मनी को निर्यात करने हेतु विशेष प्रकार के पदार्थ से बने शैफ्ट्स की मशीनिंग की गई। इन शैफ्ट्स का उपयोग वायर उद्योगों में वायर गाइड के रूप में किया जाता है।

22)ग्राहक:- IFB इंडस्ट्रीज लिमिटेड

फाइन ब्लैंकिंग टूल

हमने आईएफबी इंडस्ट्रीज लिमिटेड, कोलकाता के लिए फाइन ब्लैंकिंग टूल्स के विभिन्न पूर्जों की मशीनिंग की। इस फाइन ब्लैंकिंग टूल का उपयोग ऑटोमोबाइल प्रक्षेत्रों में किया जाएगा।

23)ग्राहक:- आयुध कारखाना दम दम (OFDC)

ब्लैंकिंग टूल

हमने 125mm उष्मा बनाव के लिए फिन हेतु ब्लैंकिंग टूल का निर्माण किया है जिसका उपयोग रक्षा उद्देश्य के लिए किया जाएगा।

24)ग्राहक:- इंडियन फाइन ब्लैंकिंग इंडस्ट्रीज कोलकाता (IFB)

पंच

आईएफबी कोलकाता के लिए फाइन ब्लैंकिंग टूल हेतु पंच का निर्माण किया गया।

25)ग्राहक:- मेटल एंड स्टील फैक्टरी, ईशापुर (MSF)

फिक्सचर

हमने आईएफबी इंडस्ट्रीज लिमिटेड, कोलकाता के लिए फाइन ब्लैंकिंग टूल्स के विभिन्न पूर्जों की मशीनिंग की है। ये फाइन ब्लैंकिंग टूल ऑटोमोबाइल प्रक्षेत्रों में इस्तेमाल किए जाएंगे।

26) ग्राहक:- इंपायर जूट मिल कंपनी।

स्लब कैचर

हमने जूट मशीनरी के लिए स्लब कैचर का निर्माण किया है जिसका उपयोग जूट उद्योग में प्रसंस्करण के दौरान सूतों के प्रचलन को रोकने के लिए किया जाएगा। इस कार्य के ग्राहक इंपायर जूट मिल कंपनी है।

27) ग्राहक:- सुजाता इलेक्ट्रिक प्राइवेट लिमिटेड

बेंडिंग डाइ और पंच

सुजाता इलेक्ट्रिक प्राइवेट लिमिटेड के लिए बेंडिंग डाइ और पंच का विकास एवं निर्माण किया गया। ये ब्लेड पंखा उद्योग में इस्तेमाल होंगे।

28)ग्राहक:- राष्ट्रीय इस्पात कंपनी

प्रेस टूल

राष्ट्रीय इस्पात कंपनी के लिए सेल्फ लॉकिंग स्ट्रीप हेतु प्रोग्रेस प्रेस टूल का निर्माण किया गया।

29) ग्राहक:- मेटल एंड स्टील फैक्टरी, ईशापुर (MSF)

सामग्री: टी.ए क्लैम्प

एमएसएफ के लिए टी.ए क्लैम्प घटक हेतु सीएनसी मिलिंग फिक्सचर का डिजाइन और निर्माण किया गया।

30)ग्राहक:- इंडियन फाइन ब्लैंक्स इंडस्ट्रीज प्राइवेट लिमिटेड। (IFB इंडस्ट्रीज लिमिटेड)

सामग्री: बॉल्सटर

हमने स्प्रॉकेट घटक के लिए फाइन ब्लैंकिंग टूल के शीर्ष और तल बॉल्स्र की पूर्ण मशीनिंग का कार्य संपन्न किया।

31)ग्राहक:- TDK इंडिया प्राइवेट लिमिटेड

सामग्री: प्रेस टूल

टीडीके इंडिया प्राइवेट लिमिटेड के लिए ग्रिपर वाल्व के साथ 16, 15, 12 टन प्रेस हेतु नया पावर भराव उपकरणों का विकास और निर्माण।

32) ग्राहक: जॉय अभियंत्रण

उत्पाद: CAM

हमने जॉय अभियंत्रण के लिए 18 की संख्या में कठोर किया हुआ कैम का निर्माण किया। ये सीएएम पैकेजिंग उद्योग में इस्तेमाल किए जाएंगे।

33)ग्राहक: MMC प्रौद्योगिकी

उत्पाद: इक्सेंट्रिक गेयर

एमएमसी प्रौद्योगिकी के लिए इक्सेंट्रिक स्लीव के साथ इक्सेंट्रिक गेयर की मशीनिंग की गई। यह सामग्री कैम प्रकार के एज ट्रिमर असेंबली का एक हिस्सा होता है जिसका उपयोग जंगरोधी इस्पात चादर प्रसंस्करण संयंत्र में किया जाता है।

34) ग्राहक: आयुध कारखाना दम दम (OFDC)

उत्पाद: हाउसिंग ब्लॉक और क्लेविस यूनिट असेंबली (एंकर मैकेनिज्म)

लोड की जांच हेतु एंकर मैकेनिज्म का 5 असेंबली एंकर को पूरा किया गया। अंतिम रूप से इसका अनुमोदन वायु सेना की गुणवत्ता शाखा द्वारा किया जाएगा जोकि इसका अंत उपयोगकर्ता है।

35) ग्राहक: MMC प्रौद्योगिकी प्राइवेट लिमिटेड।

उत्पाद: ड्राविंग नंबर 1000096- 101-M3001 के अनुसार सेगमेंट

एमएमसी टेक्नोलॉजी प्राइवेट लिमिटेड के लिए 4 नॉसरीक्वायलर सेगमेंट का निर्माण किया जाता है। इन सामग्रीयों का उपयोग एल्युमिनियम चादर प्रसंस्करण उद्योग में किया जाता है।

महत्वपूर्ण कार्यक्रम: एजीआईई स्परिट डब्लू/ईडीएम मशीन का रखरखाव रीप्लेसिंग प्रिंटेड सर्किट बोर्ड (पीसीबी) एसयूएस 32 और एसयूएस 33 के द्वारा सफलतापूर्वक किया गया।

प्रशिक्षण प्रक्षेत्र

1) आईडिअल इंस्टीच्यूट ऑफ इंजीनीयरिंग, कल्याणी के यांत्रिक अभियंत्रण विभाग के छात्र-छात्राओं ने " अनुकूलित प्रक्रिया मानदंडों के जरिए वेल्ड किए हुए एएल-6063 टी6 मिश्रधातु के घर्षण हलचल के यांत्रिक गुणदोषों का चरित्र चित्रण" पर परियोजना पूरी की।

2) जेआईएस कॉलेज ऑफ इंजीनीयरिंग, कल्याणी के एक छात्र समूह ने हमारे सीएनसी लेथ मशीन का उपयोग करते हुए अपनी परियोजना पूरी की। उन्होंने अपनी परियोजना " काटने की विभिन्न गति, फीड और काट की गहराई का इस्तेमाल करते हुए विभिन्न श्रेणियों के पदार्थों पर चिप हटाव, चिप निर्माण और चिप कठोरता" विषय पर पूरी की।
परियोजना उनकी आवश्यकता के अनुसार सफलतापूर्वक पूर्ण हुई।

3) आईडिअल इंस्टीच्यूट ऑफ इंजीनीयरिंग, कल्याणी के छात्र-छात्राओं ने हमारे अध्यापकों के दिशा-निर्देशों के तहत 3डी प्रिंटिंग प्रौद्योगिकी अपनी परियोजना पूरी की।

4) परियोजना का शीर्षक:-

एफ.डी.एम. प्रौद्योगिकी का उपयोग करते हुए एडिटिव विनिर्माण की एक विश्लेषण रिपोर्ट।

प्रचालन प्रक्रम के साथ परियोजना का विस्तृत विवरण निम्निलिखित के अनुसार है।

- आब्जेक्ट का नमूना डिजाइन छात्र-छात्राओं के द्वारा किया गया। (ठोस कार्य)
- आब्जेक्ट की एसटीएल फाइल बनाई गई।

- कुल 9 नमूने 3डी प्रिंटर में प्रिंट किए गए।
- प्रिटिंग मानदंडों में परिवर्तन कर 9 नमूने बनाए गए।
- प्रिटिंग के मानदंड स्तर ऊंचाई, इनफिल और फीड रेट के अनुसार चयनित किए गए।
- आवश्यक प्रिंटिंग समय, आब्जेक्ट के द्रव्यमान, प्रिंटिंग की गुणवत्ता (सतह का खुरदरापन) के लिए 9 विभिन्न नमूनों के परिणाम प्राप्त हुए।
- विभिन्न नमूनों पर एफडीएम प्रौद्योगिकी को लेकर विश्लेषण किया गया और परियोजना सफलतापूर्वक पूरी हुई।

5) एनएसक्यूएफ अनुरूप और एनओएस से मानचित्रित पाठ्यक्रमों के अंतर्गत पश्चिम बंगाल के छात्र-छात्राओं की वेल्डिंग प्रशिक्षण आवश्यकताओं के लिए सीटीटीसी कोलकाता में नया वेल्डिंग लैब का उदघाटन।

6) वेल्डिंग पाठ्यक्रमों के हमारे छात्र-छात्राओं को ईयू देशों में प्रशिक्षण और प्लेसमेंट के लिए एम/एस जीएमके मैनेजमेंट, पोलैंड के साथ एमओयू पर हस्ताक्षर किया गया जिसका प्रतिनिधित्व मि. जॉर्ज मार्सिनिसजिन द्वारा किया गया।

7) बिलासपुस गर्वनमेंट इंजीनीयरिंग कॉलेज के 137 छात्र-छात्राओं ग्रीष्मकालीन प्रशिक्षण कार्यक्रम के तहत नामांकित किया गया, कार्यक्रम के अंतर्गत विभिन्न लघु अवधि पाठ्यक्रम शामिल हैं।

8) बीएमवीएम (बिहार महादलित विकास फोरम) प्रशिक्षण कार्यक्रम के अंतर्गत पहले से ही एक नए बैच का गठन किया गया है।

9) हमने एक प्रशिक्षण कार्यक्रम प्रारंभ किया है जोकि **राष्ट्रीय पिछड़ा वर्ग एवं वित्त विकास कॉरपोरेशन (एन बी सी एफ डी सी)** के द्वारा प्रयोजित है। प्रथम बैच पहले ही शुरू हो चुका है। दूसरा बैच अगस्त 2019 के दूसरे सप्ताह से आरंभ होगा।

10) एमएसएमई टूल रूम कोलकाता ने कोलकाता विश्वविद्यालय के अप्लाइड ऑप्टिक्स एंड फोटोनिक्स विभाग के साथ एमओयू पर हस्ताक्षर किया है। एमओयू का उद्देश्य बायो-

आप्टिक्स और ऑप्टिकल मेथडोलॉजी के क्षेत्र में उन्नत अनुसंधान और प्रशिक्षण उपलब्ध कराना है।

11)**पश्चिम बंगाल अल्पसंख्यक विकास और वित्त कॉरपोरेशन** के उच्च अधिकारियों ने एमएसएमई टूल रूम, कोलकाता का दौरा किया और हमारे केंद्र पर अल्पसंख्यक युवाओं के प्रशिक्षण कार्यक्रमों के बारे में चर्चा की। उन्होंने संतोष व्यक्त किया और सितंबर 2019 से उम्मीदवारों के प्रायोजन के लिए अपनी प्रतिबद्धता जताई।

12) संयुक्त प्रशिक्षण कार्यक्रम के संचालन हेतु सत्यजीत रॉय फिल्म एवं टेलीविजन इंस्टीच्यूट (एस आर एफ टी आई) के साथ एमएसएमई-टूल रूम में अरूर लैब की स्थापना को लेकर चर्चा की गई। इस संबंध में शीघ्र ही एमओयू पर हस्ताक्षर किया जाएगा।

13) अपने केंद्र पर वेल्डिंग पाठ्यक्रमों के संचालन हेतु हमने अद्यतन उपकरणों के साथ वेल्डिंग लैब की स्थापना की है। प्रत्येक बैच में 25 छात्र-छात्राओं को प्रशिक्षित किया जाएगा। हमने वेल्डर, एनएसक्यूएफ लेवल-4 नामक वेल्डिंग पाठ्यक्रम की शुरुआत (प्रथम बैच) कर भी दी है।

14) एनआईटी मणिपुर के साथ लघु अवधि पाठ्यक्रमों के लिए अनुबंध किए गए हैं। हमने एनआईटी, मणिपुर के निदेशक गौतम सूत्रधार और अन्य एचओडी के साथ दो दिनों तक चर्चा की। वे इस बात पर सहमत हुए कि द्वितीय वर्ष, तृतीय वर्ष और अंतिम वर्ष के अभियंत्रण के छात्र-छात्राओं को विभिन्न यांत्रिक और गैर-यांत्रिक क्षेत्र के लघु अवधि पाठ्यक्रमों के लिए भेजेंगे जिसके परिणामस्वरूप छात्र-छात्राओं को अपने कौशल विकास हेतु अतिरिक्त ज्ञान प्राप्त होगा जो उन्हें भविष्य की नौकरी/उच्चतर शिक्षा में मदद करेगा।

15) ओबीसी और ईबीसी पृष्ठभूमि के उम्मीदवारों को विभिन्न एनएसक्यूएफ अनुवर्ती पाठ्यक्रमों में प्रशिक्षण देने हेतु सीटीटीसी कोलकाता और एनबीसीएफडीसी के बीच एमओयू पर हस्ताक्षर किया गया।

16) सीटीटीसी कोलकाता और कलकत्ता विश्वविद्यालय के ऑप्टोइलेक्ट्रॉनिक्स और फोटोनिक्स विभाग के बीच नैनो-मेट्रोलॉजी, ऑप्टिकल मेट्रोलॉजी और बायो-ऑप्टिकल इन्सट्रुमेंट क्षेत्र में अनुसंधान और विकास के लिए एक एमओयू पर हस्ताक्षर किया गया।

17) हब और डीसी-एमएसएमई के स्पोक मॉडल के अनुसार 6 (छह) सरकारी आईटीआई को दीर्घावधि लीज पर अधिग्रहीत करने हेतु पश्चिम बंगाल सरकार के तकनीकी शिक्षा और कौशल विकास विभाग के प्रधान सचिव के पास प्रस्ताव जमा किए गए।

18) विभिन्न एनएसक्यूएफ अनुवर्ती पाठ्क्रमों में सफलतापूर्वक प्रशिक्षण कार्य का संचालन करने के लिए बिहार के कौशल विकास मिशन से प्रशंसा के प्रमाणपत्र प्राप्त हुए।

19) डीडीयू-जीकेवाई के लिए प्रशिक्षण और आवासीय क्षमता को बढ़ाकर 700 किया गया।

20) सीटीटीसी, कोलकाता के पूर्व छात्र सौमेन मैति को मशीनिस्ट ट्रेड में पश्चिम बंगाल में राज्य और केंद्र क्षेत्र के लिए सर्वश्रेष्ठ अपरेंटीस के तौर पर प्रथम स्थान प्राप्त हुआ।

21) “PYTHON” और “RASPBERRY-PI” विषय पर दो दिनों की कार्यशाला पायलियन कॉलेज ऑफ मैनेजमेंट एंड टेक्नोलॉजी, कोलकाता में संपन्न की गई। बी. टेक, इलेक्ट्रॉनिक्स और कंप्यूटर विज्ञज्ञन के द्वितीय और तृतीय वर्ष के सभी छात्र-छात्राओं ने इसमें भागीदारी की। कार्यशाला में भागीदारी के छात्र-छात्राएं और उनके एच.ओ.डी हमारे केंद्र पर लघु अवधि पाठ्यक्रम करने के लिए सहमत हुए।

22) पायलियन कॉलेज ऑफ मैनेजमेंट एंड टेक्नोलॉजी, कोलकाता में आईओटी और उन्नत नेटवर्किंग विषय पर एकदिवसीय कार्यशाला का आयोजन किया गययाा। बीसीए/एमसीए के सभी छात्र-छात्राएं अपने प्रोजेक्ट कार्य के लिए इसमें शामिल हुए। कार्यशाला में भागीदारी के छात्र-छात्राएं और उनके एच.ओ.डी हमारे केंद्र पर अपने प्रोजेक्ट कार्य को करने के लिए सहमत हुए।

23) एनबीसीएफडीसी स्कीम के तहत छात्र-छात्राओं को लामबंद करने का कार्य पूरा किया गया और इस स्कीम के अंतर्गत प्रशिक्षण का कार्य अक्तूबर 2019 के मध्य में शुरू किया गया।

24)वेल्डिंग कोर्स (गैस वेल्डिंग) के प्रथम बैच के छात्र लेफ्टि. बिनय नाग के पुत्र मि. अभिजीत नाग ने 02/08/2019 से 03/10/2019 तक सफलतापूर्वक कोर्स पूरा किया। कोर्स पूरा करने के तुरंत बाद उन्हें **विदेश में मर्चेंट नेवी** में नौकरी मिल गई।

25) सीटीटीसी कोलकाता ने त्रिपुरा सरकार और विभिन्न कौशल मिशन कार्यक्रम पहल के साथ विस्तार केंद्र स्थापित करने की संभावने तलाशने हेतु त्रिपुरा की यात्रा की (इन परियोजनाओं के लिए त्रिपुरा के सम्मानीय मुख्यमंत्री के साथ सीटीटीसी कोलकाता के जीएम ने एक बैठक की)।

26) प्रशिक्षकों के प्रशिक्षण (टीओटी) कार्यक्रम के लिए सीटीटीसी कोलकाता ने मध्य प्रदेश सरकार के साथ एक एमओयू पर हस्ताक्षर करने वाला है।

27) सीटीटीसी कोलकाता डब्लूबीएमडीएफसी के सहयोग से अल्पसंख्यकों के लिए तैयार किए गए पाठ्यक्रम को नवंबर 2019 के मध्य से शुरू करने जा रहा है।

28) सीटीटीसी कोलकाता ने एससी/एसटी उम्मीदवारों के प्रशिक्षण के लिए पश्चिम बंगाल एससीएसटी हब से कार्य आदेश प्राप्त किया है।

29) हमने पैलन कॉलेज ऑफ मैनेजमेंट एंड इंजीनीयरिंग के बीसीए/एमसीए के अंतिम वर्ष के छात्र-छात्राओं के लिए लघु परियोजना के रूप में " **ऑटोमेटिक गैस लीकेज डिटेक्टर एंड आईओटी के इस्तेमाल से ऑटोमेटिक क्लोथ ड्रायर**"विषय पर सफलतापूर्वक परियोजना को पूरी की।

30) ऊपर उल्लेखित दोनों परियोजना की तारीफ कॉलेज प्राधिकार के द्वारा की गई और उन्होंने भविष्य में सीटीटीसी, कोलकाता के साथ परियोजना जारी रखने के प्रति सहमति जताई।

31) मध्य प्रदेश के आईटीआई प्रशिक्षकों के लिए एक महीने के रीफ्रेसर कोर्स का प्रथम बैच 21/11।2019 को आरंभ किया गया।

32) 25/11/2029 से डब्लूबीएमडीएफसी के तहत 1403 उम्मीदवारों की काउंसिलिंग आरंभ की जाएगी और यह 29/11/2019 तक जारी रहेगी। काउंसिलिंग के बाद प्रशिक्षण आरंभ होगा।

33) औद्योगिक यात्रा के उद्देश्य से नरूला इंस्टीच्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी के इलेक्ट्रॉनिक्स और कम्युनिकेशन अभियंत्रण के छात्रों के एक समूह ने हमारे संस्थान का दौरा किया।

34) '' यांत्रिक अभियंत्रण'' विषय पर सेमिनार में भाग लेने के लिए सीएडी/सीएएम विभाग की हमारी प्रशिक्षण टीम ने टीपीआई, हूगली और सीएडी/सीएएम विषय पर सेमिनार में भाग लेने के लिए आईआईईएसटी, शिवपुर का दौरा किया।

35) हमने सीएसआईआर- सेंट्रल मैकेनिकल इंजीनीयरिंग रीसर्च इंस्टीच्यूट (सीएसआईआर-सीएमईआरआई) दुर्गापुर, पश्चिम बंगाल जोकि आईटीआई स्तर पर विभिन्न व्यापारों में व्यापार जांच संचालित करने वाली प्रयोगशाला है, के साथ एक एमओयू पर हस्ताक्षर किया। उम्मीद है कि जनवरी 20 के अंदर प्रथम व्यापार जांच का आयोजन किया जाएगा।

36) हमने '' प्रीमियम ट्रांसमिसन प्राइवेट लिमिटेड'', मुंबई, पुणे रोड, चिंचवाड, पुणे-411019, भारत के साथ एक अनुबंध किया है। इस अनुबंध में 6/12 महीने का प्रशिक्षण कार्यक्रम पूरा करने का प्रावधान शामिल है जिसे पीटीपीएल के द्वारा कॉरपोरेट सामाजिक जिम्मेदारी (सीएसआर) के तहत प्रयोजित किया जाएगा और प्रशिक्षण का उद्देश्य प्रशिक्षण को शामिल कर यांत्रिक/उत्पादन/टूल और डाइ मेकिंग/आईटीआई/एनएसक्यूएफ अनुवर्ती यांत्रिक पाठ्यक्रम से उत्तीर्ण महिला प्रशिक्षुओं के कौशल को समृद्ध करना है, जोकि 6 महीने का प्रशिक्षण कार्यक्रम है और इसका उद्देश्य उद्योग जगत में उद्देश्यपूर्ण रोजगार प्राप्त करना है। बैच का आकार 25 होगा।

37) मध्य प्रदेश की राज्य सरकार के टीओटी कार्यक्रम के अंतर्गत अतिरिक्त 60 प्रशिक्षकों के लिए अनुमोदन प्राप्त किया गया और इनका प्रशिक्षण 6 जनवरी 2020 से आरंभ होगा।

38) इस माह के दौरान एनबीसीएफडीसी स्कीम के तहत 37 नए उम्मीदवारों का प्रशिक्षण कार्य आरंभ हुआ।

39) डीडीयू-जीकेवाई स्कीम के तहत 174 उम्मीदवारों का प्रशिक्षण पूरा हुआ। कुल 74 उम्मीवारों को औसतन 15000/मासिक वेतन के साथ पहले ही कार्य दायित्व मिल चुका है और 70 उम्मीदवारों की नौकरी प्रक्रिया प्रक्रिया अधीन है।

40)सीटीटीसी कोलकता डीआरडीओ उम्मीदवारों के लिए विशेष रूप से अनुकूलित दो प्रशिक्षण कार्य आरंभ करने जा रहा है।

41) पैलन कॉलेज ऑफ टेक्नोलॉजी एंड मैनेजमेंट के छात्र-छात्राओं (बीसीए के छात्र-छात्रा) जो हमारे केंद्र पर आईओटी के कोर्स कर रहे हैं उन्होंने सफलतापूर्वक निम्नलिखित विषय पर परियोजनाएं पूरी की।

A) आईओटी आधारित यातायात प्रबंधन सिस्टम।

B) आईओटी आधारित स्वचालित मौसम रिपोर्टिंग सिस्टम।

दोनों ही प्रोजेक्ट की पैलन कॉलेज ऑफ टेक्नोलॉजी एंड मैनेजमेंट (बीसीए) के प्राधिकारियों ने तारीफ की।

42) राष्ट्रीय पिछड़ा वर्ग और वित्तीय विकास कॉरपोरेशन के अंतर्गत इस महीने प्रशिक्षण कार्यक्रम का एक नया बैच शुरू किया गया।

43) पश्चिम बंगाल अल्पसंख्यक विकास वित्त कॉरपोरेशन के तहत 115 छात्रों के लिए आवासीय प्रशिक्षण कार्यक्रम 20/01/2020 से आरंभ किया गया।

44) राष्ट्रीय कौशल विकास एवं वित्तीय विकास कॉरपोरेशन के साथ सैमसंग अराइज पाठ्यक्रमों और दो अन्य एनएसक्यूएफ अनुवर्ती पाठ्यक्रमों का प्रशिक्षण देने के लिए 320 उम्मीदवारों के प्रशिक्षण हेतु एमओयू पर हस्ताक्षर किया गया।

45) एम/एम प्रीमियम ट्रांसमिसन प्राइवेट लिमिटेड के साथ महिला उम्मीदवारों को एनएसक्यूएफ पाठ्यक्रमों का प्रशिक्षण देने के लिए एमओयू पर हस्ताक्षर उपरोक्त कंपनी के सीएसआर पहल के तहत किया गया।

46) सीएसआर-सीएमईआरआई, दुर्गापुर ने अपने कर्मी चयन कार्यक्रम के लिए सीटीटीसी, कोलकाता में 24, 25, 26 जनवरी, 2020 को चयन व्यापार जांच का आयोजन किया।

47) रक्षा अनुसंधान एवं विकास संगठन (डीआरडीओ) के अधिकारियों के लिए " लैब व्यू का उपयोग कर डेटा अर्जन" विषय पर 5 दिनों का प्रशिक्षण कार्यक्रम सफलतापूर्वक पूरा किया गया। प्रशिक्षण के साथ ही हमारी ओर से की गई अन्य व्यवस्थाओं से सभी भागीदारी काफी संतुष्ट हुए। यह पहला अवसर था जब हमने डीआरडीओ के लिए प्रशिक्षण कार्यक्रम का आयोजन किया।

48) त्रिपुरा राज्य सरकार से अगरतला के पास विभिन्न एनएसक्यूएफ पाठ्यक्रम के संचालन हेतु एक विस्तार केंद्र की स्थापना के लिए अनुमति पत्र प्राप्त हुआ। ओ/ओ डीसी, एमएसएमई (फाइल ओ/ओ डीसी, एमएसएमई को भेजी जा चुकी है), नई दिल्ली से अनुमति मिलने के बाद मार्च 2020 के पहले सप्ताह में सहमति ज्ञापन पर हस्ताक्षर होने की उम्मीद है।

49) एमओआरडी के सम्मानीय संयुक्त सचिव की अध्यक्षता में 20/02/ 2020 को डीडीयू-जीकेवाई को अखिल भारतीय स्तर पर सूचीबद्ध करने के लिए आयोजित एक बैठक में सीटीटीसी कोलकाता ने भागीदारी की। यह उम्मीद की जाती है कि इस सूचीकरण के लिए मार्च 2020 तक एमओआरडी से अनुमति आदेश प्राप्त हो जाएगा।

50) हाल में ही टीसीएसपी स्कीम के तहत एम/एस इलेक्ट्रॉनिका से एक नई ईडीएम मशीन केंद्र पर पहुंच गई और यह कार्य शुरू करने ही वाली है।

51) सीटीटीसी कोलकाता ने पहले ही 6 एसआईवाईबी कार्यक्रम पूरा किया है जिसमें 167 उम्मीदवारों को शामिल किया गया और 2 अन्य कार्यक्रम पूरा होने के कगार पर है। एससीओआरई कार्यक्रम जल्द शुरू होने वाला है।

52) 24 और 25 फरवरी 2020 को सीटीटीसी कोलकाता ने टेक्निकल एक्सपो 'टेक-एक्सपो 2020' का आयोजन किया। ऐसे एक्सपो में सीटीटीसी कोलकाता के साथ करीब 50 अभियंत्रण और आईटीआई कॉलेज ने इस एक्सपो में भागीदारी की। भागीदारी करने वाले कॉलेज के छात्र-छात्राओं ने कई संभावनाशील परियोजनाओं को पूरा किया। इनमें से कुछ ये हैं 1) आईओटी आधारित स्मार्ट बस सिस्टम 2) ऑटोमेटिक आब्सटैकल एव्वायडेंस स्मार्ट कार, **3)** आईओटी आधारित फाइन सर्विलांस और शमण सिस्टम, **4)** कृषि योग्य भूमि आदि में उर्वरक छिड़कने के लिए ड्रोन।

53) डीडीयू-जीकेवाई परियोजना की दूसरी किस्त का 7.38 करोड़ रुपए का इनवॉइस तकनीकी शिक्षा, प्रशिक्षण और कौशल विकास विभाग, पश्चिम बंगाल के पास जमा किया गया और अप्रैल 2020 तक दूसरी किस्त प्राप्त होने की उम्मीद की जा रही है।

54) एनबीसीएफडीसी स्कीम के अंतर्गत 53 उम्मीदवारों की लामबंदी और काउंसिलिंग पूरी की गई। जल्द ही प्रशिक्षण आरंभ होगा।

55) सीटीटीसी कोलकाता ने टेक्नो इंटरनेशनल इंजीनीयरिंग कॉलेज, बाटानगर के छात्र-छात्राओं के लिए सीएनसी संबंधित पाठ्यक्रम के लिए सैमसंग के औद्योगिक दौरे का संचालन किया।

महत्वपूर्ण कार्यक्रम:हमने 9 विभिन्न क्लस्टर पर सफलतापूर्वक 8 एसआईवाईबी कार्यक्रम और 1 एससीओआरई कार्यक्रम का संचालन किया। हम एमएसएमई डीआई, कोलकाता के पास 7 एसआईवाईबी कार्यक्रमों के खर्च जमा कर दिए हैं।

अन्य उपलब्धियां:

1) सम्मानीय कैबिनेट मंत्री श्री नितीन गडकरी के नीति-निर्देश के अनुसार हमने 19/08/19 को पौधा रोपण कार्यक्रम का आयोजन किया और हमने राष्ट्रीय उच्च पथ (बेलघोड़िया एक्सप्रेसवे) के किनारे 100 पौधे लगाए।

2) सीटीटीसी कोलकाता ने राजरहाट, न्यूटाउन कोलकाता में 6 से 9 नवंबर 2019 के बीच आठवीं आईएमई वर्कशॉप 2019 में भागीदारी की।

3) मानसून के मौसम में मशीन को पानी/नमी से बचाने के लिए प्रोडक्शन वर्कशॉप फ्लोर खड़ा किया गया। 40 वर्ष पुराने प्रशिक्षण और उत्पादन वर्कशाप में पेंटिंग और प्लास्टर के कार्य लगभग पूर्ण हो गए हैं। शेड की भी मरम्मत कर इसका पुनरुद्धार किया गया। तस्वीर संलग्न है। प्रशासनिक भवन के सामने भू-समतलीकरण और पौधा रोपण के कार्य चल रहे और जल्द ही यह पूर्ण हो जाएगा।

4) सीटीटीसी कोलकाता ने पश्चिम बंगाल सरकार के अल्पसंख्यक विभाग द्वारा आयोजित जॉब मेला में भागीदारी की और सफलतापूर्व अल्पसंख्यक प्रशिक्षण कार्यक्रम संचालन करने की पहचान प्राप्त की।

5) सीटीटीसी कोलकाता ने 01/02/2020 के प्रभाव से अपने सभी कर्मियों के लिए अनिवार्य युनिफार्म (बिल्ला के साथ फॉरमल कमीज और पायजामा) की नीति को लागू किया।

6) सीटीटीसी कोलकाता ने एक निविदा भी जारी की और ईएसआईसी स्कीम से बाहर के अपने कर्मियों और आश्रितों को मेडीक्लेम कवरेज प्रदान करने के लिए वेंडर का चयन किया। मेडीक्लेम का प्रीमियम नियोक्ता और कर्मियों के द्वारा बराबर मात्रा में साझा किया जाएगा।

7) सीटीटीसी कोलकाता ने एक दो दिवसीय तकनीकी एक्सपो का आयोजन 24 और 25 फरवरी को किया। 34 कॉलेज और आईटीआई ने इसमें भागीदारी की और अपने मॉडल के प्रदर्शन किए।

8) स्वच्छता अभियान की दिशा में उठाए गए कदम:-

a. स्वच्छता अभियान के लिए शपथ ली गई और परिसर के विभिन्न स्थानोंप्रदर्शन के बैनर लगाए गए।

b. सभी कर्मियों के द्वारा अपने-अपने कार्य स्थलों पर स्वच्छता अभियान चलाया गया।

c. विभिन्न स्थानों पर सभी कर्मियों और प्रशिक्षुओं के द्वारा स्वच्छता अभियान चलाया गया (परिसर के बाहर और भीतर)।

d. परिसर के अंदर और राष्ट्रीय/राज्य उच्च पथों के किनारे पौधा रोपण किया गया।

e. परिसर में स्थित सभी भवनों की छतों पर वरिष्ठ अधिकारियों के द्वारा स्वच्छता अभियान चलाया गया।

f. परिसर के भीतर सौंदर्यीकरण के कार्य किए गए जिसमें भू-समतलीकरण के कार्य भी शामिल हैं।

*-

9) कोविड-19 महामारी से लड़ने के लिए सीटीटीसी, कोलकाता के द्वारा हाल में उठाए गए कदम:

एमएसएमई टूल रूम- कोलकाता के द्वारा लॉकडाउन की अवधि में आपातकालीन आधार पर निम्नलिखित कोविड संबंधित गतिविधियां शुरू की गईं।

- आईसीएमआर, चेन्नई और अन्य सरकारी विभागों को 13000 फेस शील्ड की आपूर्ति की गई। और 1000 फेस शील्ड निर्माणाधीन हैं।
- वेंटीलेटर की जांच करने वाली रिपोर्ट संबंधित प्राधिकारियों को भेजी गई और प्रत्युत्तर की प्रतीक्षा की जा रही है। प्राधिकारियों से प्रमाणन की प्रतीक्षा की जा रही है। एमएसएमई'ज को किए गए प्रौद्योगिकी स्थानांतरण के मद्देनजर ईओआई का प्रकाशन किया गया। प्रतिक्रिया का मूल्यांकन किया गया और परिणाम को केंद्र की वेबसाइट पर प्रकाशित किया गया।

- एम/एस कुमार इंटरप्राइज को भारी मात्रा में पैरों से संचालित हैंड सैनिटाइजर डिस्पेंसर का उत्पादन, 50 यूनिट की आपूर्ति की गई। और अधिक आदेश प्रगति पर हैं।
- एम/एस एमटेक सिस्टम (प्रा.) लिमिटेड के लिए अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग मशीन रॉलर का विकास सफलतापूर्वक किया गया और ग्राहक को इसकी आपूर्ति की गई।
- फॉग आधारित सैनिटाइजेशन बूथ और यूवी आधारित सैनिटाइजेशन टनेल दोनों के लिए सर्किट और आधारभूत डिजाइन का कार्य पूरा किया गया। सभी आवश्यक सामग्री प्राप्त की गई। असेंबली का कार्य शुरू किया जाएगा।
- सैनिटाइजर डिस्पेंसर पंप के उत्पादन के लिए प्लास्टिक इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन प्राप्त कर ली गई है।
- बारानगर नगरपालिका में सीटीटीसी कोलकाता ने जरूरतमंद और भूखे लोगों के लिए 300 किग्रा चावल, 150 किग्रा मंसूर दाल, 500 किग्रा आलूऔर 150 किग्रा सोयाबीन (करीब 100 लोगों के एक महीने का भोजन) का वितरण किया।

नीचे दिए गए विवरण के अनुसार निम्नलिखित मुकदमों का निष्पादन किया गया:

2017-18

वाद संख्या.	पक्षों के नाम	विषय वस्तु
कोई नहीं	कोई नहीं	कोई नहीं

2018-19

वाद संख्या.	पक्षों के नाम	विषय वस्तु
कोई नहीं	कोई नहीं	कोई नहीं

2019-20

वाद संख्या	पक्षों के नाम	विषय वस्तु

2019 ***का*** O.A. No-1321	***सताब्दी सरण दास (एस.एस. दास) बनाम भारतीय संघ***	***सेवा से संबंधित मुद्दा***

नीचे दिए गए विवरण के अनुसार निम्नलिखित मुकदमों का निष्पादन किया गया:

2017-18

आरटीआई आवेदक के नाम	आवेदन का पत्रांक और तिथि	विषय वस्तु
श्री तपन धर	कोई नहीं तिथि 10.04.2017	सेवा संबंधित मुद्दा
श्री ऋषि अग्रवाल	कोई नहीं तिथि 26.07.2017	वित्त संबंधित मुद्दा
श्रमती रचना संतोष	DM/Ref/633/13-सितंबर-17	संबंधन संबंधित मुद्दा
श्री दीपक कुमार	127687 तिथि 20.03.2018	पंचाट संबंधित मुद्दा

2018-19

आरटीआई आवेदक के नाम	आवेदन का पत्रांक और तिथि	विषय वस्तु
श्रीमती भावना राव	DCSSI/R/2019/80019/9 तिथि 14.02.2019	प्रशिक्षण से संबंधित मुद्दा
श्री रजत त्रिपाठी	DODAF/R/2019/50127तिथि 14.02.2019	सेवा संबंधित मुद्दा

2019-20

आरटीआई आवेदक के नाम	आवेदन का पत्रांक और तिथि	विषय वस्तु
श्री वरूण आर्य	141490 तिथि 16.04.2019	प्रशिक्षण से संबंधित मुद्दा

योजना कोष का उपयोग

(लाख रु. में)

क्रमांक	मद	2017-18	2018-19	2019-20
(i)	अग्रसारित अव्ययित बैलेंस	0.00	0.00	231.09
(ii)	वर्ष के दौरान प्राप्त कोष	346.84	782.70	1952.02
(iii)	वर्ष के दौरान उपयोग किए गए कोष	346.84	551.70	2053.22
(iv)	अग्रसारित अव्ययित बैलेंस	0.00	231.09	129.89

भविष्य की योजना

मुख्य पात्रता:

- 3डी प्रिंटिंग सिस्टम के माध्यम से कृत्रिम अंग और कृत्रिम लिंब निर्माण के लिए उत्कृष्टत केंद्र की स्थापना करना।
- विभिन्न राज्य निकायों के साथ सहयोगात्मक तकनीकी प्रशिक्षण में नवाचारी रणनीतिकरण, फिनिशिंग शिक्षा के लिए एमएसएमई- टूल रूम, कोलकाता के माध्यम से आईटीआई'ज और डिप्लोमा कॉलेज।
- अभियंत्रण कॉलेज के साथ अनुसंधान और विकास पहल के लिए और अधिक समेकन जोकि पहले ही शुरू किया जा चुका है और प्रोसेस एवं उत्पाद के लिए पेटेंट का विकास किया है।
- और अधिक उच्च मांग वाले तकनीकी पाठ्यक्रमों को शामिल करना एवं एनएसक्यूएफ अनुवर्ती के लिए कार्य करना, जोकि छात्र-छात्राओं के लिए प्लेसमेंट की दृष्टि से निश्चित मूल्य संबर्द्धन वाला हो, उसे क्रियान्वित करना।
- टीसीएसपी के द्वारा निर्दिष्ट दिशा-निर्देशों के अनुरूप जीईएसआईपी में और अधिक भागीदारी करना।

डिजाइन और निर्माण में समर्थन सेवाएं:

- कार्यात्मक और रणनीतिक स्तर पर आरआर और परामर्श के माध्यम मौजूदा मानव कार्य बल को उच्च कौशल युक्त एवं गतिशील कार्यबल के रूप पुनगर्ठित करना (सेवा-निवृत्ति के बाद)।
- अधिक प्रशिक्षण और उत्पादन राजस्व उत्पन्न करने के लिए बुनियादी ढांचा और उपकरणों का पुनर्गठन (इसके कुछ हिस्से पहले ही टीसीएसपी के द्वारा पूरे कर लिए गए हैं)।
- राज्य के पिछड़े इलाकों में एमएसएमई- डीआई कोलकाता के साथ सीएफसी और क्लस्टर विकास में कहीं अधिक संलिप्तता।

कर्मियों की स्थिति

को कर्मियों की स्थिति	समूह A		समूह B		समूह C		कुल	
	तकनीक	गैर-तकनीक	तकनीक	गैर-तकनीक	तकनीक	गैर-तकनीक	तकनीक	गैर-तकनीक
31.03.2019	9	0	3	1	27	4	39	5
31.03.2020	8	0	2	2	26	2	36	4
31.03.2021 (पूर्वानुमानित)	8	0	2	2	26	2	36	4

एससी/एसटी/ओबीसी कर्मियों की संख्या					
31.03.2019	एससी	3	1	6	10
	एसटी	-	-	-	-
	ओबीसी	2	-	3	3
31.03.2020	एससी	3	-	5	8
	एसटी	-	-	-	-
	ओबीसी	-	-	3	3

अधिशासी परिषद का विवरण

एएस और डीसी के कार्यालय से जारी पत्रांक 21/05/**21/05/Reconst/Kol/2014/TR-II** तिथि 25/02/2014 के आलोक में टूल रूम की अधिशासी परिषद का पुनर्गठन 3 वर्षों अथवा जब तक इसका पुनर्गठन नहीं हो तब तक के लिए किया गया।

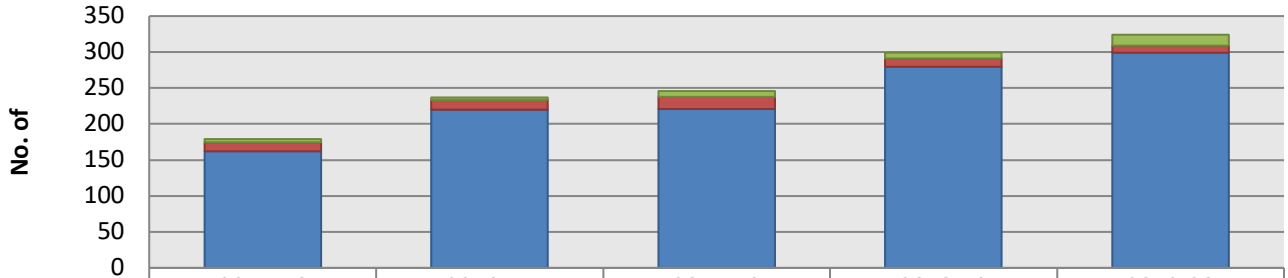
1.	श्री राम मोहन मिश्रा, अतिरिक्त सचिव एवं डीसी (एमएसएमई), निर्माण भवन, 7वां तल, नई दिल्ली- 110108	:	जीसी के अध्यक्ष और सोसाइटी के पदेन प्रेसीडेंट
2.	संयुक्त सचिव, एमएसएमई मंत्रालय, उद्योग भवन नई दिल्ली- 110108	:	सदस्य
3.	निदेशक (टीआर) वैकल्पिक रूप से डीडी (टीआर), निर्माण भवन, 7वां तल, नई दिल्ली- 110108	:	सदस्य
4.	निदेशक/ यूएस (आईएफ विंग), एमएसएमई मंत्रालय, उद्योग भवन, नई दिल्ली- 110108	:	सदस्य
5.	निदेशक, एमएसएमई-डीआई, 111 और 112, बी.टी. रोड, कोलकाता-700108:	:	सदस्य
6.	प्रधान सचिव, सूक्ष्म एवं लघु स्तरीय उपक्रम एवं कपड़ा, पश्चिम बंगाल सरकार, राइटर्स बिल्डिंग, कोलकाता :	:	सदस्य

7.	उद्योग निदेशक, मणिपुर सरकार, सचिवालय, नार्थ ब्लॉक, इम्फाल- 795001 :	:	सदस्य
8.	उद्योग निदेशक, सिक्किम सरकार, गैंगटोक सचिवालय, एनेक्स- 1, एस.टी. मार्ग, गैंगटोक- 737001 :	:	सदस्य
9.	सचिव, तकनीकी शिक्षा एवं प्रशिक्षण विभाग, पश्चिम बंगाल सरकार, विकास भवन, साल्ट लेक, कोलकाता:	:	सदस्य
10.	महाप्रबंधक, आयुध कारखाना दमदम, जेसोर रोड, दम दम, कोलकाता- 700028 :	:	सदस्य
11.	एचओडी, यांत्रिक अभियंत्रण विभाग, जादवपुर विश्वविद्यालय, कोलकाता- 700032:	:	सदस्य
12.	प्रेसीडेंट वैकल्पिक सचिव, बंगाल राष्ट्रीय वाणिज्य चैंबर एवं उद्योग, 23, आर.एन. मुखर्जी रोड, कोलकाता:	:	सदस्य
13.	श्री बिप्रदास चक्रवर्ती, बंगाल राष्ट्रीय वाणिज्य चैंबर एवं उद्योग, 23, आर.एन. मुखर्जी रोड, कोलकाता:	:	सदस्य
14.	President, Indian Plastics Federation, 8B, Royd Street, 1st Floor, Kolkata - 700 016.	:	Member
	14. प्रेसीडेंट, भारतीय प्लास्टिक फेडरेशन, 8बी, रॉयड स्ट्रीट, प्रथम तल, कोलकाता- 700016:		सदस्य
15.	श्री पुष्पजीत यादुका, एफ.सी.ए. सी/ओ. सिंघानिया अग्रवाल एवं कंपनी, चार्टड एकाउंटेंट. सी-5, ओमर मैंसन, 29ए, वेस्टर्न स्ट्रीट, कोलकाता- 700012:	:	सदस्य

16. महाप्रबंधक, सीटीटीसी-कोलकाता : सदस्य सचिव

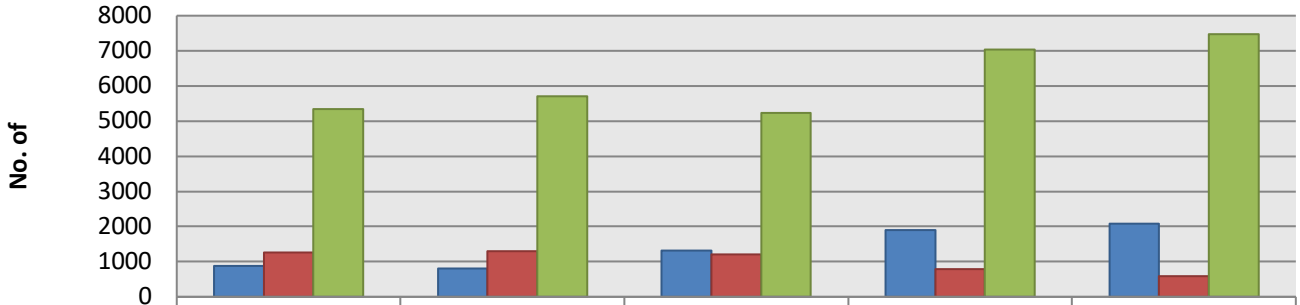
वर्ष 2019-20 केदौरान 87वींजीसीएवं 42वींएजीएमबैठकवीसीकेमाध्यमसे 14/08/2019 कोआयोजितकीगई

संचालित किए गए प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की संख्या



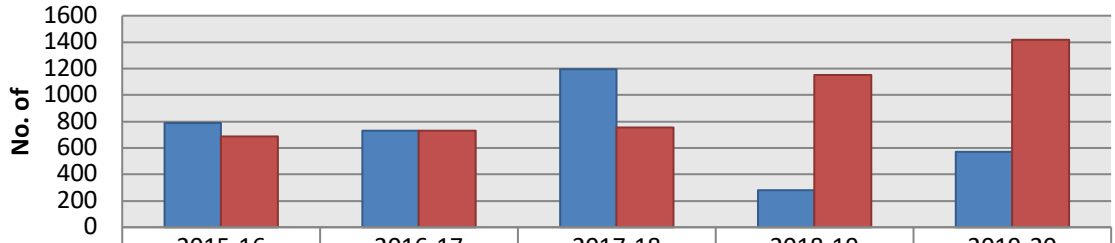
	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
एलटीसी	4	4	8	8	15
एमटीसी	13	13	17	11	10
एसटीसी	162	220	221	280	299

प्रशिक्षित किए गए प्रशिक्षुओं की संख्या



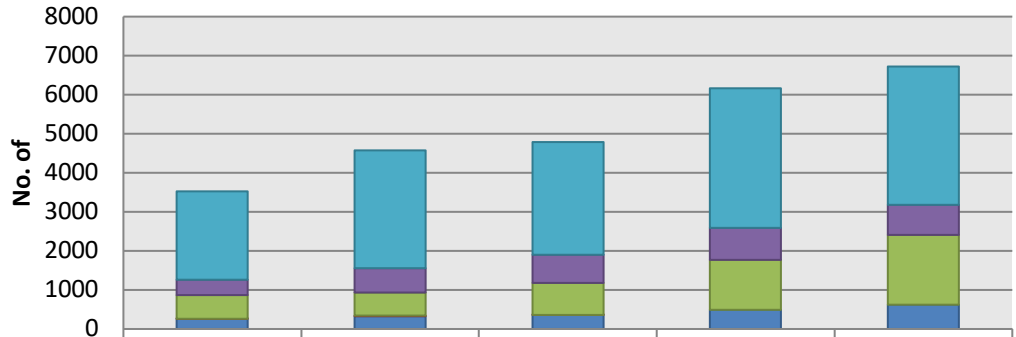
	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
एलटीसी	882	807	1316	1895	2089
एमटीसी	1262	1293	1201	790	592
एसटीसी	5343	5704	5242	7041	7478

सहायता प्राप्त यूनिट



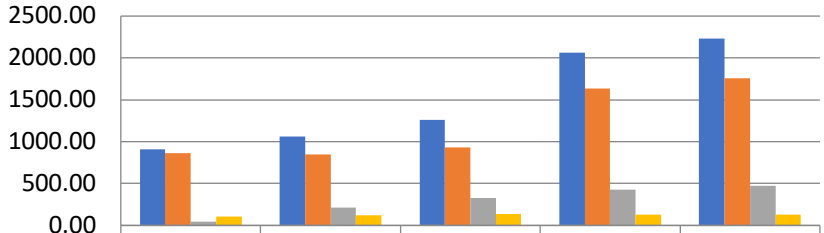
	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
एमएसएमई	789	732	1195	282	572
अन्य	685	730	753	1151	1417

प्रशिक्षित किए गए प्रशिक्षुओं की संख्या (श्रेणीवार)



	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
एससी	2258	3013	2886	3565	3555
एसटी	406	632	716	830	758
महिलाएं	601	586	825	1270	1790
पीएच	4	11	6	0	0
अल्पसंख्यक	257	332	356	495	625

वित्तीय प्रदर्शन



	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
संग्रहीत राजस्व	910.19	1063.48	1259.42	2062.64	2229.45
व्ययित राजस्व	863.56	851.24	933.33	1636.49	1754.18
नकद अधिशेष	46.63	212.24	326.09	426.15	475.27
वसूली अनुपात (%)	105.40	124.93	134.94	126.04	129.09

PIYALI
660, RAJDANGA MAIN ROAD
KOLKATA-700107
#(033) 2441-0595

N.N. DAS & CO.
Chartered Accountants
Website-www.nndasandco.com

e-mail: nndasco@gmail.com
piyali_1973@yahoo.com

लेखा परीक्षकों की रिपोर्ट

हमने 31 मार्च, 2020 तक सेंट्रल टॉल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर की संलग्न बैलेंस शीट की जांच की है और वर्ष के लिए केंद्र के संबंधित आय और व्यय खाते और प्राप्तियों और भुगतान खाते को उस तारीख से समाप्त कर दिया है। ये वित्तीय विवरण प्रबंधन की जिम्मेदारी हैं। हमारी जिम्मेदारी हमारी ऑडिट के आधार पर वित्तीय विवरणों पर एक राय व्यक्त करना है।

हमने भारत में आम तौर पर स्वीकार किए गए ऑडिटिंग मानकों के अनुसार अपना ऑडिट किया। उन मानकों की आवश्यकता है कि हम योजना बनाते हैं और वित्तीय आश्वासन देते हैं कि क्या वित्तीय विवरण भौतिक गलत विवरणों से मुक्त हैं। एक ऑडिट में परीक्षण के आधार पर, वित्तीय वक्तव्यों में मात्रा और खुलासे का समर्थन करने वाले साक्ष्य शामिल हैं। एक लेखा परीक्षा में उपयोग किए गए लेखांकन सिद्धांतों और प्रबंधन द्वारा किए गए महत्वपूर्ण अनुमानों का मूल्यांकन करने के साथ-साथ समग्र वित्तीय विवरण प्रस्तुति का मूल्यांकन भी शामिल है। हम मानते हैं कि हमारा ऑडिट हमारी राय के लिए एक उचित आधार प्रदान करता है।

हम रिपोर्ट करते हैं कि:

(a) नीचे दिए गए पैराग्राफ के तहत हमारी टिप्पणी के अधीन:

i. हमने नीचे (iv) से (iv), (vi से viii) में इंगित की गई वस्तुओं (सिवाय (i), (vi से viii) तक की सभी जानकारी और स्पष्टीकरण प्राप्त किया है, जिसके विषय में हमारा ज्ञान और विश्वास सबसे अच्छा होना आवश्यक था। लेखापरीक्षा के उद्देश्य से;

ii. हमारी राय को छोड़कर (सी) (i) से (iv), (vi से viii) में इंगित की गई सीमा तक, कानून द्वारा आवश्यक खातों की उचित पुस्तकों को केंद्र द्वारा अभी तक रखा गया है, जहां से यह प्रकट होता है उन पुस्तकों की परीक्षा;

(b) ३१ मार्च २०२० को बैलेंस शीट, आय और व्यय खाता और उस वर्ष के लिए प्राप्तियों और भुगतान खाते के रूप में उस तारीख को समाप्त हो गया जब खातों की किताबों के साथ समझौता किया जाता है;

(c)

i) 3 वर्ष से अधिक के लिए लंबे समय से लंबित ऋणों का कोई प्रावधान नहीं है। ५१.९ of लाख, (लेखा के १३-३ अनुसूची देखें)

Sd.

PIYALI
660, RAJDANGA MAIN ROAD
KOLKATA-700107
#(033) 2441-0595

N.N. DAS & CO.
Chartered Accountants
Website-www.nndasandco.com

e-mail: nndasco@gmail.com
piyali_1973@yahoo.com

ii) अंतर यूनिट बैलेंस सहित डेबिट / क्रेडिट बैलेंस की पुष्टि नहीं की गई है, जिसमें लंबे समय से लंबित बकाया भी शामिल हैं। *

iii) प्राप्य में रु। पश्चिम बंगाल सरकार द्वारा 40.26 लाख रुपये की वसूली बिना किसी आंदोलन के पहले के वर्षों से आगे की जा रही है (संदर्भ संख्या 13 से - खातों के लिए 4),

iv) वैधानिक बकाया का गैर समायोजन / भुगतान और उनकी वास्तविक पहचान *

v) देयता के संबंध में कोई प्रावधान नहीं किया गया है जो कि लंबित अदालती मामलों से उत्पन्न हो सकता है, अन्य वैधानिक दावों के परिणाम जो वर्तमान में निर्धारित / निर्धारित नहीं किए गए हैं *

vi) कुछ परियोजनाएं (परियोजना - बरूईपुर - रु। 13.83 लाख (डॉ।) पहले से ही पूर्ण / सौंप दी गई हैं लेकिन अभी भी लंबित सामंजस्य रखने के साथ जारी है)

vii) सुरक्षा / ईएमडी जमाओं को हमेशा विवरण द्वारा समर्थित नहीं किया जाता है, तदनुसार यदि कोई हो तो अपरिवर्तनीय सीमा तक राशि का पता लगाया जाना अभी बाकी है *

viii) क्लोजिंग स्टॉक रुपये का WIP है। विस्तृत दस्तावेजों के अभाव में 125 लाख का सत्यापन नहीं किया जा सका *

ix) रुपये के लिए लंबे समय से बकाया अनुदान प्राप्य राशि के संबंध में कोई प्रावधान नहीं किया गया है। ईएसडीपी प्रशिक्षण * के कारण 79.37 लाख

x) डोनर प्रशिक्षण की राशि पर लंबे समय तक बकाया अनुदान का गैर प्रावधान, राशि रु। 24.99 लाख*

xi) पाठ्यक्रम की विभिन्न संवितरण अधिकारियों से प्राप्त होने वाली फीस रुपये से पहले के वर्षों से संबंधित है। ऋण और अग्रिम (संपत्ति) में शामिल 91.16 लाख अधिकारियों से पुष्टि के अधीन हैं *

xii) पिछले वर्ष का खर्च रु। 25.74 लाख संबंधित खाते प्रमुखों को दिए गए हैं। *

xiii) परियोजना और अन्य कार्यों के लिए रु। बिना किसी आंदोलन के पहले के वर्षों से 20 लाख को आगे बढ़ाया जा रहा है।

xiv) रुपये की राशि। बिना किसी आंदोलन के पहले के वर्षों से आगे बढ़ाए जा रहे अग्रिम पर 30.17 लाख।

xv) रुपये की राशि। भारतीय रिजर्व बैंक से प्राप्त 1.77 लाख (Credit) विस्तृत जानकारी प्राप्त करने के बाद समायोजित किया जाना चाहिए।

* इन वस्तुओं पर केंद्र के नेट करंट एसेट्स पर वर्ष की कमी और परिणामी प्रभाव पड़ सकता है

Sd.

PIYALI
660, RAJDANGA MAIN ROAD
KOLKATA-700107
#(033) 2441-0595

N.N. DAS & CO.
Chartered Accountants
Website-www.nndasandco.com

e-mail: nndasco@gmail.com
piyali_1973@yahoo.com

(d) लाभ और हानि खातों में रु। ४,११,१०,१२२ / - से अधिक डेबिट किए गए हैं, जो अनुसूची -१३ नोट संख्या -8 के अनुसार मूल्यह्रास की विधि के पहले वर्ष में मूल्यह्रास की पद्धति में परिवर्तन है।

(e) हमारी राय में, अनुच्छेद (सी) के तहत हमारी टिप्पणियों के अधीन और हमारी जानकारी के सर्वश्रेष्ठ के अनुसार और हमें दिए गए स्पष्टीकरण के अनुसार, उक्त खातों में नोटों के साथ एक साथ दिया गया और एक सही और निष्पक्ष जानकारी देने के लिए संलग्न किया गया। राय ;

(i) 31 मार्च, 2020 तक केंद्र की राज्य की बैलेंस शीट के मामले में;

(ii) 31 मार्च 2020 को समाप्त वर्ष के लिए केंद्र के घाटे की आय और व्यय खाते के मामले में;

(iii) 31 मार्च 2020 को समाप्त वर्ष के दौरान केंद्र के प्राप्तियों और भुगतानों के प्राप्तियों और भुगतान खातों के मामले में

(f) यह रिपोर्ट २१ अक्टूबर, २०१० को यूडीआईएन नंबर: - २००२२ ९ ५O एएएएसीओ। ९ Sup ९ के तहत हमारी पूर्ववर्ती रिपोर्ट पर आधारित है।

एन। एन। दास और कं। के लिए

चार्टर्ड अकाउंटेंट

(फर्म पंजीकरण संख्या 301008**E)**

Sd.
पी। बेरा

सहभागी
सदस्यता संख्या 12956
UDIN: 20012956AAAACB1167

स्थान: कोलकाता साथी
दिनांक: 1 दिसंबर, 2020

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च 2020 को बैलेंस शीट

(Amount-Rs.)

कॉर्पस / कैपिटल फंड और देनदारियां	अनुसूची	वर्तमान वर्ष	पिछले वर्ष
देनदारियाँ			
कॉर्पस / कैपिटल फंड	**1**	76,83,89,077	59,72,02,481
वर्तमान दायित्व और प्रावधान	**2**	4,91,17,001	7,63,65,327
कुल		**81,75,06,078**	**67,35,67,808**
संपत्ति			
स्थायी संपत्तियां	**3**	38,25,52,753	40,45,28,579
वर्तमान संपत्ति, ऋण अग्रिम आदि	**4**	43,49,53,325	26,90,39,229
कुल		**81,75,06,078**	**67,35,67,808**
महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियां	**12**		
खातों पर नोट	**13**		

अनुसूचियां वित्तीय वक्तव्यों का हिस्सा है

यह आय और व्यय खाता है, जिसे हमारी आज की रिपोर्ट में भी संदर्भित किया गया है

महाप्रबंधक

पी। बेरा
चार्टर्ड अकाउंटेंट

Sd.

स्थान: कोलकाता साथी
दिनांक: 1 दिसंबर, 2020

सहभागी
सदस्यता संख्या 12956
UDIN: 20012956AAAACB1167

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

वर्ष के लिए आय और व्यय का खाता 31 मार्च 2020 को समाप्त हो गया

(Amount -Rs.)

	अनुसूची	वर्तमान वर्ष	पिछले वर्ष
आय			
बिक्री से आय (राज्य वात, केंद्रीय बिक्री कर और जीएसटी का नेट)	**5**	2,05,69,205	4,06,73,529
प्रशिक्षण शुल्क	**6**	19,06,37,823	16,25,69,977
ब्याज अर्जित (बैंक / सुरक्षा जमा पर)	**7**	7,31,315	4,09,163
अन्य कमाई	**8**	28,62,152	26,11,345
तैयार माल और कार्य-प्रगति के स्टॉक में इनक्रीज / (डिक्री)	**9**	81,44,414	9,59,041
कुल (A)		**22,29,44,909**	**20,72,23,055**
व्यय			
स्थापना व्यय	**10**	8,75,26,437	8,41,08,521
अन्य प्रशासनिक व्यय	**11**	8,72,36,559	7,95,40,290
विकासात्मक व्यय -एसडीसी, जंगीपुर			
दावा किया गया		6,55,242	6,55,242
मूल्यह्रास	**3**	7,28,72,237	2,38,91,523
कुल (B)		**24,82,90,475**	**18,81,95,576**
व्यय से अधिक आय का संतुलन होना (A-B)		(2,53,45,566)	1,90,27,479
बैलेंस सरप्लस / (घाटा) करपस / कैपिटल फंड में किया जाता है		**(2,53,45,566)**	**1,90,27,479**
महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियां	**12**		
खातों पर नोट	**13**		

अनुसूचियां वित्तीय वक्तव्यों का हिस्सा है

यह आय और व्यय खाता है, जिसे हमारी आज की रिपोर्ट में भी संदर्भित किया गया है

महाप्रबंधक

पी। बेरा
चार्टर्ड अकाउंटेंट

Sd.

स्थान: कोलकाता साथी
दिनांक: 1 दिसंबर, 2020

सहभागी
सदस्यता संख्या 12956
UDIN: 20012956AAAACB1167

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2020 तक बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

(Amount - Rs.)

अनुसूची 1- कारपस / कैपिटल फाउंड	वर्तमान वर्ष		पिछले वर्ष	
वर्ष की शुरुआत में संतुलन।	59,72,02,481		49,99,05,002	
जोड़ें: a) GIA (योजना) के लिए योगदान	19,52,02,000		7,82,70,000	
b) GIA योजना पर ब्याज	13,30,162			
	79,37,34,643		57,81,75,002	
जोड़ें / (कम): व्यय से अधिक आय को अतिरिक्त से स्थानांतरित	(2,53,45,566)		1,90,27,479	
आय और व्यय खाता।		76,83,89,077		59,72,02,481
साल के अंत में संतुलन के रूप में		**76,83,89,077**		**59,72,02,481**

Sd.

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2020 तक बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

(Amount -Rs.)

अनुसूची 2-स्थानीय देयताएँ और प्रावधान	वर्तमान वर्ष		पिछले वर्ष	
वर्तमान देनदारियां:				
1. विविध लेनदार:				
a. सामान के लिये	64,74,911		82,01,632	
b. कैपिटल आइटम के लिए	98,93,031		59,37,734	
		1,63,67,941		1,41,39,366
2. प्राप्त अग्रिम:				
a.ग्राहकों से।		25,28,728		25,28,728
3.व्यय के लिए देयताएं				
a. वैधानिक (भविष्य निधि और ई.एस.आई. में योगदान)।	13,84,772		5,48,099	
b. पूंजी प्रतिबद्धता	-		5,38,408	
c. वेतन	30,55,144		45,42,473	
d. बिजली और अन्य।	1,09,33,122	1,53,73,038	8,17,421	64,46,401
4. अन्य चालू देनदारियां।				
a.सिक्योरिटी डिपॉजिट, बयाना पैसा और अन्य	90,78,814		72,36,590	
b.कर्तव्यों और करों	47,44,673		45,22,555	
c. डीडीयू-जीकेवाई परियोजना से अनुदान में सहायता	1,37,649		3,73,04,187	
d. लेखा - परीक्षण शुल्क	30,000	1,39,91,136	30,000	4,90,93,332
5.ऋण (देयता)				
a. छात्र	5,000		-	
b. डीडीयू-जीकेवाई परियोजना से अग्रिम	-		19,07,500	
c.MSME DI कोलकाता से अग्रिम (SCORE और SYIB प्रोजेक्ट के लिए)	8,51,158	8,56,158	22,50,000	41,57,500
समूचा		**4,91,17,001**		**7,63,65,327**

Sd.

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2020 तक बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

Amount - (Rs.)

अनुसूची 3 - फिक्सड संपत्ति											
		सकल ब्लॉक				मूल्य-ह्रास				नेट ब्लॉक	
विवरण	मूल्यह्रास दर	वर्ष की शुरुआत में लागत / मूल्य	वर्ष के दौरान जोड़	वर्ष के दौरान समायोजन	वर्ष के अंत में लागत / मूल्य	वर्ष की शुरुआत में	वर्ष के लिए मूल्यह्रास	वर्ष के दौरान समायोजन	साल के अंत तक कुल	वर्तमान वर्ष के अंत में	पिछले वर्ष के अंत तक
स्थायी संपत्तियां											
A. मशीनरी और संयंत्र											
1.पौधे व यंत्र	15%	31,45,74,763	1,99,47,979	-	33,45,22,742	16,92,45,674	2,46,73,051	-	19,39,18,725	14,06,04,017	14,53,29,089
2.वाहन	15%	17,62,513	-	-	17,62,513	6,05,464	1,73,557	-	7,79,021	9,83,492	11,57,049
3.उपकरण	40%	1,72,69,992	82,150	-	1,73,52,142	1,21,03,649	20,93,201	-	1,41,96,850	31,55,292	51,66,343
4.कंप्यूटर एचडब्ल्यू / एसडब्ल्यू	40%	8,62,57,768	48,88,767	-	9,11,46,535	4,49,01,143	1,82,58,725	-	6,31,59,868	2,79,86,667	4,13,56,625
5.लाइब्रेरी बुक्स	40%	8,32,537	-	-	8,32,537	6,50,688	72,740	-	7,23,428	1,09,109	1,81,849
6.डीजल पैदा करने वाला सेट	40%	36,90,447	-	-	36,90,447	25,37,379	4,61,227	-	29,98,606	6,91,841	11,53,068
7.उपकरण और उपकरण	15%	2,64,23,648	25,99,219	-	2,90,22,867	1,19,98,047	25,24,146	-	1,45,22,193	1,45,00,674	1,44,25,601
8.पानी की आपूर्ति प्रणाली	15%	16,19,723	14,15,081	-	30,34,804	5,63,649	3,70,674	-	9,34,323	21,00,481	10,56,074
					-				-	-	
B. सामान तथा जोड़ा गया उपकरण					-				-	-	
1.फर्नीचर और स्थिरता	10%	1,69,04,907	33,54,877	-	2,02,59,784	85,00,320	11,67,245	-	96,67,565	1,05,92,219	84,04,587
2.विद्युत प्रतिष्ठान	10%	99,54,092	41,81,552	-	1,41,35,644	34,73,822	9,87,532	-	44,61,354	96,74,290	64,80,270
3.कार्यालय के उपकरण	10%	77,07,563	7,94,240	-	85,01,803	59,88,155	2,30,845	-	62,19,000	22,82,803	17,19,408
					-				-	-	
C. इमारत					-				-	-	
1. इमारत	10.0%	19,86,77,780	24,73,805	-	20,11,51,585	3,78,74,015	1,62,90,154	-	5,41,64,169	14,69,87,416	16,08,03,765
2. अस्थायी कक्षाएँ	40.0%	67,30,400	1,11,58,741	-	1,78,89,141	2,88,712	55,69,140	-	58,57,852	1,20,31,289	64,41,688
					-				-	-	
D. भूमि					-				-	-	
1. भूमि	0%	5,26,097	-	-	5,26,097	-	-	-	-	5,26,097	5,26,097
कुलीन वर्ष के कुल		**69,29,32,228**	**5,08,96,412**	**-**	**74,38,28,640**	**29,87,30,717**	**7,28,72,237**	**-**	**37,16,02,954**	**37,22,25,686**	**39,42,01,511**
पिछले वर्ष		**63,96,83,899**	**5,67,55,205**	**35,06,876**	**69,29,32,228**	**27,81,93,956**	**2,38,91,523**	**33,54,762**	**29,87,30,717**		
B.कैपिटल कार्य - प्रगति पर										**1,03,27,068**	**1,03,27,068**
कुल										38,25,52,753	40,45,28,579

Sd.

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2020 तक बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

(Amount - Rs.)

अनुसूची 4 - वर्तमान संपत्ति, ऋण, अग्रिम ईटीसी	वर्तमान वर्ष		पिछले वर्ष	
A. वर्तमान संपत्ति				
1. सूची बिक्री के लिए माल:				
तैयार माल	7,55,244		30,91,138	
कार्य प्रगति पर है	1,25,19,504		20,39,196	
कच्चा माल	10,07,105	1,42,81,853	9,71,986	61,02,320
2. प्राप्य				
a) ग्राहक से प्राप्य (संदर्भ: अनुसूची में ध्यान दें -13,Sl. No 3)		11,04,57,703		3,20,47,282
b)कार्यान्वित परियोजना MMTRTC, दासनगर से प्राप्तियाँ (आय का हिस्सा) (संदर्भ: अनुसूची में ध्यान दें -13,SL No 4)		40,26,336		40,26,336
c) सरकार प्रायोजित कार्यक्रम से प्राप्तियां- एससी / एसटी शुल्क सहित- एससी शुल्क (3rd Qtr & 4th Qtr 2019-20 Rs.1,29,26,140) और एसटी शुल्क (4th Qtr 2019-20- Rs. 5,36,375)		6,05,94,014		4,80,61,712
d)ईएसडीपी प्रशिक्षण प्राप्त करने के लिए प्राप्य		6,28,321		6,28,321
e) डोनर प्रशिक्षण के लिए प्राप्य		24,99,000		24,99,000
3. हाथ में पैसे		1,02,644		59,506
4. हाथ में चेक / ड्राफ्ट	-		-	
5. बैंक बैलेंस: अनुसूचित बैंकों के साथ:	-		-	
भारतीय स्टेट बैंक बोनहोगली IE शाखा	8,73,000		1,93,38,121	
एक्ससि बैंक, डनलप शाखा	36,32,288		88,38,685	
सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया बारानगर शाखा	35,852		1,21,35,201	
भारतीय स्टेट बैंक-डीडीयूजीकेवाई	17,45,837		3,92,59,659	
जमा खाता म	1,58,75,539	2,21,62,516	39,17,539	8,34,89,205
TOTAL (A)		**21,47,52,388**		**17,69,13,682**
B. ऋण, अग्रिम और अन्य संपत्ति:				
अग्रिम a)कर्मचारी (नियमित और संवदात्मक)	33,37,082		10,41,475	
b) परियोजना और अन्य कार्यों के लिए	20,00,971		20,00,971	
c) अन्य संस्थाओ के समान गतिविधियों / उद्देश्यों में संलग्न अन्य संस्थाएँ.	4,00,000		4,00,000	
d) CPWD को अग्रिम	14,40,00,000	14,97,38,053	-	34,42,446
अग्रिम और अन्य राशियाँ नकद में या किस्म में या मूल्य प्राप्त करने के लिए वसूली योग्य हैं:				
1) कैपटिल अकाउंट पर	34,17,032		34,17,032	
2) प्रीपेड खर्चे	-		2,71,909	
3) सुरक्षा जमा	27,78,431		26,27,610	
4) अन्य (सीएफसी, बरूईपुर)	13,82,955		13,82,955	
5) सुरक्षा जमा (EMD और BG)	3,46,874		3,29,474	
6) सीईएससी लमिटिड के साथ सुरक्षा जमा	15,69,122	94,94,415	14,80,304	95,09,284
आय का साधन: प्रशिक्षण पर देय फीस :				
a) लॉन्ग टर्म कोर्स की फीस	3,43,99,237		3,13,47,042	
b) मीडियम टर्म कोर्स फीस	-		35,24,502	
c) शॉर्ट टर्म कोर्स फीस	-		57,56,926	
d) अन्य कोर्स	76,72,149	4,20,71,386	2,14,37,843	6,20,66,313
सावधि जिमा पर ब्याज		-		1,50,768
प्राप्य का दावा: a) बीमा की दावा	6,55,242		13,10,484	
b)स्रोतों और अन्य पर कर कटौती.	31,63,023		22,34,444	
c) जीएसटी प्राप्य	1,41,03,384		1,27,59,993	
d) जीएसटी पर प्राप्य टीडीएस	6,15,955		2,92,336	
e)स्व मूल्यांकन कर का भुगतान (F.Y.2017-18, A.Y. 2018-19)	3,59,480	1,88,97,084	3,59,480	1,69,56,737
TOTAL (B)		**22,02,00,937**		**9,21,25,547**
TOTAL (A+B)		**43,49,53,325**		**26,90,39,229**

Sd.

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2020 तक बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

(Amount - Rs.)

अनुसूची 5 - बिक्री / सेवा से आय	वरतमान वरष	पछिले वरष
बिक्री से आय		
a) तैयार माल की बिक्री	1,32,02,386	1,40,09,842
	65,71,861	1,44,27,586
c) स्क्रैप की बिक्री	7,94,958	2,88,901
कुल	**2,05,69,205**	**2,87,26,329**

अनुसूची 6 - शुल्क	वरतमान वरष	पछिले वरष
1) ट्यूशन फीस - लॉन्ग टर्म	4,42,79,360	7,48,84,919
2) पाठ्यक्रम शुल्क - मध्यम अवधि	33,37,860	1,74,21,291
3) पाठ्यक्रम शुल्क - लघु अवधि	1,02,67,751	2,96,46,300
4) पाठ्यक्रम शुल्क - प्रायोजित कार्यक्रम	9,37,39,831	1,19,47,200
5) प्रवेश शुल्क / छात्रावास प्रवेश शुल्क	4,00,260	1,26,880
6) परियोजना से प्राप्ति - DDUGKY	3,86,12,761	4,04,90,587
कुल	**19,06,37,823**	**17,45,17,177**

Sd.

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2020 तक बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

(Amount - Rs.)

अनुसूची 7 - ब्याज अर्जित किया	वर्तमान वर्ष	पिछले वर्ष
1) टर्म डपिॉजटि पर	6,42,496	3,25,372
2) सुरक्षा जमा पर ब्याज	88,819	83,791
कुल	**7,31,315**	**4,09,163**

अनसची 8 - अन्य कमाई	वर्तमान वर्ष	पिछले वर्ष
1) आवेदन प्रपत्रों की बक्रि्री	1,34,200	2,75,800
2) करिए पर प्राप्त (छात्रावास)	16,62,906	6,57,256
3) परीक्षा शुल्क	7,07,250	2,58,750
4) वविधि आय	3,57,796	11,85,844
5) पुराने / गैर-परविर्तनीय अचल परसिंपत्तयिों के नपिटान पर अधशिष	-	2,33,695
कुल	**28,62,152**	**26,11,345**

Sd.

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2020 तक बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

(Amount - Rs.)

अनुसूची - 9 स्टॉक में वृद्धि / कमी तैयार माल और प्रगति में काम करता है		वर्तमान वर्ष		पिछले वर्ष	
a) आखरी बचा हुआ माल					
	तैयार माल	7,55,244		30,91,138	
	कार्य प्रगति पर है	1,25,19,504	1,32,74,748	20,39,196	51,30,334
b) कम: ओपनिंग स्टॉक-					
	तैयार माल	30,91,138		4,67,525	
	कार्य प्रगति पर है	20,39,196	51,30,334	37,03,768	41,71,293
शुद्ध वृद्धि / (कमी) [a-b]			**81,44,414**		**9,59,041**

अनुसूची 10 - स्थापना के अनुभव	वर्तमान वर्ष	पिछले वर्ष
a) वेतन और मजदूरी	7,57,20,405	6,21,70,049
b) भत्ते और बोनस	19,84,389	10,88,017
c) भविष्य निधि और पेंशन योजना में योगदान	48,30,057	46,90,238
d) समूह ग्रेच्युटी योजना में योगदान (एलआईसी के साथ).	16,27,604	1,12,57,594
e) कल्याणकारी व्यय।	9,48,831	10,82,466
f) सेवानिवृत्त / इस्तीफा देने वाले कर्मचारियों का नकदीकरण छोड़ दें	24,15,151	38,20,157
कुल	**8,75,26,437**	**8,41,08,521**

Sd.

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2020 तक बैलेंस शीट के भाग के रूप में अनुसूची

(Amount - Rs.)

अनुसूची 11 - अन्य प्रशासनिक व्यय	वर्तमान वर्ष	पिछले वर्ष
a)कच्चे माल का सेवन किया	98,30,247	74,93,404
b) उपभोग्य भंडार	40,55,512	43,83,715
c) कैरिज और कैरिज इनवर्ड	800	45,164
d) विद्युत शक्ति	90,21,361	65,13,249
e) बीमा	2,73,890	3,930
f) मरम्मत और रख रखाव	50,63,681	46,44,945
g) उत्पाद शुल्क	-	-
h) किराया, दरें और कर	8,74,262	10,24,450
i) वाहन चलाना और रखरखाव	10,12,686	2,85,252
j) डाक टेलीफोन और संचार शुल्क	5,38,388	2,07,191
k) छपाई और स्टेशनरी	10,99,007	11,13,463
l) यात्रा और आवागमन व्यय।	17,32,405	19,07,954
m) वजीफा	5,77,591	92,90,611
n) प्रशिक्षण व्यय	89,98,880	1,25,88,504
o) लेखा परीक्षा शुल्क (सांविधिक लेखा परीक्षा और आईएसओ लेखा परीक्षा)	2,17,500	1,90,500
p) आतिथ्य व्यय।	2,90,795	1,96,779
q) पेशेवर प्रभार।	19,64,648	22,93,064
r) माल ढुलाई और अग्रेषण खर्च	3,31,046	2,42,422
s) बिक्री संवर्धन व्यय	2,85,497	6,85,221
t)विज्ञापन और प्रचार	26,67,849	37,42,986
u) पुस्तकें और पत्रिकाएँ	33,442	3,058
v) सुरक्षा सुविधाएँ	36,85,912	28,14,690
w) बैठक का खर्च	1,40,490	1,19,180
x) बैंक प्रभार	86,927	58,784
y) विविध प्रसंग।	10,83,370	10,41,182
z) डीडीयूजीकेवाई परियोजना पर व्यय	2,84,96,621	1,86,50,592
za) श्रम शुल्क	21,07,917	-
zb) परीक्षण और अंशांकन	2,56,292	-
zc) जीएसटी प्राप्य समायोजन	25,09,544	-
कुल	**8,72,36,559**	**7,95,40,290**

Sd.

सेंट्रल टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता
31 मार्च, 2020 को समाप्त वर्ष के लिए रसीदें और भुगतान खाते

(Amount - Rs.)

रसीद	वर्तमान वर्ष	पिछले वर्ष	भुगतान	वर्तमान वर्ष	पिछले वर्ष
I. संतुलन खोलना:			I. व्यय:		
a) हाथ और ईसीएस में नकद और चेक	59,506.00	93,063.00	a) स्थापना व्यय	8,71,11,743.00	6,46,71,052.00
b) हाथ में चेक / डीडी	-	-	b) अन्य प्रशासनिक व्यय	7,95,71,299.01	4,59,84,689.00
c) बैंक बैलेंस:	-	-	II. विभिन्न परियोजना के लिए किए गए भुगतान:		
i. चालू खातों में	-		DDUGKY परियोजना के लिए भुगतान	3,75,13,821.89	3,45,72,103.00
भारतीय स्टेट बैंक, बोनहोगली IE शाखा.	1,93,38,121.00	17,90,734.00			
एक्सिस बैंक, डनलप शाखा	88,38,685.00	1,30,18,839.00			
सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया, बारानगर शाखा.	1,21,35,201.00	6,76,049.00			
स्टेट बैंक ऑफ इंडिया, बोनोहोगली आईई बैंच।, डीडीयूजीकेवाई	3,92,59,659.00				
ii. जमा खातों में	39,17,539.00	87,98,409.00	III. फिक्स्ड एसेट्स और कैपिटल वर्क-इन-प्रोग्रेस पर खर्च:		
			a) फिक्स्ड एसेट्स प्राप्त करने के लिए भुगतान.	5,09,36,410.55	5,14,05,217.00
			b) कैपिटल कार्य - प्रगति पर.	-	1,03,27,068.00
II. अनुदान प्राप्त हुआ:					
सरकार से। भारत की: योजना (गैर-आवर्ती)	19,52,02,000.00	7,82,70,000.00			
भारत सरकार से: (डीडीयू-जीकेवाई परियोजना)	-	7,38,31,762.00			
III. प्राप्त ब्याज			IV. वित्त प्रभार / बैंक ब्याज:	86,927.46	58,784.00
बैंक जमा पर।	14,12,352.00	1,49,690.00			
			V. अन्य भुगतान:		
IV. अन्य कमाई:			a) सिक्योरिटी डिपॉजिट, ईएमडी, भुगतान का भुगतान, आदि जारी करना.	16,78,843.00	48,09,522.00
a) ग्राहकों से संग्रह	6,53,34,577.03	6,19,26,525.00	b) वेतन बिल (भविष्य निधि, व्यावसायिक कर, वेतन बचत योजना, को-ऑप आदि) के माध्यम से की गई वसूली का भुगतान	2,66,200.00	67,95,293.00
b) प्रशिक्षण शुल्क:			c) टीडीएस, वैट, सीएसटी और जीएसटी का भुगतान	38,32,390.38	81,90,806.00
भारत सरकार की ओर से एस.सी. / एस.टी :	2,17,19,389.00	3,54,63,045.00	d) आयकर निर्धारण का भुगतान (F.Y: 2017-18)	-	3,59,480.00
पश्चिम बंगाल सरकार की ओर से एस.सी. / एस.टी :	-	99,01,980.00	e) ठेकेदार और उप-ठेकेदारों को भुगतान	11,90,17,674.20	1,39,45,627.00
WBTDCC Limited से. :	-	40,00,620.00			
ईएसडीपी प्रशिक्षण से :	6,61,440.00	-			
अन्य: :	2,54,13,741.46	1,07,48,943.00	VI. जमा शेष:		
			a) हाथ में पैसे	1,02,644.00	59,506.00
c) विविध	36,86,205.72	1,48,19,815.00	b)हाथ में चेक / डीडी		-
			c)बैंक राशि:		-
			i. चालू खातों में.		-
			भारतीय स्टेट बैंक बोनहोगली IE शाखा	8,73,000.44	1,93,38,121.00
			एक्सिस बैंक, डनलप शाखा	36,32,287.58	88,38,685.00
V. अन्य रसीदें:			सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया बारानगर शाखा	35,852.14	1,21,35,201.00
a) आयकर आकलन (वित्तीय वर्ष: 2014-15)	-	-	भारतीय स्टेट बैंक-डीडीयूजीकेवाई	17,45,837.11	3,92,59,659.00
b) सिक्योरिटी डिपॉजिट्स, ईएमडी, एडवर्टाइजेज की रिकवरी। आदि.	44,22,021.00	78,43,347.00	ii. जमा खातों में	1,58,75,539.00	39,17,539.00
c) वेतन बिल (PF, P.Tax, SSS, Co-op, आदि) के माध्यम से किए गए पुनर्प्राप्ति।	1,61,604.00	3,28,281.00			
d) टीडीएस, वैट, सीएसटी और जीएसटी की वसूली	7,18,428.55	7,57,248.00			
e) MSME-DI, कोलकाता (SCORE और SIYB कार्यक्रम के लिए) से अग्रिम	-	22,50,000.00			
कुल	40,22,80,469.76	32,46,68,350.00	कुल	40,22,80,469.76	32,46,68,352.00

अनुसूचियां वित्तीय वक्तव्यों का हिस्सा है

यह आय और व्यय खाता है, जिसे हमारी आज की रिपोर्ट में भी संदर्भित किया गया है

महाप्रबंधक

पी। बेरा
चार्टर्ड अकाउंटेंट

Sd.

स्थान: कोलकाता साथी
दिनांक: 1 दिसंबर, 2020

सहभागी
सदस्यता संख्या 12956
UDIN: 20012956AAAACB1167

अनुसूची 12 :महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियां।

1. लेखा सम्मेलन।

वित्तीय विवरणों को ऐतिहासिक लागत सम्मेलन के आधार पर तैयार किया जाता है जब तक कि अन्यथा नहीं कहा जाता है और बोनस, अवकाश आदि को छोड़कर लेखांकन की आकस्मिक विधि पर।.

2. इन्वेंटरी वैल्यूएशन।

कच्चे माल की कीमत कम और शुद्ध वसूली योग्य मूल्य है।. काम पूरा होने के प्रतिशत को देखते हुए बिक्री मूल्य पर काम-प्रगति का मूल्य होता है।. तैयार माल के स्टॉक को बिक्री मूल्य पर महत्व दिया जाता है क्योंकि प्रस्तुतियों को ज्यादातर ग्राहक के आदेशों के खिलाफ किया जाता है और कभी-कभी प्रसिद्ध मौजूदा ग्राहकों से आदेशों की आशंका होती है।.

3. फिक्स्ड एसेट्स।

फिक्स्ड एसेट्स के अतिरिक्त कर्तव्यों और करों, आवक माल और स्थापना की लागत के अधिग्रहण की लागत पर कहा जाता है।.

4. मूल्यह्रास।

वर्ष 2019-20 के लिए लिखित डाउन वैल्यू पर आयकर दर के अनुसार अचल संपत्तियों पर मूल्यह्रास प्रदान किया गया है। इसे द ऑफिस ऑफ डीसी, एमएसएमई, नई दिल्ली, भारत सरकार की सलाह के अनुसार बदल दिया गया है।. मूल्यह्रास दर हैं: संयंत्र और मशीनरी @ 15%।,मोटर वाहन @ 15%।, उपकरण @ 40%।, कंप्यूटर @ 40%।, लाइब्रेरी बुक्स @ 40%।, उत्पन्न सेट @ 40%।, उपकरण और साधन @ 15%।, पानी और आपूर्ति @ 15%।, फर्नीचर @ 10%।, विद्युत उपकरण @ 10%।, कार्यालय उपकरण @ 10%।, भवन @ 10%।, अस्थायी कक्षा @ 40%।.

5. बिक्री के लिए लेखांकन।

बिक्री में केंद्रीय उत्पाद शुल्क शामिल है और माइक्रो और स्मॉल-स्केल औद्योगिक इकाइयों और लागू जीएसटी को दी जाने वाली छूट का शुद्ध है।

6. आस्थगित राजस्व व्यय।

एक वर्ष में किए गए व्यय, जिसका लाभ भविष्य के वर्षों में जारी रहेगा, को आस्थगित राजस्व व्यय के रूप में माना जाता है।.

7. विदेशी मुद्रा लेनदेन।

मशीनों और पुर्जों और सामग्रियों के आयात के लिए किए गए विदेशी मुद्रा लेनदेन को लेनदेन की तारीखों में प्रचलित विनिमय दरों पर हिसाब दिया जाता है।.

Sd.

अनुसूची 13: खातों पर नोट्स।

1. भारत सरकार अनुदान।

केंद्र को वित्तीय वर्ष के लिए MSME, नई दिल्ली से अनुदान-इन-एड प्राप्त हुआ है: 2019-20 रुपये की राशि।. 19,52,02,000 / -।

2. वर्तमान देयताएं और प्रावधान।

व्यय के लिए देयताएं (वेतन, बिजली और अन्य के लिए) मार्च 2020 से संबंधित हैं।.

अन्य वर्तमान देयताएं [अनुसूची 2 एसएल।. नहीं।. 4 (ए) और 4 (बी)]।
इस देयता प्रमुख में प्रशिक्षुओं, ठेकेदारों / आपूर्तिकर्ताओं और अन्य के सुरक्षा जमा शामिल हैं।.

3. ग्राहकों से प्राप्य।

ग्राहकों से प्राप्त होने वाली प्राप्तियों में 3 साल से अधिक के लिए Rs.51.98 लाख की पुरानी शेष राशि शामिल है, जिसे इसके बोध या अन्यथा के रूप में आगे विश्लेषण करने की आवश्यकता है।. इस तरह के अभ्यास को पूरा करने के लिए इस स्तर पर कोई प्रावधान आवश्यक नहीं माना जाता है।.

4. कार्यान्वित परियोजना की आय का प्राप्य हिस्सा।

इस केंद्र ने विभाग से अनुरोध किया।. MSSE और T, सरकार की।. पश्चिम बंगाल का पत्र नं।. CTTC / MMTRTC / 13-14 dt।. 21.05.2014 और 22.03.2014 रुपये का भुगतान जारी करने के लिए।. 40,26,336 / -।

5. वर्ष के दौरान केंद्र को रु। की राजधानी ग्रैंड मिली है।. लड़कों और लड़कियों के लिए जी + 7 और जी + 2 मंजिला इमारत के निर्माण के लिए 1600 लाख।. जिसमें से रु।. 1440 लाख CPWD को अग्रिम के रूप में दिया गया है और शेष आगे की पूंजी प्रतिबद्धता के लिए झूठ बोल रहा है।.

6. LICI के साथ ग्रेच्युटी फंड:।

a) समूह ग्रेच्युटी योजना (भारत के जीवन बीमा निगम के साथ) में योगदान वर्ष के दौरान 16.16 लाख रुपये है।. रुपये में से।. 16,16,090 / - लाइफ इंश्योरेंस कॉरपोरेशन ऑफ इंडिया द्वारा ग्रेच्युटी फंड को समायोजित किया गया है।. वर्ष के दौरान लाइफ इंश्योरेंस कॉरपोरेशन ऑफ इंडिया द्वारा सेवानिवृत्त और इस्तीफा दिए गए कर्मचारियों को रु। 16,20,554 / - की ग्रेच्युटी जारी की गई।. भारत के जीवन बीमा निगम के साथ ग्रेच्युटी फंड की स्थिति के तहत सुसज्जित है (Ref।. अनुसूची – १०):।

Position of Gratuity Fund with LICI : Amount – Rs

Particulars		Policy 1	Policy 2	Total
Opening balance as on 01.04.2019		466630.32	449717.86	916348.18
Add:	Amount credited towards the Fund with deposits made by CTTC during 2019-20		1616090	1616090
Less :	Life cover premium for the year 2019-20	2831.47		2831.47
Add:	Interest credited by Life Insurance Corporation of India for the year 2019-20	37179.39	34392.33	71571.72
	Total	500978.24	2100200.19	2601178.43
Less :	Gratuity Released during the year 2019-20		1620554	1620554
Closing Balance as on 31.03.2020		500978.24	479646.19	980624.43

a) रुपये के लिए नकद भुगतान छोड़ें।. सेवानिवृत्त कर्मचारियों को वर्ष के दौरान 7.88 लाख बनाए गए हैं।.

Sd.

अनुसूची 13: खातों पर नोट्स (जारी रखा)

7. बीमा दावा प्राप्य।

बीमा दावा प्राप्य (रु।. 32.76 लाख) न्यू इंडिया एश्योरेंस कंपनी से थे. लिमिटेड. एक आयातित मशीन के pilfered / क्षतिग्रस्त पुर्जों के लिए।. कोलकाता में माननीय उच्च न्यायालय में दावा रिट याचिका दायर की गई थी और लोक उद्यम विभाग के लिए स्थायी मशीनरी को स्थानांतरित करने के लिए माननीय उच्च न्यायालय द्वारा आदेश पारित किया गया था।. 28 फरवरी, 2012 को आर्बिट्रेटर के सामने सुनवाई हुई और न्यू इंडिया एश्योरेंस कंपनी लिमिटेड द्वारा पसंद की गई अपील पर सुनवाई हुई।., 12 अक्टूबर, 2012 को 17 नवंबर, 2012 को और 27 अक्टूबर, 2014 को आयोजित किया गया है।. 18 जून, 2015 को घोषित अपीलीय पुरस्कार इस केंद्र के पक्ष में नहीं गया है।. दावा राशि का पांचवां हिस्सा खातों की पुस्तकों में समायोजित किया गया है।. रुपये का अंतिम दावा लंबित।. बाद के वर्ष में समायोजित किए जाने वाले 6.55 लाख।.

8. मूल्यह्रास।

मूल्यह्रास की विधि में परिवर्तन के कारण।, लाभ और हानि खातों को 72872237 रुपये से डेबिट किया गया है, जो पहले वर्ष के मूल्यह्रास से अधिक है, जिसके परिणामस्वरूप वर्ष 2019-20 के लिए 41110123 रुपये का नुकसान हुआ है। यह वर्ष 2019-20 से परिवर्तित लेखांकन नीति के अनुसार है।.

9. पिछले वर्ष के आंकड़े जहां भी आवश्यक हो, फिर से व्यवस्थित / फिर से समूहीकृत किए गए हैं।.

10. जीएसटी प्राप्य समायोजित आईटीसी के खाते में सितंबर, 2020 तक जीएसटी पोर्टल में पारित नहीं किया गया था, लेकिन खातों में दावा किया गया था।. महामारी की स्थिति और ऑपरेशन और कार्यालय के लंबे समय तक बंद होने के कारण, विशिष्ट प्रमुखों को आवंटित नहीं किया जा सका।.

Sd.

Annual Report
for the Year Ended 2019-20

Contents

- Introduction
- Objectives
- Facilities available
- Services offered
- Performance
- Utilization of Plan Funds
- Details of Assets Created
- Future Plan
- Staff Position
- GC Details
- Annual Accounts

MSME TOOL ROOM – KOLKATA
(Central Tool Room & Training Centre)
Bonhooghly Industrial Area, Kolkata – 700108.

MSME TOOL ROOM – KOLKATA

(Central Tool Room & Training Centre)
Bonhooghly Industrial Area,
Kolkata – 700108.

Annual Report 2019-20

Introduction:

Central Tool Room & Training Centre (CTTC) Kolkata was established in the year 1978 under the Technical Co-operation Programme between Government of India and Government of Denmark. In order to provide greater autonomy, the Centre was established as a Govt. of India Society. The Management of affairs of the Centre rests with the Governing Council constituted by Govt. of India. Additional Secretary & Development Commissioner (MSME), Ministry of Micro, Small & Medium Enterprises, Govt of India is the President of the Society and Chairman of its Governing Council.

Objectives

- **T**raining of Tool – Makers for press tools, jigs, fixtures, dies and moulds;
- **S**hort-term courses primarily for representatives of small industries;
- **M**anufacture of small and medium sized tools, such as press tools, jigs and fixtures, dies and moulds for plastics and metal castings and special purpose tools primarily for small scale units;
- **C**ommon service facilities for the manufacture of tools, jigs, fixtures, dies, moulds and precision components preferably for small scale unitsproviding advisory/consultancy service and design assistance.
- **R**ecommending measures to standardise processes and components for tools, jigs, fixtures, dies, moulds, etc;
- **P**rovide Project Management Services for setting up Tool Rooms/Mini Tool Rooms & Training Centre/CAD-CAM Training Centres.

Facilities:

MSME Tool Room, Kolkata is equipped with modern facilities for the manufacture of tools and for imparting training in the area of Tool & Die making. The production facilities include high precision machines of international standards like Computerized Numerical Controlled Milling machines, Wire Cut machines, Grinding machines, etc. The Tool Room is also equipped with Precision Inspection facilities like height gauge, hardness tester, C.M.M., Profile Projector etc. The Training Department is equipped with high quality machines like Milling, Lathe, Surface, Cylindrical Grinding, EDM as well as CAD/CAM labs with latest work station and CAD/CAM software.

Services Offered:

The Tool Room has the capabilities and offers the following:

Tool Production:

- Plastics Moulds, Press Tools, Jigs & Fixtures, Gauges, Extrusion Dies, Die Casting Dies, Forging & trimming Dies.
- Production of precision Tools & Machine component.
- Production with latest technologies like NC/CNC & CAM.
- Resetting, Re-sharpening & maintenance of Dies & Tools.
- Tryout of Tools & Pilot Production.

Tool Design:

- Converting the ideas into reality by using CAD/CAM with the latest software and hardware.
- Design of dies & Tools, moulds, Jigs & Fixtures, Gauges as per the required standard for different industries.
- Tool related innovations for improved product design.
- Reverse Engineering & CAD support to Industries.

Training:

The need to update and upgrade training programmes due to rapid technological development has driven the centre to tune the training and development of man power for smooth transition and adoption to contemporary manufacturing system to cater to wide range of industries.

Long Term Courses: *Mechanical Courses*

Diploma in Tool & Die Making with 4 Years duration (AICTE Approved):

The Diploma in Tool & Die Making Course is approved by All India Council of Technical Education-AICTE and is approved by Govt. of India and Govt. of West Bengal as equivalent to Diploma in Mechanical Engineering for job purposes. The present intake to the course is 100 per year. The Department of Higher Education, Technical Branch, Govt. of West Bengal has been considering the passed out trainees of Diploma in Tool & Die Making Course of this Centre for lateral entry to Engineering Degree Colleges. During the course the trainees are undergoing extensive practical training with adequate theoretical inputs. Passed out trainees are well received by industries in India & Abroad.

Diploma in Mechatronics with 3 Years duration (AICTE Approved):

The Mechatronics Course is approved by All India Council of Technical Education-AICTE and is approved by Govt. of India and Govt. of West Bengal as equivalent to Diploma in Mechanical Engineering for job purposes. The present intake to the course is 30 per year. During the course the trainees are undergoing extensive practical training with adequate theoretical inputs.

Diploma in Tool Engineering (NSQF Compliant):

The Diploma in Tool & Engineering Course is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship (MSDE), Govt. of India as equivalent to Diploma in Mechanical Engineering (3 Years) for job. Three years Diploma Course is available for those aspirants who have passed 10+2 with Science/ Graduation in any discipline and minimum 17 years old. On completion of the course trainees shall be able to acquiring a good skill in CNC Turning Programming, CNC Machining etc.

Certificate Course in Machinist Tool Room (NSQF Compliant):

The Certificate course in Machinist Tool Room is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship (MSDE), Govt. of India. Two years Certificate Course is available for those aspirants who have passed the 10th Standard. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining and Tool & Die Making etc.

Post Diploma in Computer Aided Engineering (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Computer Aided Engineering is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Automobile/ Production/Industrial/Electrical /Robotics Engineering. On completion of the course trainees shall be able to acquire skill in computer aided design and drawing using Autocad, Creo, Hypermesh, Unigrahics, Mouldx, Ansys etc.

Advance Certificate Course in Tool Design and CAD CAM (NSQF Compliant):

The Advance Certificate course in Tool Design and CAD CAM is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those candidates who have passed I.T.I. (Machinist/Turner/Bench Fitter/Tool & Die Maker, Draftsman Mechanical or Equivalent). On

completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining, Tool & Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics & CATIA Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

Welder (NSQF Compliant):

Introduction, Safety rules, Environmental protection, professional knowledge, workshop calculation & services, Engineering drawing, Employability skills, Arc, Gas, TIG,MIG, Welding, Gas cutter, Trade practical, project work, Examination. Welding Course is available for those aspirants who have passed I.T.I. / 10th standard & minimum age should be 15 yrs.

Advance Certificate Course in Tool & Die Manufacturing (NSQF Compliant):

The Advance Certificate course in Tool & Die Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those aspirants who have passed I.T.I. (Machinist/Turner/Bench Fitter/Tool & Die Maker or Equivalent). On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining, Tool & Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics &Delcam Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

Certificate Course in Machine Operation (NSQF Compliant):

One year Certificate Course in Machine Operation under NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. Of India, available for those candidates who are passed 8th standard and minimum 15 years old. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of Machine like Lathe, Milling, Grinding and able to acquiring skill to operate those machines for job.

Post Diploma in Tool & Die Manufacturing (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Tool & Die Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining, Tool & Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics, Master Cam & Delcam Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

Thermal Power Technology Courses :

Post Graduate Programme in Thermal Power Technology (PGPTPT):

One year Long Term Mechanical Course in collaboration with Jindal Institute of Power Technology (JIPT). A full time 4 year BE/ B.Tech degree from a recognised Institute in

Mechanical/ Electrical/ EEE/Electronics/ Control & Instrumentation Engineering with a minimum of 60% marks in BE/B.TECH & 50% in X & XII is required for admission of the above mentioned course for the candidates not more than 30 years as on July 01,2018.This course containing Power Plant Introduction & Familiarization, Briefing & Tracing, Operation, Performance, Efficiency & Monitoring, Power Reforms & Regulations, Control & Instrumentation, Maintenance Planning & cost control, IT in Power Sector & Gas Insulted Substations etc. The PGPTPT Course is having an exceptionally encouraging response and many Power Companies recruited industry ready trained man power through campus recruitments over the years. After successful completion of this course our students shall be placed in leading power companies through campus interviews. This course is equally beneficial both for fresher and as well as practicing engineers.

Post Diploma Programme in Thermal Power Technology (PDPTPT):

One year Long Term Mechanical Course in collaboration with Jindal Institute of Power Technology (JIPT). A 3 year Diploma from a recognised Institute in Mechanical/Electrical/ EEE/Electronics/Control & Instrumentation Engineering and Diploma in Tool & Die Making (DTDM) with a minimum of 45% marks in X/XII & 50% in Diploma is required for admission of the above mentioned course for the candidates not more than 28 years as on July 01,2018.This course containing Bridge Course for Electrical and Mechanical Engineers, General Power Plant Introduction & Industry safety, Power Plant Description, Scheme Briefing & Tracing, Operation, Performance, Efficiency & Monitoring, Chemistry & Environment Management, Power Plan Chemistry, etc. The PDPTPT Course is having an exceptionally encouraging response and many Power Companies recruited industry ready trained man power through campus recruitments over the years. After successful completion of this course our students shall be placed in leading power companies through campus interviews. This course is equally beneficial both for fresher and as well as practicing engineers.

Compressed Machinist (Affiliated to S.T.V.T.):

One year Certificate Course in Machine Operation affiliated under the S.T.V.T. Council, Govt. of West Bengal, is available for those candidates who are passed Class 10th standard or equivalent. Maximum Age limit for General Candidate- 22 years and SC/ST- 24 years. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of Machine like Lathe, Milling, Grinding and able to acquiring skill to operate those machines for job.

Post Diploma in Tool Design and CAD CAM (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Tool Design and CAD/CAM is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining, Tool & Die Designing & Making, Computer Aided Designing using Unigraphics Cam, Master Cam & Advance Cam Software, Production Planning, Process and Quality Control etc.

Post Diploma in CAD / CAM (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Computer Aided Designing / Computer Aided Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Diploma or Degree in Mechanical, Production, Tool & Die Making/Automobile or equivalent. Completing successfully the course, Candidate shall be acquire skill to used to both design a product and programme manufacturing processes, specifically, CNC machining. **CAM** software uses the models and assemblies created in **CAD** software to generate tool paths that drive the machines that turn the designs into physical parts

Certificate Course in Advance Machining (NSQF Compliant):

One and Half year Certificate Course in Advance Machining under NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. Of India, available for those candidates who are qualified 10th and 12th standard and I.T.I. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of the both Conventional and Non-Conventional Machine like CNC Lathe, Milling and able to acquiring skill to Drawing, Programming and operate those machines for job.

Advance Diploma in CNC Programming Techniques and Practices (NSQF Compliant):

The Advance Diploma course in CNC Programming Techniques and Practices is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Production/Tool Design/Mould Making/Automobile. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill drafting, moulding& Programming using Autocad, CNC Programming, Unigraphics and Master Cam etc.

Advance Certificate Course in CNC Machining (NSQF Compliant):

One year Certificate Course in CNC Machining under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who are completed I.T.I. in Machinist/Bench Fitter/Tool & Die Maker/Turner or equivalent). After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in CNC Programming & Machining, Computer Aided Designing using Master Cam & Advance Cam and Quality Management etc.

Certificate Course in CNC Turning and Milling (NSQF Compliant):

One year Certificate Course in CNC Turning & Milling under the NSQF
Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who are completed 10th Standard or its equivalent with age limit of 15 years to 40 years. After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in CNC Programming & Machining, Computer Aided Designing using Autocad & Master Cam etc.

Non – Mechanical Courses

Post Diploma in Mechatronics (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Mechatronics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Production/Electronics/Electrical/ Instrumentation Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation Techniques using Mechatronics Systems, Hydraulics & Pneumatics, PLC and its troubleshooting etc.

Advance Certificate Course in Machine Maintenance (NSQF Compliant):

The Advance Certificate Course in Machine Maintenance under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those aspirants who have Completed I.T.I. in Fitter / Electrician. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation techniques using Mechatronics Systems, Hydraulics & Pneumatics, PLC and its troubleshooting etc.

Post Diploma in Industrial Automation & Robotics (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Industrial Automation & Robotics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development &Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma and Degree in Mechanical/Production/Electronics/Electrical/ Instrumentation Engineering or Equivalent. On completion of the course Candidates shall be able to understand the principles of Automation and Robotics and also acquire a good skill in Industrial Automation Techniques, Robotics & Automation Systems, Drives, Hydraulics & Pneumatics, PLC and its troubleshooting & updation etc.

Medium Term Courses : *Mechanical Courses*

Master Certificate Course in Tool Design (NSQF Compliant):

The Master Certificate Course in Tool Design under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. Six month Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma or Degree in Mechanical Engineering or Equivalent. After completion of training Trainees shall be able to acquire a good Skill in modern CAD/CAM/CAE Technology.

Certificate Course in Machining (NSQF Compliant):

Six month Certificate Course in Machining under the NSQF compliance approved by MSDE, Govt. Of India, is available for those candidates who are completed I.T.I. in Fitter or equivalent. On completion of training, Candidate shall be able to acquire skill in Computer Fundamentals, Production Technology and Computer Aided Design using Autocad etc.

Certificate Course in Welding Technology (CCWT)

Introduction, Safety Precaution, Environmental protection, professional knowledge, Basic & Working principals, overview, equipment's, basic welding metallurgy, edge preparation, selection of electorate & m/c, welding symbols, drawing understanding, different welding position, identify & rectify welding errors, project work, Examination.

Master Certificate in CAD - CAM (NSQF Compliant):

The Master Certificate course in Computer Aided Designing and Computer Aided Manufacturing under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by MSDE, Govt. of India. Six month Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma in Diploma or Degree in Mechanical Engineering or equivalent. Being Completed successfully the course, Candidate shall be acquire skill to used to both design a product and programme manufacturing processes, specifically, CNC machining & Programming, CAD, CAM, CAE, Delcam, CREO Parametric and CATIA etc.

Advance Diploma in Structural Design & Analysis (NSQF Compliant):

Six months Advance Certificate Course in Structural Design & Analysis under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by MSDE, Govt. of India is available for those aspirants who have a Diploma in Civil Engineering. After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in modern CAD/CAE Technology in Civil using Autocad, STAAD Pro, and Adobe Photoshop etc.

Master Certificate Course in CNC Technology (NSQF Compliant):

Six months Certificate Course in CNC Technology under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Production/Automobile Engineering or equivalent). After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in CNC Programming & Machining, Computer Aided Designing and Manufacturing using Advance CAM Software, Manufacturing Process & Planning and Quality Management etc.

Certificate Course in CNC Milling (NSQF Compliant):

Six months Certificate Course in CNC Milling under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have passed 10th standard or equivalent and minimum 15 years old. After completion of training Trainees will be able to acquire skill in CNC Milling Programming and CNC Machining and workshop Technology etc.

Certificate Course in CNC Turning (NSQF Compliant):

Six months Certificate Course in CNC Turning under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have passed 10th standard or equivalent and minimum 15 years old. After completion of training Trainees will be able to acquire skill in CNC Turning Programming and CNC Machining and workshop Technology etc.

Non-Mechanical Courses

Master Certificate in Mechatronics (NSQF Compliant):

The Master Certificate course in Mechatronics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation Techniques and Principles using Mechatronics Systems, Hydraulics & Pneumatics, PLC and its troubleshooting etc.

Advance Diploma in Machine Maintenance & Automation (NSQF Compliant):

The Advance Diploma in Machine Maintenance and Automation under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Advance Diploma Course is available for those aspirants who have Completed a Diploma in Electrical/Instrumentation Engineering or equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Machine Operation & Maintenance, Electrical Hardware Logic Control, Electrical Machines, Hydraulics & Pneumatics, PLC, SCADA, HMI, TIA-Portal and Autocad-Electrical etc.

Master Certificate in Automation & Process Control (NSQF Compliant):

The Master Certificate Course in Automation & Process Control under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Degree in Electrical/Instrumentation/Electronics Engineering or Equivalent. On completion of the course Candidates shall be able to apply the principles of Automation Techniques and Robotics and also acquire a good skill in Machine Operation & Maintenance, Electrical Hardware Logic Control, Electrical Machines and peripherals, Hydraulics & Pneumatics, Embeded System, SCADA, HMI, TIA-Portal, PCS-7, Lab View and Autocad-Electrical etc.

Advance Diploma in Computer Hardware & Network Management (NSQF Compliant):

Six months Advance Diploma in Computer Hardware & Network Management under the NSQF compliance approved by MSDE, Govt. of India is available for those candidates who have completed B.Sc./Degree/Diploma in any Engineering discipline. On completion of training Trainees shall be able to specify, identify, assemble and troubleshoot the computers, able to set up Network Communication through different Servers & Router Configuration, Switches with security, Linux Management, up gradation and Maintenance etc.

Advance Embedded Technology (NSQF Compliant):

Six months Advance Course in Embedded Technology under the NSQF compliance approved by MSDE, Govt. of India is available for those candidates who have completed Degree/Diploma in Electrical/Electronics/Computer/Biomedical/IT/Instrumentation or B.Sc./ M.Sc. in I.T./ Electronics/Physics. On completion of training Trainees shall be able to acquire skill in programming and designing using Embedded C/C++, Raspberry Pi, VLSI Design, PCB Design, PIC Microcontroller and ARM-Advance RISC Machine etc.

Short Term Courses

- Short Term Training for Workman, Craftsman & Engineers from different industries to upgrade their skill and knowledge.
- Need based sponsored/tailor made technical training programme for persons from Micro, Small and Medium Scale sectors, Industries, Institutions & for fresh degree, diploma and ITI holders.
- Customized training programme in CAD/CAM, CNC Technology etc. using software like Creo, Unigraphics (NX), Master CAM, AutoCAD etc.

The following Short-Term Courses duration are conducted:

Mechanical Courses

(1) CNC Wire EDM
(2) Industrial Training
(3) 3D Printing & 3D Scanning

CAD/CAM Courses

(4) Auto CAD 2019
(5) Solid Works 2018
(6) CREO 5.0
(7) CATIA V6
(8) Ansys 2019 R1
(9) Power shape & Power mill
(10) Master Cam
(11) ARC Welding
(12) TIG Welding
(13) MIG Welding
(14) GAS Welding
(15) SUBMERGED Welding

Civil Courses

(16) 3Ds MAX 2018
Auto CAD Civil 2019
(17) Revit Architecture 2020
(18) Advance Survey Instruments

Non- Mechanical Courses

(21) MATlab& Simulink
(22) LabView
(23) Advance Networking
(24) Core JAVA
(25) Core PYTHON
(26) ORACLE (SQL)
(27) ORACLE (PL/SQL)
(28) Industrial Automation (PLC)
(29) Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA)
(30) Auto CAD Electrical (E-CAD)
(31) Very Large Scale Integration DESIGN (VLSI)
(32) Embedded Systems
(33) Robotics
(34) Computer Hardware Maintenance & Networking
(35) Hydraulics and Pneumatics
(36) Auto CAD Electrical
(37) CISCO certified Network Associate (CCNA)
(38) Certificate Course in Industrial

CNC Courses

(19) CNC Machining Practice

Programming & Machining Practices on CNC Milling

(20) Programming & Machining Practices on CNC Turning

CNC Machining

Automation and Maintenance (CCIAM)

(39) Tablets, Mobile Phone & TV Repairing & Servicing

(40) Air Conditioner & Home Appliances Repairing & Servicing

Consultancy

A highly professional wing is to assist, especially MSME in the field of Tool Design, Manufacturing, and innovations for improved quality & productivity.

- Introduction of modern production technology
- Quality control & Testing of Tools and products
- Guidance of modern tool design as per international standard
- Selection of materials for tools to ensure enhanced tool life

Performance

Physical Performance:

Particulars	Year				
	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20
Number of Training Courses Conducted					
Long-Term Courses	4	4	8	8	15
Medium- Term - Courses	13	13	17	11	10
Short-Term Courses	162	220	221	280	299
Number of Trainees Trained					
Long-Term Courses	882	807	1316	1895	2089
Medium- Term - Courses	1262	1293	1201	790	592
Short-Term Courses	5343	5704	5242	7041	7478
Total:	**7487**	**7804**	**7759**	**9696**	**10159**
SC Candidates	2258	3013	2886	3565	3555
ST Candidates	406	632	716	830	758
Women Candidates	601	586	825	1270	1790
PH Candidates	4	11	6	0	0
Minorities	257	332	356	495	625
Units Assisted					
MSME	789	732	1195	282	572
Others	685	730	753	1151	1417
Total:	**1474**	**1462**	**1948**	**1433**	**1989**

Consultancy Details

Sl. No.	Details	2018-19	2019-20
1.	Number of Consultancies	546	1002
2.	Revenue from Consultancies	0.00	0.00

Tests Details

Sl. No.	Details	2018-19	2019-20
1.	Number of Tests Undertaken	Nil	Nil
2.	Revenue from Testing	Nil	Nil

Jobs Details

Sl. No.	Details	2018-19	2019-20
1.	Number of Jobs Undertaken	1433	1985
2.	Revenue from Job Work	289.07 lakhs	266.37 lakhs

Trainees Details

Sl. No.	Details	2018-19	2019-20
1.	Number of Long-Term Trainees	2655	2681
2.	Number of Short-Term Trainees	7041	7478
	Total:	**9696**	**10159**

Placement Details

Sl. No.	Details	2018-19	2019-20
1.	Number of Trainees Placed	607	545

Training Programme under Special MoUsduring the year 2019-20

Sl. No.	MoU with	Course Details	Trainees Trained	Remarks
1.	Samsung India Ltd.	Room Air Conditioner & Home Appliance	61	
2.	Samsung India Ltd.	Audio Video	4	
3.	Samsung India Ltd.	Hand Held Product	23	
4.	Bihar Mahadalit Vikash Mission	Room Air Conditioner & Home Appliance	47	

Sl. No.	MoU with	Course Details	Trainees Trained	Remarks
5.	National Backward Classes Finance Development Corporation	Room Air Conditioner & Home Appliance	68	
6.	National Backward Classes Finance Development Corporation	Audio Video	49	
7.	National Backward Classes Finance Development Corporation	Hand Held Product	73	
8.	National Backward Classes Finance Development Corporation	Air Conditioner & Home Appliances Repairing & Servicing	2	
9.	National SC/ST Hub	Audio Video	25	
10.	National SC/ST Hub	Hand Held Product	19	
11.	Paschim Banga Society for Skill Development	Field Technician – Computer Peripheral	17	
12.	Paschim Banga Society for Skill Development	Air Conditioner - Technician	20	

Financial Performance: (Rs. in Lakhs)

Particulars	Year				
	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20
Revenue Generated	910.19	1063.48	1259.42	2062.64	2229.45
Revenue Expenditure	863.56	851.24	933.33	1636.49	1754.18
Cash Surplus	46.63	212.24	326.09	426.15	475.27
Recovery Ratio (%)	105.40	124.93	134.94	126.04	129.09

Significant Achievement (Core Activities):

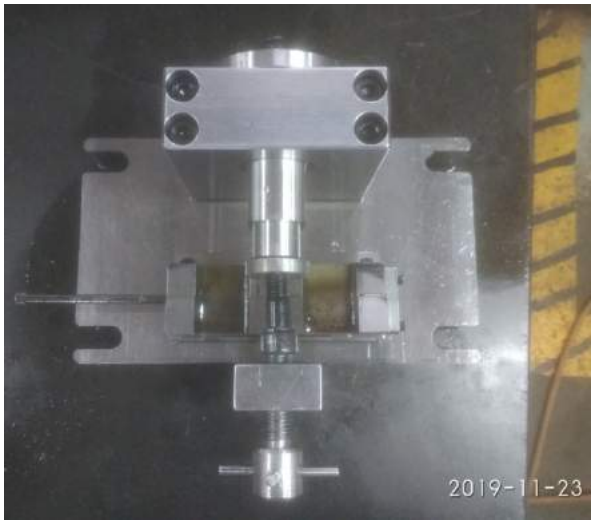
Production Sector

1) **Customer: - Gun and Shell Factory, Cossipore (Critical Job).**

   Vacuum heat treatment process developed for Clip and 6000 nos. components heat treatment done successfully. These clips required a particular hardness and no oxidation.These clips are a part of defense items and are used in automatic gun.

2) **Customer: - Ordnance factory Dum Dum (Very High Dimensional Accuracy).**

   Designed and manufactured drilling fixtures for machining various components of defense armaments. These fixtures are critical in respect of positional and dimensional accuracies. Jobs done from these fixtures are perfectly alright and customer satisfied.



3) **Customer: - Ordnance factory Dum Dum.**

Designed and manufactured four cavity plastic Cap mould. This mouldwill be used for making continuous production of Caps for containers in which explosive poured and seal. After manufacturing and successful trial run of the mould, it is supplied to the customer.

4) **Customer:-Ceratizit , Kolkata (Critical Machining).**

Development jobs for machining of profile carbide inserts from a carbide blank through CNC EDM machine which has a critical profile with dimensional accuracies and inter-changeability. These inserts are being used as cutting tools in CNC Turning machine for producing components.

5) **Customer:- OFDC Dum Dum (Critical Defence/Airforce Job).**

Manufacture and supply of Cone Ring.Qty-181 Nos.
Manufactured Cone Ring which are very critical Defence item and are used in Arial Bomb by Air force. These parts are critical to manufacture as the dimensional accuracies need to maintain very close tolerance to achieve the inter changeability. These parts are completely manufactured with the help of CNC technology and inspection done by CMM.

6) **Customer :-Hindalco Industries Ltd. Belur.**

Designed and developed high precision RCBL circle blanking press tool diameter 293mm for manufacturing blanks of pressure cooker. Manufacturing process of the blank starting from blanking operation to final packaging is fully automatic production line. So every component required to maintained high degree of accuracy and it is maintain by using good quality blanking tools only. Every parts of the blanking tool are required to maintain close tolerance both dimensional and positional and also the Clearance between the Die and the punch to get the good quality components. All the parts of the above mentioned tool are manufactured with the help of CNC technology and vacuum heat treatment process for hardening Die, Punch and other parts required hardness. Finally CMM used for inspection the parts.

7) **Customer: - Variable Energy Cyclotron Centre, Kolkata (Critical & Import Substitution Project, previously done from USA).**

Manufactured Press Tool for Single cell Cavity Component. This Press consists of various parts which were manufactured with the help of CAM/CAM and CNC machining technology also Vacuum Heat Treatment process is used for handing the required parts. CMM is used for measuring the parts of the press tool and the component. Dimensional accuracies are very important to the customer as this component will be **used for research purpose in the area of Tera Electron Volt Superconducting Linear Accelerator (TESLA). It is the linear electron–positron collider project based on superconductor technology for particle acceleration.** Component material is Copper but actual component will be Niobium which will be manufactured after approval of copper component. Tool trial taken and component is also inspected. Report sent to VECC for approval.

8) **Customer: - SPM Instrument India Pvt. LTD, Hyderabad**

Plastic Components for ABS boxes Complete set which consist of TOP Cover, Bottom Cover, & Battery Cover manufactured. **This box is used as a cover of Instrument box for Shock Pulse Analyzer.** The mould for those above-mentioned components were also manufactured in this production centre with the help of CNC technology. Those moulds are critical and complex shaped. Dimensional accuracies of mould parts are also very critical as these components are fitted with each other. Total 250 Sets. Boxes are manufactured and it will be supplied to the customer very soon.

9) **Customer: -Variable Energy Cyclotron Centre, Kolkata (Dept. of Atomic Energy)- Manufacturing of Prototype Half Cell (Nuclear Technologyrelated Critical Project)**

We have successfully designed and manufactured number of press tools for manufacturing of Copper prototype Mid-half Cell, End-half Cell and Connecting-half cell of 650 MHZ. These components are used for manufacturing of multi cell Super Conducting Radio Frequency electrical cavity for the Research, related to **Nuclear Technologies.** All the tools are designed with the help of CAD system and manufactured with the help of CNC machines programmed by CAM software and inspection carried out by CMM.

CUSTOMER NAME- VECC

PRODUCT NAME- Press Tool for Copper prototype Mid-half Cell, End-half Cell and Connecting-half cell of 650 MHZ.

10) Customer: - DRICO BIKE SPARES-Model Generation of Rubber Component

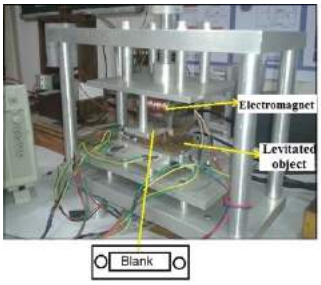
3D Model generation & 2D drawing of critical rubber component have been done by CAD system and data taken from 3D scanning system.

11) Customer: -Variable Energy Cyclotron Centre, Kolkata (Dept. of Atomic Energy)-Manufacturing of CPDA Stand

We have successfully designed and manufactured the CPDA stand for holding of CPDA and there are four nos. liner precession guide rail for linear motion of the unit. CPDA stands for charged Particle detector array .It has been developed to do nuclear physics experiment at K500 cyclotron and K130 cyclotron, VECC. All the detectors are very delicate. To keep this array safely in laboratory when not in use, a stand has been developed at this centre. Stand is similar to the actual experimental setup. Special care has been taken to make it dust proof.

12) Customer: - Govt. College of Engg. & Technology Rajasthan-Manufacturing and assembly of Electro Magnetic Levitation Technology (MAGLEV) (This Project is an ambitious India development project, comparable to advanced countries)

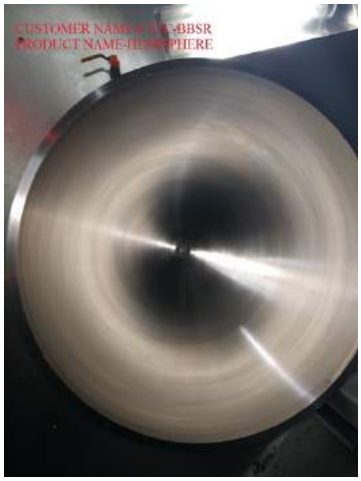
The mechanical structure of the electromagnetic levitation set-up has been manufactured by this tool room recently which will be used for research purpose. This work is part of a R&D project sponsored by AICTE, GOI. The present technology being developed is on Inducktrack System (Permanent Magnet/ Passive Suspension). The Inductrack System is a fail suspension system, no power is required to activate magnets; Magnetic field is located below the car; they can generate enough force at low speeds (around 5 km/h (3.1 mph)) to levitate maglev train. In case of power failure cars slow down on their own safely; permanent magnets are arranged in an array which helps in propulsion of the trains. They Require either wheels or track segments that move for when the vehicle is stopped. Neither Inductrack nor the Superconducting EDS are able to levitate vehicles at a standstill, although Inductrack provides levitation down to a much lower speed; wheels are required for these systems. EMS systems are wheel-less.



PRODUCT NAME- Electro Magnetic parts
CUSTOMER NAME :-Govt. College of Engg. & Technology Rajasthan

13) Customer: -Central Tool Room & Training Centre- Bhubaneswar- Hemisphere (ISRO Project)

We have done Profile machining of Top & Bottom hemisphere on Titanium alloy material for CTTC-Bhubaneswar. These Precisions items will be finally used by ISRO.



14) Customer: - Netaji Subhas Chandra Bose Aviation Private Limited

a) **Propeller Balancing Mandrel with mounting fixture and counter-weight -** This unit as a whole used to balance the propeller assembly of air craft statically on knife-edge.
b) **Individual Propeller Blade Balancing Fixture -** This tool is used to balance the propeller individual blade of air craft as a set statically on knife-edge.
c) **Propeller Assembly/ Disassembly Fixture -** This fixture is used to mount the propeller assembly on a stand and used for disassembly and reassembly of air craft propellers.

15) Customer: - ITX Technologies-Conveyer

Design & analysis of new concept development for raw material and finished goods transportation with the help of variable speed of conveyer. This development will help in reduction of space requirement time and manpower engagement.

16) Customer: - Variable Energy Cyclotron Centre (VECC)

Certificate of Appreciation received from VECC for design, manufacture and supply of High Precision equipment.

17) **Customer: - ORDNANCE FACTORY DUM DUM (OFDC)**

Broaching Tool

This centreManufactured two types of Broaching Tool for OFDC. This tool will be used in T-72 tank Frame cell for army.

18) **Customer: - Joy Engineering**

CAM

We have done Design & manufacturing of CAM which will be used in Tea Packing industry for stapling of Tea Paper bags.

19) **Customer: - Empire Jute Mill**

PIN

Manufacturing of 200 nos. thread separating hard Pin with special Profile have been done by this centre for use in jute industries.

20) **Customer: - ORDNANCE FACTORY DUM DUM (OFDC)**

Forming Tool

Forming Tool (Left hand & Right hand) for Fin Assembly of Arial Bomb have been manufactured. Trial of both the forming Tool are carried out successfully for submission of samples to Defense Factory.

21) **Customer: - Pneumatic Power Tools & Co.**

Shafts

Machining of shafts made of special type of material have been done for **export to Germany** by Pneumatic Power Tools & Co. These shafts will be used in wire industries as wire guide.

22) **Customer: - IFB Industries Ltd**

Fine Blanking Tool

We have done Machining of deferent parts of Fine Blanking Tools for IFB Industries Ltd, Kolkata. This Fine blanking Tool will be used in **Automobile sectors**.

23) **Customer: - Ordinance Factory DUM DUM (OFDC)**

Blanking Tool

We manufactured the blanking Tool for fin for 125 mm heat make which will be used for defense purpose.

24) **Customer: - Indian Fine Blanking Industries Kolkata (IFB)**

Punch

Punch for fine blanking tool has been manufactured for IFB Kolkata.

25) Customer: - Metal & Steel Factory, Ichhapore (MSF)

Fixture

We have done Machining of deferent parts of Fine Blanking Tools for IFB Industries Ltd Kolkata. This Fine blanking Tool will be used in Automobile sectors.

26) **Customer: - Empire Jute Mill Co.**

Slub Catcher

We have manufactured Slub Catcher for jute machineries which will be used in jute industries to restrict movement of yarn during Processing. Empire jute Mill co is the customer for the job.

27) Customer: - Sujata Electric Pvt Ltd

Bending Die and Punch

Bending die and punch for blade have been developed and manufactured for Sujata Electric Pvt. Ltd. These blades will be used in Fan Industries.

28) Customer: - National Steel Company

Press Tool

Progress press Tool for self locking strip has been manufactured for National Steel Company.

29) Customer:-Metal & Steel Factory, Ichhapore (MSF)

Item: T.A Clamp

Design & manufacturing of CNC Milling Fixture for T.A Clamp component for MSF.

30) Customer: - Indian Fine Blanks Industries Pvt. Ltd.(IFB Industries Ltd)

Item: Bolster

We have done complete machining of Top & Bottom bolster of fine Blanking Tool for sprocket component.

31) Customer: - TDK India Pvt. Ltd.

Item: Press Tool

Development & manufacturing of new power filling devices for16, 15, &12 Ton press with gripper valve have been done for TDK India Pvt. Ltd

32) Customer: Joy Engineering

Product: CAM

We have Manufactured 18 No(s) Hardened Cam for Joy Engineering. CAMs will be used in Tea Packaging Industries

33) Customer: - MMC Technology

Product: Eccentric Gear

Machining of Eccentric Gear with eccentric Sleeve has been done for MMC Technology. This Item is a part of cam type age trimmer assembly used in Stainless Steel Sheet Processing Plant.

34) **Customer: Ordnance Factory Dum Dum (OFDC)**

Product: Housing Block and Clevis Unit Assembly (Anchor Mechanism)

5 Nos Assembly of Anchor Mechanism has been completed for Load Testing. It has to be finally approved by Air Force quality wings, the end user.

35) **Customer: - MMC Technology Pvt. Ltd.**

Product: Segment as per drawing no. 1000096-101-M3001

4 Nos recoiler segments have been manufactures for MMC Technology Pvt. Ltd. These items are used in aluminum sheet processing industries.

Key Programmes: Maintenance of AGIE Sprit W/EDM machine has been successfully completed by replacing printed circuit boards (PCB) SUS 32 and SUS 33.

Training Sector

1) Students from IDEAL Institute of Engineering, Kalyani of Mechanical Engineering Dept. have done their project on "Characterization of Mechanical Properties of Friction Stir welded AL-6063 T6 Alloy Through optimized process parameters.
   Project has been done successfully using our CNC Milling machines and have been appreciated by the College Authority.

2) A group of students from JIS College of Engineering, Kalyani have done their project using our CNC Lathe Machines. They have carried out their project on "Chip removal, Chip formation and Chip hardness on different grades of materials using different cutting speed, feed and depth of cut.
   Project completed Successfully as per their requirement.

3) Students from IDEAL Institute of Engineering, Kalyani, have done their project on 3D Printing technology under the guidance of our faculty.

4) **Project Title:-**
   An Analytical Report of Additive Manufacturing using F.D.M. Technology.
   Details of the Project with operations sequence is as under.

   - Sample Design of the Object was done by students.(Solid works)
   - STL File of the Object was generated.
   - Total 9 Sample were printed in 3D Printer
   - 9 samples were generated by changing the printing parameters.
   - Printing Parameters Selected as Layer Height, Infill and Feed Rate.
   - Results Found for 9 different samples for Printing time required, Mass of theObject, Printing quality (surface roughness).

- An analysis was carried out about FDM Technology on different samples and the project has been completed successfully.

5) New Welding Lab inauguration at CTTC Kolkata to cater Welding training need of students of West Bengal under NSQF compliant and NOS mapped courses).

6) MOU signed with **M/s GMK Management, Poland** represented by **Mr. GregorzMarciniszyn** for training and placement in Eu Countries of our Welding Courses Students.

7) 137nos students of **Bilaspur Government Engineering College** was enrolled for **Summer Training programme** comprising of various short-term courses.

8) A new batch has already been formed under BMVM (Bihar MahadalitVikash Mission) training programme.

9) We have started training programme which is sponsored by **National Back ward classes & Finance Development Corporation (N B C F D C)**. First batch has already been started. The second bath will commence from 2nd week of August 2019.

10) MSME Tool Room Kolkata has signed MOU with **Dept. of Applied optics & photonics Of Calcutta University.** The objective of the MOU is to provide advance research and training in the field of Bio-optics, Nano optics and optical Methodologies.

11) High Officials of **W.B Minority Development & Finance Corporation** has visited MSME Tool Room Kolkata, and discussed with us regarding training programs Minority youths at our center. They have expressed their satisfaction and committed for sponsoring candidates for training from September-2019.

12) Discussion has been done with **Satyajit Roy Film & Television Institute (S R F T I)** to setup ARUR LAB at MSME- Tool Room for conducting training programme jointly. MOU will be signed in this regards shortly.

13) We have setup Welding Lab with latest Equipment's for conducting welding courses at our center. 25 NO(s) student can be trained in a batch. We have already started welding courses (1st batch) namely Welder, NSQF level-4.

14) Agreement with NIT Manipur for short term courses. We had two days discussion with Dr. GoutamSutradhar, Director, NIT Manipur and other HODs. They have agreed to send students of Second Year, Third Year, and Final year of Engineering background to CTTC, Kolkata for various short-term courses of Mechanical & Non-Mechanical field and as a result the students will get extra knowledge for their skill development which will help for their future job/ higher education.

15) An MOU has been signed between CTTC Kolkata and NBCFDC for training of candidates from OBC and EBC backgrounds in different NSQF compliant courses.

16) An MOU has been signed between CTTC Kolkata and Department of Optoelectronics and Photonics of Calcutta University for research and development in the field of Nano-Metrology, Optical Metrology and Bio-Optical Instruments.

17) As per Hub and Spoke model of DC-MSME, Proposal has been submitted to the Principal Secretary, Department of Technical Education and Skill Development, GoWB for acquiring 6 (Six) Nos Government ITI's on long term lease.

18) Certificate of appreciation received from Bihar Skill Development Mission for successful conduction of training in different NSQF compliant courses.

19) Training and residential capacity for DDU-GKY has been augmented to 700 Nos.

20) Sri SoumenMaiti, an ex-student of CTTC, Kolkata has got the First position in the Machinist trade, As Best Apprentice from State Sector & Central Sector establishment in West Bengal.

21) Two days' Workshop on "PYTHON" and "RASPBERRY-PI" was conducted at Pailan College of Management & Technology Kolkata. All students of 2nd &3rd year B.Tech, Electronics & computer science have attended the Seminar. After attending the seminar their H.O.Ds & students have agreed to undergo short term courses at our centre.

22) One day Seminar on IOT & Advance Networking was conducted at Pailan College of Management & Technology Kolkata. All students of BCA/MCA for their project work. After attending the seminar their H.O.Ds & students have agreed to undergo their project work at our centre.

23) Mobilization of students under NBCFDC scheme has been completed and training under this scheme will be started from middle of October'2019.

24) Mr. Avijit Nag son of Lt. Binoy Nag a student of 1st batch of our Welding course (Gas welding) from 02/08/2019 to 03/10/2019 has completed course successfully. After completion of the course immediately he got placement in **Merchant Navy in abroad.**

25) CTTC Kolkata visited Tripura to explore possibility of setting up of extension centre in collaboration with Government of Tripura and various skill mission programme initiatives (a meeting was done by GM, CTTC Kolkata with the Hon. CM of Tripura for these projects).

26) CTTC Kolkata is going to sign an MOU with Government of Madhya Pradesh for Training of Trainers (ToT) Programme.

27) CTTC Kolkata is going to start its courses designed for Minorities in collaboration with WBMDFC from middle of November 2019.

28) CTTC Kolkata has received work order from West Bengal SCST Hub for training of SC/ST Candidates.

29) We have successfully completed the project as a Minor project for BCA & MCA final year students of Pailan College of Management & Engineering on **"Automatic Gas leakage Detector and "Automatic cloth Dryer (Home Automation) by using IOT".**

30) Both the above mentioned projects have been appreciated by the College authority and they have agreed to continue the project work in association with CTTC, Kolkata in future.

31) First batch of 1 month refresher Course for ITI trainers of Madhya Pradesh has been started on 21.11.2019.

32) Counseling process of 1403 candidates under WBMDFC will start from 25.11.2019 and will continue till 29.11.2019. Post counseling session training will commence.

33) A group of Electronics and Communication engineering students from Narula Institute of Technology visited our institute for Industrial Visit.

34) Our training team from CAD/CAM department has visited TPI, Hooghly for attending seminar on "Mechanical Engineering" and IIEST, Shibpur for attending seminar on CAD/CAM.

35) We have signed an MOU with CSIR-Central Mechanical Engineering Research Institute (CSIR-CMERI) Durgapur, West Bengal, a National Laboratory for conducting Trade Tests across various Trades of ITI level. It is expected that first Trade Tests will be organized within January' 20.

36) We have made an agreement with "Premium Transmission Private Limited" Mumbai, Pune Road, Chinchwad, Pune – 411019, India. The scope of the above Agreement includes executing 6/12 months training programs sponsored by PTPL under Corporate Social Responsibility (CSR) for imparting training to enhance the skill of the Diploma in Mechanical/ Production / Tool & Die Making/ ITI/ NSQF Compliant Mechanical courses passed out woman trainees for 6 months training program for gaining purposeful employment in the industry. The Batch Size will be 25.

37) Approval for additional 60 nos trainers under TOT programme of Madhya Pradesh State Government has been received and training will start from 6th of January 2020.

38) Training of 37 new candidates under NBCFDC Scheme has been started during this month.

39) Training of 174 candidates under DDU-GKY scheme has been completed. Total 74 candidates already got placed with an average salary of Rs.15000/- per month and placement process of 70 candidates is under progress.

40) CTTC Kolkata is going to start two nos of training programmes specially customized for DRDO candidates.

41) Students from Pailan College of Technology and Management (BCA students), who were undergoing IOT course at our Centre have Successfully completed projects on

    A) IOT Based Traffic Management System.
    B) IOT Based automatic weather reporting system.

    Both the projects have been appreciated by the college authority of Pailan College of Technology and Management (BCA).

42) A new batch of training programme under National Backward Classes and Financial Development Corporation has been started this month.

43) Residential Training programme consisting of 116 students under West Bengal Minority Development Finance Corporation has been started from 20.01.2020.

44) An MOU has been signed for training of 320 candidates with National Skill Development and Financial Development Corporation for giving training of SAMSUNG Arise courses and two other NSQF compliant courses.

45) MOU has been signed with M/s Premium Transmission Pvt Ltd for giving training to women candidates of NSQF Courses under the CSR initiative of the above Company.

46) CSR-CMERI, Durgapur conducted their selection trade test for their staff selection at CTTC, Kolkata on 24th, 25th& 26th of January,2020.

47) We have successfully organized and completed the 5 days Training Programme on "Data Acquisition using Lab View" for Officials of Defense Research & Development Organization (DRDO). All Participants are highly satisfied about the training and as well as other arrangements done at our end. This is the first time we organized training for DRDO.

48) A sanction letter from Tripura State Government is received for Setting up and running of an extension centre situated near Agartala by conducting various NSQF courses. Memorandum of Understanding is expected to be signed by 1st week of March 2020 after clearance received from O/o DC, MSME, New Delhi (File already sent to O/o DC, MSME).

49) CTTC Kolkata has attended the meeting chaired by Honourable Joint Secretary, MoRD on 20.02.2020 for PAN-India empanelment of DDU-GKY scheme. It is expected that the sanction order for such empanelment will be received by March 2020 from MoRD.

50) A new EDM Machine from M/s Electronica is reached to centre under **TCSP scheme** recently and is under commissioning.

51) CTTC Kolkata has already completed 6nos SIYB programme covering 167 candidates and 2 more programmes are on the verge of completion. SCORE programmeswill be started shortly.

52) CTTC Kolkata has organized a Technical Expo, 'Tech-Expo 2020" on 24th and 25th February 2020. Around 50 engineering and ITI Colleges have been participated in the said Expo. Many promising projects done by the students of participating colleges along-with CTTC Kolkata presented in such Expo. Some of them are 1) IOT Based Smart Bus System, 2) Automatic Obstacle avoidance Smart Car, 3) IOT Based fine surveillance and extinguish system, 4) Drone for distribution of Fertilizer in Agricultural Land etc.

53) 2nd Installment invoice of Rs.7.38 Crore of DDU-GKY project has been raised to Department of Technical Education, Training and skill development, Government of West Bengal and 2nd Installment is expected to be received by April 2020.

54) Mobilization and Counseling has been completed of 53 Candidates under NBCFDC Scheme. Training will be started soon.

55) CTTC Kolkata conducted an Industrial Visit on Samsung and CNC related courses for the students of Techno International Engineering College, Batanagar.

Key Programmes: We have successfully completed 08 nos of SIYB Programmes and 01 nos SCORE Programme at 9 different clusters. We have already submitted expenditure of 07 nos. SIYB Programmes to MSME DI, Kolkata.

Other Achievements:

1) As per directives of Honorable Cabinet Minister, Shri Nitin Gadkari, we have organized a tree plantation ceremony on 19.08.19 and we have planted 100 nos trees beside National Highway (Belghoria Expressway).

2) CTTC Kolkata has participated in 8th IME Workshop, 2019 at Rajarhat, Newtown, Kolkata from 6-9 November'2019

3) Production workshop floor has been raised to protect machines from water/moisture in monsoon. Painting and plastering works are almost completed in 40 years old Training and Production workshop. The shed is also repaired and renovated. Photo attached. Landscaping and tree plantation works in front of Administrative Building is going on and will be completed soon.

4) CTTC Kolkata had participated in Job Fair organized by Minority Department of Government of West Bengal and received recognition for conducting minority training programme successfully.

5) CTTC Kolkata has implemented Mandatory Uniform (Formal Shirt and Trouser with insignia) Policy to all its employees' w.e.f. 01.02.2020.

6) CTTC Kolkata also opened a Tender and selected vendor for giving Mediclaim Coverage to its Staffs along with dependents who are outside ESIC scheme. The mediclaim premium will be shared equally by Employer and Employee.

7) CTTC Kolkata organized a two days Technological Expo on 24th and 24th February. 34 Colleges and ITI's have participated in that and demonstrated their models.

8) Steps towards the SwachhtaAbhiyan:-

    a. Oath taking and displaying Banners for SwachhtaAbhiyan at various places in the Campus.
    b. Carried out SwachhtaAbhijan by all employees at their respective work places.
    c. Carried out SwachhtaAbhijan by all employees and trainees at various places (both inside and outside of the Campus).
    d. Carried out Tree Plantation activities beside National/State Highways and inside campus.
    e. Carried out SwachhtaAbhijan by senior officials at the roofs of all buildings situated at Campus.
    f. Beautification work including landscaping has been carried out inside the Campus.

9) Recent Initiative undertaken by CTTC, Kolkata to fight back COVID – 19 pandemic situation:

The following COVID related activities have been undertaken by MSME tool Room-Kolkata during the Lockdown period on emergency basis.

- 13000 Nos. Face Shields, was supplied to ICMR, Chennai, Other Govt. Departments. Another 1000 Face Shields are under manufacturing.
- Testing reports of Ventilator forwarded to respective authorities and awaiting for reply. Certification awaited from authorities. Published EoI in respect of Technology Transfer to MSMEs. Responses are evaluated and the result is published in Centre's Website.
- Bulk Production of Foot Operated Hand Sanitizer Dispenser units for M/s. Kumar Enterprise, 50 Units supplied. More orders are under progress.
- Development of Ultrasonic Welding Machine Roller for M/s. Amtech Systems (P) Ltd. has been successfully completed and supplied to the customer.
- Circuit & Basic Design completed for both the Fog Based Sanitization Booth & UV Based Sanitization Tunnel. All required materials have been received. The assembly work will be undertaken.
- Plastic Injection Moulding Machine is being procured for production of Sanitizer Dispenser Pump.
- CTTC, Kolkata has arranged to distribute 300 kg of rice, 150 Kg of Masoor Dal, 500Kg Potato & 150 kg Soybean (approximately lunch for 100 peoplefor 1 month) to the needy and starved through the Baranagar Municipality.

The following court cases have been disposed off as per details given below:

2017-18

Case No.	***Name of the Parties***	***Subject Matter***
Nil	***Nil***	***Nil***

2018-19

Case No.	***Name of the Parties***	***Subject Matter***
Nil	***Nil***	***Nil***

2019-20

Case No.	***Name of the Parties***	***Subject Matter***
O.A. No-1321 of 2019	Satabdi Saran Das (S.S. Das) Vs Union of India	Service related matter

The following matters have been disposed off as per details given below:

2017-18

RTI APPLICANT NAME	***APPLICANT'S LETTER NO. & DATE***	***SUBJECT MATTER***
Mr .Tapan Dhar	Nil dated 10.04.2017	Service related matter
Mr. Rishi Agrawal	NIL dated 26.07.2017	Finance related matter

Ms. Rachna Santosh	DM/Ref/633/13-Sep-17	Affiliation related matter
Mr. Deepak Kumar	127687 dated 20.03.2018	Arbitration related matter

2018-19

RTI APPLICANT NAME	***APPLICANT'S LETTER NO. & DATE***	***SUBJECT MATTER***
Ms. Bhavana Rao	DCSSI/R/2019/80019/9 dated 14.02.2019	Training related matter
Mr.Rajat Tripathi	DODAF/R/2019/50127 dated 14.02.2019	Service related matter

2019-20

RTI APPLICANT NAME	***APPLICANT'S LETTER NO. & DATE***	***SUBJECT MATTER***
Mr. Varun Arya	141490 dated 16.04.2019	Training related matter

Utilization of Plan Funds

(Rs. in Lakhs)

Sl. No.	Particulars	2017-18	2018-19	2019-20
(i)	Unspent Balance brought forward	0.00	0.00	231.09
(ii)	Funds received during the year	346.84	782.70	1952.02
(iii)	Funds utilized during the year	346.84	551.70	2053.22
(iv)	Unspent Balance carried forward	0.00	231.09	129.89

Future Plan

Core Competence:

The Core Competence of the MSME Tool Room would be focussed on Training and Production for local industries:

- To build a Centre of Excellence for prosthetics and artificial limbs manufacturing through 3D printing system.
- Innovative strategization in collaborative technical training with various state bodies, I.T.I.'s and diploma colleges for finishing education through MSME – TOOL ROOM KOLKATA.
- More integration with Research & Development initiatives with engineering Colleges, which is already started and develop patents for process and product.
- To include more high demand technical courses and work for NSQF compliance, to be implemented for students for definite value addition from placement point of

view.

- To have greater participation in GESIP, as per guidelines laid down by TCSP.

Support Services in Design & Manufacturing:

- Revamp existing manpower (after superannuation) with highly skilled and dynamic manpower through RR and consultancy, for functional and strategic level.

- Revamping of infrastructure and equipments for (part of it is already addressed by TCSP) higher generation of training and production revenues.

- Greater involvement in CFC and Cluster Development along with MSME-DI Kolkata in the backward areas of the State.

Staff Position

Staff Position as on	Group A		Group B		Group C		Total	
	Tech	Non Tech	Tech	Non Tech	Tech	Non Tech	Tech	Non Tech
31.03.2019	9	0	3	1	27	4	39	5
31.03.2020	8	0	2	2	26	2	36	4
31.03.2021 (Anticipated)	8	0	2	2	26	2	36	4

Number of SC/ST/OBC official

31.03.2019	SC	3	1	6	10
	ST	-	-	-	-
	OBC	2	-	3	3
31.03.2020	SC	3	-	5	8
	ST	-	-	-	-
	OBC	-	-	3	3

Governing Council Details

The Governing Council of the Tool Room was reconstituted vide office of the AS & DC Letter No. 21/05/Reconst/Kol/2014/TR-II dated 25.02.2014 for a period of 3 years or till the time it is reconstituted.

1. Shri Ram Mohan Mishra, Additional Secretary and DC(MSME), Nirman Bhavan, 7th Floor, New Delhi - 110 108. : Chairman of GC & Ex-Officio President of the Society.

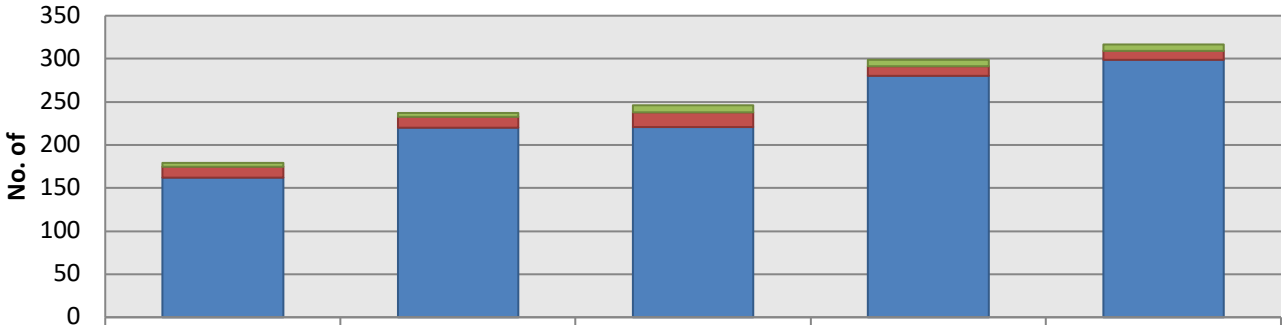
2. Joint Secretary, Ministry of MSME, Udyog Bhavan, New Delhi - 110 108. : Member

3. Director (TR) alternatively DD (TR), Nirman Bhavan, 7th Floor, New Delhi - 110108. : Member

4.	Director/US(IF Wing), Ministry of MSME, Udyog Bhavan, New Delhi - 110 108.	:	Member
5.	Director, MSME-DI, 111&112, B. T. Road, Kolkata – 700 108.	:	Member
6.	Principal Secretary, Micro &Small Scale Enterprises & Textiles, Govt. of West Bengal, Writers' Building, Kolkata.	:	Member
7.	Director of Industries, Govt. of Manipur, Secretariat, North Block, Imphal – 795 001.	:	Member
8.	Director of Industries, Govt. of Sikkim, Gantock Secretariat Annexe-1, S. T. Marg, Gangtok – 737 001.	:	Member
9.	Secretary, Technical Education & Training Department, Govt. of West Bengal, Vikash Bhawan, Salt Lake, Kolkata – 700 091.	:	Member
10.	General Manager, Odanance Factory Dumdum, Jessore Road, Dum Dum, Kolkata – 700 028.	:	Member
11.	HoD, Mechanical Engineering Department, Jadavpur University, Kolkata – 700 032.	:	Member
12.	President Alternatively Secretary, Bengal National Chamber of Commerce & Industries, 23, R. N. Mukherjee Road, Kolkata - 700 001.	:	Member
13.	Shri Bipradas Chakraborty, Bengal National Chamber of Commerce & Industry, 23, R. N. Mukherjee Road, Kolkata-700001.	:	Member
14.	President, Indian Plastics Federation, 8B, Royd Street, 1st Floor, Kolkata - 700 016.	:	Member
15.	Shri PushpjeetYaduka, F.C.A., C/o. Singhania Agrawal & Co., Chartered Accountants, C-5, Omer Mansion, 29A, Western Street, Kolkata – 700 012.	:	Member
16.	General Manager, CTTC-Kolkata.	:	Member Secretary

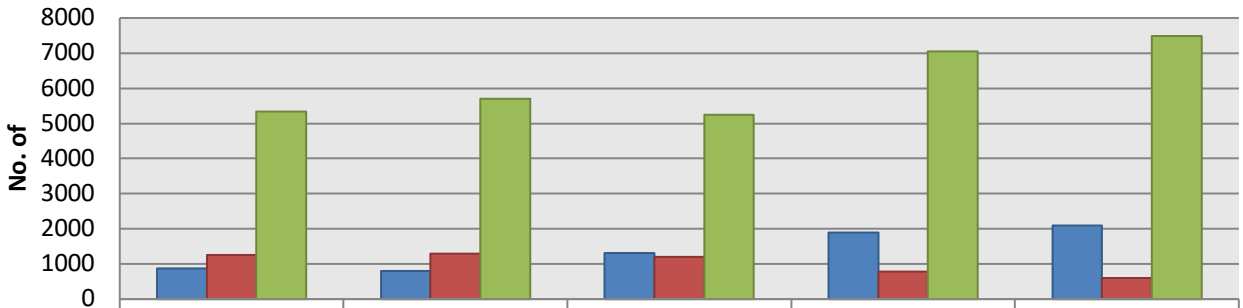
During the year 2019-20 – 87th GC and 42nd AGM Meetings have been held through VC on 14.08.2019.

Number of Training Course Conducted



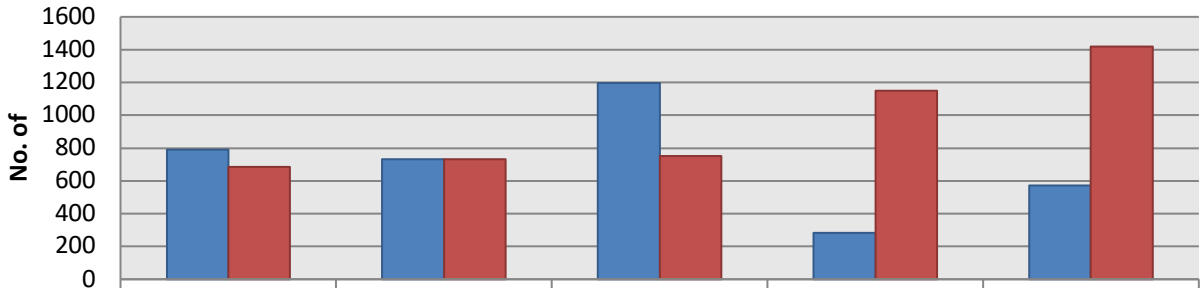
	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
LTC	4	4	8	8	8
MTC	13	13	17	11	10
STC	162	220	221	280	299

Number of Trainees Trained



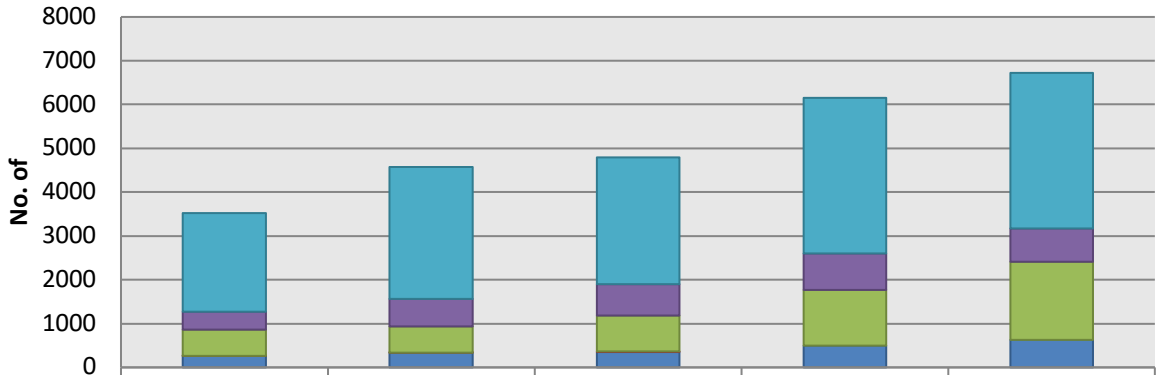
	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
LTC	882	807	1316	1895	2089
MTC	1262	1293	1201	790	592
STC	5343	5704	5242	7041	7478

Units Assisted

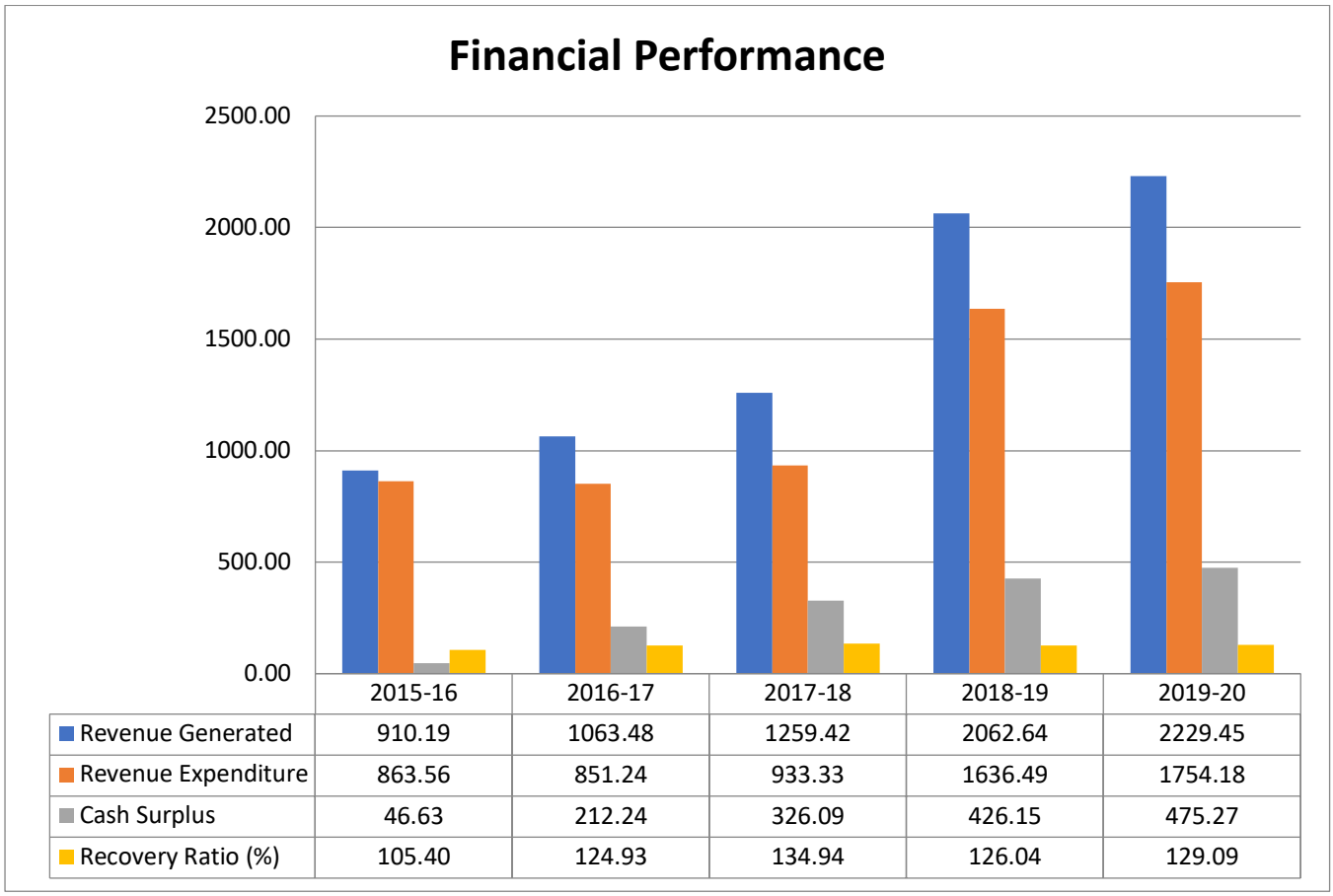


	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
MSME	789	732	1195	282	572
Others	685	730	753	1151	1417

Number of Trainees Trained (Categorywise)



	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
SC	2258	3013	2886	3565	3555
ST	406	632	716	830	758
Women	601	586	825	1270	1790
PH	4	11	6	0	0
Minorities	257	332	356	495	625



	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
Revenue Generated	910.19	1063.48	1259.42	2062.64	2229.45
Revenue Expenditure	863.56	851.24	933.33	1636.49	1754.18
Cash Surplus	46.63	212.24	326.09	426.15	475.27
Recovery Ratio (%)	105.40	124.93	134.94	126.04	129.09

'PIYALI'
660, Raj Danga Main Road,
Kolkata - 700 107
#(033) 2441-0595

N. N. DAS & CO.
Chartered Accountants
Website : www.nndasandco.com

e-mail : nndasco@gmail.com
piyali_1973@yahoo.com

AUDITORS' REPORT

We have examined the attached Balance Sheet of CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE as at 31st March, 2020 and the related Income and Expenditure Account and Receipts & Payments Account of the Centre for the year ended on that date annexed thereto. These financial statements are the responsibility of the Management. Our responsibility is to express an opinion on financial statements based on our audit.

We conducted our audit in accordance with auditing standards generally accepted in India. Those standards require that we plan and perform the audit to obtain reasonable assurance about whether the financial statements are free of material misstatements. An Audit includes examining, on test basis, evidence supporting the amounts and disclosures in the financial statements. An audit also includes assessing the accounting principles used and significant estimates made by management, as well as evaluating the overall financial statement presentation. We believe that our audit provides a reasonable basis for our opinion.

We report that:

(a) Subject to our remarks under paragraphs (c) below :

i) We have obtained all the information and explanation, except and to the extent items indicated in (c)(i) to (iv), (vi to viii) below, subject to which to the best of our knowledge and belief were necessary for the purpose of audit;

ii) In our opinion *excepting and to the extent* indicated in (c)(i) to (iv), (vi to viii) below, proper books of accounts as required by law have been kept by the Centre so far as appears from the examination of those books;

(b) The Balance Sheet as on 31st March 2020, the Income & Expenditure Account and the Receipts & Payments Account for the year ended as on that date are in agreement with the books of accounts;

(c) (i) No provision of long pending debts exceeding 3 years amounts to Rs. 51.98 lakh , (refer Schedule 13-3 of Notes of Accounts) has been made *

(ii) Debit/ Credit Balances including inter unit balances have not been confirmed which includes long pending dues as well. *

(iii)Receivable includes Rs. 40.26 Lacs recoverable from Govt of West Bengal being carried forward from earlier years without any movement (refer Sch 13 – 4 of Notes to Accounts),

(iv) Non adjustment / payment of Statutory Dues and their actual ascertainment *

(v) No Provision has been made in respect of Liability that may arise out of pending court cases, other statutory claims outcome of which has not been determined/ quantified at present *

(vi) certain projects (Project – Baruipur – Rs. 13.83 lakhs(Dr) already completed/ handed over but still continuing with carrying amounts pending reconciliation thereof'

(vii) Security / EMD Deposits are not always supported by details, accordingly the amount to the extent irrecoverable if any, is yet to be ascertained *

(viii) Closing stock being the WIP of Rs. 125 lakh could not be verified in absence of detailed documents *

(ix) No provision has been made in respect of long outstanding Grant Receivable amounting to Rs. 79.37 lakh on account of ESDP Training *

(x) Non provision of long outstanding Grant receivable on account of DONER training amounting to Rs. 24.99 lakh *

(xi) Course Fees receivable from various disbursing authorities pertains to earlier years amounting to Rs. 91.16 lakhs included in loans and advances(assets) are subject to confirmation from authorities *

(xii) Previous year expenses amounting to Rs. 25.74 lakhs has been charged to respective account heads. *

(xiii) For project and other works amounting to Rs. 20 lakhs being carried forward from earlier years without any movement.

(xiv) A sum of Rs. 30.17 lakhs on account of advance being carried forward from earlier years without any movement.

(xv) A sum of Rs. 1.77 lakh (Cr.) received from Bharatiya Reserve Bank should be adjusted after receiving the detailed information.

* these items might have an effect on the years Surplus and consequential impact on the Net Current Assets of the Centre

(d)

The profit & loss accounts debited more by Rs 41110123 being the change of method of depreciation over earlier year's method of depreciation Vide Schedule-13 Note No-8.

(e) In our opinion, subject to our comments under paragraph (c) above and to the best of our information and according to the explanation given to us, the said accounts together with the notes thereon and attached there to give a true and fair view ;

(i) In the case of Balance Sheet, of the state of affairs of the Centre as at 31st March 2020;

(ii) In the case of Income & Expenditure Account, of the deficit of the Centre for the year ended 31st March 2020;

(iii) In the case of Receipts & Payments Account, of the Receipts and Payments of the Centre during the year ended 31st March 2020

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

(f)

This report Supersedes Our earlier Audit Report dated 21st October, 2020 under UDIN No :- 20012957AAAAC07599.

For N.N.Das & Co.
Chartered Accountants
(Firm Registration No. 301008E)

P.Bera
Partner
Membership No. 12956
UDIN : 20012956AAAACB1167

Place : Kolkata
Date : 1st December, 2020

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA

BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH, 2020

(Amount-Rs.)

CORPUS/CAPITAL FUND AND LIABILITIES	Schedule	Current Year	Previous Year
LIABILITIES			
CORPUS/CAPITAL FUND	1	768,389,077	597,202,481
CURRENT LIABILITIES AND PROVISIONS	2	49,117,001	76,365,327
TOTAL		**817,506,078**	**673,567,808**
ASSETS			
FIXED ASSETS	3	382,552,753	404,528,579
CURRENT ASSETS,LOANS ADVANCES ETC	4	434,953,325	269,039,229
TOTAL		**817,506,078**	**673,567,808**
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	12		
NOTES ON ACCOUNTS	13		

The schedules forming part of the financial statements

This is the Balance Sheet referred to in our Report of even date.

GENERAL MANAGER

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

CHAIRMAN

FOR N.N. DAS & Co.
CHARTERED ACCOUNTANTS,

P.Bera
PARTNER
Membership No:12956
FRN: 301008E

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

Place: KOLKATA,
Date: 01.12.2020

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

INCOME AND EXPENDITURE ACCOUNT FOR THE YEAR ENDED 31st MARCH 2020

(Amount -Rs.)

	Schedule	Current Year	Previous Year
INCOME			
Income from sales(Net of State Vat, Central Sales Tax & GST.	5	20,569,205	40,673,529
Training Fees.	6	190,637,823	162,569,977
Interest Earned (On Bank/Security Deposits).	7	731,315	409,163
Other Income.	8	2,862,152	2,611,345
Increse/(Decrese) in stock of Finished goods and works-in-progress.	9	8,144,414	959,041
TOTAL (A)		**222,944,909**	**207,223,055**
EXPENDITURE			
Establishment Expenses.	10	87,526,437	84,108,521
Other Administrative Expenses , etc .	11	87,236,559	79,540,290
Developmental Expenses -DSDC,Jangipur			
ClaimWritten off		655,242	655,242
Depreciation	3	72,872,237	23,891,523
TOTAL (B)		**248,290,475**	**188,195,576**
Balance being excess of Income over Expenditure (A-B)		(25,345,566)	19,027,479
BALANCE BEING SURPLUS/(DEFICIT) CARRIED TO CURPUS/ CAPITAL FUND		**(25,345,566)**	**19,027,479**
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	12		
NOTES ON ACCOUNTS	13		

The schedules forming part of the financial statements

This is the Income and Expenditure Account referred to in our report of even date.

GENERAL MANAGER

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Kolkata Leather Industrial Area, Kol-700108

CHAIRMAN

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

FOR N.N. DAS & Co.
CHARTERED ACCOUNTANTS,

P.Bera
PARTNER
Membership No:12956
FRN: 301008E

Place: KOLKATA
Date: 01.12.2020

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE ,KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31st MARCH, 2020

(Amount - Rs.)

SCHEDULE 1- CORPUS/CAPITAL FUND	Current Year		Previous Year	
Balance as at the beginning of the year.	597,202,481		499,905,002	
Add: a) Contribution towards GIA (Plan)	195,202,000		78,270,000	
b) Interest on GIA Plan	1,330,162			
	793,734,643		578,175,002	
Add/(Less):Excess of Income over Expenditure transferred from the Income Expenditure account.	(25,345,566)		19,027,479	
		768,389,077		597,202,481
BALANCE AS AT THE YEAR END		**768,389,077**		**597,202,481**

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE ,KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2020

(Amount -Rs.)

SCHEDULE 2 -CURRENT LIABILITIES AND PROVISIONS	Current Year		Previous Year	
CURRENT LIABILITIES:				
1. Sundry Creditors:				
a. For Goods	6,474,911		8,201,632	
b. For Capital Items	9,893,031		5,937,734	
		16,367,941		14,139,366
2. Advances Received:				
a. From customers.		2,528,728		2,528,728
3.Liabilities for Expenses				
a. Statutory (Contribution to Provident Fund & E.S.I.).	1,384,772		548,099	
b. Capital Commitment	-		538,408	
c. Salaries	3,055,144		4,542,473	
d. Electricity and others.	10,933,122	15,373,038	817,421	6,446,401
4. Other Current Liabilities.				
a.Security Deposit,Earnest Money and others	9,078,814		7,236,590	
b. Duties & Taxes	4,744,673		4,522,555	
c. Grant-in Aid from DDU-GKY Project	137,649		37,304,187	
d. Audit Fees	30,000	13,991,136	30,000	49,093,332
5. Loans (Liability)				
a. Student	5,000		-	
b. Advance from DDU-GKY Project	-		1,907,500	
c. Advance from MSME DI Kolkata (For SCORE and SYIB Project)	851,158	856,158	2,250,000	4,157,500
TOTAL		**49,117,001**		**76,365,327**

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

SCHEDULE 3 - FIXED ASSETS											
DESCRIPTION		GROSS BLOCK				DEPRICIATION				NET BLOCK	
	Depriciation rate	Cost/Valuation as at beginning of the year	Addition during the year	Adjustment during the year	Cost/Valuation at the year end	As at the beginning of the year	Depriciation for the year	Adjustment during the year	Total up to the year end	As at the current year end	As at the previous year end
FIXED ASSETS											
A. Machinery & Plant											
1.Plant & machinery	15%	314,574,763	19,947,979	-	334,522,742	169,245,674	24,673,051	-	193,918,725	140,604,017	145,329,089
2.Vehicles	15%	1,762,513	-	-	1,762,513	605,464	173,557	-	779,021	983,492	1,157,049
3.Equipment	40%	17,269,992	82,150	-	17,352,142	12,103,649	2,093,201	-	14,196,850	3,155,292	5,166,343
4.Computer HW/SW Peripherals	40%	86,257,768	4,888,767	-	91,146,535	44,901,143	18,258,725	-	63,159,868	27,986,667	41,356,625
5.Library Books	40%	832,537	-	-	832,537	650,688	72,740	-	723,428	109,109	181,849
6.Diesel generating set	40%	3,690,447	-	-	3,690,447	2,537,379	461,227	-	2,998,606	691,841	1,153,068
7.Tools & instruments	15%	26,423,648	2,599,219	-	29,022,867	11,998,047	2,524,146	-	14,522,193	14,500,674	14,425,601
8.Water supply system	15%	1,619,723	1,415,081	-	3,034,804	563,649	370,674	-	934,323	2,100,481	1,056,074
					-				-	-	
B. Furniture & Fixtures					-				-	-	
1.Furniture & fixture	10%	16,904,907	3,354,877	-	20,259,784	8,500,320	1,167,245	-	9,667,565	10,592,219	8,404,587
2.Electrical installations	10%	9,954,092	4,181,552	-	14,135,644	3,473,822	987,532	-	4,461,354	9,674,290	6,480,270
3.Office Appliances	10%	7,707,563	794,240	-	8,501,803	5,988,155	230,845	-	6,219,000	2,282,803	1,719,408
					-				-	-	
C. Building					-				-	-	
1.Building	10.0%	198,677,780	2,473,805	-	201,151,585	37,874,015	16,290,154	-	54,164,169	146,987,416	160,803,765
2.Temporary Classrooms	40.0%	6,730,400	11,158,741	-	17,889,141	288,712	5,569,140	-	5,857,852	12,031,289	6,441,688
					-				-	-	
D. Land					-				-	-	
1.Land	0%	526,097	-	-	526,097	-	-	-	-	526,097	526,097
TOTAL OF CURRENT YEAR		**692,932,228**	**50,896,412**	-	**743,828,640**	**298,730,717**	**72,872,237**	-	**371,602,954**	**372,225,686**	**394,201,511**
PREVIOUS YEAR		**639,683,899**	**56,755,205**	**3,506,876**	**692,932,228**	**278,193,956**	**23,891,523**	**3,354,762**	**298,730,717**		
B.CAPITAL WORK IN PROGRESS										**10,327,068**	**10,327,068**
TOTAL										382,552,753	404,528,579

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700105

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2020

(Amount - Rs.)

SCHEDULE 4 - CURRENT ASSETS, LOANS, ADVANCES ETC	Current Year		Previous Year	
A. CURRENT ASSETS				
1. Inventory Stock in trade:				
Finished Goods	755,244		3,091,138	
Work-in-Progress	12,519,504		2,039,196	
Raw Materials	1,007,105	14,281,853	971,986	6,102,320
2. Receivables				
a) Receivables from customer (Ref :Note in schedule -13,Sl. No 3)		110,457,703		32,047,282
b) Receivables from Implemented project MMTRTC,Dasnagar (Share of Income) (Ref :Note in shedule -13,SL No 4)		4,026,336		4,026,336
c) Receivables from Govt sponsored Programme including SC/ST Fees- SC Fees (3rd Qtr & 4th Qtr 2019-20 Rs.1,29,26,140) and ST Fees (4th Qtr 2019-20- Rs. 5,36,375)		60,594,014		48,061,712
d)Receivable for ESDP Training Completed		628,321		628,321
e) Receivable for Doner Training		2,499,000		2,499,000
3. Cash in Hand		102,644		59,506
4. Cheques /Draft in hand	-		-	
5. Bank Balances: With Scheduled Banks:	-		-	
State bank of India Bonhooghly IE Br.	873,000		19,338,121	
Axis Bank, Dunlop Br.	3,632,288		8,838,685	
Central Bank of India Baranagar Br.	35,852		12,135,201	
State bank of India-DDUGKY	1,745,837		39,259,659	
In Deposit Accounts	15,875,539	22,162,516	3,917,539	83,489,205
TOTAL (A)		**214,752,388**		**176,913,682**
B. LOANS, ADVANCES AND OTHER ASSETS:				
Advances a) Staff (Regular & Contractual)	3,337,082		1,041,475	
b) For project & others works	2,000,971		2,000,971	
c) Other entities engaged in activities/objectives similar to that of other entity.	400,000		400,000	
d) Advance to CPWD	144,000,000	149,738,053	-	3,442,446
Advances and other amounts recoverable in cash or in kind or for value to be received:				
1) On Capital Account	3,417,032		3,417,032	
2) Prepaid Expenses	-		271,909	
3) Security Deposits	2,778,431		2,627,610	
4) Others (CFC , Baruipur)	1,382,955		1,382,955	
5) Security Deposit (EMD & BG)	346,874		329,474	
6) Security Deposit with CESC Ltd.	1,569,122	9,494,415	1,480,304	9,509,284
Income Accrued: Fees accrued on Training :				
a) Long Term Course Fees	34,399,237		31,347,042	
b) Medium Term Course Fees	-		3,524,502	
c) Short Term Course Fees	-		5,756,926	
d) Other Course	7,672,149	42,071,386	21,437,843	62,066,313
Accrued Interest on TD		-		150,768
Claims Receivable: a)Insurance Claim	655,242		1,310,484	
b)Taxes Deducted at sources & others.	3,163,023		2,234,444	
c) GST Receivable	14,103,384		12,759,993	
d) TDS receivable on GST	615,955		292,336	
e) Self Assessment Tax paid (F.Y.2017-18, A.Y. 2018-19)	359,480	18,897,084	359,480	16,956,737
TOTAL (B)		**220,200,937**		**92,125,547**
TOTAL (A+B)		**434,953,325**		**269,039,229**

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-70

N. N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2020

(Amount - Rs.)

SCHEDULE 5 - INCOME FROM SALES/SERVICE	Current year	Previous Year
Income from Sales		
a) Sales of Finished Goods	13,202,386	14,009,842
b) Sale of Services	6,571,861	14,427,586
c) Sale of Scrap	794,958	288,901
TOTAL	**20,569,205**	**28,726,329**

SCHEDULE 6 -FEES	Current year	Previous Year
1) Tution Fees - Long Term	44,279,360	74,884,919
2) Course Fees - Medium Term	3,337,860	17,421,291
3) Course Fees - Short Term	10,267,751	29,646,300
4) Course Fees - Sponsored Programme	93,739,831	11,947,200
5) Admission Fees/Hostel Admission Fees	400,260	126,880
6) Receipt from Project - DDUGKY	38,612,761	40,490,587
TOTAL	**190,637,823**	**174,517,177**

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700106

N. N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2020

(Amount - Rs.)

SCHEDULE 7 - INTEREST EARNED	Current year	Previous Year
1) On Term Deposits	642,496	325,372
2) Interest On Security Deposits	88,819	83,791
TOTAL	**731,315**	**409,163**

SCHEDULE 8 - OTHER INCOME	Current year	Previous Year
1) Sale of Application forms	134,200	275,800
2) Rent Received (Hostel)	1,662,906	657,256
3) Examination Fees	707,250	258,750
4) Miscellaneous Income	357,796	1,185,844
5) Surplus on Disposal of Old/Unserviceable Fixed Assets	-	233,695
TOTAL	**2,862,152**	**2,611,345**

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2020

(Amount - Rs.)

SCHEDULE 9 -INCREASE/(DECREASE) IN STOCK FINISHED GOODS & WORK IN PROGRESS	Current year		Previous Year	
a) Closing stock -				
Finished Goods	755,244		3,091,138	
Work -in -progress	12,519,504	13,274,748	2,039,196	5,130,334
b) Less: Opening Stock-				
Finished Goods	3,091,138		467,525	
Work -in -progress	2,039,196	5,130,334	3,703,768	4,171,293
NET INCREASE/(DECREASE) [a-b]		**8,144,414**		**959,041**

SCHEDULE 10 - ESTABLISHMENT EXPENSES	Current year	Previous Year
a) Salaries and Wages	75,720,405	62,170,049
b) Allowances and bonus	1,984,389	1,088,017
c) Contribution to Provident Fund & Pension Scheme	4,830,057	4,690,238
d) Contribution to Group Gratuity Scheme (With LIC).	1,627,604	11,257,594
e) Welfare Expenses.	948,831	1,082,466
f) Leave Encashment to Retired/ Resigned Employees	2,415,151	3,820,157
TOTAL	**87,526,437**	**84,108,521**

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2020

(Amount - Rs.)

SCHEDULE 11 - OTHER ADMINISTRATIVE EXPENSES	Current Year	Previous Year
a)Raw Material Consumed	9,830,247	7,493,404
b) Consumable Stores	4,055,512	4,383,715
c) Cartiage & Carriage Inwards	800	45,164
d) Electricity & power	9,021,361	6,513,249
e) Insurance	273,890	3,930
f) Repairs & maintenance	5,063,681	4,644,945
g) Excise Duty	-	-
h) Rent , Rates & taxes	874,262	1,024,450
i) Vehicle running & Maintenance	1,012,686	285,252
j) Postage Telephone & communication charges	538,388	207,191
k) Printing & Stationery	1,099,007	1,113,463
l) Travelling & Conveyance Expenses.	1,732,405	1,907,954
m) Stipend	577,591	9,290,611
n) Training Expenses	8,998,880	12,588,504
o) Audit Fees (Statutory Audit & ISO Audit)	217,500	190,500
p) Hospitality Expenses.	290,795	196,779
q) Professional Charges.	1,964,648	2,293,064
r) Freight & Forwarding Expenses	331,046	242,422
s) Sales Promotion Expenses	285,497	685,221
t)Advertisement & Publicity	2,667,849	3,742,986
u) Books & Periodicals	33,442	3,058
v) Security Services	3,685,912	2,814,690
w) Meeting Expenses	140,490	119,180
x) Bank Charges	86,927	58,784
y) Miscellaneous Contingencies.	1,083,370	1,041,182
z) Expenditure on DDUGKY Project	28,496,621	18,650,592
za) Labour Charges	2,107,917	-
zb) Testting & Calibration	256,292	-
zc) GST Receivable Adjusted	2,509,544	-
TOTAL	**87,236,559**	**79,540,290**

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA
RECEIPTS AND PAYMENTS ACCOUNT FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH, 2020

(Amount - Rs.)

RECEIPTS	Current Year	Previous Year	PAYMENTS	Current Year	Previous Year
I. Opening Balances:			**I. Expenses:**		
a) Cash & Cheques in hand & ECS	59,506.00	93,063.00	a) Establishment Expenses	87,111,743.00	64,671,052.00
b) Cheque /DD in hand	-	-	b) Other Administrative Expenses	79,571,299.01	45,984,689.00
c) Bank Balances:	-	-	**II. Payments made for various projects:**		
i. In Current Accounts	-		Payment for DDUGKY Project	37,513,821.89	34,572,103.00
State Bank of India, Bonhooghly IE Br.	19,338,121.00	1,790,734.00			
Axis Bank, Dunlop Br.	8,838,685.00	13,018,839.00			
Central Bank of India, Baranagar Br.	12,135,201.00	676,049.00			
State Bank of India, Bonhooghly IE Br., DDUGKY	39,259,659.00				
ii. In Deposit Accounts.	3,917,539.00	8,798,409.00	**III. Expenditure on Fixed Assets & Capital Work-in-Progress:**		
			a) Payment for acquiring Fixed Assets.	50,936,410.55	51,405,217.00
			b) Capital Work-in-Progress.	-	10,327,068.00
II. Grants Received:					
From Govt. of India: Plan(Non-Rec.)	195,202,000.00	78,270,000.00			
From Govt. of India: (DDU-GKY project)	-	73,831,762.00			
III. Interest Received			**IV. Finance Charges/Bank Interest:**	86,927.46	58,784.00
On Bank Deposits.	1,412,352.00	149,690.00			
			V. Other Payments:		
IV. Other Income:			a) Release of Security Deposits, EMD, Payment of Advs, etc.	1,678,843.00	4,809,522.00
a) Collection from Customers	65,334,577.03	61,926,525.00	b) Payment of recoveries made through Salary Bills (PF, P.Tax,S.S.Scheme, Co-op etc)	266,200.00	6,795,293.00
b) Training Fees:			c) Payment of TDS, VAT, CST & GST	3,832,390.38	8,190,806.00
From Govt. of India SC/ST :	21,719,389.00	35,463,045.00	d) Payment of Income Tax Assessment (F.Y :2017-18)	-	359,480.00
From Govt. of W.B SC/ST :	-	9,901,980.00	e) Payment to Contractor & Sub-Contractors	119,017,674.20	13,945,627.00
From WBTDCC LTD. :	-	4,000,620.00			
From ESDP Training :	661,440.00	-			
Others: :	25,413,741.46	10,748,943.00	**VI. Closing Balances:**		
			a) Cash in hand	102,644.00	59,506.00
c) Miscellaneous	3,686,205.72	14,819,815.00	b) Cheque /DD in hand		-
			c) Bank Balances:		-
			i. In Current Accounts.		-
			State Bank of India, Bonhooghly IE Br.	873,000.44	19,338,121.00
			Axis Bank, Dunlop Br.	3,632,287.58	8,838,685.00
V. Other Receipts:			Central Bank of India, Baranagar Br.	35,852.14	12,135,201.00
a) Income Tax Assessment (F.Y.:2014-15)	-	-	State Bank of India, Bonhooghly IE Br., DDUGKY	1,745,837.11	39,259,659.00
b) Recovery of Security Deposits, EMD,Advs. etc.	4,422,021.00	7,843,347.00	ii. In Deposit Accounts	15,875,539.00	3,917,539.00
c) Recoveries made through Salary Bills (PF, P.Tax, SSS, Co-op etc).	161,604.00	328,281.00			
d) Recovery of TDS, VAT, CST & GST	718,428.55	757,248.00			
e) Advance from MSME-DI , Kolkata(for SCORE & SIYB programme)	-	2,250,000.00			
TOTAL :-	402,280,469.76	324,668,350.00	**TOTAL :-**	402,280,469.76	324,668,352.00

The schedules forming part of the financial statements

This is the Receipt & Payment Account referred to in our report of even date.

GENERAL MANAGER

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Kolkata Industrial Area, Kol-700108

CHAIRMAN

FOR N.N. DAS & Co.
CHARTERED ACCOUNTANTS,

P. BERA
PARTNER
Membership No:12956
FRN: 301008E

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

Place: KOLKATA
Date: 01.12.2020

SCHEDULE-12: SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES

1. ACCOUNTING CONVENTION

The financial statements are prepared on the basis of historical cost convention unless otherwise stated and on the accrual method of accounting except Bonus, Leave Encashment etc.

2. INVENTORY VALUATION

Raw materials are valued at lower of cost and net realizable value. Works-in-Progress are valued at sales price considering percentage of completion of work done. Stocks of finished goods are valued at sales price as the productions are carried out mostly against the customer's orders and sometimes anticipating orders from renowned existing customers.

3. FIXED ASSETS

Additions to Fixed Assets are stated at cost of acquisition inclusive of duties and taxes, inward freight and cost of installation.

4. DEPRECIATION

Depreciation on fixed assets has been provided as per Income Tax Rate on the Written down Valued for the year 2019-20.This has been changed as per the advice of The Office of the DC, MSME, New Delhi, Government of India. The depreciation rates are : Plant & Machinery @15%,Motor Vehicles @ 15%, Equipment @ 40%, Computer @ 40%, Library Books @ 40%, Generated Set @ 40%, Tools & Instrument @ 15%, Water & Supply @ 15%, Furniture @ 10%, Electrical Instruments @ 10%, Office Appliance @ 10%, Building @ 10%, Temporary Classroom @ 40%.

5. ACCOUNTING FOR SALES

Sales include Central Excise Duty and are net of discount allowed to Micro and Small-Scale Industrial Units and applicable GST.

6. DEFERRED REVENUE EXPENDITURE

Expenditure incurred in a year, benefit of which would continue to accrue in future years, are treated as Deferred Revenue Expenditure.

7. FOREIGN CURRENCY TRANSACTIONS

Foreign currency transactions made for import of machines & spares and materials are accounted at the exchange rates prevailing at the dates of transactions.

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Industrial Area, Kol-700

N.N. DAS & CO.
Chartered Accountants
KOLKATA

SCHEDULE- 13 : NOTES ON ACCOUNTS

1. GOVT. OF INDIA GRANTS

The Centre has received Grant-in-Aid from MSME, New Delhi for the financial year: 2019-20 amounting to be Rs. 19,52,02,000/-

2. CURRENT LIABILITIES & PROVISIONS

Liabilities for Expenses (for Salaries, Electricity and Others) relate to March'2020.

Other Current Liabilities [Schedule 2 Sl. No. 4 (a) & 4 (b)]
This Liability head includes Security Deposits of Trainees, Contractors/ Suppliers and others.

3. RECEIVABLE FROM CUSTOMERS

Receivables from customers include old balances amounting to Rs.51.98 Lakhs for more than 3 years which requires to be analyzed further as to its realization or otherwise. Pending the completion of such exercise no provision is considered necessary at this stage.

4. RECEIVABLE SHARE OF INCOME OF IMPLEMENTED PROJECT

This Centre requested Dept. of MSSE & T, Govt. of West Bengal vide letter no. CTTC/MMTRTC/13-14 dt. 21.05.2014 and 22.03.2014 to release the payment of **Rs. 40,26,336/-**

5. During the year the Centre has received Capital Grand of Rs. 1600 lakh for construction of G+7 and G+2 storied building for Boys and Girls Hostel. Out of which Rs. 1440 lakh has been given as advance to CPWD & the balance is lying for further Capital commitment.

6. GRATUITY FUND WITH LICI:

a) Contribution to Group Gratuity Scheme (with Life Insurance Corporation of India) amounts to Rs.16.16 Lakhs during the year. Out of Rs. 16,16,090/- has been credited by Life Insurance Corporation of India to Gratuity Fund adjusting Rs.2,831.47/- for Life Cover Premium. Gratuity of Rs.16,20,554/- were released to the Retired & Resigned Employees by Life Insurance Corporation of India during the year. Position of Gratuity Fund with Life Insurance Corporation of India is furnished as under (Ref. Schedule – 10):

Position of Gratuity Fund with LICI :

Amount - Rs

Particulars		Policy 1	Policy 2	Total
	Opening balance as on 01.04.2019	466630.32	449717.86	916348.18
Add:	Amount credited towards the Fund with deposits made by CTTC during 2019-20		1616090	1616090
Less :	Life cover premium for the year 2019-20	2831.47		2831.47
Add:	Interest credited by Life Insurance Corporation of India for the year 2019-20	37179.39	34392.33	71571.72
	Total	500978.24	2100200.19	2601178.43
Less :	Gratuity Released during the year 2019-20		1620554	1620554
	Closing Balance as on 31.03.2020	500978.24	479646.19	980624.43

b) Leave Encashment Payment for **Rs. 7.88 Lakhs** has been made during the year to the Retired Employees.

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

N. N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

SCHEDULE- 13 : NOTES ON ACCOUNTS (Contd.)

7. INSURANCE CLAIM RECEIVABLE

Insurance Claim Receivable (Rs. 32.76 Lakhs) was from The New India Assurance Co. Ltd. for pilfered/ damaged Spares of one imported machine. For settlement of the claim writ petition was filed in Hon'ble High Court at Kolkata and Order was passed by the Hon'ble High Court to move the Permanent Machinery of Arbitrator for the Deptt. of Public Enterprises. Hearing before the Arbitrator was held on 28th February,2012 and Hearing on Appeal preferred by the New India Assurance Company Ltd., has been held on 12th October, 2012, on 17th November,2012 and on 27th October, 2014. The appellate award announced on 18th June, 2015 has not gone in favour of this Centre. One – fifth of the claim amount has been adjusted in books of accounts. Pending final claim of Rs. 6.55 lakhs to be adjusted in subsequent year.

8. DEPRECIATION

Due to the change in the method of depreciation, the Profit & Loss Accounts has been debited by Rs 72872237 which is more than earlier year's depreciation resulting in increasing in loss by Rs 41110123 for the year 2019-20.This is as per changed accounting policy from the year 2019-20.

9. Figures of previous year have been re-arranged/re-grouped wherever necessary.

10. GST receivable adjusted is on account of ITC not passed in GST portal till September, 2020 but was claimed in accounts. Due to pandemic situation and prolonged closure of operation and office, the specific heads could not be allocated.

(DEBDUTTA GUHA)
General Manager MSME Tool Room
(Central Tool Room & Training Centre)
(Govt. of India Unit) Ministry of MSME
Bonhooghly Industrial Area, Kol-700108

N.N. DAS & CO. Chartered Accountants KOLKATA

MSME TOOL ROOM, KOLKATA

Bon Hooghly Industrial Area,
Kolkata - 700108 (W.B.)
Phone : 9330193304
E-mail : cttc-msme@gov.in
website : www.msmetoolroomkolkata.com

बनहुगली इन्डस्ट्रीयल एरिया, कोलकाता-700 108
ट्रेनिंग हेल्पलाइन : (0) 9330193304
फोन : (033) 25776350 / 0576, 25788769
वेबसाइट : www.msmetoolroomkolkata.com
इ-मेल : cttc-msme@gov.in